

产 品 样 本

机床和附件

轴 承

电 机 电 器

仪 器 仪 表

旅 大 市 机 械 工 业 局

一 九 七 二 年

目 录

机 床 和 附 件 类

机 床

C 620、C 620 G 型普通車床	1
C 620-3 型普通車床	3
CQ6140、CQ6240 輕便型普通車床	5
CL140 輕型联合机床	7
C7620 型卡盘多刀車床	9
C8925型鏟齿車床	11
M115W 型万能外圓磨床	13
M1420 型万能外圓磨床	15
M131W 型万能外圓磨床	17
M7130 型臥軸矩台平面磨床	19
M7150 A 型臥軸矩台平面磨床	21
Z 512-3 型台式钻床	23

机 床 附 件

普通頂尖、半缺頂尖、鑲硬質合金頂尖、 帶压出螺母頂尖	25
輕型回轉頂尖、中型回轉頂尖	27
快換钻夾头	29
变径套、頂尖套	30
三爪自定心卡盘	31
三爪自定心卡盘	32
四爪单动卡盘	33
FW 250 型万能分度头	34

机床工具及其他专用工具

內六角扳手	35
-------------	----

帶槽圓螺母扳手	36
双头扳手(5~36)	38
方头螺釘扳手	40
螺絲刀	42
电箱鎖扳手	43
六角套管扳手(14~32)	44
双头六角套管扳手	46
专用弯把扳手	48
刀架扳手	49

2100 A 柴油机用工具

梅花扳手(12×14)(17×19)	51
梅花套筒扳手	53
六角套管扳手	54

8 AS17-40/15冷冻机用工具

吊螺絲	55
視鏡压緊螺母扳手	56
园螺母扳手	57
装拆連杆螺母扳手	58
平衡鉄螺釘扳手	59

C512 A 立式車床用工具

勾扳手	60
三角电門扳手	61
弯把扳手(17毫米方口)	62
弯把扳手(22毫米方口)	63
套筒扳手(24毫米方口)	64

轴

单列向心球軸承	65
双列向心球面球軸承	70
短圓柱滾子軸承	72
双列向心球面滾子軸承	81

承

向心推力球軸承	84
圓錐滾子軸承	90
推力球軸承	99
推力球面滾子軸承	106

电 机 电 器 类

电 机

F 33 直流发电机	107
D-8.75 型单相电容运转电机	109
JW、JX 系列微型感应电动机	111
JR 系列繞綫型三相异步电动机	115
JzR ₂ 、JZ ₂ 系列起重及冶金用三相 异步电动机	118
J ₂ 、JO ₂ 系列三相异步电动机	124
JDO ₂ 系列三相变极式多速异步电动机	140
JG ₂ 系列三相异步轉道电动机	147
JHO ₂ 系列高轉差率三相异步电动机	152
JZO ₂ 系列杠杆式电制动电动机	154
JO ₄ 系列三相异步电动机	159

变 压 器

SJ 系列电力变压器	167
ZSG 系列三相全波整流变压器	171
DDG 系列低压变压器	173
HSJ 系列三相电弧炉变压器	175
ZUSG 系列盐浴炉变压器	177
YDJ 系列試驗变压器	179
TDJY 系列移圈式調压器	180

电 焊 机

直流电焊机	183
-------------	-----

电 器

LT1 型脚踏开关	185
-----------------	-----

LX6-10Q 系列行程开关	188
LX 7- ¹ / ₂ 型行程开关	191
LX8 系列安全开关	195
LX10 系列行程开关	198
LX510 系列防爆行程开关	205
ZX1、ZX4、ZX15 系列电阻器	209
附：“配 JzR ₂ 系列电动机电阻器数据表”	216
ZX94、ZX915 系列电阻器	225
BL1 系列励磁变阻器	229
BX2 系列滑綫变阻器	233
BQ1 系列起动变阻器	237
BT1 系列起动調速变阻器	237
DW10-400、600 万能式自动空气断路器	242
CJ12 系列交流接触器	248
KT10 系列交流凸輪控制器	253
YDWZ 系列液压电磁制动器	260

绝 缘 子

高压綫路悬式絕緣子	267
架空地綫悬式絕緣子	274
高压防霧尘型悬式絕緣子	275
高低压綫路針式絕緣子	280
高低压綫路蝴蝶形絕緣子	289
通訊綫路針式絕緣子	292
保护通訊綫路絕緣子	298

仪 器 仪 表 类

热 工 仪 表

DDZ-Ⅱ型电动单元組合式仪表

DBC 型差压变送器	301
DBU 型差压液位变送器	303
DBL 型差压流量变送器	305
WBC 型位移式差压变送器	307
DBL 型靶式流量变送器	309
DBY 型压力变送器	311
DBY 型絕對压力变送器	313
DBW 型温度变送器 (墙掛式)	314
DBW 型温度变送器 (現場安装式)	316

DZQ-03 型气-电轉換器	317
DZP-02 型頻率轉換器	318
DJJ-04 型加減器	319
DJS-03 型电子乘除器	320
DGA-02 型恒流給定器	321
DGF-02 型分流器	322
DTL 型調节器	323
DQF-200 型电-气閥門定位器	324
DKJ 型电动执行器	325

