

上海印刷學校教材第四種

平版照相製版術

(第二部份修版術)

朱陶庵 編譯

(修訂本)



上海印刷学校出版

上海印刷学校教材第四种

平版照相製版術

(第二部分修版术)

朱陶庵編譯

(修訂本)

(此爲第4種第2部分) 木版雕版與膠版

上海印刷学校出版

一九五八年九月再版

•明誠書局•新興書局•文海書局•華誥書局

上海印刷学校教材第四种
平版照相制版术（第二部份修版术）

編譯者 朱 陶 麗
出版者 上海印刷学校
印刷者 上海印刷学校實習工厂
印 數 301 —— 1300 冊
一九五八年九月再版

各廠如需此項教材，由本校供應、請勿翻印。

80 美術修版與印製技術

(33) 雷射與感光膠片的特性與應用 (34) 印刷油墨與色彩管理

(35) 分色陰版與陽版的修正方法與出片效果與問題、第六章
(36) 手工顏料與油墨的使用 (37) 透明版與軟片的修正方法
與應用 (38) 印刷的

目 次

概 論	1
第一章 一般的修正方法	3
修正方法的分類(3) 原稿的種類及特點(4) 印刷油墨(5) 層次(6) 對於分色陰版一般的注意事項(6) 對於黑色的 注意(8) 分色陰版的修正法(8)	
第二章 單色透明陽版(毛玻璃)修正法	11
黑色修正(11) 鉛筆修正(12) 用筆的形態(12) 光亮部 的修正(13) 塗擦鉛灰(14) 浮石粉及橡皮(15) 修正 刀(16) 修正用的設備(16) 陰版的修正(19)	
第三章 手工修正术	21
多色印刷修版的必要性(21) 關於灰色密度梯尺的說明(22) 四色照相平版的紅墨水修正方法(23) 分色干片修正概 要(24) 分色陽版的修正(28) 網線陰版的修正(37) 嵌 入文字的方法(41) 補色版及特殊色版(43) 修版技工必 要的修養(45)	
第四章 透明陽版(毛玻璃)修正法	46
修正的技法(47) 修正的利點(47) 修版和印刷效果(48) 中國畫的修正方法(50) 水彩畫的修正方法(51) 人工着 色的修正方法(52) 油畫修正的方法(53) 天然色軟片的 修正方法(54) 結論(54)	

第五章 蒙版修正術 - - - - - 58

蒙版修正法的原理(56) 三色複制的原理及其缺陷(56)

第六章 利用图表求出蒙片正确密度的方法 - - - - - 67

为什么必須要修正顏色 (64) 複制对照样張的条件 (67)

複制的准备(68) 掩色方法定量分析的說明(69) 用綠色
濾色片所拍得的紅色陰版(75)

第七章 天然色軟片蒙版修正法 - - - - - 77

柔和蒙片的实际做法(77) 柔和的程度(79) 局部蒙版

法(81) 二張蒙片修正的方法(82) 單一蒙片法(87) 三

張蒙片法(88) 蒙片的密度域(89) 蒙片作成上的注意(90)

分色陰版露光上的注意(91) 分色陰版露光上的注意(92)

露光時間的延長法(93) 小型天然色軟片的蒙版法(94)

