

進出口商品 参考资料

第三冊

東北財經學院圖書館參考書

上海海關彙編

一九五三年十二月

研究商品，這是一門學問。商品是日新月異的發展着，變化着，決不是一成不變的東西。商品有舊的與新的；有落後的與進步的；有本國的與外國的；又有蘇聯的與英美的等等區別。我們的學習研究工作，必須日新又新，力求適應實際情況，決不能故步自封，滿足現狀。

近來大家都越來越感覺到商品知識的重要，這是完全對的，因為沒有必需的商品知識，是許多業務未能做好的根本原因之一，我們必須加緊努力，迅即消滅這方面的落後無知狀態。

孔身

一九五三年五月二日

目 錄

甲、進口商品

一、金屬、機器、電氣器材等

鋼鐵管.....	1	空氣壓縮機.....	57
鍍鋅鐵片.....	9	縫紉機.....	61
鋼絲繩.....	13	計算機.....	65
鉛及所製材料.....	17	珠軸承與輻子軸承.....	69
鋅.....	23	電鑽.....	73
鋁條.....	27	管子鉸板、螺絲鉸板.....	77
金屬筒.....	35	千斤頂.....	81
火花塞.....	37	電動機.....	85
截煤機.....	41	絕緣電纜.....	91
鋼絲鋸與鋼箍.....	45	人造雲母片.....	99
鏈滑車.....	49	化油器.....	103
液體用泵.....	51		

二、化學產品、藥品、藥料、染顏料

草酸.....	107	丁香、母丁香.....	139
重亞硫酸鈉.....	109	磺胺脒(磺胺胍).....	141
氰化鈉.....	111	醋柳酸(阿斯匹靈).....	143
氯酸鈉.....	113	水楊酸鈉.....	145
氯酸鉀.....	115	魚肝油(包括製劑).....	147
H 酸.....	119	胰島素.....	151
三氯甲烷(氯仿).....	121	磷質肥料.....	153
甲醛(福美林).....	123	栲皮.....	155
甲酚(克利沙酸).....	125	寬勃拉可膏(栲膏).....	157
苯胺(安尼林油).....	129	酸性金黃.....	159
吊白粉.....	131	媒介染料.....	161
碳化鈣.....	133	金水.....	163
氯化胺(礬砂).....	135		

三、紙、科學儀器、其他雜貨

感光紙.....	165	經緯儀.....	171
大分儀.....	167	比色計.....	177

硬度計.....	181
萬能材料試驗機.....	185
計算尺.....	189
游標卡尺.....	193
高溫計.....	197
電表.....	201
愛克司光機.....	205
顯微鏡.....	211
荳蔻、砂仁.....	217
亞刺伯膠.....	221
籐.....	223

寶砂、金剛砂.....	225
金剛石.....	229
琢磨油石.....	233
斯蒂林脂(硬脂酸).....	235
塑膠材料.....	237
毛條.....	241
愛克司光照片及紙.....	245
照相軟片.....	249
手錶與錶零件.....	253
腳踏車及零件附件.....	259

乙、出口商品

一、藥材、子仁及其他植物產品

桂皮.....	263	赤豆.....	281
桔梗.....	267	磚茶.....	283
半夏.....	269	花燠茶.....	287
生地.....	271	八角茴香.....	289
杏仁.....	273	八角油(茴油).....	291
綠豆.....	275	桂皮油(桂油).....	295
蠶豆.....	277		

二、絲、毛、皮及其他動物產品

蠶絲.....	299	綿羊皮(未硝).....	321
廢蠶絲.....	309	貓皮.....	325
山羊絨毛.....	313	乾墨魚.....	329
山羊毛.....	317	海蜇.....	331

