

'2002

全国机床产品 供货目录

中国机床总公司 编

下册



机械工业出版社
China Machine Press

京西工商广临字 200205031 号

图书在版编目 (CIP) 数据

'2002 全国机床产品供货目录/中国机床总公司编. —北京: 机械工业出版社, 2002.6

ISBN 7-111-02775-2

I. 2… II. 中… III. 机床—产品目录—中国—2002 IV. TG5-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2002) 第 028530 号

机械工业出版社 (北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

责任编辑: 沈 红 封面设计: 鞠 扬 责任印制: 路 琳

北京机工印刷厂印刷·新华书店北京发行所发行

2002 年 6 月第 1 版·第 1 次印刷

787mm × 1092mm¹/₁₆ · 89 印张 · 12 插页 · 2919 千字

定价: 280.00 元 (上、下册)

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

本社购书热线电话 (010) 68993821、68326677-2527

封面无防伪标均为盗版

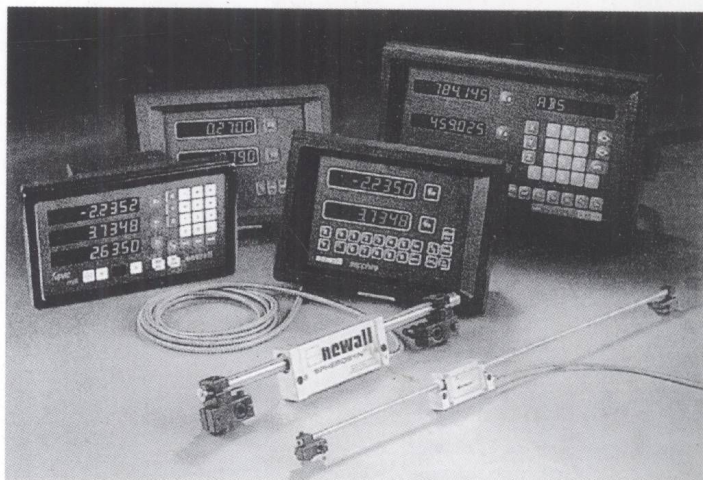


英国新和球栅尺和数显表

Spherosyn Linear Transducers & Digital Readout Display

功能一流的数显表

- 微电脑双CPU, 10MHz高速运行
- 人机对话式操作, 可作点位数控
- 追数功能, 追寻停电后位移
- 圆弧轮廓加工功能
- 等分圆、直线等分功能
- 模具加工缩水率补偿功能
- 刀具半径和线性误差补偿功能
- 公制/英制、绝对/相对坐标转换
- 正弦波信号输入或TTL信号输入
- 角度显示可选择小数点度显示或度分秒显示, 连续角度显示或循环角度显示



新一代高可靠的长度传感器——球栅尺

- 全密封设计, 浸在水中, 油压中或铁屑中都能正常工作
- 金属结构, 可以承受一定的碰撞、冲击和振动
- 安装简便, 对安装面无加工要求, 不须日常维护

ADVANCED DIGITAL READOUT SYSTEMS

Approved Service Centre

This is to certify that

Number 33 Institute of CASC

Beijing Aerospace Xinyuan Automatic

Technology and Equipment LTD

have received full service and application training
in the Newall DRO Range and is an authorised
Service Centre for Newall Measurement Systems Ltd

Newall Measurement Systems Ltd



英国 NEWALL 公司授权证书

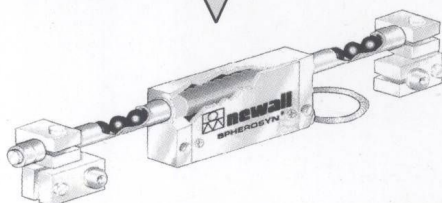
技术参数	球栅尺	微型球栅尺
测量分辨率	0.005mm	0.001mm
测量准确度	$\pm(0.01 + 0.005/m)\text{mm}$	$\pm 0.005\text{mm/m}$
最大运行速度	2m/sec	0.75m/se
有效行程	50~11684mm	50~1050mm

英国NEWALL公司中国销售技术服务中心

中国航天三院三十三研究所
北京航天万新科技有限公司

地址: 北京市7209信箱77分箱
邮编: 100074
电话: (010)68375900 68376964
传真: (010)68375900
呼机: 191-1371179 191-1154745
手机: (0)13910328325 13701192956
网址: www.wonew.com
E-mail: wonew@wonew.com

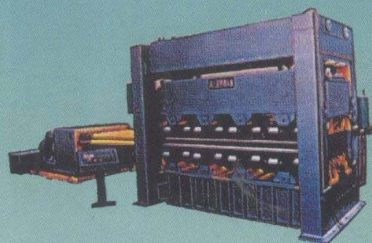
球栅尺5年保修



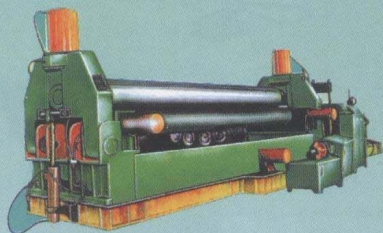
航天万新 WONEW



镇江锻压机床厂



ZDW43 校平机



ZDW11-X 水平下调式三辊系列卷板机



ZDW11 对称上调式三辊系列卷板机



ZDW12 四辊式卷板机



ZDW11 对称上调式三辊系列卷板机 (液压卸料)