牛頓環的除去(94) 光亮部蒙版法(95) 光亮部蒙片的露

光(96) 洋紅色蒙片法(97) 小型天然色軟片的蒙版

法(102) 密度域的測定和計算(103) (61) 未標題

(61) 未標題 (61) 未標題 (61) 未標題

第八章 色調平衡與色彩平衡 - - - - - 93

(93) 色調平衡與色彩平衡 (18) 色調平衡與色彩平衡

與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩

與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩

與色彩平衡 (14) 色調平衡與色彩平衡 (14) 色調平衡與色彩

與色彩平衡 (14) 色調平衡與色彩平衡 (14) 色調平衡與色彩

附 彙編 (附錄子) 附錄圖數 章山書

(81) 色調平衡與色彩平衡 (81) 色調平衡與色彩平衡 (81) 色調平衡與色彩

平衡 (18) 色調平衡與色彩平衡 (18) 色調平衡與色彩平衡

與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩

與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩平衡 (83) 色調平衡與色彩

(81) 色調平衡 (81) 色調平衡

概論

在彩色照相制版中，修版技术是佔着極重要的位置，无论是否是照相彩色凸版或者是彩色平版及凹版，修版这个环节都操纵着产品质量的藝術生命。不管今天照相技术怎样进步，要依照原稿的色調複制出印刷品仍然不是一件容易的事情。黑白人像的原稿经过修正后就能夠得到清晰的照相原版；而一張彩色印刷品的照相原版就非借助于精細的分色修正技术不可，經過人工的修正加濃減淡以后，才会將与原稿近似的色調很自然地表現出來，才能符合于複制原稿的要求，这种修正技术就是“修版术”。近年流行的“蒙版法”，不僅可以節省許多人工修正的手續，且可保存原稿的層次，使制版技术提高了一大步。現在我國印刷業中，由于照相和修版是分工合作的，因此在推行“蒙版法”時，修版工作者仍然佔着很重要的地位。而且“蒙版法”必須利用照相底片，底片的密度稍有不合，就不能使用，甚至反会“走样”。这密度是否正好，需要修版者鉴定的。所以照相工作者必須更好地与修版工作者緊密配合，才能做出优良的印刷原版來。

无论制造什么东西，从开始到完成全部依靠机械操作是很少的；某些地方往往要借助于人力的加工，照相制版就是这样。我們複制一張原稿，虽然我們主要的操作是利用照相机 拍攝出來的，可是往往不能把原稿的色彩氣象真的表現出來。或者遇到定貨者要求在複制時更換一部分的顏色，在碰到这類情形的時候，就更需要修版部門的藝術加工。複制一張原稿，为了更好地把原稿的气氛表現出來，首先要整理出它的色彩和濃淡的層次，这是修版的主要任务。

修版的主要目的是为了下列的几个原因：

- (一) 由于照相所引起的色调错误和色彩的变化，必须加以修正；
- (二) 矫正印刷油墨色彩和浓度的缺点；
- (三) 希望得到色彩气氛象真的印刷复制品。

依照上述几点来看，修版工作就是根据原稿的种类及色调的变化，在阳版或阴版上的密度不正确处作适当的处理，使复制品能够尽可能地忠实于原作。在技术的造诣上，它和一个绘画艺术工作者一样，完全依赖于辛勤的劳动，从长期的工作中积累起丰富的经验和熟练的技巧。一个修版工作者，同样也必须具备对色彩的敏锐感觉，对工作有坚定的兴趣。和研究绘画的人一样，除了应具备三原色的正确分析能力之外，其他如性格的严肃，精力的充沛，注意力的集中，也是必要的条件。而这些条件除了长年累月从修养上锻炼之外，是没有任何捷径可循的。

修版工作，首先要明了原稿的性质，越大尺寸的原稿，其修版的困难也就越大。对于摄影片，首先要考虑的是画面的构图，是否清晰，是否对焦，是否曝光，是否反差，是否色彩正确，是否需要裁剪等。对于绘画，首先要考虑的是线条是否流畅，色彩是否协调，构图是否合理，是否需要修改等。

对于摄影片的修版，首先要根据原稿的尺寸，选择适当的修版工具，然后根据原稿的性质，选择适当的修版方法。一般来说，对于摄影片的修版，首先要考虑的是画面的构图，是否清晰，是否对焦，是否曝光，是否反差，是否色彩正确，是否需要裁剪等。对于绘画，首先要考虑的是线条是否流畅，色彩是否协调，构图是否合理，是否需要修改等。

第一章 一般的修正方法

修正方法的分类

現在生產中常用的修正方法有四种：

(一) 透明陽版修正法

由于这种方法做法簡易而且运用自由，所以为各國照相平版制版中流行的修正方法之一，不过在修正時原稿的色調很容易损坏，这是它的缺點。但是它比网綫陰版的層次丰富得多，即使稍有錯誤也不致十分觸目，因此对于初学的人或者是原稿需要大量修正的時候，却是最适宜的方法。

(二) 直接分色陰版修正法

也叫做网點修正法，它的陰版色調虽然有很好的条件，可是做法却不如透明陽版修正法那样自由，把大部分的色調經過了大量的修正以后，用鉛灰或其他的东西虽能把网點放粗若干以減弱陰版的色調，不过在它的做法上却有一定的限度。