三、其他雜貨

土布.....	333	夏布.....	345
毛巾.....	335	繭綢.....	347
花邊、抽繡品.....	337	綢緞.....	351

附 錄

鋼 鐵 管

俄文譯名: Трубы, стальные и железные

德文譯名: Stahl-und-Eisen-röhre

英文譯名: Steel and Iron Pipes

稅則號列第六八九號及六九八號

貿易管理分類 $\left\{ \begin{array}{l} \text{進口: 甲准或乙特} \\ \text{出口: 禁止} \end{array} \right.$

鋼鐵管用途甚廣，種類亦甚多，海關稅則第六八九號包括鑄鐵管、無縫鋼管、有縫鋼管以及其他鋼鐵管子和配件等。該稅號所指各種鋼鐵管，均係未鍍鋅者，市場上通稱黑鐵管。所謂黑鐵管應僅限於無縫及有縫鋼管，鑄鐵管應不包括在內，因鑄鐵管通常並不鍍鋅。另一種為鍍鋅鋼鐵管，管的表面或內外鍍以鋅層，市場上通稱白鐵管，為稅則第六九八號列名貨品。本篇介紹範圍以上述二稅號內的列名品為主。

(一) 鑄鐵管(Cast Iron Pipes):

本品亦稱生鐵管，是用上等灰色銑鐵鑄造而成，其成分為：碳 3.3%，矽 2.01%，錳 0.76%；鑄鐵水管輕型和中型者，其成分為：碳 3.60%，矽 1.75%，錳 0.50%，磷 0.35%，硫 0.08%；重型者碳 3.40%，矽 1.40%，錳 0.50%，磷 0.80%，硫 0.08%。鑄鐵管因具有高度抗銹防蝕性能，多用於水管、煤氣管、溝渠管等，尤以地下水管及衛生設備的室外管為主要用途。本品的製造方法，係將原料加熱至液體狀態，澆鑄入管子形狀的模子製成，缺點是彈性很低，除管壁較厚者外，不能抵抗高壓壓力；長度亦有限，若與鋼管及熱鐵管比較，則重量大，損傷易，且價格亦高。

鑄鐵管的兩端接頭，通常有凸緣式 (Flanged Ends) 與平頭式 (Plain Ends) 二種，前者多用於地面上建築，後者多供作地下裝置或水中裝置用，在水中使用者須加塗柏油，以增強其防銹性能。我國鞍山鋼鐵公司產品規格如下：

1. 機械性質

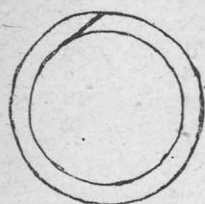
拉力强度	水 壓 試 驗 (公斤/平方公分)			
	低 壓 管	普 通 直 管		
公斤/平方公厘	內徑	內徑	內徑	內徑
	≥ 500 公厘	≤ 450 公厘	≥ 500 公厘	≤ 450 公厘
≥ 20	10.5	17.5	14.0	17.5

2. 尺寸重量及公差

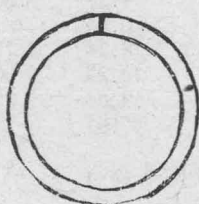
名 稱	尺 寸				差		長 有 效 公 尺	度 長 公 差 (公厘)	重 量 公 斤	量 公 差
	D ₁ 管內 徑	D ₂ 管外 徑	T 管厚	D ₃ 承口 內徑	D ₄ 插口 外徑	D ₁ 公厘	T 厚度	D ₃ 公厘	D ₄ 公厘	
普通壓直管	100	118.0	9.0	138.0	128.0	+3—5	-10%	+3 -2	+2 -3	-5%
"	150	169.0	9.5	189.0	179.0	"	"	"	"	"
"	200	220.0	10.0	240.0	230.0	"	"	"	"	"
"	250	271.6	10.8	293.6	281.6	"	"	"	"	"
"	300	322.8	11.4	344.8	332.8	"	"	"	"	"
"	350	374.0	12.0	396.0	384.0	"	"	+3.5 -2.5	+2.5 -3.5	-4%
"	400	425.6	12.8	447.6	435.6	"	"	"	"	"
"	450	476.8	13.4	498.8	486.8	"	"	"	"	"
"	500	528.0	14.0	552.0	540.0	"	"	"	"	"
"	600	630.8	15.4	654.8	642.8	"	"	"	"	"
							+(管子公差之兩倍) -(管子公差之兩倍)			
							-1.5 公厘			
"	700	733.0	16.5	757.0	745.0	"	"	"	"	"
"	800	836.0	18.0	860.0	848.0	"	"	+4.0 -2.5	+2.5 -4.0	-9%
異型管	D ₁ ≤ 350		D ₁ ≥ 400				-18%	+5.0 -3.5	+3.5 -5.0	-7%