镇江锻压机床厂是机械工业部定点生产弯卷校正机械专业厂，建厂已有二十余年。对弯卷校正机械的生产技术成熟经验丰富。产品深受全国用户的一致好评，并以一流的质量，完善的售后服务成功打入国际市场。全厂技术力量雄厚，致力于技术的完善和革新，先后开发了ZDW11系列上调式和下调式三辊卷板机ZDW12PC系列数控四辊卷板机；ZDK44(S)(数控)板材精整线；ZDW45系列钢板冷弯生产线。我厂拥有专业的技术人员和专业的制造设备，二十年的风风雨雨同时也让我们拥有专业的管理经验。在弯卷校正机械这一领域我们定会以我们的实力给予支持和信任我厂的朋友交上一份满意的答卷！

地址：江苏省镇江市黄山南路6号

传真：0511-5233467

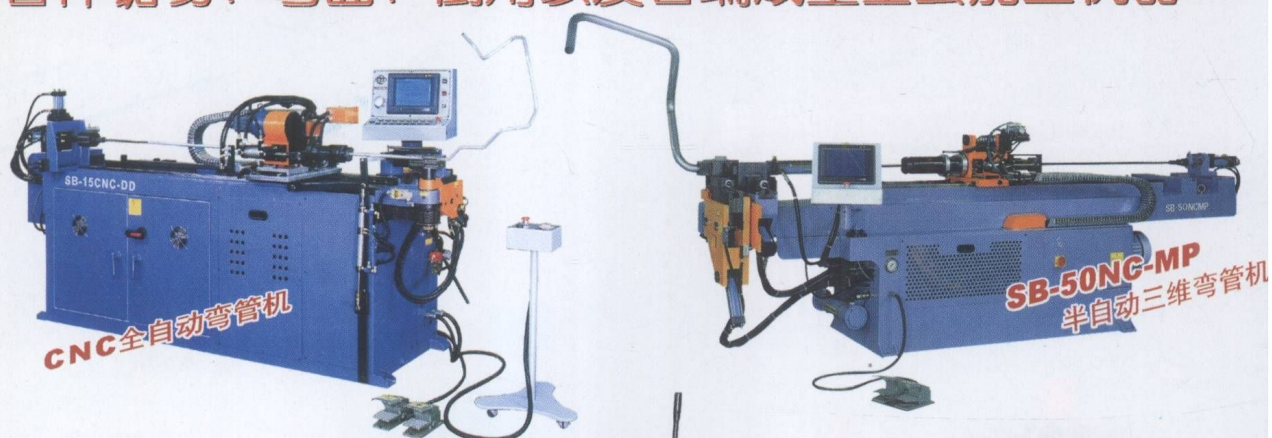
邮编：212001

电话：0511-5238603 5229755

E-mail: xghrdzdg@piblsd.ic.cm



专业制造及提供高品质、高效率的 管件锯切、弯曲、倒角以及管端成型全套加工机器



台湾和和机械 ISO 9002
和丰机械制造有限公司

芜湖锻压机床总厂



芜湖锻压机床总厂座落在全国开放城市芜湖，位于长江中下游，东临古都南京，南毗黄山、九华山著名风景胜地。

该厂系前国家机械部定点生产锻压机床的厂家之一，主要产品有 Q11 系列电动剪板机、Q12Y 系列液压剪板机，Q12K 系列数控剪板机，WB67Y、WC67Y 系列折弯机，WC67K 系列数控折弯机，W11 系列三辊卷板机，J23 系列可倾式压力机等。

该厂采用国内外先进技术和标准进行生产，具备现代管理水平，建立和完善了质量保证体系。产品结构合理，操作方便、安全。近年来，产品多次荣获省和国家优质产品称号，产品畅销全国各地，部分产品出口到东南亚等地区，深受国内外用户赞誉。

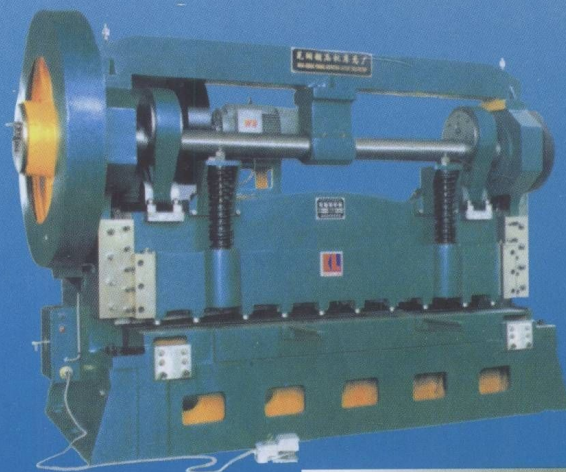
该厂以优质价廉、用户至上、信誉第一为宗旨，热诚欢迎国内外新老客户前来光临指导，真诚合作。



