

棉紡織厂
仓库管理

刘椿身編著

紡織工業出版社

棉 紡 織 厂 倉 庫 管 理

劉 椿 身 編著

陳 兆 良 审校

紡織工業出版社

目 录

前言	(4)
第一章 倉庫管理的任务和組織	(5)
第一节 倉庫管理的任务	(5)
第二节 組織機構与職責範圍	(7)
第三节 倉庫管理工作如何为生产服务	(13)
第四节 倉庫工作人員的劳动竞赛	(17)
复习提綱	(19)
第二章 倉庫建筑	(20)
第一节 倉庫建筑的地位	(20)
第二节 倉庫建筑的种类与構造	(21)
第三节 倉庫的附屬設備	(24)
复习提綱	(27)
第三章 物資收發	(28)
第一节 度量衡器的使用与保管	(28)
第二节 厂內运输、起重与工人的安全操作	(47)
第三节 原料的計量与驗收	(57)
第四节 成品的計量与驗收	(68)
第五节 材料的計量与驗收	(78)
第六节 下脚的計量与驗收	(154)
第七节 廢料的收集与利用	(158)
第八节 編號与存儲	(165)
第九节 發料与退料	(195)
复习提綱	(196)
第四章 物資保管	(197)
第一节 原料、成品、下脚的保管	(197)
第二节 材料的保管	(200)

第三节 危險品的保管	(216)
第四节 防火、防汛、防潮、防特、防竊、消灭虫鼠	(223)
复习提綱	(244)
第五章 業務核算	(245)
第一节 收發料憑証	(245)
第二节 物資核算	(254)
第三节 物資庫存动态与指示圖表	(273)
第四节 物資动态分析	(279)
第五节 倉庫保險	(281)
复习提綱	(284)
第六章 物資盤點与作業計劃	(285)
第一节 物資盤點	(285)
第二节 物資庫存普查	(290)
第三节 倉庫工作作業計劃	(291)
复习提綱	(295)
附表 常用外棉品級与國棉品級对照表	(296)

前　　言

在解放前有人認為企業中的倉庫管理只是收收發發的看堆工作；解放後，才明確了倉庫管理是社會主義企業正確組織物資技術供應、保證生產、避免積壓、貫徹企業經濟核算制的重要環節。

倉庫管理人員管理几千種性質不同、規格各异的物資，對其收發、儲藏必須具有相當的業務知識。此外尚須負責倉庫業務核算，領導搬运工人安全操作以及進行各種災害的預防工作等等。因而，倉庫管理是比較複雜而繁重的業務工作，要求倉庫管理人員具有一定的業務和政治水平，始能胜任愉快。

紡織企業倉庫管理的專業書籍，在國內與國外出版界殊不多見。本書在編著上存在不少困難，更由於編著者對倉庫管理業務鑽研不夠，又系業余從事編著，時間與精力均感不足，本書不僅是挂一漏萬，而且錯誤的地方必然不少，希望同志們給予批評和指教。

本書某些資料取材於若干現行管理制度的草案，這些制度將來可能有部分修改，但是原則是不變的。

本書的完成，承紡織工業出版社在精神上與物質上予以很大的幫助，並代為聘請北京國棉一廠材料科陳兆良科長為之審校，特此志謝。

劉椿身

一九五七年四月于上海國棉十八廠

第一章 倉庫管理的任务和組織

第一节 倉庫管理的任务

棉紡織厂的定額資產、未使用和不需用固定資產、代管物資等，凡是存放于倉庫的物資都屬於倉庫管理的範圍。这些都是物化的劳动，是劳动的成果。

苏联对于物資保管工作，一向極为重視。联共(布)第十八次代表會議的決議中，強調了正确組織材料有价物保管工作的意义。

“必須使工業企業及运输業中的一切材料有价物完好無缺且狀況良好……”

必須立即結束那种对人民财产采取馬虎的非主人翁的态度，就像我国工業所極端需要的机器設備、原料、材料、工具，往往被乱拋，被损坏，任其生鏽，以及变成無用之物……”^①。