(三) 網線陽版修正法

是使用于修正平凹版用的方法，一方面是修正过的网綫陰版，使陰版的色調加強了，而另一方面却用干片密封着陽版，使陽版的色調減弱。这种方法的缺點是尺寸上受着限制。

(四) 分色陰版修正法

把分色陰版（不是网綫陰版）修正以后，攝取网綫陽版，再把网綫陽版修正作为平凹版，这种方法并不受尺寸的限制，修正技术也很自由。这种版子的网綫點子形狀很鮮明，晒照印刷上車版時，色調也很准確，它的修正時間比普通陽版縮短很多。不过

在打样以后如要再加修正時，則网綫陽版或网綫陰版都非得重新攝制不可，这也是它的一个缺點。

原稿的種類及特點

修正複制品的時候，首先要觀察和研究原稿的性質，主要是把複制品和原稿對比研究，現在把它的幾個重點大略敍述于下。

無論是一張照片或者是一張畫稿，它們都有自己的特殊氣氛，在修正時，修版工作者对于原稿顏色的比例、明暗的比較、各層次部分的重點以及構圖等，一定要有敏銳的判斷力。譬如为什么要選擇那種色調？用怎樣的方法才能描繪出來？考慮到重點部分含有着怎樣的技巧？在分色陰版時要用什么方法才能使它再現？修正后对于複制品究竟得到怎樣的結果？要鑒別這些固然不是容易的事，而處理這些問題總脫離不了修版這個工序。

原稿的色彩和它周圍的色彩是有很大影響的，一個有美術經驗的人都知道，一種單獨的色彩和其它一種色彩並列時，我們看起來便會感覺不同。例如用藍色來做黃色的背景，看上去似乎非常清楚，如把白色來做黃色的背景，則看起來就不免有些模糊的感覺。因此在修版時為了防止顏色的相互影響起見，就必須把周圍的顏色遮蔽起來再進行修正，對於色彩就比較容易分辨了。

和上述同樣的理由，對明差度也有重大的影響，明差度較大的圖樣，它的鮮明度和立體感也表現得很清楚，大型原稿在縮小複制的時候，原稿的精細調子部分，拍起來不但不會格外鮮明，而且立體感也非常缺乏，這時原稿的色調便應該放大攝取。

根據顏色的色相，配色也有寒暖的效果。例如黃色、橙色等屬於暖色系統，藍色屬於寒色系統，綠色屬於溫色系統。由於顏料的質素不同，因此對於人們眼睛的刺激值也不同，形成種種色相。至於我們如何去熟悉色相，則需要對美術有相當的修養，在修版時必須仔細地研究原稿，才能調配出適當的色澤。

甲、对于純粹色或華麗色更須格外注意。一定要把一色或二色構成的情形明確地記下來，如果用三色重疊上去的話，無疑是會變成混濁色的。

乙、在光亮部中間部和暗部之間有廣闊的層次，其中有微妙的差异，這種微妙的細部色調就是構成美麗的畫面。因此對於這樣的色彩、明暗的變化，非得好好地觀察不可。尤其是光亮部的良否，足以控制印刷物的生命，所以不管那個部分的大小，必須特別注意。此外如油畫等的原稿，在製作明亮的色彩如：黃、綠、藍、淡紅的純色等，它的光亮部被構成的時候，必須和整個画面的色調取得調和，及倚靠所有同樣色相而多少帶有灰色成份的中間色調。其它如油畫顏色堆積的筆觸，應保持其堆積的質感。

丙、暗部的深度究竟根據什麼來做成的，却有注意的必要。就是說，把色相、明度、純度會合起來而細心鑑別之。暗部的色彩，未必限於黑暗的顏色來配合的。

丁、最後，對於原稿照明光源的顏色，也有注意的必要。實際上從北向窗口進來的光，當然極為標準，不過像天然色透明陽畫作為原稿，由於光源的不同，其色彩層次也隨着而起變化，這是不可不注意的。