压力、差压、流量測量仪表

Y-40、Y-60、Y-100 T 型彈簧管压力表	327
---------------------------------	-----

YT-100C型船用压力表	328
FY-01型风压表	329
双针双管压力表	330
TG型单管压力计	331
SY型活塞式压力计	332
KSY型倾斜型微压计	333
MWY、MWX、MWXY~I、II、III型膜式微压计	334
DDY-3A型电容式电子压力传感器	336
MJX型薄膜降压信号器	337
DMC型电动膜式差压计	338
SC型双管差压计	340
CH型环称式差压计	341
MCL型薄膜式差压计	344
DLJ型单管式流量计	346

温度测量仪表

WYZ-01型压力式温度计	347
XCZ-101、102型动圈式温度指示仪表	348
XCT系列动圈式温度指示调节仪表 (XCT-101、111、121、131型)	349
XCT系列动圈式温度指示调节仪表 (XCT-102、112、122、132型)	350
QZ型热值指数变送器	351

物位测量仪表

FQ-I型浮标液面计	352
FQ-II型浮标液面计	353
FQ-III型浮标液面计	354
BJY-I A型晶体管防爆液位计	355

调节器, 执行机构

喷射式液压调节器	356
YKF型遥控控制阀	358
液动执行机构	359
节流装置	360

附加装置	361
QD68型定值器	363
YZ型油泵装置	364

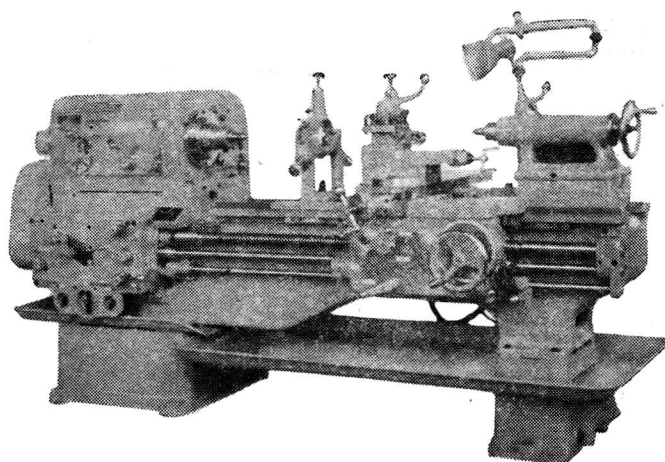
计 量 仪 器

BZY-3型精密轴承波紋度、振动测量仪	365
BDJ68型波紋度测量仪	366
ZCY-2A型轴承检查仪	367
ZCY-2B型轴承检查仪	368
G65-2型光洁度测量仪	369
GQ68型高压水银柱式气动量仪	370
GQ68-2A型高压水银柱式气动量仪	371
GQ68-4A型高压水银柱式气动量仪	372
QDS-12A型水柱差压式气动量仪	373
QDS-40A型水柱差压式气动量仪	374
LZ-806型离心式固定转速表	375

电工及其它仪器仪表

61C1-AV型直流电流电压表	377
62C4-AV型直流电流电压表	378
FL2型定值分流器	379
KJ101型袖珍万用电表	380
YD-621型压力继电器	381
WD-622型温度继电器	382
GG1型感光仪	383
QL-2型滤清器	384
601型电热恒温干燥箱	385
603型电热鼓风干燥箱	386
668型真空干燥箱	387
GD-05 ₂ 型电磁搅拌式高压釜	388
GS-2型振盪式高釜	389
GF-10型电磁振盪式高压釜	390