(二)有縫鋼管(Welded Tubes):

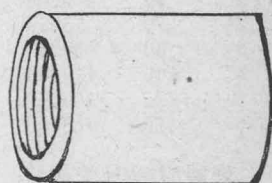
此類鋼管的製造方法係用軟鋼板剪成一定寬度，小口徑鋼管用拉管機使鋼板通過喇叭形狀的拉模製成管子，大口徑管用滾筒機滾成管子，在接縫處用電阻銲或氣銲銲合。除碳素鋼外，亦有以合金鋼製成者，如鎳鉻鋼管等。有縫鋼管分不鍍鋅鋼管（黑鐵管）及鍍鋅鋼管（白鐵管）兩種，主要用於水管、煤氣管以及暖氣設備管路等。管子長度普通為4—7公尺，為適應需要長度，兩節管子可用套管接成一節，套管用可鍛鑄鐵製成。



疊銲接口



平銲接口



套管（外接管）

不鍍鋅鋼管內外表面都應光滑，形平直，兩端均勻切斷，端的內外螺紋應光潔不帶毛刺及斷口。其分類辦法，係以內徑為主。其專供作鍋爐管用者，一般按鍋爐配件論。鍍鋅有縫鋼管，內外都全部鍍鋅，不應有漏塗部分，所附套管亦須鍍鋅。

鞍山鋼鐵公司產品有縫鋼管的規格如下：

1. 化學成分及機械性質

編號	化學成分(%)					機械性能	
	碳	矽	錳	磷	硫	水壓	
AS12	<0.10	痕跡	0.30-0.50	<0.05	<0.05	$\frac{1}{2}$ "-1": 35 公斤/平方公分	
						$1\frac{1}{4}$ "-2": 40 公斤/平方公分	

2. 有縫鋼管尺寸重量及公差

品名 (習慣稱)	尺寸(公厘)			重量 公斤/公尺	長度 (公尺)		尺寸公差		重量公差 (每捆)
	外徑	內徑	管厚		一級品	二級品	內徑	外徑	
$\frac{1}{2}$ "	21.7	16.1	2.8	1.305	4-6.5	2.5-4	±2%	±2%	+5% -3%
$\frac{3}{4}$ "	27.2	21.6	2.8	1.685	"	"	"	"	"
1"	34.0	27.6	3.2	2.431	"	"	±2.5%	±2.5%	"
$1\frac{1}{4}$ "	42.7	35.7	3.55	3.382	"	"	"	"	"
$1\frac{1}{2}$ "	48.6	41.5	3.55	3.893	"	"	"	"	"
2"	60.5	52.9	3.8	5.313	"	"	"	"	"