印 刷 油 墨

畫家作畫時歡喜使用很多種類的顏色，但是在印刷的時候，普通至多只用五至六色，而且主要的僅用三原色和黑色。由於這個原因，油墨本身發色的作用不但受到了限制，就是印刷油墨和油畫的顏色比較起來，他的透明度也很差的。而且網線點子往往把色調弄歪曲了，因此印刷物要和原稿得到完全一樣當然絕對沒有希望了。在這樣的限制情形之下，要做出和原稿相接近的印刷物，除了依靠修版者的努力以外，實在沒有其他的途徑。現在先把油墨的使用基本方法說明於下。

在分色之前，我們必須把原稿細看比較，以決定使用什麼顏色和用幾種顏色的油墨。普通一個修版技工，除了必須自己具備鑑別油墨顏色的知識以外，還要和照相部及打樣部有密切的聯繫。

特別是使用色數較多的時候（黃、紅、藍、黑以外的顏色），如像皮膚色、橙色、綠色等，利用特色是必要的。至於遇着極度深的某種純度顏色時，無論如何非用標準油墨以外的顏色不可。

原稿上如有除標準墨色外的實地底色，應另行加印，其色的純度較之由標準色墨網點構成的發色效果為優。因為網線點子的色彩的變化不是連續的。因此是要加印其它淡色實地的理由。

為了技術上研究練習起見，最好把各種各樣的顏色表製成樣本。此外用許多層次的網線點子，製成濃淡尺度的版子，把各色油墨重疊印刷上去，查看所要的顏色，就能明白應該使用那一種色相、明度及純度，同時也就可以決定陰版或陽版的密度。

層 次

在研究色彩之外，認識層次也是很重要的。關於陰版或陽版的連續層次，怎樣會變化網線點子構成的印刷物，從光亮部起至黑暗部為止的層次，那個部分要使它盡量再現，那個部分必須犧牲，網線陰版或網線陽版用幾號左右點子來做什麼程度的密度，以上各點，非和照相部同志好好地聯絡研究是不行的。為了要理解層次的變化起見，可以在分色陰版的旁邊，貼入10個層次左右的灰色梯尺是很好的。這對於分色陰版優劣的判斷，也很有用處。

對於分色陰版一般的注意事項

（一）檢查灰翳的有無，普通使用的方法，是在陰版的頭部、像手指壓着的部分、即完全沒有光線進入的部分進行檢查。可以容許的灰翳，大概在密度0.3以下。如果有了灰翳，畫面的層次

體就全成平調。還有灰翳厲害的時候，一般雖用減力液可以進行減弱（法瑪減力液），但是層次因減弱而會變成模糊，這時只有採取重拍修正的辦法來補救。

（二）檢查焦點的鮮銳度。

（三）檢查畫中的色調，有沒有做得適當。軟調既不適用，硬調也不適宜，測量層次的軟硬是否適中，是很重要的。可用灰色梯尺來鑑定，根據梯尺就知道最大密度、最小密度、密度範圍及密度值。一般大約最大密度為 1.2，最小密度為 0.3，密度範圍 0.9 是適當的。雖然這樣的數字並不十分精密，但是大體上可判斷出來。

（四）檢查陰版上有無條紋。這種條紋主要是在分色照相時照明的影紋所引起的。從原稿中一只角到另一只角的白地部分（在陰版上是黑的）如發現有條紋就必須用減力除去它。

檢查完畢以後，再進一步觀察陰版色彩分色的效果。
（一）原色系統的顏色——如果是黃版的陰版，原稿的黃色部分是淡薄的，如果是紅版或藍版則原稿的紅色或藍色部分也同樣是淡薄的。尤其在天然色軟片的時候，這種情形是很明顯的。假如太濃的話，一定是露光過度，應該重拍修正。

（二）綠系統的顏色——要在紅版陰版檢查。在綠系統的顏色，如果混入紅色過多，就有變成茶色的傾向，因此在紅版陰版方面，多少是有這種缺點的，不過現在所使用的濾色片，這種缺點也許可以避免。因為對於顏色修正方面要化費很大的工夫，最近流行的矇版修正法，就是為了除去這種缺點起見，而考慮到的補救方法。但遇特別對紅版陰版過淡的時候，就要想到濾色片有無褪色的毛病，這是非常重要的。