C620、C620G型普通車床



说 明

C620 型普通車床可进行各种不同的車削工作，並能車制公制、英制、模数及径节螺紋。适于单件小批生产車間及修理車間使用。

C620G 型普通車床，是在 C620 基础上加馬鞍而成，其它完全相同。机床卸下馬鞍后可进行特殊形状零件及盘类零件的車削加工。

机床主軸采用滑动軸承，运转平稳，宜于精整加工。按加工长度不同，机床有四种規格。

技 术 規 格

1. 主要規格

床身上最大工件回轉直径×最大工件

长度 $\phi 410 \times 750, 1000, 1500, 2000$ 毫米

2. 加工范围

(1) 加工最大直径

在床身上..... 410 毫米

在刀架上..... 210 毫米

棒料: C620G..... 48 毫米

C620 37 毫米

卸下馬鞍后 670 毫米

(2) 加工最大长度..... 650、900、1400、1900 毫米

(3) 中心高..... 200 毫米

(4) 車削螺紋范围

公制螺紋..... 1~192 毫米

英制螺紋..... 2~24 牙/吋

模数螺紋..... 0.25~48 毫米

径节螺紋..... 1~96 径节

3. 主軸

轉速(18級)..... 12~600 轉/分

4. 刀架

刀架进給量: 縱向..... 0.082~1.59 毫米/轉

橫向..... 0.027~0.522 毫米/轉

5. 电机容量..... 4 瓩

6. 外形尺寸: 长..... 2393、2653、3173、3722 毫米

寬..... 1557 毫米

高..... 1197 毫米

7. 重量..... 2180、2240、2342、2640 公斤

工 作 精 度

1. 椭圆度..... 0.01 毫米

2. 圆锥度..... 0.01/100 毫米

3. 精車端面不平度..... 0.015/200 毫米

附 件

1. 随机主要附件

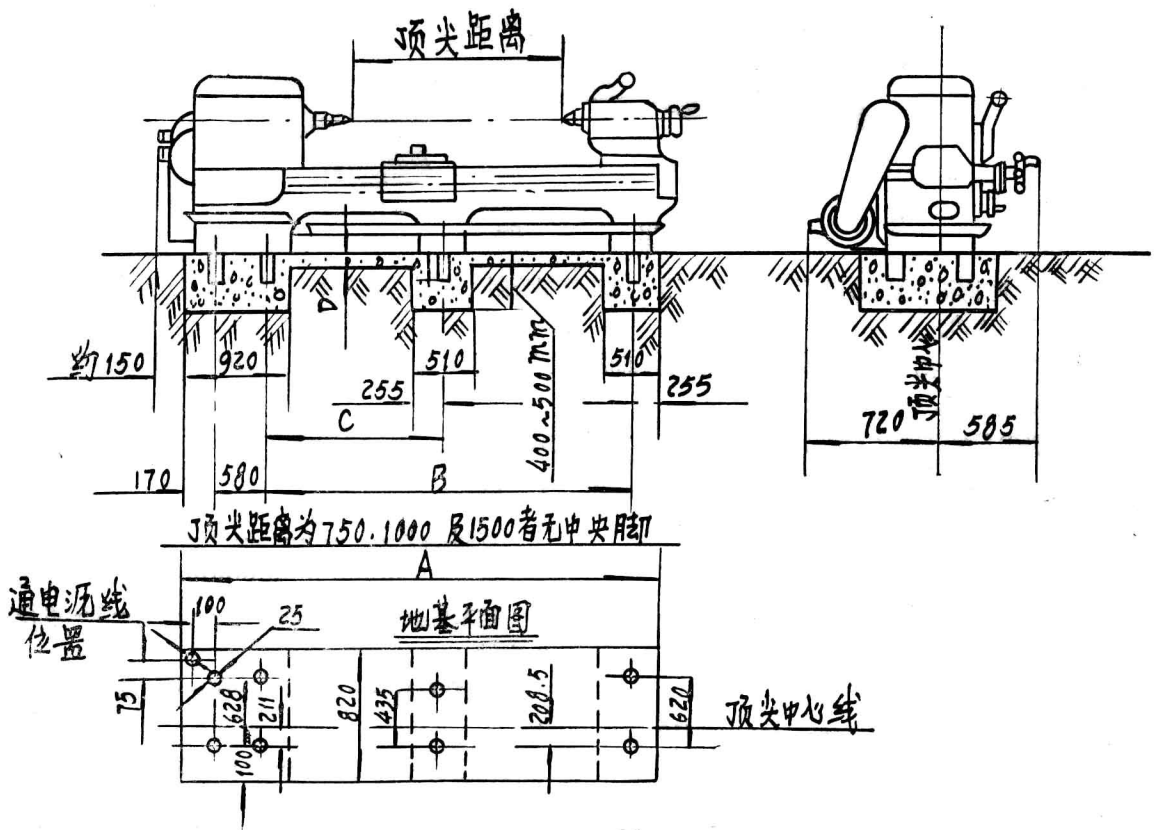
- (1) 中心架 (限于最大工件长度 1500 和 2000 毫米的机床) 1 套
- (2) 跟刀架 (限于最大工件长度 1500 和 2000 毫米的机床) 1 套
- (3) 三爪卡盘及法兰盘 ($\phi 240$ 毫米) 1 组
- (4) 平面盘 ($\phi 380$ 毫米) 1 组
- (5) 拨盘 1 组

- (6) 油枪 (容量 80 毫升) 1 件

2. 按订货供应的附件:

- (1) 中心架 $\phi 20 \sim 100$ (限于最大工件长度 750, 1000 毫米的机床) 1 套
- (2) 跟刀架 $\phi 20 \sim 80$ (限于最大工件长度 750, 1000 毫米的机床) 1 套
- (3) 四爪卡盘及法兰盘 1 组

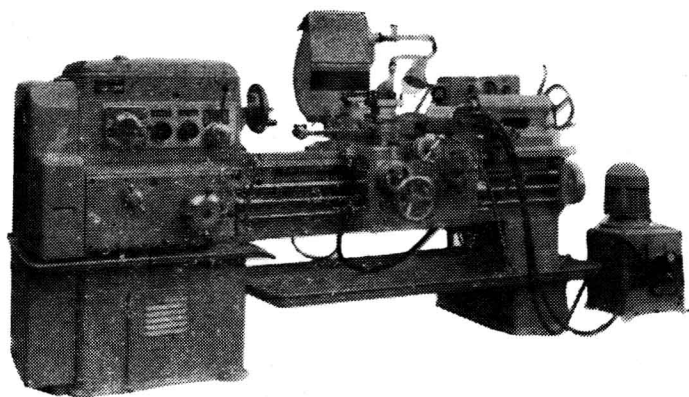
安 装 基 础 图



顶尖距离	A	B	C	D
750	2180	1175	无中央 床脚	视该处 土质而 定
1000	2440	1435		
1500	2960	1935		
2000	3460	2455	1185	