毛主席在1937年陝甘寧邊区公營自給工業的改革計劃中指出了：“必須注意材料工具的爱护和保管”。宪法第101条也規定了：“中华人民共和国的公共财产神圣不可侵犯。爱护和保衛公共财产是每一个公民的义务。”

倉庫的物資是人民的財产，国家委托企業領導者及倉庫工作人員管理社会主义国家的公有財产，这是具有極重大的意义。

倉庫管理工作也属于生产事業範圍。虽然保管过程不能創造新的物質产品，但是保管工作的劳动仍然属于生产性質。馬克思曾經指出“……那是在流通領域內繼續进行的，所以，它的生产的性質，不过由流通形态隐蔽了”^②。物資的流通包括了倉庫儲藏过程。

合理的組織倉庫管理是企業推行經濟核算制的重要环节。这样才能徹底消灭交接原材料、产成品等物資責任不清的現象，加强物資驗收工作，及时地、不断地以原材料供应生产；并使企业的产成品通

① 見紡織工業出版社出版“紡織工業組織与計劃”上册第二分冊第329頁。

② 見郭大力、王亞南譯“資本論”第二卷第147頁，人民出版社出版。

过仓库及时流转到商业机构，供应市场需要。

仓库管理是物资供应工作重要环节之一：这不仅须熟知原材料的质、生产消耗的情况，而且要迅速地报告物资储备的动态；并从供应过程中及时地发现定额执行中存在的问题；随时揭露企业对于物资供应、耗用与储备不合理的现象，以便提高企业管理水平，加速资金周转；而且还要负责废料回收、整理和利用等工作，以节约国家资财。

1954年第二届全国纺织工业供销工作会议上指出了仓库管理的重要性，并把改进仓库管理工作视为当前迫切的任务。中央纺织工业部颁发的“关于加强基层供应工作的指示”也将改进仓储管理作为一项重要工作。1956年底纺织工业部制订了“基层企业材料仓库管理办法（草案）”，其中指出：仓库管理是社会主义企业正确组织物资技术供应工作，保证供应，避免积压，贯彻经济核算制的重要环节。

目前棉纺织厂仓库管理的主要任务是：

- 一、保证仓库储存的物资完好无缺，避免国家不应有的损失。
- 二、及时完成物资收发工作，严格执行收发、盘点、检查等制度。
- 三、掌握一般原材料规格以及质量验收标准。
- 四、按期收集与整理旧料、废料，并设法加以利用。
- 五、认真执行储备定额，及时反映物资库存动态。
- 六、注意原材料领用情况，提供修正消耗定额的意见。
- 七、及时地和正确地办理仓库物资核算工作，保证货卡相符。
- 八、充分利用仓库有效面积，降低仓库费用，节约社会主义资金。

伟大的第二个五年计划即将开始，纺织工业生产技术将有很大的进展，管理水平也将相应地提高，对于仓库管理也必然有进一步的要求和更重大的任务。

苏联的企业认为改善材料管理工作，便有可能发掘巨大的生产潜力，减少生产和非生产的损失，以及降低成本。列宁格勒的工人在发起五年计划四年完成的社会主义劳动竞赛中，将材料技术供应及

仓库管理视为生产后方最重要的工作，它的巩固和提高是完成计划的重要条件之一。

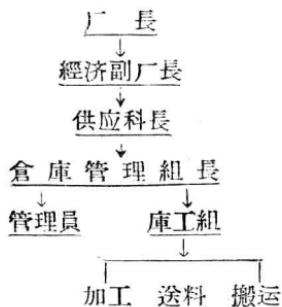
我国棉纺织厂仓库管理人员必须重视自己的工作，努力学习苏联仓库管理的先进经验，在伟大的经济建设高潮中不断地提高政治与业务水平，对国家作出重大的贡献。

第二节 組織機構与職責範圍

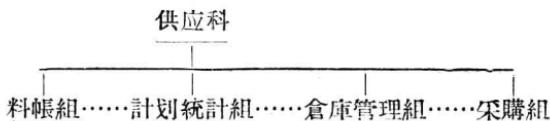
一、仓库管理的组织机构

仓库管理的组织是企业物资技术供应机构的重要一环，也是企业中必不可少的组成部分。正确地组织仓库管理对于国家计划的全面完成具有一定的作用。合理的组织仓库机构，能够提高工作效率，节约国家资金。

