

產 品 樣 本

冶金車輛 工礦車輛 煉焦機械
冶煉機械 軋鋼機械 起重機械
橡膠塑料機械

旅 大 市 機 械 工 業 局

一 九 七 四 年

本样本介绍了我局所属单位生产的冶金车辆、工矿车辆，炼焦机械、冶炼机械、轧钢机械、起重机械、橡胶塑料机械等产品的名称、型号、用途和性能及技术规格，并附有外型照片、安装尺寸图或外型尺寸图。可供生产、科研等部门作选型，订货参考。

毛主席语录

人们的社会存在，决定人们的思想。而代表先进阶级的正确思想，一旦被群众掌握，就会变成改造社会，改造世界的物质力量。

打破洋框框，走自己工业发展道路。

对技术精益求精。

人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。

目 录

冶 金 车 辆

ZT 型铁水车	1
ZT-35-1型铁水车	2
ZT-65-1型铁水车	2
ZT-100-1 型铁水车	2
ZT-140-1 型铁水车	3
ZZD 型渣罐车	4
ZZD-8-1 型渣罐车	5
ZZD-11-1 型渣罐车	5
ZZD-17-1 型渣罐车	8
ZZD-20-1 型渣罐车	8
ZZF 型渣罐车	11
ZZF-8-1 型渣罐车	11
ZZF-11-1 型渣罐车	11
ZZF-14-1 型渣罐车	11
ZZF-16-1 型渣罐车	12
ZD 型铸锭车	13
ZD-60-1 型铸锭车	14
ZD-120-1 型铸锭车	15
ZD-160-1 型铸锭车	15
ZD-200-2 型铸锭车	16
ZL-40-1 型料槽车	17
70吨切头运输车	18
钢锭保温车	19
60吨电动钢锭保温车	20
80吨电动钢锭保温车	21
200吨钢锭保温车	22
300吨电动钢锭保温车	23
50吨热烧结矿运输车	24

工 矿 车 辆

KP 型电动平车	25
KP-5-1~KP-100-1 型电动平车(拖线式)	26
KP-5-1~KP-100-1 型电动平车(滑线式)	27
KP-5-1~KP-100-1 型电动平车(卷线式)	28
KP- ¹⁵⁰ / ₂₀₀ -1 型电动平车(拖线式)	29

KP- ¹⁵⁰ / ₂₀₀ -1 型电动平车(滑线式)	29
KP- ¹⁵⁰ / ₂₀₀ -1 型电动平车(卷线式)	29
KF 型气动翻车	30
KF-20-1 型气动翻车	31
KF-60-5B 型气动翻车	32
KT-1 型推土犁	33
KY-26-1 型移道机	35
KG-2 型卧式氧化铝粉罐车	37
QY-100-2 型联合采盐机	39
翻车机及辅助设备	40
KFJ-1 型侧倾式翻车机	40
KFJ-2 型三支座转子翻车机	41
重车铁牛无极绳绞车	43
空车铁牛无极绳绞车	45
牵车台	47
摘钩平台	49
液压止挡器	50

炼 焦 机 械

装煤车	51
JZ-1 型三斗装煤车	52
JZ-5-2 型装煤车	53
推焦机	54
JT-1 型推焦机	55
JT-5-2 型推焦机	56
JT-6 型装煤推焦机	57
拦焦机	58
JL-1 型拦焦机	59
JL-5-2 型拦焦机	60
熄焦车	61
JX-1 型熄焦车	62
JX-5-2 型电动熄焦车	63
KD-3 型电机车	64
JM-1 型煤气交换机	66