生产厂: 大连机床厂

C620-3 型 普 通 車 床



说 明

本机床可以进行各种車削加工及螺紋加工（包括端面螺紋）。並附有液压仿形刀架，可以进行内园、外园及端面的仿形車削。适于单件小批生产車間和工具車間使用。

本机床可以进行高速及强力切削。机床操作手柄集中，具有快行程装置。机床按加工长度不同有三种規格。

技 术 規 格

1. 主要規格

床身上最大工件回轉直径 × 最大工件

长度 $\phi 400 \times 710, 1000, 1400$ 毫米

2. 加工范围

(1) 最大加工直径

在床身上 400 毫米

在刀架上 220 毫米

棒 料 37 毫米

(2) 最大加工长度 610, 900, 1300 毫米

(3) 中心高 215 毫米

(4) 車制螺紋范围

公制螺紋 1~192 毫米

英制螺紋 2~24 牙/吋

模数螺紋 0.5~48 毫米

径节螺紋 1~96 径节

端面螺紋 3/8、7/16"

3. 主軸轉速 (23級) 12.5~2000 轉/分

4. 刀架

刀架进給量: 縱向 0.07~4.16 毫米/轉

橫向 0.035~2.08 毫米/轉

5. 电机总容量 8.3 瓩

(1) 主电机 7.5 瓩

(2) 快速电机 0.8 瓩

6. 外形尺寸: (长 × 寬 × 高)

..... 2515, 2805, 3025 × 1079 × 1302 毫米

7. 重 量: 2147, 2280, 2387 公斤

工 作 精 度

1. 精車外园

(1) 椭圆度 0.01 毫米

(2) 园錐度 0.01/100 毫米

2. 精車端面的不平度 0.015/200 毫米

附件

1. 随机主要附件

- (1) 中心架 (限于最大工件长度 1400 毫米) … 1 套
- (2) 跟刀架 (限于最大工件长度 1400 毫米) … 1 套
- (3) 三爪自动定心卡盘及其法兰盘 ($\phi 240$) … 1 套
- (4) 活顶尖 … 1 套
- (5) 拨盘 … 1 套
- (6) 平面盘 ($\phi 380$) … 1 套

