

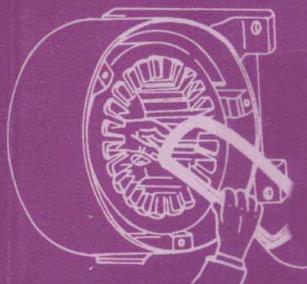
DIANDONGJI XIULI JISHU SUCHA SHOUCE

电动机修理技术 速查手册

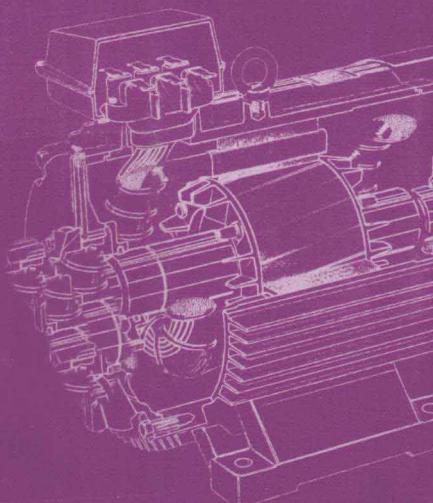
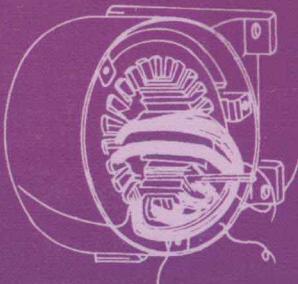
宋家成 主编



(a)



(b)



中国电力出版社
CHINA ELECTRIC POWER PRESS

DIANDONGJI XIULI JISHU SUCHA SHOUCE

电动机修理技术

速查手册

宋家成 主编



中国电力出版社
CHINA ELECTRIC POWER PRESS

内 容 提 要

本手册是一本以修理技术为主，兼顾新型电动机技术数据，且便于查询的电动机修理必备手册。本手册按照国家职业标准中对常用电机检修工知识技能的规定，结合电机修理工的实际工作需求，遵循从易到难，从理论到实际、从初级到高级的原则，用通俗易懂的语言，配以大量技术数据和插图，介绍常用和新型电动机修理技术，可满足电机修理工学习电动机修理技术和查阅数据的需要。

本手册共分十章，内容包括电机修理的基本知识、常用材料及工具，三相异步电动机，单相异步电动机，三相多速异步电动机，单相串励电动机及电动工具，直流电机，专用电机，控制用电机，电机试验、浸漆和机械故障的修理，电动机节能技术与节能改造。

本手册可供广大从事电动机使用、选择和修理的工程技术人员使用。

图书在版编目(CIP)数据

电动机修理技术速查手册/宋家成主编. —北京：中国电力出版社，2011.6

ISBN 978-7-5123-1891-5

I. ①电… II. ①宋… III. ①电动机-维修-技术手册 IV. ① TM320.7-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2011)第 131111 号

中国电力出版社出版、发行

(北京市东城区北京站西街 19 号 100005 <http://www.cepp.sgcc.com.cn>)

北京丰源印刷厂印刷

各地新华书店经售

*

2012 年 1 月第一版 2012 年 1 月北京第一次印刷

850 毫米×1168 毫米 32 开本 30 印张 794 千字

印数 0001—3000 册 定价 **59.00** 元

敬 告 读 者

本书封面贴有防伪标签，加热后中心图案消失
本书如有印装质量问题，我社发行部负责退换

版 权 专 有 翻 印 必 究

编写人员名单

主 编 宋家成

编写人员 王延华 段俊龙 王 磊 李好仁
冯家隆 宋 雯 张春雷

主 审 刘长月



前言

近年来，国家推行新型节能电动机，加之新工艺、新材料、新技术和新标准的不断出现，为了满足广大电机修理工、维修电工和从事电动机工程的技术人员使用、维护及修理电动机的需要，特组织编写了本手册。这是一本以修理技术为主，兼顾新型电机技术数据，且便于查询的手册。