Q12Y-4 × 3200 摆式剪板机



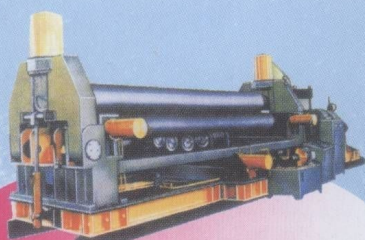
WC67Y-50t × 2500 液压折弯机



Q11-13 × 2500 剪板机

上海巨威

SHANGHAI JUWEI SHEA



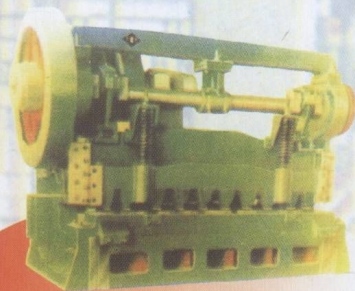
W11X水平下调式三辊卷板机

水平下调式卷板机器(W11X系列), 是本厂采用国外先进结构机型, 与国内具体情况相结合, 研制出的新产品。该机型一次上料, 完成板材的全部弯曲、卷圆、校圆工序。该机翻转轴承的倾侧与复位, 以及满足工件卸料方便的上轴跳起(跳起角度为 3°), 均采用液压驱动。均采用电气集中控制, 自动化程度高。



QC12K 系列数控液压摆式剪板机

- 选用QC12Y系列主机
- 配用I或II号同步托料翻料小车可防止板料撞边折角
- 配用瑞士CybeleC DNC10系统
 - 后部发光高反差液晶显示
 - 自动计算刀口间隙
 - 根据刀片间隙确定后挡料定位数值
 - 后挡料退让功能
 - 产品储存记忆量36个顺序
 - 内部储存记忆量100个顺序
 - 直流伺服电机和编码器。



Q11系列剪板机

Q11-13X2500
16X2500
20X2500
8X2500剪板机

上海巨威剪折机床厂有限公司

地址(ADD):上海市曹安路2989号

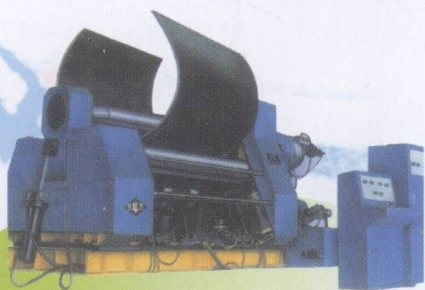
电话(TEL):021-59133406

传真(FAX):021-59133219

邮编(P.C):201812

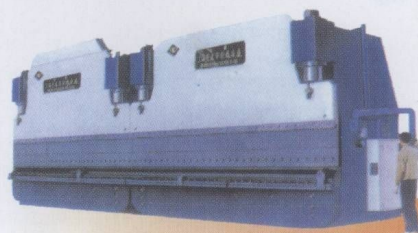
剪折机床厂

& BENDING MACHINE WORKS



CDW12系列四辊卷板机

CDW12系列四辊卷板机,上辊旋转为机械转动,下辊和侧辊升降为液压传动,操作采用电气集中控制,该机一次上料能完成板料两端的预弯及卷制筒形、弧形工件,还可以对金属板料进行一定的整形和校平工作,有直接预弯、省事、省料之功效。



2-WX67Y 系列双机联动液压板料折弯机

- 选用两台WX67Y系列同规格主机,配置双机联动同步装置。
- 两台机床联动可加工特长工件。
- 两台机床还可以同时单独使用,提高生产效率。
- 配有挠度补偿机构。
- 同步机构采用机液伺服和机械挡块。
- 上滑块行程和后挡料架位置采用机动快速调节,手动微调,电子数控显示。



WC67Y 系列液压折弯机

WC67Y-160/3200
WC67Y-160/4000
WC67Y-160/5000
WC67Y-250/4000
WC67Y-250/5000



WC67K DNC 系列数控液压折弯机

- 采用瑞士Cybelelec和荷兰DELEM DNC系统。
- 2个数控轴X控制后挡料分辨率0.1mm;y轴控制滑块运行,分辨率0.01mm。
- 高分辨率9英寸图象显示
(DNC50液晶显示, DNC90 CRT14"彩色三维显示)。
- 工作编程简单,只需输入待折板料的特性,模具参数及工作尺寸即自动编出最佳的折弯顺序。
- 自动检测和诊断。
- 插入式存储卡为32K字节(336个顺序)。



ISO9000国际质量体系认证企业

临清宏鑫机床有限责任公司

(原山东临清机床附件厂)

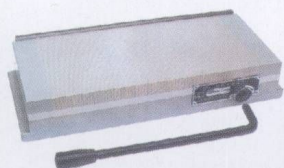
临清宏鑫机床有限责任公司是中型企业,始建于1955年,厂区座落于临清市南部龙山路工业区。占地面积32000平方米,建筑面积16000平方米,固定资产1800多万元,全厂职工445人,其中专业技术人员65人,具有高、中级职称的18人,企业产品现有三大类。

一类是磁力吸盘系列产品,包括多功能强力电磁吸盘、圆型电磁吸盘、永磁吸盘和专用型磁盘5大系列180多个规格品种,是国内同行业中产销量最大、品种最全、技术水平最先进的“龙头企业”,产品连续多年保持“省优”“部优”产品称号,曾先后获国际金奖两项,省部级以上科技进步奖十一项,并于2001年顺利通过ISO9002国际质量体系认证和质量安全CE认证。覆盖国内70%的市场并出口10多个国家和地区,在国内外市场有较高的声誉。

