

中国工商企业名录  
塑料机械专册



新华出版社

# 中国工商企业名录

## 塑 料 机 械 专 册

新华出版社

# **中国工商企业名录塑料机械专册**

**《中国工商企业名录塑料机械专册》**  
**编辑部编辑**

**\***

**新华出版社出版  
新华书店北京发行所发行  
北京百花印刷厂印刷**

**787×1092毫米 16开本 6.75印张 彩印1.375印张 字数16万  
1990年6月第1版 1990年6月第1次印刷  
ISBN 7-5011-0767-X/Z·100 定价：10元**

狠抓技术进步，  
促进塑料工业发展。

于珍

一九九〇年四月

# 前　　言

《中国工商企业名录塑料机械专册》是一部指导塑料机械生产、流通的工具书。由轻工业部装备司、中国轻工业机械总公司同新华社《中国工商企业名录》编辑部联合编辑的这部专册，刊登了我国塑料机械行业主要企业的概况和主要产品，在一定程度上反映了我国塑料机械制造工业的现状。它的出版，必将在沟通产销、促进交流、发展联合、密切协作、掌握市场信息、扩大出口等方面发挥积极的作用。

始于五十年代末的我国塑料机械制造工业，经过几十年的发展，已基本形成为具有一定规模和水平的工业体系。党的十一届三中全会以来，全行业通过技术改造、发展科技、人材培养、引进技术和消化吸收国外先进的制造经验等渠道，有力地促进了新产品新技术的开发。与此同时，一批骨干企业素质也有了较大提高。现代塑料机械的主要门类，如备料、挤出、注塑、压延、中空、二次加工、废料回收所需设备及附属装置等产品，我国也均能生产，其技术性能和制造质量也已达到相当水平，有的已达到八十年代初的国际水平。国产塑料机械在基本满足国内塑料工业发展需要的同时，其出口数量也在逐年增加。

更好地满足我国塑料工业发展的需要，并进一步开拓国际市场，增加出口，是我国塑料机械行业的发展目标，也是面临的一项十分艰巨的任务。

我们期望这部专册的出版，能为我国塑机行业内部和行业间沟通产销，以及促进内外交流等方面，发挥积极的作用，为实现我国塑机工业的发展目标做出贡献。

轻工业部装备司  
中国轻工业机械总公司

# 编 辑 说 明

一、《中国工商企业名录塑料机械专册》是我国第一部指导塑料机械生产、流通和消费的商业性工具书。这是新华通讯社《中国工商企业名录》编辑部同轻工业部装备司、中国轻工业机械总公司和有关厅局合作编辑、新华出版社出版的一部名录专册。

二、本书由名录、附录和彩色广告三部分组成。

三、全书共刊出塑料机械工商企业名录106条、广告13幅。名录主要介绍企业的产品、规格、型号，并刊有企业名称、地址、电话、电报、邮政编码、负责人姓名和职工人数等内容。对所有企业，均以其所在的省、自治区、直辖市为单元，进行编排。

四、本书附录部分包括，近年来公布的有关法规、条例和决定等内容。

五、本书在编辑过程中，得到了各省、自治区、直辖市轻工业厅（局、公司）的大力支持和协助，在此谨致谢意。

六、由于时间和编辑水平所限，本书难免有不当之处，恳切希望刊户和用户批评指正。

《中国工商企业名录塑料机械专册》编辑部

1990年6月

# 《中国工商企业名录塑料机械专册》

## 编辑人员名单

总 编 辑：李家琳 胡根康

副总编辑：许政仓 石明山 马怡然

(以下按姓氏笔划为序)