冶 炼 机 械

炼铜转炉	67
------	----

8吨卧式炼铜转炉	68	复二重式半连续线材轧机	118
LT-20-1型炼铜转炉	69	推钢机	119
40吨卧式炼铜转炉	70	加热炉推钢机	120
废钢加料车	71	推钢机	122
铸铁机	72	推钢机	123
29.3米铸铁机	73	加热炉出钢机	124
JZ-44-1型铸铁机	74	升降摆动台	125
JZ-60-1型铸铁机	75	初轧机后升降摆动台	126
JZ-60-2型铸铁机	76	500轧机前升降摆动台	127
140吨铁水罐倾翻卷扬机	77	升降摆动台	128
多模铸造机	79	剪切设备	129
LB-1型补炉机	80	回转式飞剪	129
地上补炉机	81	型钢万能飞剪机	131
8000仟伏安镍铁电炉	82	圆盘飞剪	132
40000仟伏安电石炉	84	圆盘飞剪	133
250吨地上脱模机	86	160吨冷剪机	134
钢锭模涂油机	87	300吨冷剪机	136
盛钢桶	88	11吨鸭嘴剪	138
LG-3-1、LG-6-1型盛钢桶	88	竖剪	140
LG-10-1~LG-35-1型盛钢桶	89	125热剪机	142
LG-45-1~LG-105-1型盛钢桶	90	φ900热锯机	143
LG1-135-1~LG-310-1型盛钢桶	91	卷取设备	144
轧 钢 机 械			
轧钢机列	93	地下卷线机	144
400轧钢机列	94	推卷机	145
250轧钢机列	95	拉卷机	146
半连续线材轧钢机列	96	挂卷机	147
500轧钢机列	97	卸卷机	148
300轧钢机列	98	废品卷取机	150
280轧钢机列	99	收卷机	152
500粗轧机列	100	链板运输机	153
330中轧机列	103	钩式运输机	154
260精轧机列	105	锯齿冷床	155
轧机	107	锯齿冷床	156
500三辊轧机	107	11辊型钢矫直机	157
330二辊轧机	109	定尺机	159
260水平轧机	112	步进式加热炉	161
260立式轧机	114	给料辊	162
400三辊轧机	116	翻锭机	163
250三辊轧机	117	打印机	164
		活套支撑器	165
		水冷槽	166

一般用途桥式起重机

5~10吨电动单钩桥式起重机	167
15/3~50/10吨电动双钩桥式起重机	169
75/20~125/20吨电动双钩桥式起重机	172
5~20吨抓斗桥式起重机	175
5~15吨电磁桥式起重机	178
5/5~15/15吨抓斗—电瓷 抓斗—吊钩两用桥式起重机	181
5吨、10吨三用桥式起重机	184
2.5+2.5 5+5吨双钩挂梁桥式起重机	186
2.5+2.5 5+5吨双小车桥式起重机	188
10+10	
5吨单主梁桥式起重机	191
5吨单梁管形桥式起重机	194

冶炼起重机

20/5吨锻造桥式起重机	197
20吨揭盖桥式起重机	199

门式起重机

5吨18米吊钩门式起重机	201
5吨30米抓斗门式起重机	202
5吨46米抓木门式起重机	203
10吨25米~15吨35米吊钩 抓斗电磁三用门式起重机	204
15/3吨20米~30/5吨22米吊钩门式起重机	206

炼胶炼塑机

密闭式炼胶机XHM—50	209
密闭式炼胶机XM—50/70	212
密闭式炼胶机XHM—140	214
密闭式炼胶机XM—140/40	217
密闭式炼塑机SHM—50	220
密闭式炼塑机SM—50/70	223
开放式炼胶机XK—400	225
开放式炼胶机XK—550	228
开放式炼塑机SK—550	231

开放式炼胶机XK—550A	234
开放式炼胶机XK—560	237
破胶机XKP—560	239
橡胶压片机XK—650	242
压片机XKY—660	245

压延机与辅机

橡胶三辊压延机XY—3I—1730	249
橡胶三辊压延机辅机XY—3I—F1730	252
橡胶四辊压延机XY—4Γ—1730	254
橡胶四辊压延机辅机XY—4Γ—F1730	257
橡胶四辊压延机XY—4S—1800	260
橡胶四辊压延机辅机XY—4S—F1800	265
钢丝帘布压延机组XYZ—1730	268
八辊干燥机 $\phi 570 \times 1730$	272
双八辊干燥机 $\phi 570 \times 173$	274