（三）純色——純色，特別像天然色軟片純色多的時候，往往因陰版露光過度而容易變成過濃。還有因純清而明亮的部分非常之濃，修版者更須要注意。

把前後各塊陰版的色調互相比較檢查以後，根據經驗判斷分色陰版的優劣。先用灰色梯尺作為判斷的工具，然后再把原稿和印刷品相互對照研究。譬如夜景的原稿，藍版陰版總帶着幾分淡薄，而且在濃淡差方面，或在特別光亮部分的顏色陰版已變成軟調，則色調的比例就不會準確了。

對於黑色的注意

黑版是黑色或黑暗部分的色彩，影子的顏色因為也是帶黑的，所以得用黑版補足它。優秀的作品在打樣校閱時，黑版未印以前，原稿主要的色調，差不多幾乎近於完成的樣子，但是用黑色來補那個色調的不足，就知道畫面色調有被下降的傾向，尤其對於明亮而色彩豐富的原稿，更加有注意的必要。

由於黑版對色彩深度在下降方面要發生重要的作用，這一點必須和原稿比較細看，然後在作業時，也就是在製版印刷時，不使它發生惡劣影響的程度下，把黑色補印上去。在平版印刷的時候，往往中間調部分和其他部分比起來，其點子會得粗肥放大，使色調受到重大損壞的影響，這是不可不注意的。

分色陰版的修正法

現在世界各國的修正方法，大約分為二派，一派是採取透明陽版而把陽圖作為修正對象。另一派是修正分色陰版，就像本文開始所說，這種方法對層次損害很少，而且時間快，製版效率高。以下敘述概略，以供參考。

這個方法是使用法瑪減力液，把色調加深，再以染料塗佈乳劑膜減淡。

首先把分色陰版集在一起來互相比較觀察，決定需要修正的地方和不要修正的地方。其次是在平調的地方使用補力或用染料修正，至於嶄調的部分，則留在最後進行，並且把不要修正的部

分，用阻止液塗佈。阻止溶液的制法：把黑松香粉溶化于松節油和苯中，它的濃度以容易塗布，而且能夠充分干燥为宜。這時應該注意的，並不是拘執於陰版一部分的地方，而是要注目於已經澄清不必修正的極大部分。把這部分的密度層次作為標準進行修正，畫面層次的比例，就不會有走樣的顧慮。此外一般陰版的缺點，因為层次頭部的色調，常常被損毀的很多，所以這時應把中間調作為標準，在光亮部做好加調，而在黑暗部把色調下降。

塗佈阻止液時，對於暈染色調的部分或慢慢淡開來的部分，必須要把液體細心地一重一重塗成階層狀。至於平版用的油墨條，也可作為暈染之用。但是大多數不用阻止液而以筆來做減力。

減力液（即法瑪減力液）的處方：

A液——大蘇打 一份 水十六份

B液——赤血鹽 一份 水十六份

使用時應該適當沖淡。普通大約A液八份B液一份為最適宜。

塗佈阻止液進行修正時，首先把乾片浸在水中，到了充分吸收以後，再浸入上述減力液中。切勿使用強力的液體，最好用稀薄的液體，慢慢地減去。然後用苯液拭去塗上的阻止液。不過在同樣的部分不可一忽兒塗佈一忽兒拭去，而必須把所要部分的減力完成了為止，方可全部拭清。塗佈的阻止層如果過分乾燥，其空隙處恐有減力液漏入進去，所以应在沒有十分乾燥以前進行減弱。

用筆作減弱的時候，也有二種方法。一種是預先把大蘇打液將膠膜層浸染放着，用筆塗佈赤血鹽來做減力；另一種是把A液和B液混合起來用筆塗佈作為減力。一般是後者的作用緩慢而情況較好，不過因液體的效力消耗很快，所以應少量混用為佳。

細致層次部分，在水中稍為潤溼，即進行減弱，減過以後用水沖洗，但是在水洗的初期，因為減力作用仍未消失，所以水洗

時要預先看清楚，應該把殘餘的幾分減力液立刻沖去。

切勿用手把脂肪沾染上乳膜劑，如沾染了，必須立刻用苯液拭去。

也有使用黑色或紅色的染料把淡薄部分的密度做加深修整法的。不過這種染料在晒版時候的效果，必須預早確定。塗佈過度或塗佈不足均須加以注意，因此起初應該塗得稀淡，然後再漸次加濃塗足。