文字编辑：王守信 王爱忠 朱 勇 孙红霞 李刘珍  
李晓云 邵烈钧 陈文清 苗学敏 高云石  
康守信

广告编辑：董景良

技术编辑：孙 露

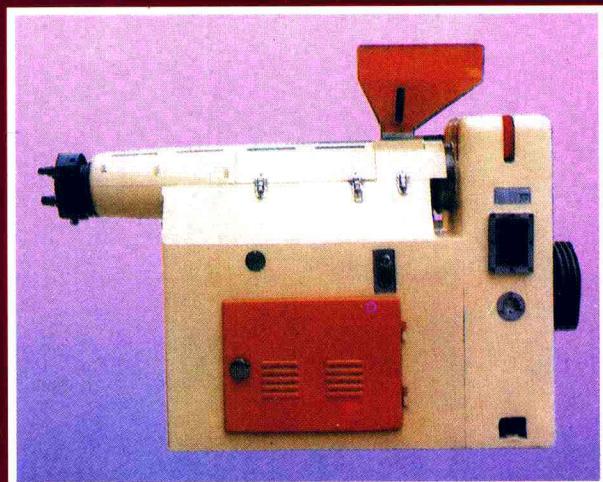
### 各省、自治区、直辖市及计划单列市轻工厅(局、公司)参加人员名单

王绍鑫 王复瑜 毛剑军 尹自鱼 叶贵阳 朱万刚 刘元琦 刘洪真  
孙学锋 杜 琼 李学进 杨忠泽 杨香来 陈仁灿 郑秀成 单德思  
胡建华 姜文超 高东风 黄惠民 常殿英 康沙南 薛 平 魏利国

# 江苏省张家港市橡胶塑料机械厂

本厂是轻工部定点生产塑料机械的全民所有制企业，具有从事塑机产品生产20多年历史。现有职工550多名，30多名工程技术人员，800多万元固定资产。设备齐全，实力雄厚，经验丰富，工艺先进，计量检测手段完备。按部颁标准年产系列挤出机及配套辅机400多台套，畅销全国20多个省市自治区，其中SJ—45/25挤出机为省优质产品，能为全国各地用户提供满意服务。

本厂除生产塑机产品外，还生产Z652B二级胖花系列针织横机及A454棉纺粗纱机。



SJ—45/25塑料挤出机(1985年为省优产品)

## 主要产品：

SJ系列塑料挤出机

SJ—30/25, SJ—45/25, SJ—65/25,  
SJ—90/25, SJ—120/20, SJ—150 B

## 成套生产线：

SJ—PMF—45 C 高压聚乙烯平吹薄膜机组

SJ—MF1C 1米吹膜机组

SJ—WMF—600 低压聚乙烯微膜机组

SJ—DDF 电线电缆机组(系列)

SJK—45/25全程视窗科研挤出机

SJ—30MF500上吹微膜机组

## 新产品：

SPP—800塑料三层共挤片材机组

SPF—1100PVC防水卷材生产线

SZ—250/100塑料注射成型机

F4—250聚四氟乙烯生料带生产线

SJG—30/20高温挤出机(用于氟塑料挤出成



SPP800塑料三层共挤片材辅机

由北京塑料研究所设计

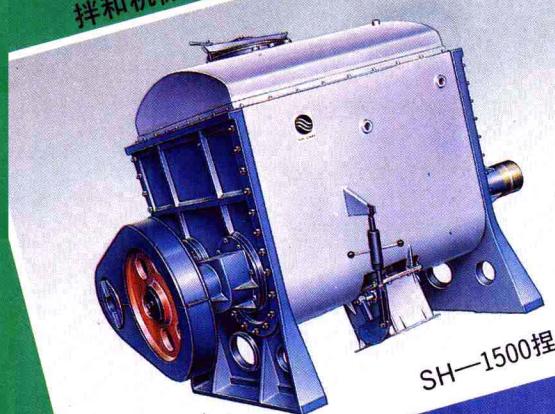
厂长：高学飞 地址：张家港市塘桥镇

电话总机：24413 全国直通：05222—24393

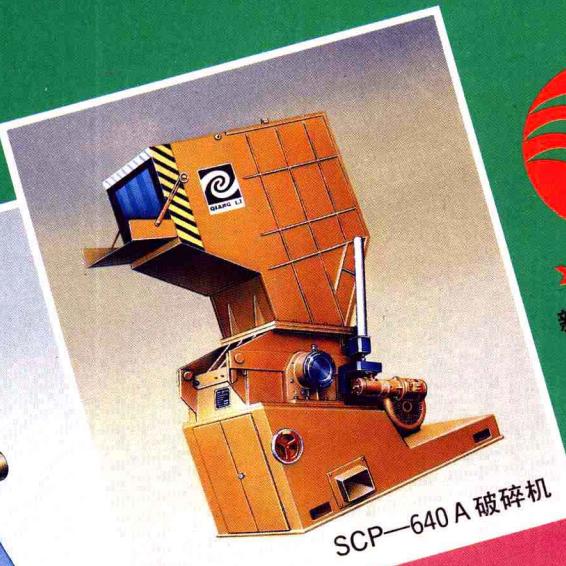
电报：9901 邮政编码：215611

# 南通市如皋塑料机械厂

南通市如皋塑料机械厂是轻工业  
部定点生产捏合机、破碎机等2个系  
列产品的专业厂家之一。其中捏合机  
经江苏省劳动局批准，国家劳动部审  
定为I类压力容器制造单位。破碎机  
荣获江苏省四新产品成果奖。目前  
SCP—640 A破碎机及SH—1500捏合  
机均属国内最大型的塑料破碎及化工  
搅拌和机械。



