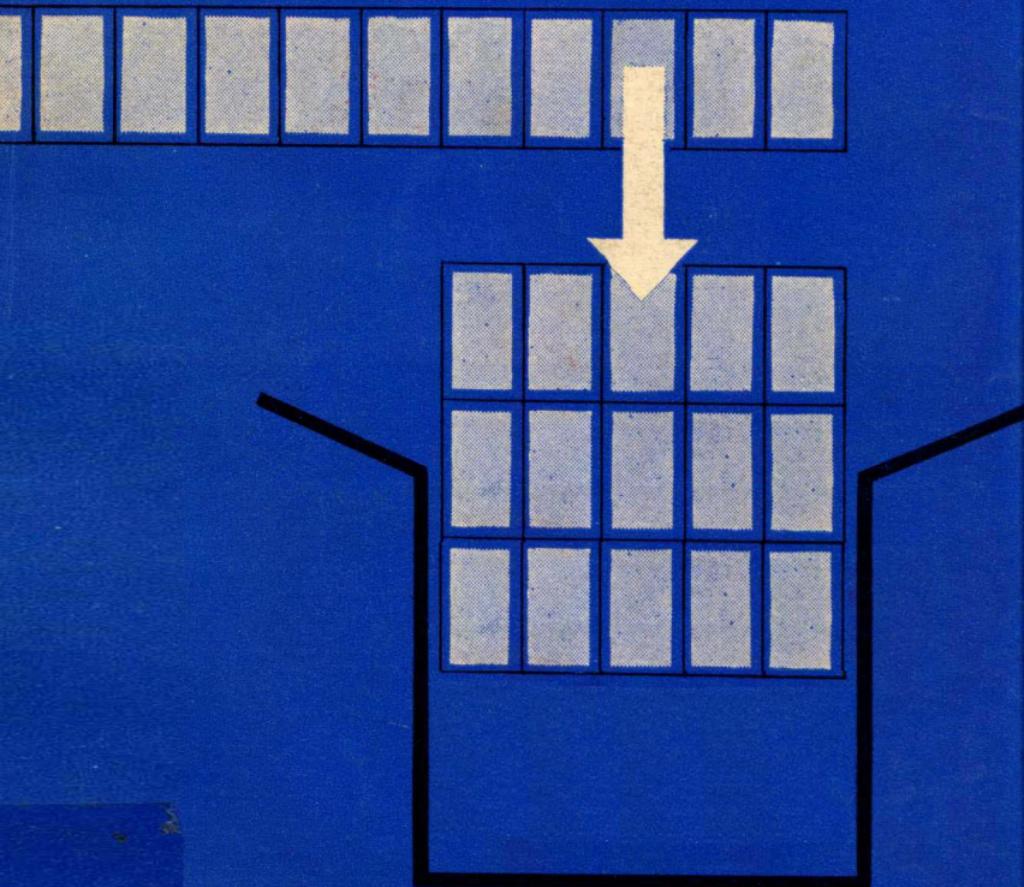


上海包装机械

汇 编



上海市包装技术协会 编

上海包装机械汇编

上海市包装技术协会

1982年8月

前　　言

本书是包装机械的资料汇编，共收集了到目前为止在上海地区使用的国内外制造的各种包装机械 200 余台。汇编出版这样一本书的目的，主要是为了推动我国包装工业的发展，为设计制造包装机械的单位和有关人员提供一些方便。

我国的包装工业在近几年内是有了较大的发展，但是，与整个工业发展的速度相比，它仍处于落后地位，其中，包装机械的陈旧，严重地阻碍了包装工业的发展，这样，迅速改变我国包装机械的落后面貌，就成了包装工业必须要解决的迫切问题。为此，我会在 1979 年 9 月由上海组织的对该地区包装现状调查的基础上，决定把有关包装机械的资料收集起来，经过多次整理、补充、再调查、核对、最后编辑出版这本《上海包装机械汇编》。

收集在本书中的包装机械是从上海一千余台包装机械中挑选出来的，挑选的原则是择优择善，并考虑经济价值和实用价值。

专门收集包装机械汇编成册，在国内尚属首例。在本书汇编工作中，我们得到了许多单位的大力支持，不少同志为我们提供了资料，使本书得以顺利地定稿出版。对此谨表诚挚的谢意。