蘇聯有縫鋼管規格如下：

名稱 (吋)	規定 內徑 (公厘)	外 徑 (公厘)	普 通 管 子		加 强 管 子		螺紋部分 最大長度 (公厘)
			壁厚 (公厘)	理論重量 (公斤) 不帶套管	壁厚 (公厘)	理論重量 (公斤) 不帶套管	
$\frac{1}{4}$	8	13.50	2.25	0.62	2.75	0.73	—
$\frac{3}{8}$	10	17.00	”	0.82	”	0.97	—
$\frac{1}{2}$	15	21.25	2.75	1.25	3.25	1.44	14
$\frac{3}{4}$	20	26.75	”	1.63	3.50	2.01	16
1	25	33.50	3.25	2.42	4.00	2.91	18
1 $\frac{1}{4}$	32	42.25	”	3.13	”	3.77	20
1 $\frac{1}{2}$	40	48.00	3.50	3.84	4.25	4.58	22
2	50	60.00	”	4.88	4.50	6.16	24
2 $\frac{1}{2}$	70	75.50	3.75	6.64	”	7.88	27
3	80	88.50	4.00	8.34	4.75	9.81	30
4	100	114.00	”	10.85	5.00	13.44	36
5	125	140.00	4.50	15.04	5.50	18.24	38
6	150	165.00	”	17.81	”	—	42

英製有縫鋼管規格：（附表見 6 頁）

（三）無縫鋼管 (Seamless Tubes):

無縫鋼管的種類很多，主要者有鍋爐水管、過熱器管、蒸氣管等，製造原料用碳素鋼及合金鋼等，亦有油管、水管、煤氣管等，是以低碳鋼為原料製造的。製法係將圓柱形的鋼料，在 1,200°—1,300°C 高溫加熱爐中，預熱至適宜滾軋溫度，再將熾熱鋼料送至上下滾筒，中間有固定頂子的粗軋機，滾軋成空心管子，再次將鋼管用心子穿着，用壓力推過一對半邊滾筒的定徑滾軋機，軋成一定口徑，再經過切斷、迴火、校正等手續即成。也有斷面是正方形或矩形的。亦有用拉管機製成的。技術條件是全管不許有裂縫，表面及管內無龜裂、疤痕等現象；管的兩端應直角切斷，磨光而無毛刺。蘇聯無縫鋼管的機械性能，規定如下：

鋼號	抗 張 力 公斤/平方公厘	伸長率 % δ_{10} δ_5 (不低於)	勃氏試驗印痕 直徑 (公厘)	處理情況
10	32	20 24	5.1	滾軋，熱處理 及冷退火
20	40	17 20	4.8	
35	52	14 17	4.4	
45	60	12 14	4.2	
30 × ГСА	50 及 70	18 及 11	— 4.0	正火

無縫鋼管的優點，為能抵受較強的壓力，適用於輸送高溫或高壓力的液體或氣體。若以選用管壁厚薄情況相比較，在低壓的水管、氣管等抵受同一強度的壓力時，無縫鋼管的管壁厚度比鋁合的有縫鋼管可薄 25%，因此選用無縫鋼管可使設備上的重量減輕。

蘇聯無縫鋼管的公稱尺寸，以公厘計，詳示於下：（括號內者一般不採用）

外徑	管厚	外徑	管厚	外徑	管厚	外徑	管厚
6	2	22	4.5-6	40	7; 8	73	11-(20)
7	2; 2.5	24	4.5-7	42	7; 8	76	11-20
8	2.5; 3	26	4.5-7	45	7-(10)	83	11-21
10	2.5; 3	28	6; 7	48	9-10	89	11-24
12	3.5; 4	30	7	51	9-10	96	11-26
14	3.5; 4	32	7; 8; (9)	57	10-12	102	12-27
16	3.5-4.5	33	7; 8	61	10-14	108	14-28
18	3.5-5	35	7; 8	65	10-14	114	14-28
20	3.5-5	38	7; 8	68	11-15	121	14-28

外徑	管厚	外徑	管厚	外徑	管厚	外徑	管厚
127	14-28	168	14-35	213	15-40	325	20-40
133	14-(30)	174	14-40	219	15-40	351	20-40
140	14-(32)	180	14-40	245	15-40	377	22-40
152	14-(35)	194	14-40	273	18-40	426	22-40
159	14-(33)	208	15-40	299	18-40	—	—