SH—1500捏合机



SCP—640 A 破碎机



SCP—320破碎机

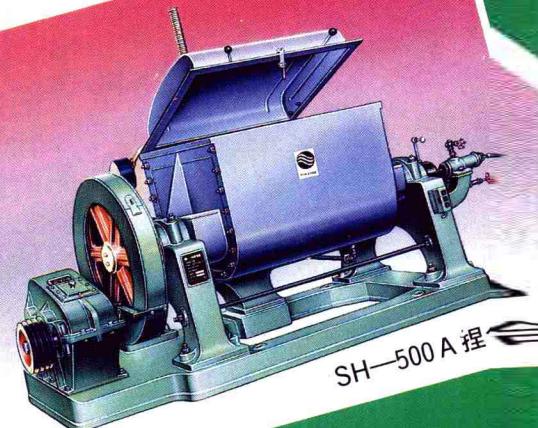


QIANG LI  
强力牌破碎机系列



XIN CHAO

新潮牌捏合机系



SH—500 A 捏合机

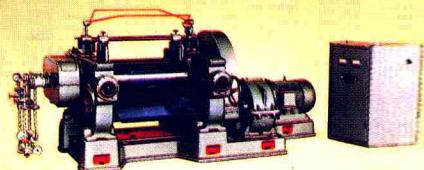
# 常州市 第二轻工机械厂

本厂是生产塑料(橡胶)机械的专业工厂，1987年被国家机械工业委员会列入全国机械工业重点企业之一。主要产品有开炼机、密炼机、塑料破碎机、塑料管扩口机、合金冷硬铸铁辊筒。本厂技术力量雄厚，加工设备齐全，检测手段先进，质量保证体系健全，产品质量优良，畅销全国各地，深受用户好评。其中SK—400B开炼机荣获1986年轻工业部优质产品奖。

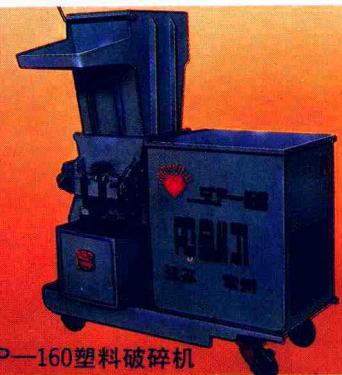
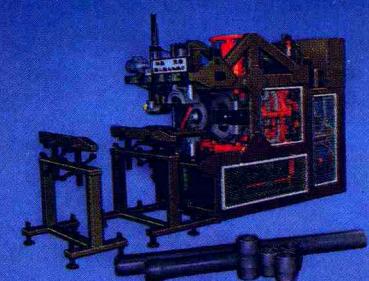
质量实行三包，信守合同，代办托运，热忱欢迎国内外用户选购。