- (1) 中心架 $\phi 15-\phi 120$ (限于最大工件

长度 710, 1000 毫米) … 1 套

- (2) 跟刀架 $\phi 20-\phi 65$ (限于最大工件

长度 710, 1000 毫米) … 1 套

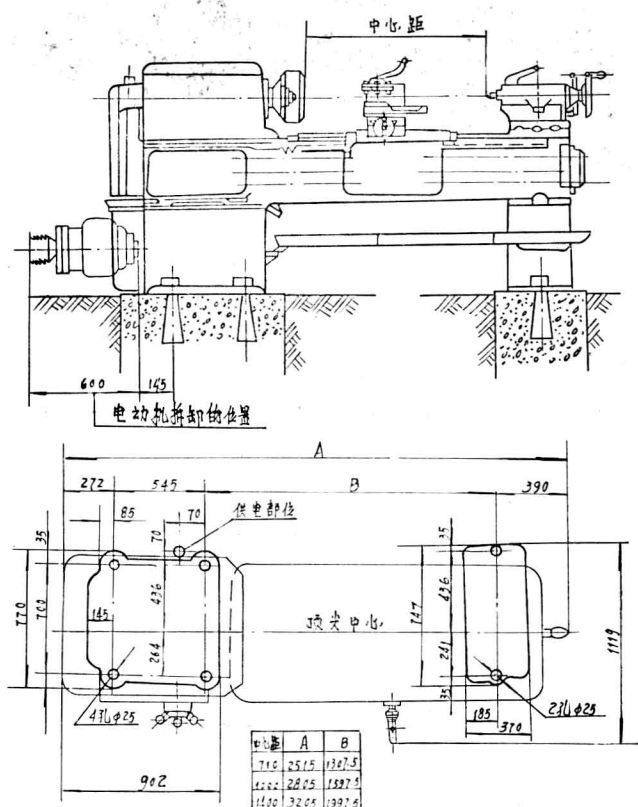
- (3) K32-4/1 液压仿形刀架 … 1 套

- (4) K62-17 液压箱 … 1 套

- (5) 四爪卡盘 $\phi 350$ … 1 套

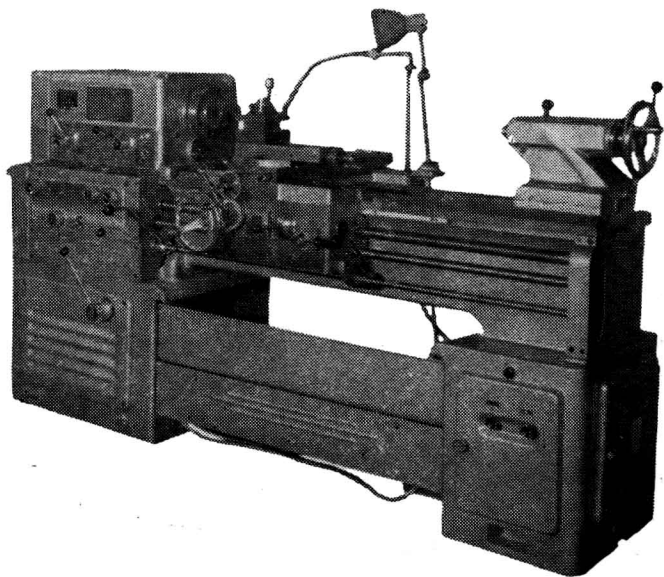
2. 按订货供应的附件

安装基础图



生产厂: 大连机床厂

CQ6140、CQ6240 輕便型普通車床



说 明

CQ 6140 型普通車床是輕型机床，可加工各种軸、盘类零件和車削公制、英制、模数、及径节螺紋。适于单件小批生产車間及机修車間使用。

CQ 6240 型馬鞍車床是在 CQ 6140 型基础上加馬鞍而成，性能基本相同，但在拆掉馬鞍后，可回轉更大的直径和进行特殊形状零件及盘类零件的車削加工。

技 术 规 格

1. 主要規格	径节螺紋(36种) 1½~88 径节
床身上最大工件回轉直径 × 最大工件长度 ϕ420 × 750、1000 毫米	3. 主軸
2. 加工范围	(1) 主軸孔錐度 莫氏 5 号
(1) 加工最大直径	(2) 主軸孔径 40 毫米
在床身上 420 毫米	(3) 主軸轉速 正12級 31~1400 轉/分
在刀架上 210 毫米	反12級 38~1680 轉/分
棒 料 38 毫米	4. 刀架
拆掉馬鞍后 610 毫米	刀架进給量 縱向(33种) 0.075~4.4 毫米
(2) 加工最大长度 900 毫米	橫向(33种) 0.0375~2.2 毫米
(3) 中心高 210 毫米	5. 电机总容量 5.62 瓩
(4) 車削螺紋范围	(1) 主电机 5.5 瓩
公制螺紋(33种) 0.75~44 毫米	(2) 冷却泵电机 0.12 瓩
英制螺紋(36种) 3/8~22 牙/吋	6. 外形尺寸(长 × 寬 × 高) 2000 × 900 × 1300 毫米
模数螺紋(23种) 0.25~11 毫米	7. 重 量 約 1660 公斤

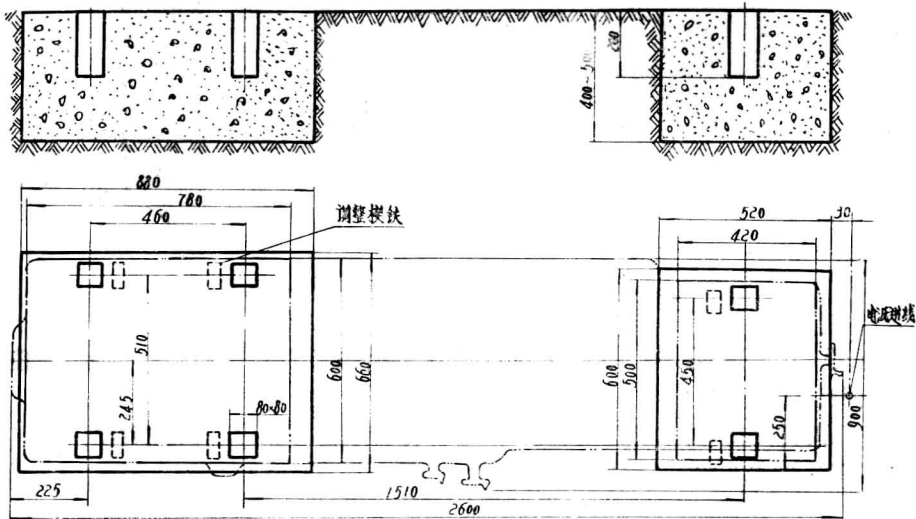
工 作 精 度

- | | | | |
|--------------|-------------|------------------|----------------------|
| 1. 椭圆度 | 0.01 毫米 | 3. 精车端面不平度 | 0.015/ $\phi 210$ 毫米 |
| 2. 锥 度 | 0.01/100 毫米 | | |