本手册的编写按《国家职业标准》中《常用电机检修工》实用技术部分中有关电动机绕组的基本概念、电动机大修的绕线、嵌线、接线方法、浸漆烘干等修理工艺进行。对电动机的重绕计算、绕组的变换、电动机改压、单速改双速、改变导线规范的计算，修理后的测试方法等电动机修理中的常见难点和疑点，电动机节能技术和节能改造等，都作了详细介绍。这些技术和工艺是电机修理工的主要工作技能，也是考工定级的重要参考资料。

本书的编写遵循从易到难、从理论到实际操作维修技术、从初级到高级的原则，目的是让读者能学到真正的技术、技能和系统的知识。为了使读者真正看懂弄通，考虑到本书的读者对象是工人，编写中特别注意文字的通俗易懂，并辅以大量插图，有较强的直观性和可操作性，便于读者自学及查阅。

本手册共分十章，包括电机绕组基本知识、重绕材料与工具；三相异步电动机、三相多速电动机、单相异步电动机、试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com

直流电机、交直流串励电动机的重绕工艺及浸漆烘干工艺。介绍了三相和单相电动机的空壳重绕计算，改变导线规范的计算和改压计算。单速电动机改变成多速电动机的方法、改绕步骤、改绕计算及改绕方案。介绍了直线电动机、变频电动机和超声波电机，电动机节能技术，这些都是国内外近期才开始使用的新型电动机和新技术。介绍的目的是使读者学习国内外的新技术、新设备、新工艺和新材料。

由于编者水平有限，疏漏和错误之处在所难免，敬请读者批评指正。

编 者

目 录

前言

第一章 电机修理的基本知识、常用材料及工具

第一节 电机常用技术	
标准	1
一、电机常用符号.....	1
二、常用电机设备图形	
符号	3
三、电机的线端标志	16
四、电机常用标准技术	
数据	18
第二节 电机修理常用	
材料	21
一、导电材料	21
二、绝缘材料	40
三、磁性材料	52
四、其他材料	55
第三节 电机修理常用	
工具	61
一、嵌线工具	61
二、线模	61
三、拉具	64
四、电烙铁	65
第四节 异步电动机绕组	
的基本知识	67
一、对绕组的要求及分布	
原则	67
二、基本概念	67
三、单层绕组	72
四、双层绕组	75
五、分数槽绕组	76
六、单、双层混合绕组	79
七、绕线式异步电动机转子	
绕组	80

第二章 三相异步电动机

第一节 结构原理及	
用途	85
一、分类	85
二、型号和用途	85
三、电动机铭牌	92
四、结构	95
五、工作原理	99
第二节 选择与使用	105

一、电动机的选择	105	六、电动机温升过高或 绕组烧毁	176
二、运行及维护	110	七、定子绕组接地	176
第三节 常用异步电动 机的技术 数据	112	第五节 绕组的修理 ...	177
一、Y系列电动机的技术 数据及铁心、绕组 技术数据	112	一、定子绕组受潮、接地 的修理	177
二、Y2、Y2-E (IP54) 三相异步 电动机技术性能、 铁心及绕组数据	133	二、定子绕组短路的检查 与修理	178
三、YR (IP44) 系列绕线转 子电动机的技术数据及 铁心、绕组数据	149	三、绕组断路的修理	180
四、YR (IP23) 系列绕线转 子电动机技术数据及 铁心、绕组数据	156	四、鼠笼转子断条的 修理	180
五、JHO2、YH 系列高转 差率电动机技术 数据	163	五、绕线转子的局部 修理	181
第四节 常见故障的检查 方法	170	第六节 定子绕组重绕 工艺	183
一、电动机不能起动	170	一、记录数据	183
二、电动机起动时熔断器 熔断或热继电器 断开	172	二、拆除旧绕组	184
三、电动机起动后转速低 于额定转速	174	三、绕制线圈	185
四、电动机振动	175	四、制放槽内绝缘	192
五、电动机运转时有 噪声	175	五、嵌线	198
		六、接线	202
		七、线头的焊接	210
		八、绑扎与整形	214
第七节 绕线转子的 重绕工艺	216		
一、记录数据	216		
二、旧绕组的拆除	216		
三、线圈的绕制	216		
四、嵌线及接线	218		
五、转子端部的绑扎	219		