地址：江苏省常州市劳动西路51号  
电话：601620 601621(总机) 电报：1752

X(S)M—50/40 A 密闭式炼胶(塑)机



SGK—200塑料管扩口机



SCP—160塑料破碎机

合金冷硬铸铁辊筒



# 福建塑料机械厂

厂长：林宗镐 地址：福建省福州东门三八路

邮政编码：350011 电话：557660 552292 555486 电报：8073

本厂是轻工业部定点生产塑料机械的专业厂家之一，建厂已30余年，拥有雄厚的技术力量、丰富的制造经验。产品销售到全国各地，深受用户好评。

本厂主产塑料挤出机。螺杆直径有45、65mm两种，长径比有20:1、25:1、30:1。还生产下列各机组：

型 号	名 称	规 格	线速度	最 高 产 量	总 功 率
1. SWB—1250	钙塑瓦楞纸板机组	纸板宽二米	2~6米/分	9000m <sup>2</sup> /日	62.6千瓦
	(荣获轻工业部优秀新产品奖)				
2. SJ45×25/30-MFX400	三层共挤复合吹塑薄膜机组	100~300mm(折径)	3~30	20公斤/时	54千瓦
3. SJ45×25-MW800	吹塑微膜机组	700mm(最大折径)	5~50米/分	25公斤/时	31千瓦
4. SJ65—MN/D	吹塑农(地)膜机组	1000mm(最大折径)	6~35米/分	55公斤/时	34千瓦
5. SJ45—DX10	塑料电线挤出机组	芯线0.5~2.73mm	6~140米/分		17.3千瓦
6. SJ45—DBD150	塑料打包带机组(单条)	机用带(也可手用)	0~24米/分	15公斤/时	34千瓦
7. SJ65—2DBD150	塑料打包带机组(双条)	机用带(也可手用)	0~60米/分	40公斤/时	45.5千瓦
8. SJ45—MX600	塑料下吹薄膜机组	500mm(最大折径)	4~25米/分	15公斤/时	34千瓦
9. SJ65—LS0.3	塑料挤出拉丝机组	拉丝直径0.1~0.3mm	42~300米/分	25公斤/时	42千瓦
10. SJ65×25—ML700	塑料挤出撕裂膜机组	辊长700mm	10~96米/分	15~40公斤/时	60千瓦
11. SJ45—MP550	塑料平吹薄膜机组	500mm(最大折径)	3~18米/分	15公斤/时	14千瓦

本厂还生产SY—F3 I / 4 F 1700塑料三(四)辊压延机辅机；SY—F4 F 1200B塑料四辊压延机辅机；QD—200履带式异型材管材牵引机。



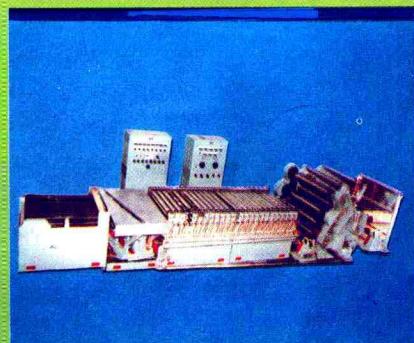
SJ—65 B 塑料挤出机



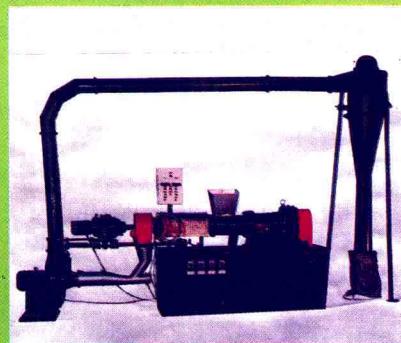
SJ—45 B 塑料挤出机



SJ65×25塑料挤出机



SWB—1250钙塑瓦楞纸板机组



SFJ—55/110塑料回收机组



# 青岛即墨塑料机械厂

厂长：范永君 地址：山东省即墨县城文化街9号 邮政编码：266200  
电话：2242、2240 电报：4333

各种规格的吹膜机头、风环

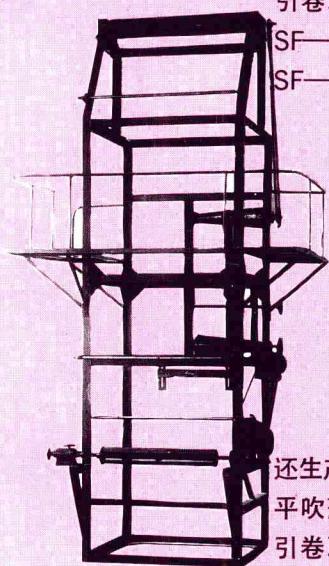


上吹薄膜牵

引卷取副机

SF—850型

SF—1200型



还生产下吹、

平吹薄膜牵

引卷取机

SF—500型

挤出机：

SJ—45B、SJ—65B、

SJ—90B与该机配套的自动

恒温控制柜分三区、五区控制



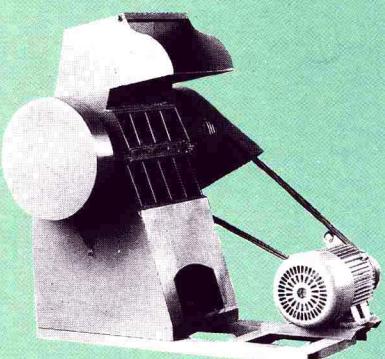
塑料粉碎机：

SF—330

型可加工粉碎

各种废旧回收

塑料。



本厂还生产整套扁丝机组、单丝机组，SL—80、SL—70塑料拉条主、副机，该机与各型号挤出机机筒、螺杆材料均为PCrNiMo（炮钢）氮化钢。产品物美价廉，操作简单、维修方便、投资少、见效快，特别适宜于乡镇企业及各个体企业。