附 件

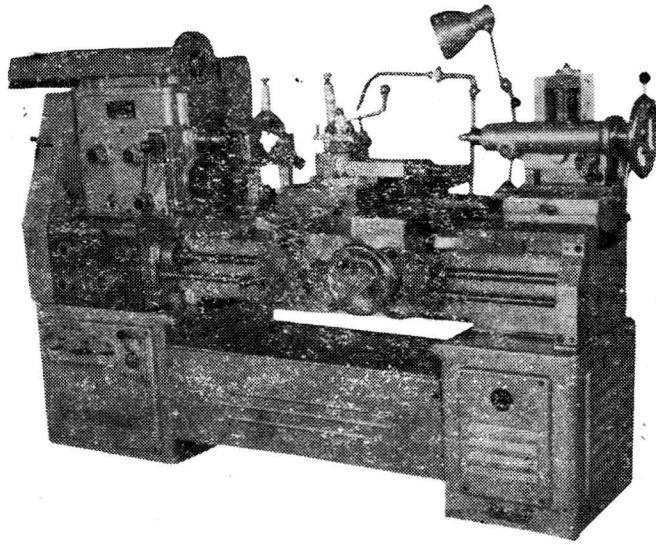
- | | | | |
|------------------------------|-------------|---------------|-----|
| 1. 随机主要附件 | 2. 按订货供应的附件 | | |
| (1) 三爪卡盘($\phi 200$) | 1 套 | (1) 中心架 | 1 套 |
| (2) 四爪卡盘($\phi 250$) | 1 套 | (2) 跟刀架 | 1 套 |
| (3) 拨 盘 | 1 套 | | |

安 装 基 础 图



生产厂：大连第二机床厂

CL140 輕型联合机床



说 明

本机床能承担下列各种切削工作:

1. 車外园、內孔、端面及螺紋;
2. 通过床头箱的升降, 可以进行箱体零件的镗孔;
3. 通过相应的附件, 可进行磨削外园、內孔、和端面;
4. 立銑和臥銑;
5. 钻孔;
6. 插削。

由于該机床性能較广, 重量較輕, 适用于流动修理站使用。

技 术 规 格

1. 主要規格

床身上最大工件回轉直径 $\times$ 最大工件
长度 $\phi 460 \times 750$ 毫米

2. 加工范围

(1) 加工最大直径

在床身上 460 毫米
在刀架上 210 毫米

(2) 加工最大长度 650 毫米

(3) 中心高 230 毫米

(4) 車削螺紋范围

公制螺紋 (18种) 0.5~9 毫米
公制加大螺距 (10种) 10~36 毫米
英制螺紋 (21种) 2~28 牙/吋

3. 床头箱

(1) 主軸孔錐度 莫氏 5 号

(2) 主軸孔径 36 毫米

(3) 床头箱升起高度 105 毫米

(4) 主軸轉速 (正反转 12 級) 23~1000 轉/分

4. 刀架

刀架进給量 縱向 (20 級) 0.07~1.2 毫米
橫向 (20 級) 0.035~0.6 毫米

5. 尾架

(1) 升起高度 105 毫米

(2) 頂尖套孔錐度 莫氏 4 号

(3) 頂尖最大移动量 110 毫米

(4) 橫向最大移动量 ± 10 毫米

6. 臥銑

(1) 工作台尺寸 (长 $\times$ 寬) 700 $\times$ 230 毫米

(2) 銑刀杆中心綫至工作台面距离 110~215 毫米

(3) 工作台橫向最大行程 320 毫米

7. 立銑

- (1) 主軸端面至工作台面距離80~265 毫米
- (2) 主軸垂直移動距離80 毫米
- (3) 銑刀柄部直徑4、5、6、8、10、12 毫米

8. 磨頭

- (1) 磨削外徑90~140 毫米
- (2) 磨頭回轉 10° 磨削最小外徑5 毫米
- (3) 磨削內孔最小直徑20 毫米

9. 插頭

- (1) 插削最大行程100 毫米
- (2) 沖程次數(6級)19~106 次/分
10. 电机总容量3.64 瓩
- (1) 主电机 1430轉/分3 瓩
- (2) 磨頭电机 2800轉/分0.6 瓩
- (3) 冷却泵电机 2560轉/分0.04 瓩
11. 外形尺寸(长×寬×高) ...2167×1169×1737 毫米
12. 重量1700 公斤

工 作 精 度

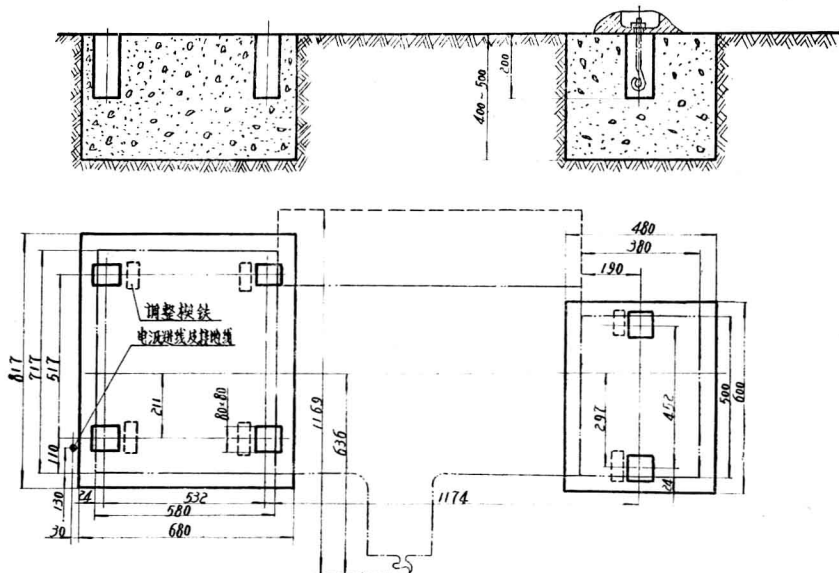
1. 車削: (1) 橢圓度0.02 毫米
- (2) 圓錐度0.015/100 毫米
- (3) 端面不平度0.02/200 毫米
2. 銑削: (1) 上平面对下平面不平行度 ...0.03 毫米
- (2) 側平面对下平面不垂直度 ...0.03 毫米
- (3) 鍵槽兩側面不平行度0.03 毫米
- (4) 光洁度▽4
3. 插削: (1) 兩側面对下平面不垂直度 ...0.04 毫米
- (2) 光洁度▽4
4. 磨削: (1) 橢圓度0.01/100 毫米
- (2) 光洁度▽7