由于缺乏经验，本书肯定存在不少问题，我们热切希望读者批评指正。

本书的整理、编辑和校核等工作由我会理事楼任东同志负责。

上海市包装技术协会
一九八一、十

目 录

前言

裹包机械

简易糖果包装机	1
简易硬糖包装机	2
软糖包装机	3
扭结式糖果包装机	4
太妃糖包装机	5
YB-400型连续式糖果包装机	6
转盘式二层纸话梅糖包装机	8
CB(A)350型糖果包装机	9
革新二型(星星二型)糖果包装机	11
泡泡糖包装机	13
仿意大利糖果包装机	14
R75-FT 糖果包装机(B.BF.NE-500型)	15
B.BF.NZ-180W 糖果多能包装机	16
GD2400 意大利糖果包装机	17
GD2650 意大利糖果包装机	18
折叠式软糖包装机	19
B.BF.KN-I 联合糖果包装机	20
GD1200 巧克力包装机	22
金杯巧克力包装机	23
M200型金花巧克力套壳压花机	24
蛋形巧克力包装机	26
巧克力排包装机	28
巧克力排包机	29

简易转盘式奶糖包装机	31
110饼干包装机	32
压缩饼干内包装机	33
压缩饼干外包装机	35
棒冰包装机	36
ZMB76-1面包包装机	37
奶糕小包包装机	38
泡糕机	39
10盒图钉包装机	40
B.BF.G-120多能包装机	43
W-308型高速万能包装机	45
FW-340高速万能包装机	47
4-5A型卷烟软包包装机	49
WB横式卷烟软包包装机	50
双路廿支卷烟软包包装机	51
透明纸包装机	52
廿支卷烟软包包装机	53
卷烟条包包装机	54
联合式卷烟条包机	55
C20伊马袋泡茶制袋、充填、封口、装盒联合机	56
康斯坦丁制袋充填封口装盒联合包装机(B型)	58
LFA福格罗夫透明纸包装机	60
FA-S透明纸包装机	62
西德DM.633型香皂三层纸自动包装机	64
意大利761/ON型SPrC香皂三层纸自动包装机	66
马耳他香皂包装机	68
XWB小型香皂包装机	69
香皂十块打包机	70
止血膏包装机	71
消炎膏自动包装机	73

锡、腊纸双层包装机	74
电子程序控制小包捆扎联合包装机	76
立式手缝针自动联合包装机	78
卧式履带手缝针自动包装机	79
双面刀片自动包装机	80
25毫米挂锁中包装机	82
绣花线玻璃纸包装机	83
玻璃纸腰封包装机	84
装袋机械	
巧克力塑料制袋包装机	86
N10N 塑料制袋包装机	88
BL-30 塑料制袋包装机	90
TWM-120 型塑料制袋包装机	92
Y-77-A 全自动充填包装机	94
10克调味粉塑料袋包装机	96
塑料包装机	98
塑料袋包装机	99
25kg 碳铵全自动包装机	101
CPS-400 型散装化肥分装缝袋机	102
自动封口机	103
烟斗丝自动称量包装机	105
SD609 聚酯切片包装机	106
ZXB-250 型洗衣粉包装机	107
旋转包装机(六嘴)	108
水泥回转包装机(十二嘴)	111
20克粉类包装机	111
G4201 固定式双嘴包装机	112
PL-3 纸膜包装机	113
茶叶小包装机	114
DSB-2 型电子数片自动包装机	115

62型人丹包装机	116
清凉油包装机	117
碳酸氢铵包装机	118
缝包机	119
包装机(单嘴)	119
粘片套机	120

灌装机械

牛奶三十阀装瓶机	121
40-8灌酒机	122
50头灌酒机	123
500克液体装灌机	124
十二头自动装水机	125
12-6灌装压盖机	126
32头灌酒机	127
CD ₂ 2毫升旋转式封灌机	128
1-2cc灌封机(双瓶)	129
10-20cc洗、灌、封联动机	130
清油灌油机	131
60cc灌装机	132
100cc糖浆灌装一条龙	133
10头灌装机	134
500cc糖浆灌装一条龙	135
软胶丸机	136
G-3喷淋负压式液体灌装机	137
G-2溢流式负压灌装机	139
溢流式直线负压灌装机	140
灌装机	141
洗发精灌装机	142
发乳灌装机	143
稠厚物料灌瓶机	145

负压灌水机	146
100克灌装机	147
冷霜自动包装联合机	148
自动灌装机	149
冷霜四合一灌装机	150
香精灌装、揿塞、旋盖联合机	151
GZ-150 灌装机	153
软管稠性物料包装机	155
软管稠性物料包装机	156
冰砖注灌机	157
敌百虫包装机	158
旋转负压式液体灌装机	159
负压旋转式灌装机	160
薄荷素油灌装自动定量装置	161
灌装机	161
液体射流计量机	162
电子自动计量仪	163
灌胶机	163
双稳态射流控制仪	164
500cc试剂灌装机	164
简易程控包装机	164