仓库工作人员在企业中的领导关系如下图：



仓库管理组为供应科内职能组之一，它与其他职能组应具有业务上的联系，其关系如下图：



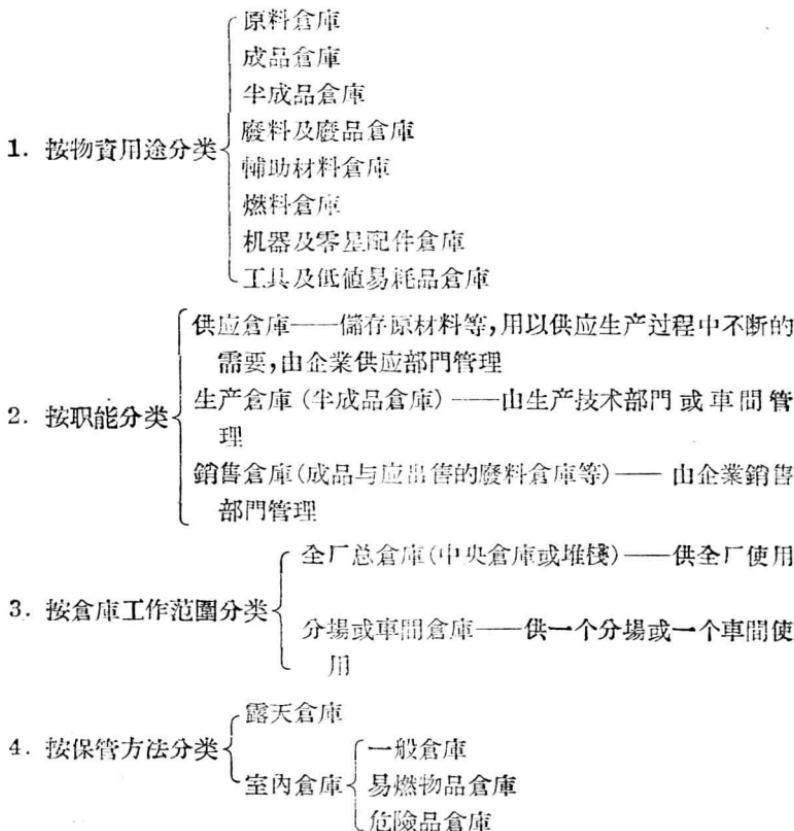
料帐组在业务上属财务科领导，在行政上属供应科领导。也有的企业成立材料核算组，直属财务科领导。

仓库业务管理物资收发，因此它对外与供应客户、购货单位、运

輸以及檢驗機構發生業務關係；對內則與凡須領用物資或須將物資繳入倉庫的部門有關。因此倉庫業務範圍極廣。

倉庫的收發工作、核算工作、保管工作，必須受企業的財務與監察部門的監督。倉庫的安全防範工作又必須受保衛部門的管理。因此倉庫管理工作在企業內的接觸面也就很廣。

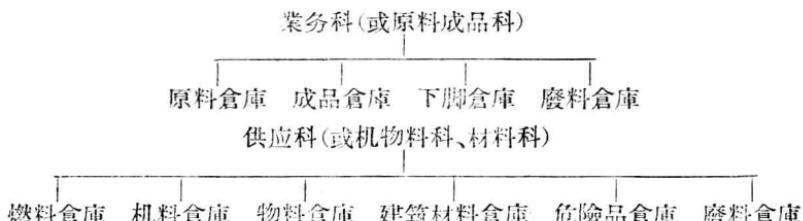
倉庫的組織機構，從不同的角度出發，可以按下列四種類型來分類：



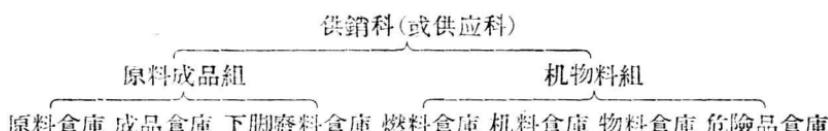
棉紡織廠倉庫的組織機構決定於企業的規模、物資的種類、庫房的位置等各種因素。

苏联紡織企業中通常有下列倉庫：(1)原料和廢料倉庫；(2)半制品倉庫；(3)成品倉庫；(4)材料和备用零件倉庫；(5)燃料倉庫；(6)油料倉庫；(7)建築材料倉庫；(8)石油產品倉庫。