附 件

随机主要附件

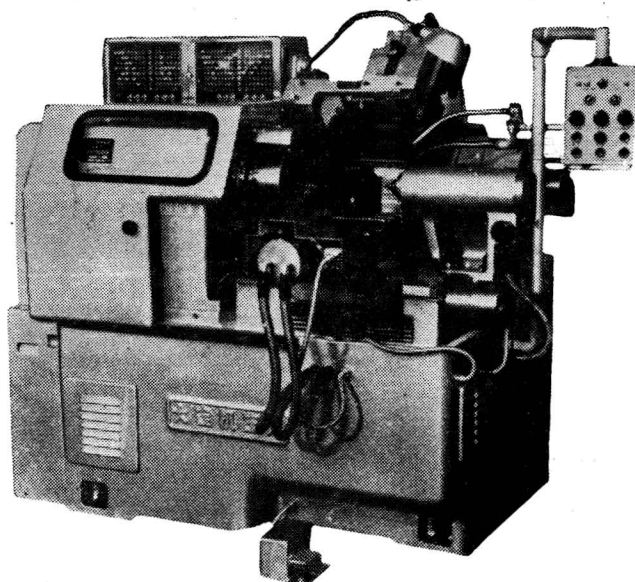
- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| (1) 磨頭(砂輪 $\phi 175$).....1 套 | (7) 三爪卡盤($\phi 250$)1 套 |
| (2) 立銑頭.....1 套 | (8) 四爪卡盤($\phi 250$)1 套 |
| (3) 插頭(行程 100)1 套 | (9) 平面盤($\phi 380$)1 套 |
| (4) 平口鉗(136型).....1 套 | (10) 撥盤.....1 套 |
| (5) 分度頭(FW-80型)1 套 | (11) 方孔撥盤.....1 套 |
| (6) 圓形回轉工作台($\phi 250$).....1 套 | (12) 中心架($\phi 100$)1 套 |
| | (13) 跟刀架($\phi 80$).....1 套 |

安 装 基 础 图



生产厂: 大连第二机床厂

C 7620 型 卡 盤 多 刀 車 床



说 明

本机床适用于加工各种盘类零件，效率与普通车床相比，可提高 3-5 倍。

主传动采用双速电机，在一次自动循环中前后刀架可得到两种不同的切削速度，縱横进給由单独节流閥控制。前后刀架具有同时切削和順序切削的性能，並可分別回轉角度，进行錐度切削。前后刀架还可以分別通过程序控制綫路組成的预选工艺卡片（即插銷板）配合行程挡鉄的調整来实现各种循环。

技 术 規 格

1. 主要規格

刀架上最大車削直径 250 毫米

2. 加工范围

(1) 最大加工直径

前刀架 250 毫米

后刀架 200 毫米

(2) 最大加工长度 275 毫米

(3) 最大回轉直径 430 毫米

3. 主軸

(1) 主軸孔錐度 莫氏 6 号

(2) 主軸孔径 48 毫米

(3) 轉速 (8 級) 90~1000 轉/分

4. 刀架

(1) 最大行程 (前后刀架)

縱向 275 毫米

橫向 100 毫米

(2) 进給量 (最小) 0.065 毫米/轉

(3) 回轉角度

前刀架: 順时針 45°

逆时針 60°

后刀架: 順时針 35°

逆时針 60°

(4) 快速行程速度

前进 3600 毫米/分

后退 4000 毫米/分

5. 油泵

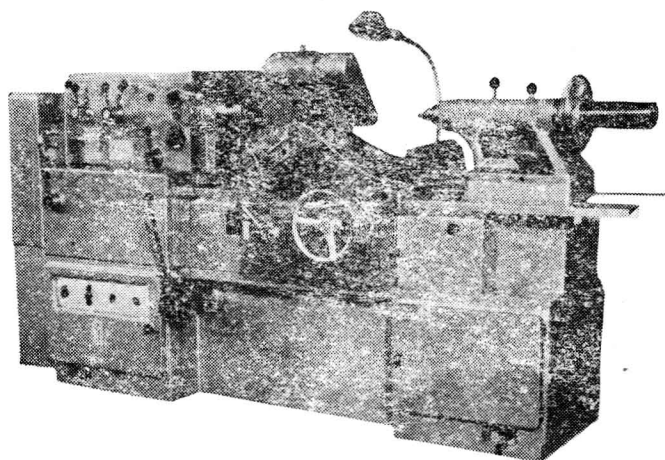
(1) 流量 25 公升/分

(2) 工作压力 20 公斤/厘米²

- ### 安 装 基 础 图



C 8925 型 鏟 齿 車 床



说 明

本机床主要用于鏟車和鏟磨模数 1 至 12 毫米的齒輪滾刀和其他各种类型的鏟齒刀具，包括径向、斜向或軸向鏟齒刀具；帶柄的右刃或左刃刀具；单头或多头刀具；直槽或螺旋槽的刀具等。还可以进行一般的精密車削和磨削工作。如利用特殊訂貨的仿形刀架还可以完成仿形鏟車和鏟磨工作。