第八节 电动机的简易计算	223	四、改压计算	240
一、三相异步电动机空壳重绕计算	224	第九节 绝技绝活	242
二、计算实例	235	一、单层交叉式绕组改为双层短距绕组	242
三、改变导线规范的计算	239	二、低压小型发电机三次谐波励磁的改造	245

第三章 单相异步电动机

第一节 概述	250	七、DO、DO2 系列电容运转异步电动机技术数据	279
一、分类	250	第三节 电阻起动电动机	282
二、型号与系列	250	一、结构类型	282
三、结构特点及用途	251	二、工作原理	284
四、定子绕组	251	第四节 电容式电动机	285
第二节 单相异步电动机的技术数据	257	一、电容起动式电动机	285
一、额定功率与机座代号的对应关系	257	二、电容运转式电动机	286
二、JZ 及 JZ 新系列电动机数据	257	三、电容起动与运转式电动机	286
三、JY 及 JY 新系列电动机数据	264	第五节 罩极电动机	288
四、JX 及 JX 新系列电动机数据	268	一、结构类型	288
五、BO、BO2 系列电阻起动异步电动机技术数据	274	二、工作原理	289
六、CO、CO2 系列电容起动电动机技术数据	277	第六节 家用电器用电动机	291
		一、电风扇用电动机	291

二、洗衣机用电动机	306	二、重绕方法	317
三、电唱机及鼓风机用 电动机	310	三、绕组接线	321
四、三相异步电动机作 单相运转	312	第八节 空壳重绕 计算	324
第七节 单相异步电动机		一、测量电动机铁心的各部 分尺寸	324
绕组重绕	316	二、计算方法	324
一、记录数据	316	三、计算实例	329

第四章 三相多速异步电动机

第一节 基本概念	333	异步电动机铁心、绕 组技术数据	362
一、绕组系数	333	四、JTD型交流电梯电动 机定子数据	392
二、相带绕组的概念	335	第四节 单速电动机改 变成多速电动 机的方法	393
三、槽矢量星形图的 应用	336	一、电动机的选择	393
第二节 变极变速 原理	338	二、改绕步骤	395
一、反向变极法的原理和 绕组排列	339	三、改绕的简单计算	396
二、换相变极的接线 方法	350	四、单速电动机改多速电动 机的经验方法	397
三、变节距变极法	357	第五节 单绕组多速电 动机绕组几种 典型的接线 方法	399
第三节 技术数据	362	一、接法 1	400
一、YD系列变极多速三相 异步电动机技术 数据	362	二、接法 2	401
二、JD02系列多速三相 异步电动机铁心、绕 组技术数据	362	三、接法 3	402
三、JD03系列多速三相		四、接法 4	404

五、接法 5	407	八、接法 8	414
六、接法 6	410	九、接法 9	417
七、接法 7	411	十、接法 10	418

第五章 单相串励电动机及电动工具

第一节 单相串励电动机基本知识	422	技术数据	447
一、结构	422	二、电动工具用串励电动机	
二、工作原理	423	技术数据	447
三、换向火花及其改善方法	424	三、U、SU型单相串励电动机技术数据	447
第二节 单相串励电动机电枢绕组及重绕工艺	426	四、G型单相串励电动机技术数据(老型号)	447
一、电枢绕组	426	五、G系列单相串励电动机技术数据	447
二、重绕工艺	429	第四节 常用电动工具的使用与修理	462
三、绕组展开图	435	一、电钻	462
第三节 单相串励电动机技术数据	447	二、电动曲线锯	468
一、电钻用单相串励电动机		三、单相串励电动扳手和电动螺丝刀	470

第六章 直流电机

第一节 直流电机基本知识	474	技术数据	492
一、分类和用途	474	一、Z2系列直流电机技术数据	
二、结构	476	二、Z3系列直流电机技术数据	492
三、工作原理	481	三、Z4系列直流电动机铁心及绕组数据	492
四、励磁方式及接线	487	四、大、中型直流电机技术	564
五、铭牌	489		
第二节 常用直流电机			