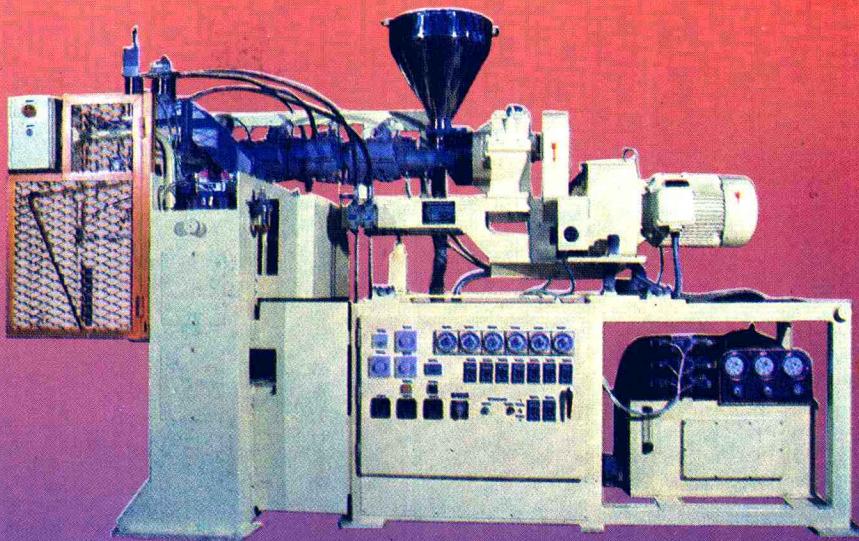
本厂是生产塑料机械的专业厂家，已有20余年历史，具有先进的生产设备和雄厚的技术力量，产品行销全国，欢迎用户选购。

本厂是轻工业部定点厂，近年来与多家国家级科技单位进行技术合作，对国外先进设备、技术经常测绘、研究，根据国情，进行改进，生产出多种具有高精度、高效率、低噪音、低消耗的优质轻工机械和塑料吹塑机械，成为我国制造第一流轻工机械和塑料机械的单位。

本厂技术力量雄厚，加工设备齐全。产品多次获国家经委、部、省等“金龙奖”和优质产品、新产品奖。

### SK—5 L 塑料中空成型机

本机可以制造盛装食品、饭料、化妆品等塑料容器。采用电器控制、液压、气压、机械传动和直接吹塑成型法，设置双模颈和三点型坯厚控装置。



## 浙江省嘉兴市轻工机械厂

地址：浙江省嘉兴市 厂长：蒋绍曾 电话：65482 65481 电报：2623

开户银行：嘉兴市王店营业所 帐号：4750163

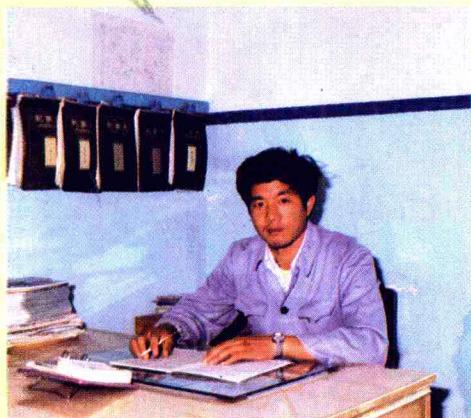
# 武进塑料机械厂

厂长：陈学明

地址：江苏省常州市南门外坊前镇

邮政编码：213174

电话：26811 电报：1044



本厂是轻工业部定点生产塑料机械的专业厂，具有几十年的机械制造历史，技术力量雄厚，设备精良，生产的塑料机械以“登冠”为商标。其主要产品有：塑料注射成型机，各种吹塑薄膜机组，塑料编织袋平膜及管膜拉丝机组，塑料打包带机组等。

SJ65×25—MF1200吹塑薄膜机组



# 无锡塑料机械厂

厂长：沈保林

地址：江苏省无锡市北桥

电话：668852 668837 667338

电报：3289



无锡塑料机械厂位于太湖之滨，是轻工业部重点生产塑料加工机械的专业工厂之一。

本厂具有三十多年设计、制造注塑成型机的历史。经验丰富，技术力量雄厚，加工设备齐全，检测手段完善。自1980年引进联邦德国巴登费尔德公司先进的设计、制造技术和国外先进的加工设备后，产品不断更新换代，加工能力不断提高，可批量生产大、中、小型各类注塑机。部分产品已达到国际八十年代初的先进水平并已打入国际市场。