我國東北鞍山鋼鐵公司，無縫鋼管廠內全部安裝工程已竣工，並開始生產。配合我國工業的迅速發展，本品的產製將在自給自足的基礎上，適應各種工業的需要。

有縫與無縫鋼管的鑑別在多數情形下頗易分別，但某些鉚接管子採用疊鉚 (Lap-welding) 方式，技術上做到與無縫的一般無二，毫無縫的跡痕可見。在此種情形下，必須將樣品送工業材料試驗機關，根據其試驗所得的耐壓力予以決定。

(四)其他管子及管子配件：

稅則第六八九號(丁)項內未列名其他管子，可包括熟鐵管子在內，惟自軟鋼問世以來，熟鐵管子除對某些用途尚間有需要外，一般地因不合經濟原則，已停止製造，在市場上幾已絕跡。

管子配件種類與樣式甚多，製造原料普通為灰色鑄鐵，輕小配件用可鍛鑄鐵，較大配件則用機鋼鑄鐵，至於輸送高溫或高壓蒸汽管子配件均採用鎳鉻合金鋼為製造原料。通常用的管子配件，有以下數種：(附圖見下頁)

商業習慣

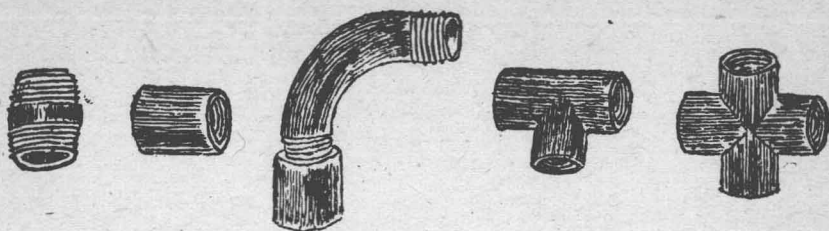
國內市場鋼鐵管子計價方法分兩種，一以重量計算，一以長度計價，普通門市零售大都以長度計算。國外市場計價方法，亦分長度與重量兩種。

包裝

進口鋼鐵管，直徑較大、尺寸較長者，大都散裝；直徑一吋左右者，多係捆裝，每捆兩端用麻布包裹，繫紮以鐵絲，因長短尺寸不同，口徑大小不一，重量亦不等。

英製有縫鋼管規格

公稱 內徑	各級鋼 管之大 約外徑	外 徑		壁 厚		每 呎 重 量	
		A 級管 外徑	B 級及C級 管外徑	A 級管	B 級管	C 級管	C 級管
吋	吋	吋	吋	SWG	吋	SWG	磅
1 3/4	13/32	.390	.400	15	.072	14	.244
1 1/2	17/32	.525	.538	15	.072	14	.348
1 1/4	11/16	.664	.676	15	.072	13	.455
1 3/8	27/32	.833	.847	14	.080	12	.643
1 1/8	1 1/16	1.050	1.063	13	.092	11	.941
1 1/4	1 11/32	1.319	1.336	12	.104	10	1.349
1 1/2	1 11/16	1.660	1.677	12	.104	9	1.729
2 2 1/8	1 29/32	1.893	1.909	11	.116	8	2.201
2 3/8	2 3/8	2.359	2.381	11	.116	7	2.779
3 3/8	2 9/8	2.976	2.996	10	.128	6	3.893
3 1/2	3 1/2	3.476	3.499	10	.128	5	5.301
4 1/2	3 9/8	3.966	3.991	9	.144	5	6.246
4 3/4	4 1/4	4.466	4.494	9	.144	5	7.172
5 1/2	5 1/2	—	5.499	—	—	5	8.117
6 1/2	6 1/2	—	6.501	—	—	5	10.006
6 3/4	—	—	—	—	—	5	11.891
7 1/2	—	—	—	—	—	—	14.241