技术数据	582	一、做好标记并记录 数据	634
五、ZHC2 系列充电用直流 发电机技术数据	590	二、电枢绕组的拆除	636
六、龙门刨床用直流电机 技术数据	600	三、绕制线圈	637
第三节 直流电机的使 用与维修	601	四、对地绝缘的置放	642
一、使用与维护	601	五、嵌线	643
二、常见故障及排除 方法	603	六、换向器和电枢绕组的 焊接	646
三、直流电机的修理	610	第六节 直流电机定子 绕组的重绕	647
第四节 直流电机的 绕组	615	一、并励线圈的绕制 方法	647
一、电机绕组的基本 概念	615	二、串励绕组和换向 极绕组的绕制	648
二、单叠绕组	616	第七节 直流电机绕组 重绕的简单 计算	650
三、单波绕组	622	一、直流电机改压 计算	650
四、复叠绕组	625	二、直流电机电枢 空壳重绕计算	653
五、复波绕组	627	三、并(他)励绕组 的估算	657
六、均压线	629	四、换向极绕组匝 数的估算	659
七、混合绕组(蛙形 绕组)	631		
第五节 直流电机电枢 绕组的重绕 工艺	634		

第七章 专 用 电 机

第一节 汽车、拖拉机 用电机	660
一、汽车、拖拉机用发	
电机	660
二、起动机	675
三、磁电机	683

第二节 电磁调速异步电动机	687	二、结构特点	723
一、结构	687	三、技术数据	725
二、工作原理	689	四、力矩电动机的控制	726
三、工作特性	689	第六节 无刷直流电动机	
四、技术数据	690	一、特点	727
五、使用注意事项	696	二、结构	728
第三节 电泵	697	三、工作原理	731
一、深井泵用异步电动机	697	四、控制方法	732
二、潜水泵用异步电动机	698	第七节 三相换向器变速异步电动机	
三、技术数据	703	一、用途与分类	733
四、常见故障及排除方法	705	二、结构	733
五、修理与试验	705	三、工作原理	734
第四节 内装制动式异步电动机	715	四、使用与维护	737
一、旁磁制动式异步电动机	716	五、常见故障及检查方法	739
二、杠杆制动式异步电动机	717	六、技术数据	739
三、锥形转子异步电动机	718	七、修理	753
四、内装制动式异步电动机技术数据	718	八、改装	757
五、使用与维修	722	第八节 介绍几种新型电动机	
第五节 三相力矩异步电动机	723	一、直线电动机	760
一、特性	723	二、变频电动机	768
		三、超声波电动机	777
		四、超声波电动机的应用前景	781

第八章 控 制 用 电 机

第一节 电机扩大机	782	一、用途与分类	826
一、结构	783	二、直流测速发电机的结	
二、工作原理	784	构原理	827
三、技术数据	787	三、交流测速发电机的结	
四、选择与使用	791	构原理	828
五、常见故障及检修		四、霍尔效应测速发	
方法	792	电机	830
第二节 步进电动机	796	五、技术数据	831
一、用途与分类	797	六、选择与使用	831
二、结构原理	799	第五节 自整角机	836
三、技术数据	802	一、用途与分类	836
四、选择与使用	805	二、结构原理	838
五、常见故障及检修		三、技术数据	842
方法	805	四、常见故障及修理	846
第三节 伺服电动机	812	五、选择与使用	847
一、交流伺服电动机	813	第六节 旋转变压器	848
二、直流伺服电动机	815	一、用途与分类	848
三、技术数据	818	二、结构原理	848
四、选择与使用	823	三、技术数据	850
第四节 测速发电机	826	四、选择与使用	854

第九章 电机试验、浸漆和机械故障的修理

第一节	电机的拆卸和	方法	857		
	安装	856			
一、	电机的拆装步骤	856	四、	电机的清洗	862
二、	拆卸电机的注意		五、	电机的安装	862
	事项	857	第二节	电机机械故障的	
三、	各零部件的拆装		修理	863	
			一、	转轴的故障与	