目前我国棉紡織廠倉庫管理的組織，由於企業的供應和銷售機構尚未有固定的組織形式而隨着具體的條件有所不同，大致的情況：企業中單獨設立銷售科的很少，一般規模較大的企業將原料成品與機物料分設兩個科，分別管理其所屬倉庫，其組織形式如下圖：



中小型企業只成立一個科，總管原料成品及機物料供銷工作，管理其所屬倉庫，其組織形式如下圖：

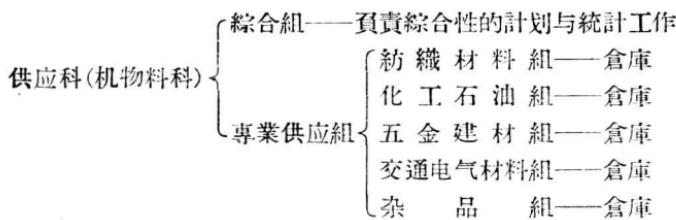


如果企業的規模較大，倉庫組織就可作較細的分工，那末在管理方面也就能更進一步的專業化了。例如：原料倉庫可以分國棉與外棉倉庫；成品倉庫可以分棉紗與棉布倉庫；下腳倉庫可以分再用棉與下腳倉庫；機料倉庫可以按清、鋼、條、粗、細、筒、搖、成包、絡經、整經、漿、穿、織、整理、原動、修機等加以劃分；物料倉庫可以按傳動用品、清扫用品、紡織專用器材、大五金、小五金、漿料、包裝材料、皮輥材料、油料、燃料、建築器材、危險品等加以劃分。總之，倉庫管理的組織機構必須符合生產的要求，也必須與企業的規模相適應。

在機物料方面，倉庫管理工作，有的直屬於科長領導，也有的在科長以下設倉管組長，總管各倉庫的工作。

另有一種組織形式，僅在個別企業中試行，尚未得出結論。它將

倉庫管理組織機構與計劃、采購合併為專業供應組，按市場各專業公司的經營範圍和企業使用的情況，成立各專業供應組，從計劃到采購，直至收發保管都是由各專業供應組負責，每組均配備計劃、采購、倉庫管理人員，其組織形式如下圖：



最近為了符合於“倉庫的組織機構必須符合生產的要求，也必須與企業的組織相適應”，在設有分場組織的企業，也設立物料分場倉庫。物料分場倉庫原則上由分場領導管理；有的企業將機料總倉庫與機料分場倉庫划歸機械部領導管理。但供應部門對物料分場倉庫、機料總倉庫與機料分場倉庫均應負有業務指導與監督檢查的責任。

二、倉庫管理的職責範圍

我國棉紡織廠倉庫管理的職責範圍是根據企業規模的大小、組織機構的繁簡而劃分。但主要職責範圍必須包括下列基本內容：

1. **驗收物資** 凡到庫物資應進行數量與質量上的驗收。進行數量驗收時用的若干度量衡工具要絕對準確；關於質量驗收，倉庫管理人員應熟悉檢驗規格和標準以及取樣送驗方法。對於一般材料則應由自己來驗收，至於有關專門技術性的檢驗與化驗工作，則必須依靠技術人員或化驗機構來鑒定。

2. **保管物資** 根據物資的物理與化學性能採取適當的保管方法，不使庫存物資的數量短少、品質改變或損壞，並根據物資的重量與體積盡量擴大倉庫的有效面積，以提高倉庫的利用率。