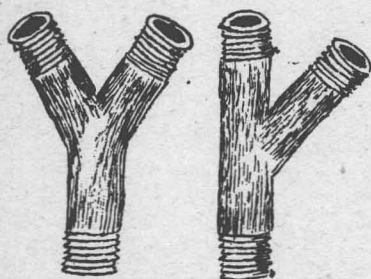
1. 內接管

2. 外接管

3. 肘接管

4. T 接管

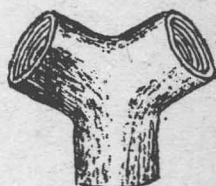
5. 十字接管



6. Y 接管



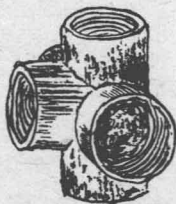
7. L 接管



8. 三角接管



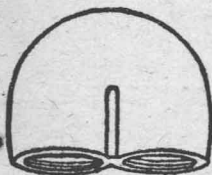
12. 管子蓋



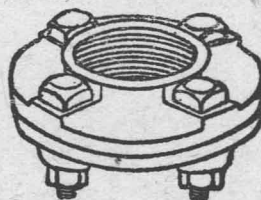
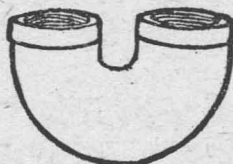
9. 分路接管



13. 管子塞



10. 彎U接管



11. 法蘭盤



14. 管子槓(六角)

資料來源：

市場調查；五金商品教材：中國工業器材公司編印，1952 年版；工程材料：王文翔著，中國工業月刊社印行，1952 年版；重工業產品樣本：中央重工業部編印，1950 年版；工業器材（4）：中央重工業部編印，1952 年版；中國工業（2 卷 10 期）：中國工業月刊社出版，1951 年版。

鍍 鋅 鐵 片

俄文譯名: Оцинкованное листовое железо

德文譯名: Galvanisierte Eisenplatten

英文譯名: Galvanized Iron Sheets

稅則號列第六九五號

貿易管理分類 { 進口: 甲准
出口: 禁止

鍍鋅鐵片通稱白鐵皮，俗名鉛鐵，華南稱鋅鐵，係二面鍍以鋅層，性能防銹的鋼鐵片，其不鍍鋅者，市場上稱黑鐵皮，應歸入稅則第六八四號，不在本篇敘述範圍之內。本品主要用作建築材料，其他工業器材亦廣泛應用。我國每年進口數量甚多，國內雖有代用品製出，但目前產量尙不敷供應，因此，本品在進口商品中仍屬需要的一種。

製造情形

製造原料普通都採用低碳鋼鐵片為底坯，外面鍍覆鋅層。鍍鋅方法通常有電鍍法及熱漬法二種，惟電鍍法多用於製成品的鍍製，半製品如鋼鐵板片、鐵管、鐵絲等不常採用。熱漬法亦稱熱蘸法，現今鋼鐵片的鍍製都廣泛使用。鍍鋅時先將鋼鐵片坯通過含有鋁質或氯化氨的熔融液內，除去其表面氧化物及污垢，然後浸入於鋅液槽中。使用溫度略高於鋅的熔點（ $418^{\circ}-454^{\circ}\text{C}$ ），鋅液與鐵化合結成半固體的鋅鐵合金，附着於鐵片上面，鍍後取出，用延壓機輾壓之，使鍍品表面光滑，鋅液內有時加入少量的錫，可以增加鋅層的光輝。鍍鋅鐵片表面鋅層的厚薄，是配合片的大小面積與厚度而鍍製的，鋅的用量每方呎面積約為 0.55—1.25 噸，浸漬時間的長短、溫度高低的調節，都為鍍製工作中的重要技術條件。用熱漬法鍍製的材料，鋅層較厚，原料使用上比較浪費，但製品不易生銹，能經久耐用，不過鋅層過厚，製品表面容易起皮，發生裂紋，是其缺點。