挤出机与辅机

塑料挤出机SJ—90	277
塑料挤出造粒机组SJZ—120	280
塑料挤出机SJ—150	282
塑料挤出机SJ—200	285
塑料硬管辅机SJ—GF90	287
塑料薄膜辅机SJ—MF90	290
塑料硬管辅机SJ—GF150	292
塑料挤板辅机SJ—BF150	295
塑料硬管辅机SJ—GF?	299

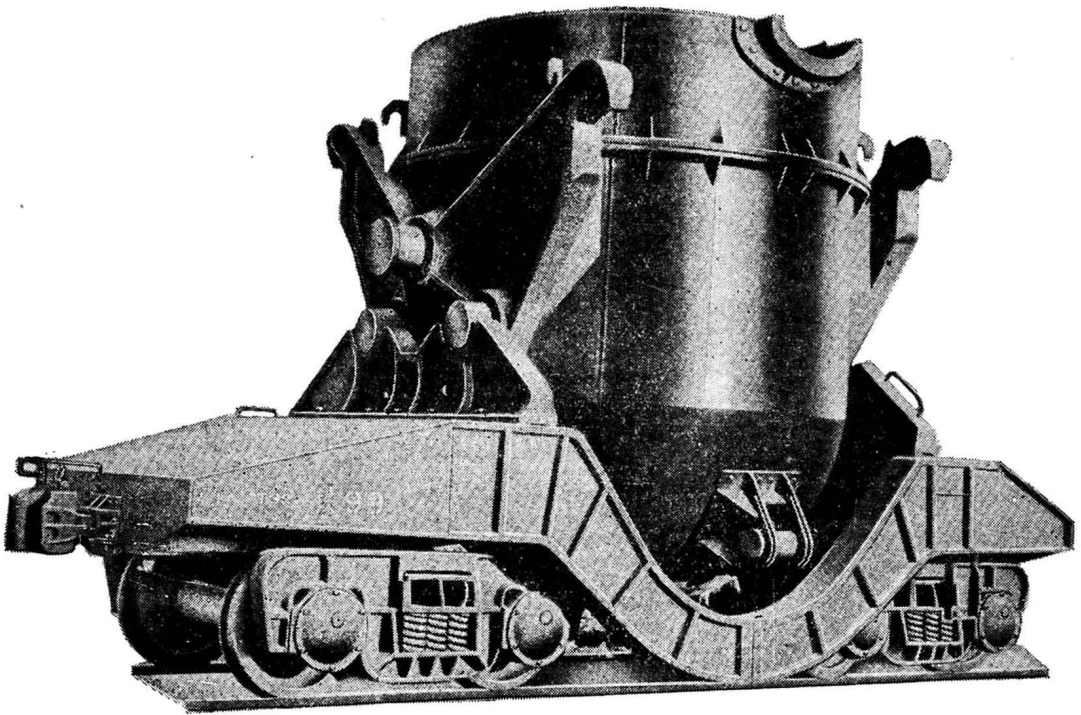
成型机

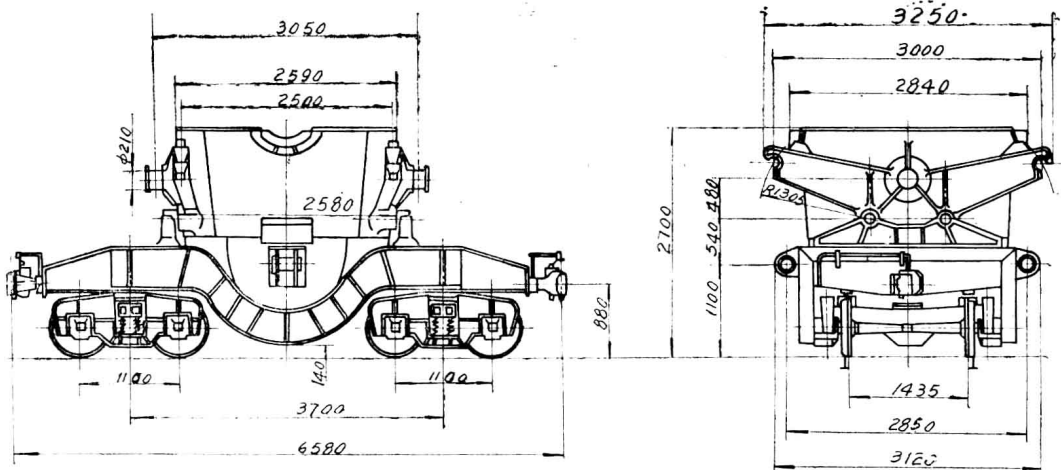
压力成型机YX—100	303
压力成型机SY—250	305
注射成型机SZY—300	308
注射成型机SZY—500	311
注射成型机SZY—2000	314