二类是卧轴圆台平面磨床(M7340-M73220)和立轴圆台平面磨床(M7450-M74250)两大系列,17个品种,其中8个品种填补国内空白。

三类是万能摇臂铣床XJ5525、XJ5526,年产量1800台。

通过ISO9002国际认证



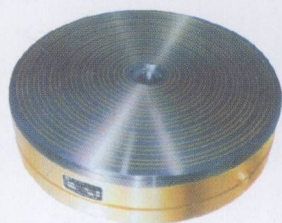
强力密极永磁吸盘



永磁起重器



卧轴圆台平面磨床



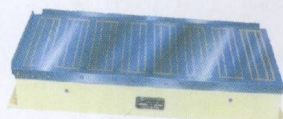
圆形电磁吸盘



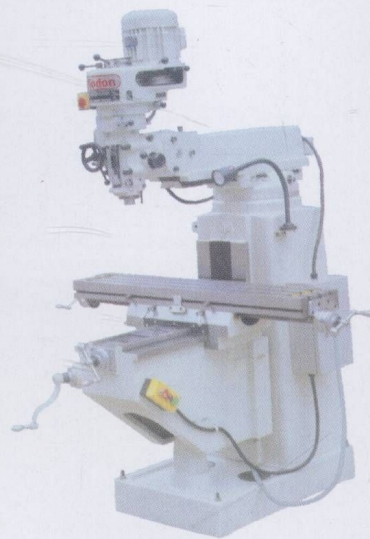
矩形普通电磁吸盘



立轴圆台平面磨床



铣刨用强力电磁吸盘



万能摇臂铣床

地址: 临清市车营街11号

邮编: 252600

电话: 0635-2319653

传真: 0635-2319753

北京国机展览中心

CAPITAL EXHIBITION SERVICES

北京国机展览中心是经对外贸易经济合作部批准，从事中国境内对外展览主办资格的展览企业。承办两年一届的“中国国际机械装备展览会”和“中国机床工具商品展览交易会”及国内相关专业展览业务。北京国机展览中心同时开展组织国内企业参加国（境）外各类贸易展览会。

北京国机展览中心的工作宗旨：诚恳对待每一个企业，热情服务于每一个企业。

电话：010-84882868 84882867 84882865

传真：010-84882861

地址：北京安外安德路16号洲际大厦323室

邮编：100011

网址：www.bjces.com





哈尔滨工量数控刀具有限责任公司

哈尔滨工量数控刀具有限责任公司成立于 1997 年,是由原哈尔滨量具刃具厂数控刀具分厂和原哈尔滨第一工具厂英格索尔数控刀具厂合并组建而成。公司注册于哈尔滨高新技术产业开发区,是集工、科、贸为一体的经济实体,具有独立、自主的开发、设计和生产经营权。公司拥有 5000 余平方米的生产、经营和办公面积,关键设备 114 台,其中 20% 的设备为引进设备,确保了产品质量。在设计方面,全部采用了 CAD/CAM 一体化技术,使技术开发能力达到了国内领先水平。公司目前已发展成为中国最大的数控刀具生产基地,产品遍布机械、汽车、铁路、船舶、航空、航天等行业,并远销美国、加拿大、德国等。2000 年后公司以新的注册商标进入市场,继续竭诚为各界新、老朋友提供优良的服务和优质的数控刀具产品。满足用户的需求是我们的工作宗旨和目标,也是我们的承诺。

主 导 产 品

- 1.TSG 整体式镗铣类工具系统, TMG21 模块式镗铣类工具系统, TMGZ 镗铣类工具系统;
- 2.立装可转位铣刀(英格索尔铣刀), 平装可转位铣刀, 仿形可转位铣刀;
- 3.可转位精密车刀, CZG 车削系列, 车削动力头;
- 4.可转位精密小刀夹, 万能角度头, 直角角度头, 自动可逆式攻丝夹头, 多功能旋转切削刀夹;
- 5.机械行业专用刀具, 汽车行业专用刀具, 铁道行业专用刀具。

地址: 哈尔滨市动力区和平路 44 号 邮编: 150040 TEL: 0451-2613579 FAX: 0451-2637661

四平市兴工刃具厂

四平市兴工刃具厂是国家生产金属切削刀具的重点企业。先后从德国、瑞士、美国引进先进技术与装备,加工各行业所需的各种专业刀具。其中引进西德钴领公司硬质合金孔加工刀具磨制生产线 8 台套、配套国产设备 105 台套,同时配有光学投影仪、长度测量仪、粗糙度检测仪等多种检测仪器。已先后为汽车制造行业、家电行业、军工行业、摩托车行业等开发研制了近 5000 多种替代进口刀具。并于 98 年取得了 ISO9001 质量体系认证。主要产品有:

- 1、钻削刀具系列: 整体及焊接式硬质合金、高速钢系列直柄麻花钻、超长麻花钻、锥柄麻花钻、枪钻、阶梯钻、三刃钻、直槽钻、扩孔钻、双棱钻、复合钻、中心钻、铰钻(内冷却钻削刀具)等。
- 2、铣削刀具系列: 整体及焊片式硬质合金、高速钢系列直柄及锥柄立铣刀、键槽铣刀、波刃粗立铣刀、球头铣刀、锥度铣刀及锥度球头铣刀、角度盘铣刀、成型铣刀、凸凹半圆盘铣刀、锯片铣刀、三面刃铣刀、螺纹铣刀、铣丝刀等。
- 3、螺纹刀具系列: 整体及焊片式硬质合金机用丝锥、高速钢机用丝锥。
- 4、铰削刀具系列: 整体及焊接式硬质合金、高速钢系列直柄、锥柄机用铰刀、枪铰刀、复合铰刀、推铰刀。
- 5、特种刀具: 硬质合金及高速钢拉刀、推刀。

我们愿为所有用户提供最优质、最满意的服务!

地 址: 吉林省四平市铁西区北迎宾路街 2 号

联系人: 宋国中 张艳丽

电 话: 0434-3645874 3645873

传 真: 0434-3625221

目 录

上 册

1 金属切削机床

1.1 车床.....	2	1.1.31 高效自动车床	184
1.1.1 台式仪表车床	2	1.1.32 活塞车床	186
1.1.2 仪表六角车床	2	1.1.33 多用车床	186
1.1.3 仪表卧式车床	4	1.1.34 多功能工具机	188
1.1.4 单轴自动车床	6	1.1.35 轴承车床, 轴承车削 自动线	188
1.1.5 单轴六角自动车床	6	1.1.36 数控纵切自动车床	192
1.1.6 多轴棒料自动车床	6	1.1.37 数控卡盘、端面车床	192
1.1.7 多轴卡盘自动车床	6	1.1.38 数控卧式车床	196
1.1.8 立式半自动车床	8	1.1.39 数控立式车床	278
1.1.9 回轮、转塔式六角车床	8	1.1.40 数控曲轴车床	280
1.1.10 曲轴车床	8	1.1.41 数控轧辊车床	282
1.1.11 凸轮轴车床	10	1.1.42 数控车轴车床	282
1.1.12 立式车床	10	1.1.43 数控车轮车床	284
1.1.13 卧式车床(普通车床)	14	1.1.44 数控轮毂车床	284
1.1.14 数显卧式车床	86	1.1.45 数控单轴、双轴立式车床	286
1.1.15 马鞍车床	88	1.1.46 数控轴承车床	288
1.1.16 重型卧式车床	160	1.1.47 数控管螺纹车床	288
1.1.17 落地车床	170	1.1.48 数控气缸套镗车床	290
1.1.18 卡盘、端面车床	170	1.1.49 超精密数控球面车床	290
1.1.19 无丝杠车床	172	1.1.50 数控四轴车床	290
1.1.20 球面车床, 球面车磨床	172	1.1.51 中间驱动数控车床	290
1.1.21 仿形车床	174	1.2 钻床.....	292
1.1.22 卡盘多刀车床	176	1.2.1 摇臂钻床	292
1.1.23 多刀车床	176	1.2.2 滑座、万向式摇臂钻床	294
1.1.24 铲齿车床	178	1.2.3 台式钻床	296
1.1.25 车轮车床, 不落轮对车床	178	1.2.4 立式钻床	300
1.1.26 车轴车床, 轮对轴颈车床	180	1.2.5 深孔钻床	304
1.1.27 动轮车床	180	1.2.6 平端面打中心孔钻床(铣端面打中心 孔钻床)	304
1.1.28 动轮轴颈车床, 动轮曲拐销 车床	180	1.2.7 钻铣床, 钻铣镗床, 钻铣镗 磨床	306
1.1.29 轧辊车床	180		
1.1.30 钢锭车床, 钢锭模车床	184		