種類與規格

商業上分白平片及瓦紋片二種，茲分列簡介於下：

（一）白平片——亦稱平白鐵，即係普通平面鍍鋅鐵片，一般長度為 6.7 至 8 呎，闊 24、26、28、30、32、34 及 36 吋等，厚度通常為 B.W.G. 14—31 號，其中以 24—30 號貨品的市銷為最暢。華東國營亞細亞鋼鐵廠產品的規格如下：

厚 度 BWG No. 22	每方呎二面最少鍍鋅量 普通 1.4 噸	加厚 2.0 噸	長 度 5'0"-8'0"	闊 度 2'6"-3'0"
24	1.1	1.7	"	"
26	0.9	1.4	"	"
27	0.9	1.4	"	"
28	0.8	1.25	"	"
29	0.8	1.25	"	"
30	0.7	1.1	"	"
31	0.7	1.0	"	"
32	0.7	1.0	"	"
33	0.7	1.0	"	"

蘇聯鍍鋅鋼皮的規格如下：

厚度 (公厘)	尺寸：闊 × 長 (公厘) 及 每張重量 (公斤)	每件張數
	480×1440, 710×1420, 750×1500, 900×2000, 1000×2000,	
0.44	— 3.5 7.8 12.4 13.8	22
0.50	— 4.0 8.8 14.1 15.7	20
0.57	— 4.5 11.0 17.7 19.6	18
0.63	— 5.0 13.3 21.2 23.6	16
0.70	3.8 5.5 — — —	15
0.76	— 6.0 — — —	13
0.82	— 6.5 — — —	12
0.88	— — — — —	—
1.00	— — — — —	—
1.25	— — — — —	—
1.50	— — — — —	—

(二)瓦紋片——亦稱白鐵瓦，華南稱瓦墻鐵，係鍍鋅鋼鐵片用機器軋成瓦楞形者，縱橫面積通常為3×7呎。蘇聯產品稱波形鐵皮，其尺寸有710×1,420公厘，750×1,500公厘，800×1,600公厘，及1,000×2,000公厘等，波紋長度為100—130公厘，高30—35公厘，主要用於建築上蓋屋用，故亦稱屋頂鐵皮。茲將蘇聯產製的710×1,420公厘瓦紋片的規格介紹於下：

厚度(公厘)	每張重量(公斤)	每捆張數
0.38	3.00	26-27
0.41	3.25	24-25
0.44	3.50	22-23
0.51	4.00	20-21
0.57	4.50	18-19
0.63	5.00	16-17
0.70	5.50	14-15
0.76	6.00	13-14
0.82	6.50	12-13

性狀

鍍鋅鋼鐵片表面呈灰白色，平滑帶有金屬光輝，片上並呈現鋅皮結晶的花紋。普通為長方形，邊緣剪切處成直角形，無彎折角或缺角現象。上等貨品表面無龜裂紋，亦無黑點、銹斑、粗糙鋅粒或厚薄不均等缺點。

品質試驗

製品韌性試驗：可取 50×150 公厘的試樣一塊，置放在 3 公厘半徑圓邊的錐形墊板上，用手或夾鉗上下左右折曲 90° 至折斷為止，折曲次數視樣品厚薄，規定如下：

厚度 0.44-0.76 公厘者	折曲 6 次	厚度 0.88-1.25 公厘者	折曲 4 次
„ 0.82 „	„ 5 „	„ 1.5 „	„ 2 „

鍍鋅試驗：可將樣品先浸入於酒精中脫脂，乾燥後將一端浸入於硫酸銅液中，連續二次，每次約半分鐘，試樣表面如無鋅塊或點粒現象，即為合格。

貿易情形

進口以白平片為多，瓦紋片甚少。英貨有彗星牌、紅飛馬牌、紅洋字牌（即 R.S.S.）；美貨有人頭牌；日貨有太陽牌、三星牌、龍牌等。通常自香港進口者以日貨及英貨為較多，遠洋以法、比、西德貨為大宗。尺寸有 3'×7' 及 3'×6' 二種，其中以 3'×7' 為最普通，市場上稱大路貨，厚度以 24、26、28、30 及 31 號 B.W.G. 為目前一般需要規格，過去以張為計價單位，現已改用公噸計算。