用布片或棉花把鉛灰塗擦膜面而使色調下降固無不可。可是不能期待有很大的效果。所希望者不過如前述染料修整的補助程度而已。鉛灰塗不上的時候，可以用口氣呵吹膜面，就很容易塗擦。一度經過減力的部分，鉛灰頗不易附着，所以這部分就不便使用了。

刻針主要是用於強調細部的。油畫的痕跡或陰版的污染、黑點等，必須用刻針除去它。針頭要輕輕的刻入膜面，切不可以用力去彫刻。

其他用鉛灰修正過的部分，也可以用橡皮拭去。在範圍很廣而想把色調下降的時候，可用空氣筆吹噴。

以上是關於修正——尤其是陰版修正的大略情形，這里是初步的基本概念，根本技術則完全要靠各人從長期工作中的鍛煉和奮鬥。

第二章 单色透明陽版(毛玻璃)修正法

普通修正單色照片或圖畫的原稿，大都是直接用網線版攝影，極少用毛玻璃攝取陽版修正的。但是有下列情況時則非攝陽版修正不可。(1) 原稿非常髒污或染有許多條紋，以及有摺影或破損的地方，假使就把那樣的原稿進行製版印刷，是不可能的。(2) 原稿的調子非常模糊或調子似乎已被損壞，這時更需要利用陽版來作修正。

把陽版放在玻璃台上，檢查其污點和條紋的程度。如有指紋或油質等附着膜面，應迅速用脫脂棉沾苯液或酒精拭去膜面的髒污，假如不照這樣做法，則修整時，塗擦鉛灰一定會起條紋，那就難於處理了。

說到修正的順序，是先修整大形的污點呢？還是先修整針空小點？或先做加筆(+)或先做刮取(-)這是須要注意的。最好是先由污點和條紋最大的地方順次移到小的地方，由黑暗部移到光亮部。如全體黑色污點多的時候，應先從刮取修整入手。至於全體調子淡薄而脫掉的地方，則先從加筆方面入手。

黑 色 修 整

黑色修整範圍，大抵是由黑暗部至中間濃度為止比較適當。從中間部以下至光亮部為止應該用鉛筆修正。

黑色修整時的磨墨方法，像寫字時候把硯石全體磨成一樣濃淡是不行的。硯中注水以後，由硯穴內把水引導上來研成濃汁，而把穴空溜住的水仍照原樣放着。換一句話說，就是在硯上要做成由清水一直到墨汁為止的濃淡階梯形式。

根據修整地方的大小而選定用筆的大小，作陽版的修整。修整的方法，把最濃的部份，用筆描成黑色一樣的濃度。

筆染上了墨汁以後，先在陽版白邊的頭部，或在不用的地方試塗一下。濃度確定了，照例應由最黑部進行修整。在塗佈時，筆上的墨汁，其濃度逐漸減低而變成淡薄的顏色。

這樣利用自然的理由，雖能把筆從濃的地方運用到淡的地方，這裏應注意的，墨色的濃淡，一定要符合圖畫周圍濃淡的調子。為了以上原因，硯上墨色的濃淡，常常要做成由清水到墨汁為止，把墨的濃淡可以自由加減為濃度的階調，這是必要的。

黑色修整對於濃淡強烈的畫面固然適當，但是畫面平調的原稿，則決非所宜。這時的修整，應該使用鉛筆或鉛灰。不用說，陽版的修整，是需要墨色修整，鉛筆修整，鉛灰修整互相併用的。

鉛 筆 修 整

修整陽版的時候，用墨修正的部分，除了塗墨以外，70%—80%都是用鉛筆修整的。

墨修整和鉛筆修整併用的時候，墨的最淡部和鉛筆的最黑部的境界很難混合一起，所以修整工作的技術非要高明不可。為了這個原因，必須使用 5B, 4B 軟芯的鉛筆，其次移轉到光亮部時，可用 2B, 1B, HB, 1H, 的鉛筆來變更硬度順序。

對於光亮部的修整，以 2H, 1H, HB 為適當。至於中間濃度，可用 2B, 3B 修整。對於硬質的鉛筆，必須把鉛芯削出較長，將筆頭磨尖，否則細部就無法修整。

用 筆 的 形 態

如第 1 圖中 O 字型的連續描法，以及 8 字型，萬線型，縱橫十字文型，固然是適應任何畫面的方法，可是做起來，應該先用鉛