1.2.8	排式钻床	308	1.4.16	双端面磨床	376
1.2.9	其他钻床	308	1.4.17	凸轮轴磨床	376
1.2.10	数控钻床, 数控钻铣床	308	1.4.18	轧辊磨床	378
1.3	镗床	314	1.4.19	花键轴磨床	378
1.3.1	卧式铣镗床 (卧式镗床)	314	1.4.20	曲轴磨床	380
1.3.2	立式铣镗床	316	1.4.21	卡规磨床	380
1.3.3	单柱坐标镗床	316	1.4.22	可转位刀片双端面研磨机, 可转位刀片周边磨床	380
1.3.4	双柱坐标镗床	318	1.4.23	刀齿刃磨床	382
1.3.5	卧式坐标镗床	318	1.4.24	曲线磨床	382
1.3.6	落地铣镗床 (落地镗床)	318	1.4.25	模具工具磨床	382
1.3.7	深孔钻镗床	320	1.4.26	多用磨床	382
1.3.8	精镗床 (金刚镗床)	326	1.4.27	磨刀机	384
1.3.9	气缸镗床 (镗缸机), 制动鼓镗床 (镗制动鼓机)	326	1.4.28	轴承内、外圈沟道超精加工机	384
1.3.10	缸体轴瓦镗床 (镗瓦机), 连杆瓦 镗床	328	1.4.29	轴承圈沟道超精加工机	386
1.3.11	气门座镗床	328	1.4.30	轴承内圈、外圈沟道磨床, 轴承套圈内圆磨床	388
1.3.12	其他镗床	328	1.4.31	圆锥滚子球形基面磨床	394
1.3.13	数控铣镗床, 数控刨台式、 卧式铣镗床	330	1.4.32	圆锥滚子无心磨床	396
1.3.14	数控卧式仿形镗床	330	1.4.33	油针磨床	396
1.3.15	数控立式铣镗床	332	1.4.34	活塞环磨床	396
1.3.16	数控龙门镗铣床	332	1.4.35	汽阀挺杆球面磨床	396
1.3.17	数控坐标镗床	334	1.4.36	立式珩磨机	398
1.3.18	数控双柱坐标镗床	334	1.4.37	深孔珩磨机	402
1.3.19	数控落地铣镗床	336	1.4.38	气门锥面磨床, 气门小端面磨床	406
1.4	磨床	338	1.4.39	气门座研磨机	406
1.4.1	无心磨床	338	1.4.40	深孔磨床	408
1.4.2	外圆磨床	340	1.4.41	龙门平面磨床	408
1.4.3	万能外圆磨床	346	1.4.42	抛光机	408
1.4.4	内圆磨床	356	1.4.43	超精机	410
1.4.5	坐标磨床	358	1.4.44	数控龙门平面磨床	412
1.4.6	研磨机	358	1.4.45	数控无心磨床	412
1.4.7	导轨磨床	358	1.4.46	数控内圆磨床	412
1.4.8	万能工具磨床	360	1.4.47	数控坐标磨床	414
1.4.9	刀具刃磨床	360	1.4.48	数控导轨磨床	414
1.4.10	拉刀刃磨床	362	1.4.49	数控工具磨床	414
1.4.11	钻头刃磨床	362	1.4.50	数控卧轴矩台平面磨床	416
1.4.12	滚刀刃磨床	362	1.4.51	数控外圆磨床	416
1.4.13	卧轴矩台平面磨床	362	1.4.52	数控凸轮轴磨床	422
1.4.14	立轴矩台平面磨床	370	1.4.53	数控轧辊磨床	424
1.4.15	卧轴圆台平面磨床, 立轴圆台 平面磨床	372	1.4.54	数控花键轴磨床	430
			1.4.55	数控曲轴磨床	432
			1.4.56	数控可转位刀片周边磨床	432

1.4.57 数控珩磨机	434	1.7.6 万能摇臂铣床	484
1.4.58 数控气门锥面磨床	434	1.7.7 卧式升降台铣床	488
1.4.59 数控球笼窗口磨床	434	1.7.8 万能升降台铣床	492
1.4.60 数控瓦楞辊磨床	434	1.7.9 万能回转头铣床	496
1.5 齿轮加工机床	436	1.7.10 床身铣床(工作台不升降铣床)	500
1.5.1 弧齿锥齿轮拉齿机	436	1.7.11 万能工具铣床	502
1.5.2 弧齿锥齿轮粗切机	436	1.7.12 圆工作台铣床	502
1.5.3 弧齿锥齿轮铣齿机	436	1.7.13 单仿、三仿铣床	504
1.5.4 直齿锥齿轮刨齿机	438	1.7.14 键槽铣床	504
1.5.5 滚齿机	438	1.7.15 梅花头铣床	504
1.5.6 剃齿机	446	1.7.16 螺杆泵转子专用铣床, 螺纹钢轧 辊铣床	504
1.5.7 插齿机	446	1.7.17 碳块铣床, 曲轴铣床	506
1.5.8 齿条插齿机	448	1.7.18 数控仪表铣床	506
1.5.9 花键轴铣床	450	1.7.19 数控龙门镗铣床	508
1.5.10 齿轮磨齿机	450	1.7.20 数控仿形铣床	524
1.5.11 齿条铣齿机	450	1.7.21 数控立式升降台铣床	526
1.5.12 齿轮倒棱机, 弧齿锥齿轮倒棱机, 齿轮倒角机	452	1.7.22 数控万能摇臂铣床	532
1.5.13 锥齿轮滚动检查机	454	1.7.23 数控卧式升降台铣床	532
1.5.14 齿轮噪声声检查机	454	1.7.24 数控床身铣床	534
1.5.15 珩齿机	454	1.7.25 数控万能工具铣床	538
1.5.16 数控弧齿锥齿轮铣齿机	456	1.7.26 超精密数控铣床	540
1.5.17 数控剃齿机	456	1.7.27 数控万能回转头铣床	540
1.5.18 数控插齿机	458	1.8 刨床, 插床	542
1.5.19 数控扇形齿轮插齿机	458	1.8.1 悬臂刨床(单臂刨床)	542
1.5.20 数控花键轴铣床	460	1.8.2 龙门刨床	544
1.5.21 数控齿轮磨齿机	460	1.8.3 龙门刨铣床	550
1.5.22 数控锥齿轮研齿机	462	1.8.4 插床	552
1.5.23 齿轮淬火机	462	1.8.5 牛头刨床	554
1.6 螺纹加工机床	466	1.8.6 液压移动式牛头刨床	556
1.6.1 攻丝机	466	1.8.7 刨边机	556
1.6.2 螺纹铣床	466	1.9 拉床	558
1.6.3 丝锥磨床	468	1.9.1 深孔螺旋拉床	558
1.6.4 数控螺纹铣床	468	1.9.2 拉床	558
1.6.5 数控丝锥磨床, 丝杆磨床	470	1.9.3 专用拉床	562
1.7 铣床	470	1.10 特种加工机床	562
1.7.1 单柱平面铣床, 双柱平面铣床, 端面铣床	470	1.10.1 电火花小孔加工机床	562
1.7.2 龙门铣床, 龙门镗铣床	472	1.10.2 电火花成型机, 数控电火花 成型机	564
1.7.3 仿形铣床	480	1.10.3 电火花线切割机, 数控电火花线 切割机	570
1.7.4 立式升降台铣床	480	1.10.4 电解加工机床	580
1.7.5 立式炮台铣床	484		