用途

本品廣用於建築上，如屋頂、棚蓋、簷溜、水管、水漕等；其他如冷熱通風設備、廣告牌、水箱、箱襯以及日常家用器皿等，亦多用之。

包裝

進口多用木格箱裝，每箱張數不等，重量不一。面積為 3'×7' 者每張重量及包裝情形如下：

厚 度	每張張數	白鐵皮(磅重)	白鐵瓦(磅重)
BWG No. 16	4	56.00	—
„ 18	5	43.07	43.33
„ 20	7	33.00	33.15
„ 22	8	26.91	27.15
„ 24	10	22.36	22.38
„ 26	13	16.96	17.00
„ 28	15	14.73	15.61
„ 30	20	11.06	11.66

散裝進口者不常見。儲存以乾燥地點為宜，以免日久鋅層剝落，發生銹爛。

資料來源：

上海海關進口紀錄卡；五金商品教材：中國工業器材公司編印，1952 年版；器材行情：中央重工業部經理司編印，1951 年版；蘇聯工業金屬材料：顧同高編譯，科學技術出版社印行，1951 年版。

鋼 絲 繩

俄文譯名: Канаты стальные

德文譯名: Stahldrahtseil

英文譯名: Steel Wire Rope

稅則號列第七〇一號(甲)(乙)

貿易管理分類 { 進口: 甲准
出口: 禁止

鋼絲繩亦稱鋼絲纜或鋼索，是用鋼絲絞撚而成的。在交通運輸、礦山、油井以及工廠中，鋼絲繩藉着原動機的力量，經常用作起重、牽拉等工作，於電線、電話的架空線支撐等，亦廣泛採用。

製造情形

(甲)原料

製造鋼絲繩用的鋼絲，大都以碳鋼或合金鋼牽拉而成，絲的直徑從0.2至5公厘。製品有鍍鋅與不鍍鋅的區別，繩心材料亦分有麻繩與無麻繩二種。資本主義國家製品所用原料，普通有以下數種：

1. 軟鋼（即低碳鋼），含碳0.005—0.15%。
2. 牽引鋼 (Traction Steel)，含碳0.20—0.50%。
3. 軟犁鋼 (Mild Plow Steel)，含碳0.40—0.70%。
4. 犁鋼 (Plow Steel)，含碳0.65—0.80%。
5. 改良犁鋼 (Improved Plow Steel)，含碳0.70—0.85%。

以上軟鋼製品，性質較一般鋼絲繩為軟，抗張強度亦較低，普通構成形式為6×7與6×19二種（即兩種絲繩均以6股組成的，但前一種每股有鋼絲7根，後一種每股有鋼絲19根）。此種製品多用於輕型乘客升降機，於重型吊纜則不適用。牽引鋼製成的鋼絲繩，抗張強度較高，專用於升降機及吊重機的牽引工作。軟犁鋼製品，性質較一般為優，具有高度抗張力，多用於油礦、油池等吊重工作。犁鋼製者，質地較軟犁鋼製品尤為堅強，用途大致相同。改良犁鋼係一種商業名稱，用以代替犁鋼者，性質特強，使用時不因劇烈震動而受影響，適宜於礦山及重型起重工作。

蘇聯鋼絲繩製造原料分光面鋼絲、鍍鋅鋼絲、鍍鋅後再鍍錫或錫等鋼絲三種，其化學成分如下：

碳(C)%	錳(Mn)%	矽(Si)%	硫(S)% (不大於)	磷(P)% (不大於)
1. 0.4—0.5	0.3—0.6	0.17—0.37	0.04	0.04
2. 0.45—0.55	”	”	”	”
3. 0.55—0.65	”	”	”	”
4. 0.65—0.75	”	”	”	”
5. 0.75—0.85	”	”	”	”