3. **發放物資** 按計劃控制發料，做好發料前的準備工作，及時地將物資送達各用料部門，盡量減少材料員或工人的領料時間。

4. 物資核算 正確而及時地處理物資收發憑証，並進行物資數量核算。

5. 掌握儲備定額 按照物資“最高”或“最低”的儲備定額，及時向供應科反映物資“超儲”與“低儲”情況，促使有關人員對物資的積壓或脫節進行及時而有效的措施；對於不按規定的采購，倉庫管理人員有權拒絕入庫，並向領導反映。

6. 廢料回收和利用 严格执行以舊換新的制度，監督廢料的回收，並加以整理與充分利用，對企業的浪費現象進行必要的揭露。

7. 組織倉庫工人進行安全操作，提高工作效率。

我國棉紡織廠倉庫管理的職責範圍，尚缺乏統一而基本的規定。各企業往往因地制宜、因事制宜、因人制宜地規定一些管理的辦法，繁簡程度則各不相同。

茲介紹蘇聯工廠倉庫管理的職責範圍，作為今後我們工作中的參考（下列資料摘錄自人民交通出版社出版“企業的材料保管與計算”第52頁）。

1. 倉庫工作的基本指標：

（1）執行材料物資的流轉（收和發）計劃。

（2）保證材料數量的完整。

（3）保證不使材料物資損壞。

（4）合理使用倉庫面積。

（5）及時辦理材料物資的收發業務。

（6）促進倉庫作業的合理化和機械化。

（7）注意有關材料儲備的偏差，存放過久、呆滯和多余材料的情況，並及時通知供應科。

（8）減少材料的自然損耗，使低於規定的定額。

2. 企業領導人員的命令，以及所批准有關倉庫管理的規則：

（1）建立和固定倉庫管理員的物質責任。

（2）批准有關倉庫管理員的職權和義務的指示。

（3）批准有權向倉庫請領材料的人員名單。

- (4) 規定計劃儲備定額和車間發料限額。
- (5) 各類材料物資的名稱與價格表。
- (6) 規定對企業車間和工場的發料時間。
- (7) 批准材料物資收發保管的規則。
- (8) 規定材料保管的自然損耗定額。
- (9) 建立材料物資計算的方法和制度。
- (10) 規定提出原始憑証的程序。
- (11) 批准清點材料物資的執行計劃。

3. 倉庫管理員的義務：

- (1) 遵循企業供應科和會計部門的指示，執行材料物資的收發業務。
- (2) 應物資全權負責人的書面通知，收發材料物資。
- (3) 在業務時間內辦妥材料物資收發手續。
- (4) 按照供應科和會計部門所規定的制度，組織材料物資的保管工作，在保管中不容許發生材料物資的损坏和超定額的損耗。
- (5) 保證倉庫中的衡重用具、計量儀器、消防用具和其他設備，以及包裝用具等的情況完好；並注意及時修理、定期檢查和校正砝碼。
- (6) 注意遵守消防規則，並在發生火災時指揮工作人員進行搶救。
- (7) 注意房屋的完好狀況，保持倉庫內外清潔，注意庫房內的通風。
- (8) 監督倉庫工作人員履行它們的義務和遵守內部管理規則。
- (9) 遵守安全技術規則進行裝卸工作，並指導工人用最完善而安全的方法來裝卸材料物資。
- (10) 遵守規定倉庫大門开关以及鑰匙箱鉛封的規則。
- (11) 禁止非公務所必需的人停留在倉庫地區。
- (12) 注意庫存材料物資的儲備定額執行情況，並將有關規定定額的偏差立刻通知供應科。