1.10.5 其他电加工机床	580	1.14.11 十字滑台	688
1.10.6 数控激光加工机床	582	1.14.12 回转工作台	688
1.10.7 数控火焰、等离子加工机床	582	1.14.13 铣削工作台	690
1.11 锯床	584	1.14.14 移动工作台	690
1.11.1 弓锯床	584	1.14.15 ITD 系列动力箱	690
1.11.2 带锯床, 自动带锯床	586	1.14.16 TD 系列动力箱	694
1.11.3 圆锯床	604	1.14.17 ITX 系列铣削头	696
1.11.4 带锯条	606	1.14.18 TX 系列铣削头	700
1.12 加工中心, 柔性加工单元	608	1.14.19 TX 系列铣削头	702
1.12.1 车削加工中心	608	1.14.20 ITA 系列镗削头	704
1.12.2 立式加工中心	614	1.14.21 TA 系列镗削头	706
1.12.3 卧式加工中心	626	1.14.22 DSS 系列镗头	708
1.12.4 立式钻削加工中心, 卧式钻削 加工中心	636	1.14.23 DSS 系列镗削头	708
1.12.5 落地铣镗加工中心	638	1.14.24 ITZ 系列钻削头	708
1.12.6 龙门式加工中心	638	1.14.25 TZ 系列钻削头	710
1.12.7 车削柔性加工单元	646	1.14.26 TC 系列镗孔车端面头	712
1.12.8 柔性加工单元	648	1.14.27 BEP 系列液压滑套动力头	712
1.12.9 虚拟轴机床	648	1.14.28 滑套式机械钻孔动力头	712
1.13 其他机床	650	1.14.29 ICC 系列侧底座	714
1.13.1 圆锯机, 管子切断机床	650	1.14.30 CC 系列侧底座	716
1.13.2 管子螺纹车床	650	1.14.31 STH 系列侧底座	718
1.13.3 无心车床	652	1.14.32 ICL 系列立柱	720
1.13.4 刻线机	652	1.14.33 CL 系列立柱	720
1.13.5 钢管倒棱机	652	1.14.34 CD 系列立柱底座	722
1.13.6 型材切割机	652	1.14.35 辅机及其他专用设备	722
1.13.7 大孔管子车床	652	1.15 专用机床和加工生产线	724
1.14 组合机床及其通用部件、辅助 设备	654	1.15.1 齿轮泵齿腔精加工半自动车床	724
1.14.1 钻、镗组合机床	654	1.15.2 中间驱动双头车床	724
1.14.2 铣削组合机床	658	1.15.3 端盖精加工半自动车床	724
1.14.3 组合机床自动线	664	1.15.4 高速回转铣床	724
1.14.4 IHJ 系列机械滑台	666	1.15.5 钻铣床, 刀镗铣床	726
1.14.5 HJ 系列机械滑台	674	1.15.6 球沟道铣床	726
1.14.6 SEME 系列机械滑台	676	1.15.7 球面磨床	726
1.14.7 数控机械滑台	678	1.15.8 球阀外圆磨床	726
1.14.8 IHY 系列液压滑台	680	1.15.9 磨镜机	728
1.14.9 HY 系列液压滑台	684	1.15.10 陶瓷辊专用磨床, 磁头专用 磨床	728
1.14.10 SEHY 系列液压滑台	686	1.15.11 车轴加工生产线	728
		1.15.12 活塞环车铣加工机床	728