修理	863	第三节 电机试验	880
二、滚动轴承的维护和 修理	866	一、异步电动机试验	880
三、滑动轴承的故障与 修理	870	二、直流电机试验	888
四、端盖的修理	874	第四节 浸漆与烘干	897
五、机座的修理	875	一、浸漆与烘干的 作用	897
六、电机铁心的修理	876	二、浸漆与烘干的工艺 要求	898
七、转子校平衡	877	三、烘干方法	899

第十章 电动机节能技术与节能改造

第一节 三相异步电动机 的选择	903	及其应用	912
一、电动机选用的 原则	903	三、异步电动机重、轻载 的 Δ -Y自动切换	914
二、电动机效率的 选择	904	四、异步电动机无功功率 补偿	917
三、电动机类型的 选择	904	五、绕线转子异步电动机 同步化运行	924
四、电动机功率的 选择	905	六、交流电动机调速节电 技术	929
第二节 电动机运行中 的节能措施	910	第三节 电动机的节能 改造	934
一、电动机经济负 载率	911	一、采用磁性槽泥或槽楔 改造低效电动机	934
二、电动机的轻载节电器		二、老旧交流电动机提高 效率综合改造措施	939



电机修理的基本知识、 常用材料及工具

第一节 电机常用技术标准

一、电机常用符号

电机常用符号见表 1-1。

表 1-1 电机常用符号

符 号	名 称	符 号	名 称
A	线负载、电负载	b_s	槽宽度、矩形槽宽度
a	加速度、导线绝缘厚度、绕组并联路数或支路对数	b_{sc}	补偿槽宽度
B	磁通密度	b_{sh}	斜槽宽度、槽斜距
B_{ad}	电枢反应直轴电枢磁通密度	c	电机利用系数
B_{aq}	电枢反应交轴电枢磁通密度	C_A	电机常数
B_j	轭部磁通密度	E	电动势
B_m	主极极身磁通密度	E_a	电枢电动势、电枢反应电动势
B_δ	气隙磁通密度	E_i	内电动势
b	宽度	E_u	u 次谐波磁场感应电动势
b_v (或 b_d)	通风槽密度	E_ψ	相电动势
b_K	换向区域宽度	E_0	空载电动势
b_P	极靴宽度	E_2	折算到定子侧的转子电动势
		F	磁动势



续表

符 号	名 称	符 号	名 称
F_a	电枢反应磁动势	k_{un}	电流波形系数
F_{ad}	直轴电枢磁动势	K	耦合系数
F_{aq}	交轴电枢磁动势	L	自感
F_c	补偿绕组磁动势	L_a	电枢电感
F_f	励磁磁动势	L_f	励磁绕组电感
f_S	串励绕组磁动势	L_m	主极磁路长度
f	频率	l_s	槽漏感
H	磁场强度	l	长度
H_j	轭部磁场强度	L_e	线圈半匝平均长度
H_δ	气隙磁场强度	l_{Fe} (或 l_{FEx})	定子铁心净长度
h	高度	l_j	机座长度
I	电流有效值	l_K	换向器长度
I_N	额定电流	$l_t l$ (或 l_t)	定子铁心长度
I_P	电流有功分量	M	互感
I_Q	电流无功分量	M (或 T)	转矩
I_{st}	起动电流、最初起动电流	m	相数、质量、数的序列、定子绕组沿槽高方向数的股线数，绕组重路数
I_x	电抗电流		
i	电流瞬时值	N_a	电枢导线数
j 、 J	电流密度	N_b	每刷杆电刷数
J_C	补偿绕组电流密度	N_v (或 N_D)	通风槽数
J_k	换向绕组电流密度	N_S	每槽导线数
J_c	串励绕组电流密度	n	转速、数的序列
K	换向片数、变比	n_N	额定转速
K_c	短路比	P	功率、损耗
K_{dp} 、 k_{dp}	绕组系数	P_{AL}	铝绕组的欧姆损耗
K_{dpu} 、 k_{dpu}	u 次谐波绕组系数	P_{Cu}	铜绕组的欧姆损耗
K_{Fe}	铁心叠装系数	P_{Fe}	铁耗
k_i	电流比	P_{fv}	风摩擦耗
k_s	磁路饱和系数	P_S	杂散损耗
k_{sk}	斜槽系数	p	极对数
k_u	电压比	Q	无功功率