本机床通过旋轉电鈕和調整行程开关位置可实现半自动循环运动。

技 术 規 格

1. 主要規格

最大工件直径 × 最大加工模数 $\cdots \phi 250 \times M12$ 毫米

2. 加工范围:

(1) 加工最大直径

鏟車和車削 $\cdots 250$ 毫米

鏟磨和磨削 $\cdots 250$ 毫米

仿形鏟車与鏟磨 $\cdots 190$ 毫米

(2) 最大加工长度 $\cdots 500$ 毫米

(3) 中心高 $\cdots 270$ 毫米

(4) 加工螺紋范围

公制螺紋 $\cdots 0.25-180$ 毫米

英制螺紋 $\cdots 1/100 \sim 7$ 牙/吋

模数螺紋 $\cdots 0.25\pi-60\pi$ 毫米

(5) 加工滾刀模数 $\cdots 1-12$ 毫米

(6) 加工滾刀槽数 $\cdots 1-40$ 个

3. 主軸

(1) 主軸孔錐度 $\cdots$ 莫氏 5 号

(2) 主軸孔径 $\cdots 25$ 毫米

(3) 轉速 正轉 (12級) $\cdots 3-72$ 轉/分

反轉 (12級) $\cdots 6-144$ 轉/分

4. 中心距 $\cdots 710$ 毫米

5. 螺旋槽导程 $\cdots 200-7000$ 毫米

6. 鏟程范围 $\cdots 0-18$ 毫米

7. 尾架套最大縱向移动量 $\cdots 240$ 毫米

8. 电机总容量 $\cdots 3.04$ 瓩

(1) 主传动电机 $\cdots 2.2$ 瓩

(2) 磨輪电机 $\cdots 0.75$ 瓩

(3) 冷却泵电机 $\cdots 0.09$ 瓩

9. 外形尺寸 (长 × 寬 × 高) $\cdots 2500 \times 1294 \times 1245$ 毫米

10. 重量 $\cdots 2500$ 公斤

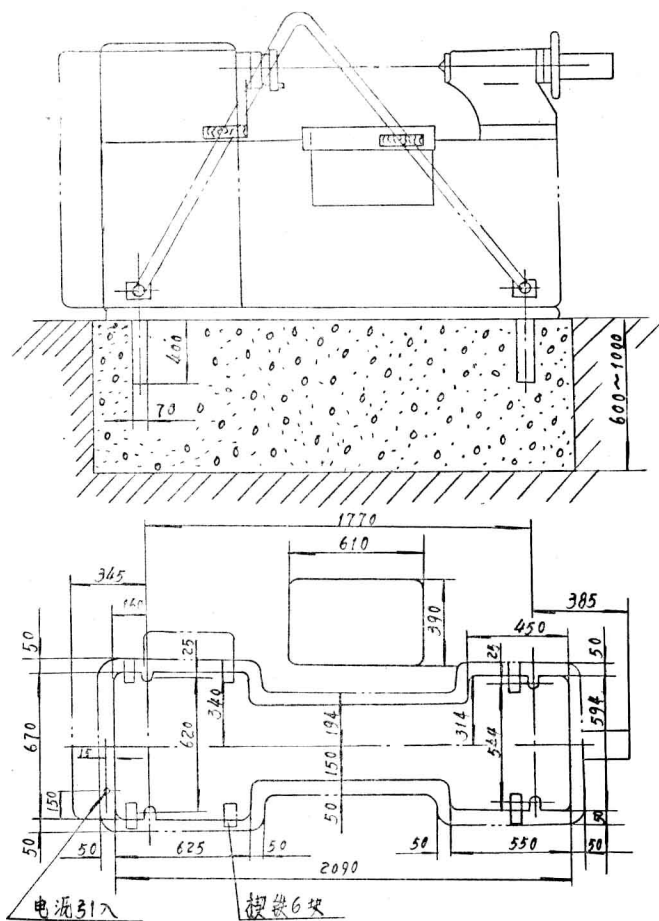
工 作 精 度

- 1.螺距精度AA級 2.磨削光洁度▽9

附 件

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. 随机主要附件 | 2. 按订货供应的附件 |
| (1) 拨盘..... 1 套 | (1) $\phi 35$ 磨轮轴 1 套 |
| (2) $\phi 50$ 磨轮轴 1 套 | (2) 冷却装置..... 1 套 |
| (3) 环形螺纹分度机构..... 1 套 | |

安 装 基 础 图



生产厂：大连机床厂