封罐机械

炼乳装罐机	165
手扳封罐机	166
GT4B1(GF-612) 自动封罐机	167
GT4B2(GF-014) 真空封罐机	168
GT4B3 四头封罐机	170
GT4B4 真空异型封罐机	172
GT4B6(QF-180) 自动封罐机	174
GT4B7(原型号 YG1)异型四头封罐机	175

GT4B8 (原型号 GD7A2) 真空异型封罐机	177
GT4B9 (原型号 GD7A3) 异型封罐机	178
GT4B12 (原型号 QZ4-132) 真空封罐机	179
GT4B13 六头封罐机	180
GT4C1大方罐封罐机	181
GT4A6半自动封罐机	182
氰化纳成形机	183
封口机械	
牙膏软管旋盖机	184
发乳封盖机	186
PC15-30 自动旋盖机	187
X-2 旋盖机	189
西林瓶单头轧盖机	191
西林瓶多头轧盖机	192
轧口机	194
翻塞机	195
20 头扎线机	196
塑料袋封口机	197
GP08-A型高频介质加热塑料袋封口机	198
GP-35高频介质加热器	198
CG-80 轧盖机	199
GR8-4 缝包机	199
塑料袋封口机	200
装盒机械	
雪茄烟包装机	201
翻盖式卷烟包装机	202
LC-100型盒装机	203
2cc针剂联动包装机	205
1-2cc自动包装机	206
.50 支装包装机	207

西林瓶自动装盒机	208
注射针自动铆接包装机	209
连续式牙膏装盒机	211
间歇式牙膏装盒机	212
香皂纸盒自动包装机	214
洗衣粉装盒机	215
横开铁包弹子挂锁包装机	217
双面刀片小盒装盒机	218
双面刀片装盒连续生产线	219
六色长短杆铅笔自动包装机	220
十二色铅笔(短杆)自动包装机	222
十二色铅笔自动包装机	224
廿四色铅笔自动包装机	226
QB763-2 铅笔自动包装机	228
369纸盒包装机	230
数控联合包装机	231
高速糊火柴内盒机	232
高速糊火柴外盒机	234
弹子包装机	236
机械包装机	236
安瓶塑盒印包机	237
安瓶针剂包装机	237
装箱机械	
拎瓶机	238
卧式条烟自动装箱机	239
立式条烟自动装箱机	240
FT-6 型封箱贴条机	241
XK-6 型瓦楞纸箱开箱机	242
排列装箱机	243
针箱机	244

手动封箱机	244
木箱堆箱机	245
贴标机械	
LN-305 型旋转式贴标机	246
回转式双标贴标机	247
西林瓶自动贴签机	249
PD15-30 贴签机	251
贴瓶机	252
瓦楞纸板箱印字机	253
T-2 旋转式自动贴签机	254
R20 电池包商标纸机	255
R20 连续式包商标机	256
真空旋转式贴标签机	257
清洗机械	
自动化链形洗瓶机	258
远红外超声波清洗烘干一条龙	260
JC-16 洗瓶机	261
洗瓶机	262
洗瓶机	263
啤酒杀菌机	265
捆扎机械	
QS-76 铁皮捆扎机	266
双钢带冲膜式打包机	268
SK-1A 型塑料带自动捆扎机	270
SQ-75-B 型捆扎机	271
塑料带捆扎机	272
塑料带捆扎机	273
VK4 化纤打包机	274
S762 型化纤打包机	275
OSAKA 打包机	276

面盆半自动打包机	277
成品打包机	278
打包机	278
A752C 毛毯打包机	279
打包机	279
打包机	280
60 吨螺杆式打包机	280
双竖杆螺旋打包机	281
四管电动打包机	281
<i>S703</i> 打包机	282
化纤打包机	282
M492 电动打包机	283
双箱式打包机	283
双螺杆打包机	284
Z1326 机械式打包机	284
单杆螺旋式打包机	285
棉胎打包机	286
摇带机	286
Dy-1A 箱装打包机	287
DFH711 40 吨液压打包机	287
74 型打包机	288
ZDY-40T 液压打包机	288
打包机	289
自动塑料带热压打包机	289
热成型包装机械	
Servac 300 热封包装机	290
NRB-8 型热封包装机	292
LSB 铝塑合膜包装机	293
LS120-1 泡罩式包装机	295
吸塑机	296