(13) 在規定期限內將原始憑証送交供應科和會計部門。

(14) 不准貨車和汽車在裝卸貨物前有停滯現象。

(15) 進行材料物資的業務數量核算工作。

4. 倉庫管理員的職權：

(1) 對倉庫工作人員分配工作。

(2) 向供應部門主管提出自己關於倉庫工作人員任用、調動和免職的意見。

(3) 在適當情況下提請獎勵或處分倉庫工作人員。

(4) 在倉庫工作人員違反內部管理規則的情況下，免去他所擔負的職務，並將這種情況立刻以書面通知供應部門主管。

(5) 以倉庫負責人的資格簽署一切有關材料物資收發的原始憑証（沒有倉庫負責人簽署的材料憑証是無效的）。

5. 倉庫管理員的責任：

(1) 由於貨物驗收入庫不及時或不合法（如質量不合規格；因卸貨不及時而延誤車皮的罰款；失去向供貨者提出賠償要求的權利等等）而使企業遭受損失時，應負完全責任。

(2) 當責任過失的發生是由於短缺和盜竊，以及違反保管和消防安全規則時，應負物質上的刑事責任。

(3) 在違反材料保管規則，不執行內部管理規則以及供應科或會計部門的命令時，應負紀律責任。

倉庫管理員的責職範圍，決定於企業與倉庫負責人所訂立的有關材料物資保管責任的合同，倉庫管理員應提出對保管材料物資負有全部物質責任的保證書。

第三节 倉庫管理工作如何為生產服務

工廠的主要任務是進行生產，任何部門都應該以生產為中心，倉庫管理工作也必須貫徹為生產服務的原則。

生產是不斷地發展的，為生產服務的工作也必須符合於客觀的要求，不斷地提高。“如何為生產服務”是我們每一個倉庫工作人員

都應該时刻加以考慮的問題。倉庫管理工作的主要業務是供應生產部門以原材料，儲藏生產部門所產的成品、下腳和廢料。因而倉庫管理工作首先必須滿足生產需要，适合生產部門技術管理上的要求，克服本位主義，处处為生產打算，這樣才能在工作中樹立面向車間，為生產服務的觀點。

倉庫管理工作如何才算面向生產，符合技術管理上的要求呢？茲簡要地舉例介紹于後。同時希望倉庫工作人員能舉一反三，根據下述例子中的精神，靈活地運用到工作中去。

一、原料供應方面：

1. “棉紡織廠技術管理規則”第 92 条第(2)項：“工場進原棉的時間愈短愈佳，以免開門時間過久，而影響車間溫濕度。”因而倉庫工人在運送原棉進入車間時，應注意開門時間，爭取以最短的時間將原棉運至車間以內。

2. “技術管理規則”第 99 条：“棉包進工場後，應按棉花種類分枝分区堆放，堆置次序與位置應由車間主任規定，並通知負責人員執行。”因而倉庫管理人員必須教育工人按照車間主任的規定堆放原棉；並應加強與清花間工人和技術人員的聯繫，熟悉混棉分類排队的情況，以及棉包在車間內堆置的部位。這樣可以按次序解送原棉，為車間做好混棉的準備工作，以免混亂。

3. “技術管理規則”第 101 条：“拆包工人逐包松解棉包上的鐵皮、繩子或鐵絲時，應用專門工具，以保持包扎材料的完整。拆下的包扎材料，應剝清附着的花衣，成捆送交經營部門。”倉庫工人在運輸原棉進入車間後，應注意棉包上鐵皮、鐵絲或繩子的結頭放在拆包工作方向的對面，以便拆包工作的進行。拆下的包扎材料要及時帶回倉庫，並注意拆包是否符合規定，尤其要注意袋皮上是否附着花衣，如果剝未清，應向車間管理人員提出意見，促使注意。

4. “技術管理規則”第 102 条：“棉包送入車間後，緊包棉即應全部拆包，再逐包使用，必須先拆先用。”倉庫管理人員應了解混棉中松緊棉包的搭配情況，須根據車間的需要，決定解送原棉的時間。

5. “技术管理規則”中規定：混棉时如發現原棉中混有夾杂物，应送交原棉供应部門。倉庫管理人員对于含有特殊杂物的棉包，应查明其来源以及进倉日期，提供一切有关的詳細資料交供应科，以便向供应机构交涉。

6. 倉庫工人在搬运途中不应使包裝松散，避免原棉在运输中的損失；遇有散失情況必須保持原棉清潔，归并入原来棉包中，切不可随意乱放，因为一斤原棉品种的不同，会使几万碼紗的質量不合标准。