下 册

2 锻 压 机 械

2.1 机械压力机	732	2 2 9 精密冲裁液压机	878
2.1.1 台式压力机	732	2.2.10 龙门式液压机	880
2.1.2 开式固定台压力机	732	2.2.11 框式液压机	880
2.1.3 开式固定台数控压力机	752	2.2.12 磁性材料液压机	882
2.1.4 液压机械压力机	752	2.2.13 金刚石液压机	884
2.1.5 固定台深喉口压力机	754	2.2.14 数控液压机	884
2.1.6 开式可倾压力机	760	2.2.15 其他液压机	884
2.1.7 开式底传动压力机	780	2.3 自动锻机	890
2.1.8 闭式单点压力机	782	2.3.1 双击整模自动冷锻机	890
2.1.9 开、闭式双点、四点压力机	790	2.3.2 搓丝机、滚丝机	892
2.1.10 开、闭式底传动拉伸压力机	810	2.3.3 钢球自动冷锻机	894
2.1.11 闭式双点双动拉伸压力机	810	2.3.4 螺母自动冷锻机	894
2.1.12 多工位自动压力机	814	2.3.5 多工位自动冷锻机	896
2.1.13 双盘摩擦压力机	816	2.3.6 多工位冷成型机	896
2.1.14 液压螺旋压力机, 液压快速 压力机	820	2.3.7 制钉自动机	898
2.1.15 电动螺旋压力机	820	2.3.8 自动弯曲机	898
2.1.16 压砖机	822	2.3.9 管端成型机	898
2.1.17 复合式压砖机	824	2.3.10 冷轧带筋钢筋生产线	900
2.1.18 切边机	826	2.4 锤类	900
2.1.19 高速、精密压力机	826	2.4.1 空气锤	900
2.1.20 精压机	832	2.4.2 楔形横轧机	902
2.1.21 挤压机	832	2.4.3 带式落锤	904
2.1.22 仿形步冲压力机	834	2.4.4 电液锤	904
2.1.23 轮圈整形机	834	2.5 锻压机	904
2.1.24 数控冲模回转头压力机	834	2.5.1 液压模锻锤	904
2.1.25 数控步冲压力机	836	2.5.2 电热锻机	906
2.2 液压机	838	2.5.3 辗环机	906
2.2.1 单柱液压机	838	2.5.4 径向锻机	906
2.2.2 双柱、四柱液压机	842	2.5.5 数控辗环机	906
2.2.3 单动、双动、联动液压机	856	2.5.6 其他锻机	908
2.2.4 校正压装液压机	870	2.6 剪切机	908
2.2.5 金属屑压块液压机	874	2.6.1 剪板机	908
2.2.6 金属制品成型液压机	874	2.6.2 液压剪板机	928
2.2.7 挤压液压机	876	2.6.3 冲型剪切机	952
2.2.8 冲压液压机	876	2.6.4 双盘剪切机	952
		2.6.5 多功能、联合冲剪机	952

2.6.6 剪断机	956	生产线.....	1056
2.6.7 角钢自动生产线	956	2.7.15 数控板料折弯压力机.....	1058
2.6.8 数显、数控剪板机	958	2.8 其他锻压机	1076
2.6.9 数显、数控液压剪板机	960	2.8.1 液压铆接机	1076
2.6.10 数控变压器铁芯横剪生产线	964	2.8.2 旋压机	1076
2.6.11 其他剪断机	964	2.8.3 锻造操作机	1078
2.7 弯曲校正机	964	2.8.4 轮辋用机	1078
2.7.1 三辊、四辊卷板机	964	2.8.5 辊锻机	1080
2.7.2 型材弯曲机	998	2.8.6 自动辊锻机	1080
2.7.3 弯管机	1000	2.8.7 摆动辗压机	1080
2.7.4 多辊角钢校直机	1004	2.8.8 渐开线花键冷轧机	1082
2.7.5 开卷校平剪切生产线	1004	2.8.9 花键滚轧机床	1082
2.7.6 折边机	1008	2.8.10 汽车轮辋冲孔专用压力机.....	1082
2.7.7 板料折弯压力机	1010	2.8.11 装出料机.....	1082
2.7.8 液压板料折弯压力机	1016	2.8.12 弯头推制机.....	1082
2.7.9 自动坡口机	1044	2.8.13 翅形管绕机.....	1084
2.7.10 坡口机.....	1046	2.8.14 液压力头.....	1084
2.7.11 校平机.....	1046	2.8.15 双槽连续挤压包覆机.....	1084
2.7.12 板材校平机.....	1050	2.8.16 数控强力旋压机.....	1084
2.7.13 数控弯管机.....	1052	2.8.17 程控轮辋滚形机.....	1086
2.7.14 数控开卷校平剪切		2.8.18 锻压机机器人.....	1086

3 铸造机械

3.1 砂处理设备	1088	3.4.3 全自动抛丸机	1096
3.1.1 辗轮式混砂机	1088	3.4.4 履带式抛丸清理机	1096
3.1.2 松砂机	1088	3.4.5 通过式抛丸清理机	1096
3.1.3 筛砂设备	1088	3.5 金属型设备	1098
3.1.4 远红外型芯烘干炉	1090	3.5.1 冷室压铸机	1098
3.1.5 滚筒式型砂冷却机	1090	3.5.2 热室压铸机	1098
3.1.6 磁分离设备	1090	3.5.3 金属型铸造机	1100
3.2 造型及制芯设备	1092	3.5.4 低压铸造机	1100
3.2.1 造型设备	1092	3.6 熔炼设备	1100
3.2.2 制芯盒设备	1092	3.6.1 冲天炉	1100
3.2.3 制芯设备	1092	3.6.2 旋转式单轨加料机	1100
3.2.4 旋转壳芯机	1092	3.6.3 爬式加料机	1102
3.2.5 造型自动线	1094	3.6.4 翻斗加料机	1102
3.3 落砂设备	1094	3.7 运输设备	1102
3.3.1 振动落砂机	1094	3.7.1 带式输送机	1102
3.4 清理设备	1094	3.7.2 鳞板输送机	1102
3.4.1 转台抛丸机	1094	3.7.3 铸型输送机	1104
3.4.2 吊钩式抛丸清理机	1096	3.7.4 斗式提升机	1104