近年来，本厂产品已多次荣获轻工业部、江苏省、无锡市的“优质产品”、“优秀新产品”称号和“科技进步奖”，深受广大用户的欢迎。

本厂1987年荣获国家二级企业的光荣称号。

## 主要产品

SZ—160/60

SZ—1250/350

SZ—4000/800

XS—ZY—500D

SZ—250/100

SZ—2500/500

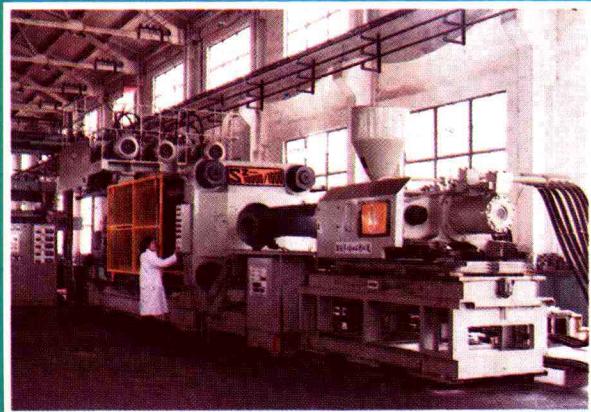
SZ—6300/1000

XS—ZY—3000A

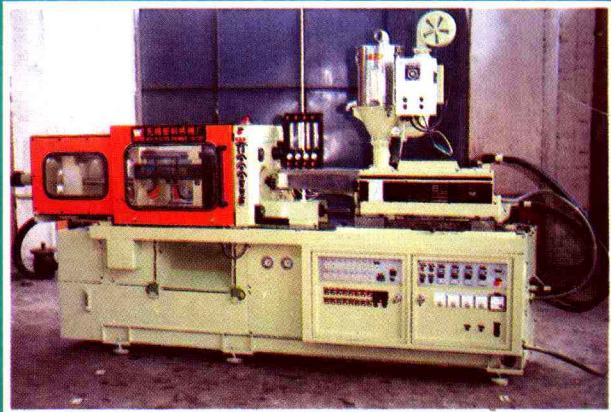
SZ—630/200

SZ—4000/630

SZ—10000/1600



SZ—10000/1600



SZ—160/60

## 主要技术参数

SJ65×25—MF1200吹塑薄膜机组:

### (一) 主机部份:

- 1. 螺杆直径: 65mm
- 2. 螺杆转速: 20—90rpm
- 3. 长径比: 25 : 1
- 4. 生产能力(最大): 60kg/h
- 5. 主电机功率: 17kw
- 6. 机身加热功率: 14kw
- 7. 中心高: 430mm

### (二) 辅机部份:

- 1. 薄膜厚度: 0.015—0.06mm
- 2. 牵引及卷取速度: 4—30m/min
- 3. 薄膜最大宽度: 1200mm
- 4. 薄膜卷取最大直径: 300mm
- 5. 牵引辊中心高: 4500mm
- 6. 牵引及收卷电动功率: 2 × 0.6kw

SJ65—LS700型塑料拉丝机组:

### (一) 主机部份:

采用高中心: 1000+100mm

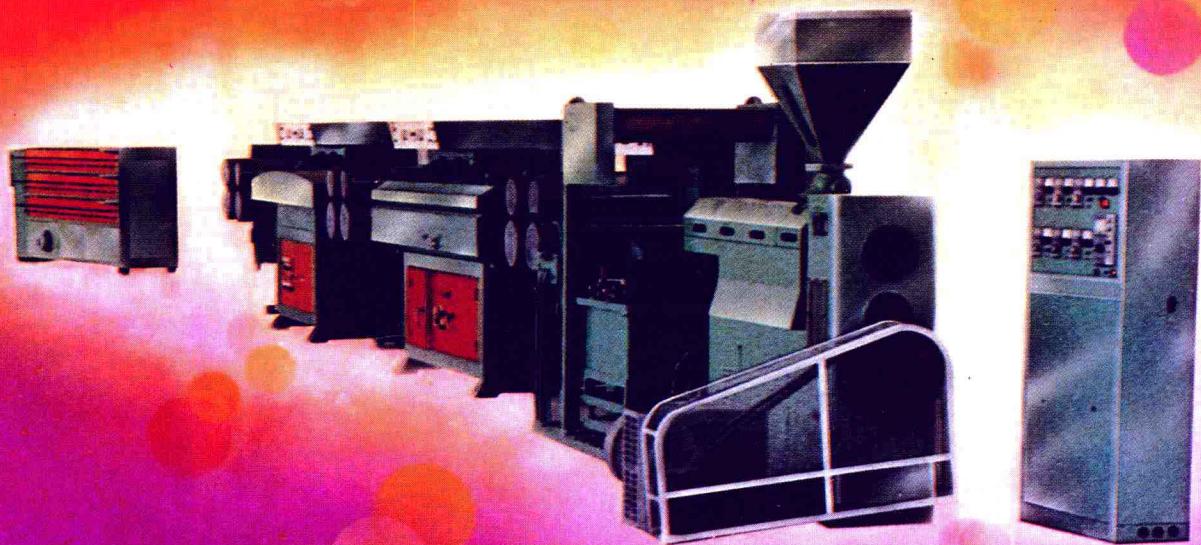
其他参数同上。

机头型式: T形片状内热式

### (二) 辅机部份:

- 1. 挤水辊直径: 150mm
- 2. 挤水辊长度: 750mm
- 3. 挤水辊中心高: 1600mm
- 4. 牵引辊直径: 270mm
- 5. 最大牵伸速度: 头道5—30m/mm; 二道、三道30—140m/min
- 6. 牵引装置驱动功率(单台): 3kw
- 7. 热风烘箱有效长度: 2400mm
- 8. 热风烘箱加热功率: 26kw
- 9. 开启方式: 气动大开与小开
- 10. 弧形定型烘箱有效长度: 2400mm
- 11. 加热功率: 16kw
- 12. 收卷形式: 卧式力矩电机单锭收卷
- 13. 收卷锭数: 78锭×2台

本厂将提供为用户满意的售后服务。



SJ65—LS700型塑料拉丝机组

# 目 录

## 前 言 编辑说明

## 名 录 部 分

北京市塑料机械厂	1	上海新祥机器厂	22
天津市机械研究设计院	2	无锡县第三轻工机械厂	23
天津市海河机械厂	2	苏州轻工业电机总厂	24
天津市塑料机械厂	3	张家港市二轻机械厂	25
中国船舶工业总公司国营汾西机器厂	4	南京工艺装备制造厂	26
大连塑料模具厂	5	南通市如皋塑料机械厂	27
大连橡胶塑料机械厂	6	海门县轻工机械厂	28, 29
中国轻工业机械总公司大连红旗机械厂	7	常州长江塑料机械厂	30
大连橡胶塑料机械研究所	8	常州市第三轻工机械厂	31
阜新市红旗塑料机械厂	8	常州塑料机械厂	32
吉林市塑料机械厂	9	无锡太湖塑料机械厂	33
佳木斯轻工业机械厂	10, 11	无锡县第三塑料机械厂	33
哈尔滨塑料机械模具厂	12	中国人民解放军第五三一工厂	34
上海市北蔡轻工机械厂	13	长风机械总厂	34
上海市南汇火箭塑料机械厂	14	江苏省仪征塑料机械厂	35
上海江湾机械厂	15	江苏徐州模具厂	35
上海第一塑料机械厂	16	张家港市橡胶塑料机械厂	36
上海塑料机械厂	17	宜兴市官林塑料机械厂	36
大隆机器厂	18	宜兴市塑料机械厂	37
上海工艺美术公司机械厂	18	南京第二机床厂	37
上海长虹轻工机械厂	19	南京橡塑机械厂	38
上海仪表机械制造厂	19	徐州市二轻机械厂	38
上海市轻工机械技术研究所	20	常州第二轻工机械厂	39
上海机械刀片厂	20	常熟市塑料机械厂	39
上海轻机模具厂	21	宁波第一塑料机械厂	40
上海铁道学院工厂	21	舟山市定海制塑螺杆厂	41
上海第一橡胶机械厂	22	舟山市轻工机械厂	42
		国营四五〇九厂	43
		绍兴工程机械厂	44
		浙江塑料机械总厂	45
		机械电子工业部第二设计研究院	46
		余姚塑料机械厂	46