7. 含水过高的原棉，在倉儲中应注意通風，必要时須进行攤晒和整理。“技术管理規則”第 111 条：“原棉含水量超过 12% 者，須經处理后始准加工。”因而在倉儲过程中减少原棉含水，不但可以防止原棉發熱变質，同时也可以减少工艺过程中处理的困难。

二、成品与下脚的入庫方面：

1. 首先要配合車間对于已成包的成品与下脚及时入庫，以免車間堆积成品或下脚太多，影响工作。技术管理規則中也有規定：“棉布成包后及时交存倉庫”。

2. 棉紗成包后入庫，按照“技术管理規則”中的規定：“包裝尺寸应符合标准”；“包裝材料应符合标准”；“中包、大包縫針針脚不得超过 51 公厘(2")，縫头不得帶入包中紗綫內”；“中包、大包，包面所刷字迹，須印刷清晰，文字不得顛倒，編号不得錯亂”。倉庫管理人員要协助車間进行檢查。草包筒子紗应檢查其标签是否牢扎在草包上，标签上的項目是否填写齐全和清楚，毛重是否相符。

3. 棉布入庫，倉庫管理人員应协助車間檢查其包裝規格是否按照“原色棉布的包裝和标志”的規定；打包竹片是否經過防蛀处理；棉布包裝是否保証搬运时不致变形或松散。搬运工人在进入成包間搬运棉布时，应注意不使未成包的布匹弄髒；对于刷印未干的包裝，應該待其干后再行搬运，以防止墨印模糊。

4. “技术管理規則”第 153 条：“分級工应按各地区供銷分局的規定，把下脚进行分类。”第 156 条：“下脚成包，……；每包包皮上应註明厂名及包号”倉庫管理人員对于下脚在进庫与出庫时要檢查

其品質是否与标准样品相符，重量是否准确，打包捆扎如不够坚牢，搬运工人在搬运中应代为捆好，以免松散。

三、机物料供应方面：

棉紡織厂的机物料品种繁多，每一种机物料的按时、按質、按量的供应，將与生产上的产量、質量、机械保全保养，节约用料等發生直接关系，产生直接影响。在机物料供应方面与技术管理規則相关之处極多，可謂千头万緒，多种多样。如何为生产服务，只能从供应与管理方法上綜合說明如下：

1. 在發料手續上必須减少材料員或工人的領料時間，倉庫方面應該尽可能实行或扩大送料制度，按时地將材料送达車間。倉庫工作人員应注意車間申請領料是否齐备，随时提醒領料人員注意，以免漏領材料，而影响生产。如漿紗材料、皮輶材料、包裝材料等在領用时均要注意其齐备情况；又如在領用鋼絲針布时要注意是否需要木針、木栓、白鉛釘等；領用氧气时是否需要电石等等。

2. 当材料的質量和規格与領用部門的要求有所变更时，就必须与領料人員詳为說明，使領料部門对材料性質心中有数，从而便于掌握，以免影响生产。例如領用英制規格的電線而供应了公制規格，以及供应油类度数有所变动等等，都必須与領料人員交待清楚。

3. 在材料保管上也应符合生产的要求，例如“技术管理規則”規定：“棉条筒上口及底圈不完整、凹陷或损坏者不准使用。”倉庫應該注意棉条筒平面放置，不能重叠堆置，以防止弯曲凹陷；又如不用的錠翼、綜絲、鋼筘等都要放在干燥的地方，并扑上滑石粉，这样才符合“技术管理規則”的要求。

4. 在材料供应方面要尽可能为生产作好准备工作，如“技术管理規則”第381条：“錠帶在裁剪前应加以适当处理，以减少意外伸長；錠帶应按标准尺寸裁剪。”倉庫工作人員在錠帶領用前要經過蒸煮、擰長、干燥的处理，使处理后的錠帶的伸長率减至最小限度，并按規定尺寸剪出，以减少縫錠帶工的工作。

又如倉庫管理人員应尽可能代車間做好包裝材料的下料、加工