XSJ 吸塑制盒机	297
收缩包装机械	
桅灯热收缩包装机	298
SH-12型收缩薄膜包装机	299
电池包标套管热塑机	301
电池热缩包装机	302
热缩机	303
热缩包装机	304
真空包装机械	
真空包装机	305
ZCB400/2 真空充气包装机	306
ZB-2 真空包装机	307
装瓶机械	
10-55cc片剂包装一条龙	308
西林瓶气流分装机	309
药片瓶装包装机	311
15-30cc瓶装片剂包装一条龙	312
六合维他装丸机(抽屉式)	313
转盘式装丸机	314
PA15-30 自动数片机	315
PB15-30 塞纸机	317
其他包装机械	
印字包装联动机	318
2cc药粉联合机	318
膜剂一制膜联合包装机	319
JS81-3型薄膜药制膜包装联动机	321
手缝针自动插板机	323
橡皮胶半自动卷胶机	324
JZ-100型自动重量检查仪	325
G100-18 自动提升加片机	326
成品卷呢机	327

简易糖果包装机

包装对象：硬软糖。

包装材料：蜡纸。

包装形式：扭结。

包装物尺寸：一般糖果。

包装机外形尺寸：1000×500×1400 米。

包装机功率：主电动机 370 瓦。

生产率：120~150 粒/分。

自动化程度：机械式。

操作性能：一般。

技术资料：有图纸。

该包装机由下列主要结构组成：

1. **传动结构：**皮带传动。

2. **工序间输送机构：**槽轮机构。

3. **供送机构：**片料上料或卷筒纸上料，帆布带送料。

4. **成品输出机构：**自由下落。

5. **包装执行机构：**扭结机械手，抄纸机构等。

该包装机特点：

1. 噪音大；2. 无变速；3. 结构简单；4. 运转正常。

设计单位：上海益民食品一厂。

制造单位：上海益民食品一厂。

使用单位：上海益民食品一厂。

使用日期：1960 年。

类别：裹包机械

简易式硬糖包装机

包 装 对 象：散粒硬糖。

包 装 材 料：腊纸。

包 装 形 式：扭结。

包 装 物 尺 寸：26×12×8 毫米。

包 装 机 外 形 尺 寸：900×400 毫米。

包 装 机 功 率：主动机 0.8 千瓦。

生 产 率：150～160 粒/分。

自 动 化 程 度：半自动。

操 作 性 能：一般。

技 术 资 料：有图纸。

该包装机由下列主要结构组成：

1. 主 传 动 结 构：皮带传动。

2. 计 量 方法 及 机 构：装盒称量。

3. 供 送 机 构：帆布带输送糖粒。

4. 成 品 输出 机 构：散装。

5. 包 装 执 行 机 构：连杆闸板理料扭结机构。

6. 特 殊 离 合 器：牙嵌式离合器。

该包装机特点(包括存在问题)：

1. 结构简单；2. 操作安全，运转正常，造价便宜；3. 缺

点：机件露在外面，对机件有磨损现象。

设计单位：上海天山回民食品厂。

制造单位：上海天山回民食品厂。

使用单位：上海天山回民食品厂 使用日期：1964 年。

软糖包装机

包装对象：糖果。

包装材料：蜡纸，糯米纸(双层)。

包装形式：扭结。

包装物尺寸：10×14×25毫米。

包装机外形尺寸：1050×700×1500毫米。

包装机功率：主电动机0.5瓩。

生产率：170粒/分。

自动化程度：自动。

操作性能：一般。

技术资料：图纸。

该包装机由下列主要结构组成：

1. **主传动结构：**皮带—齿轮—链轮等传动。

2. **工序间输送机构：**马氏机构。

3. **供送机构：**卷筒纸上料、机械料斗。

4. **成品输出机构：**排队积集。

5. **包装执行机构：**偏心轮、杠杆、凸轮组合的扭结机构、

抄纸结构等。

该包装机特点：

1. 自动送料，扭结后排队输出；2. 一人操作。

设计单位：天明糖果厂。

制造单位：天明糖果厂。

使用单位：天明糖果厂。使用日期：1979年。

类别：裹包机械

扭结式糖果包装机

包装对象：硬糖。

包装材料：蜡纸、玻璃纸。

包装形式：扭结。

包装物尺寸： $\phi 15$ 毫米。

包装机外形尺寸： $1.5 \times 0.7 \times 1.7$ 米。

包装机功率：主电动机 3 马力(英制)。

自动化程度：机械式。

操作性能：一般。

该包装机由下列主要结构组成：

1. 主传动结构：齿式胶带无级变速。

2. 工序间输送机构：马氏机构。

3. 供送机构：卷筒纸送料，转盘式振动喂料。

4. 成品输出机构：自由下落。

5. 包装执行机构：扭结机构等。

该包装机特点：

1. 结构简单 2. 运转正常。

设计国家：英国。

制造国家：英国。

使用单位：上海益民食品一厂。