硫化机

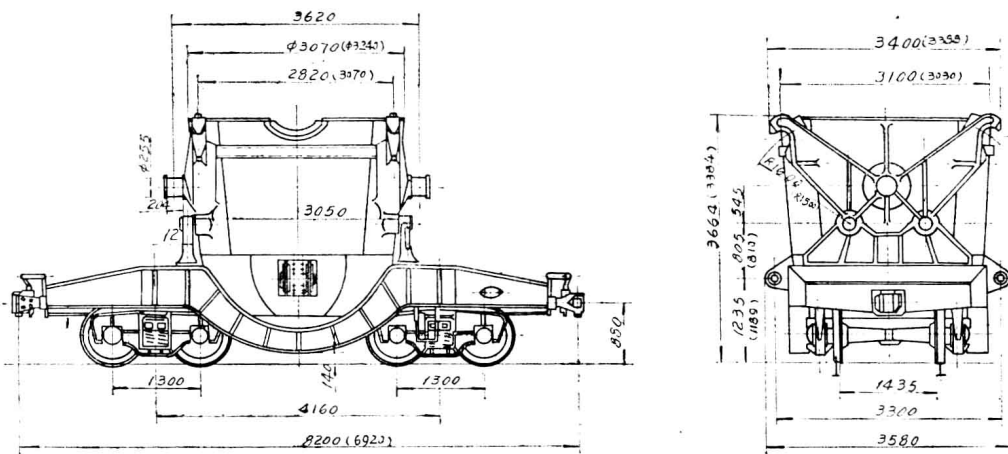
外胎双膜定型硫化机LGD—1380A	319
--------------------	-----

ZT 型 铁 水 车

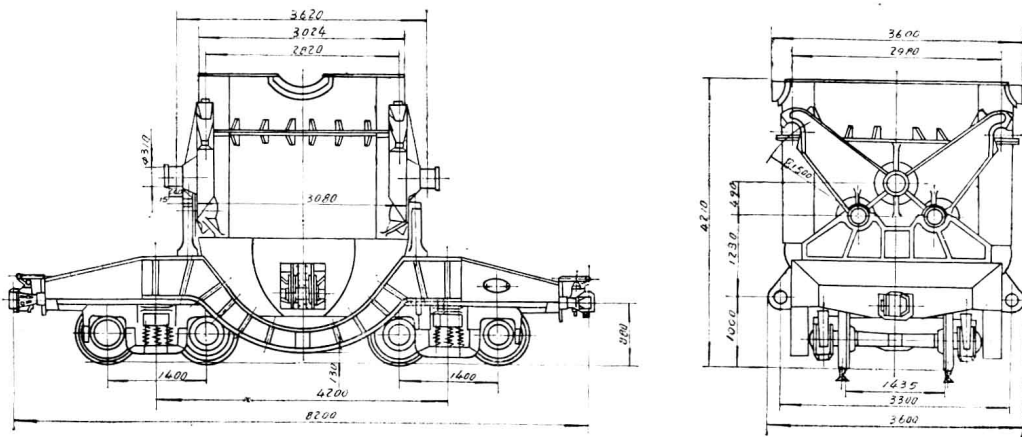




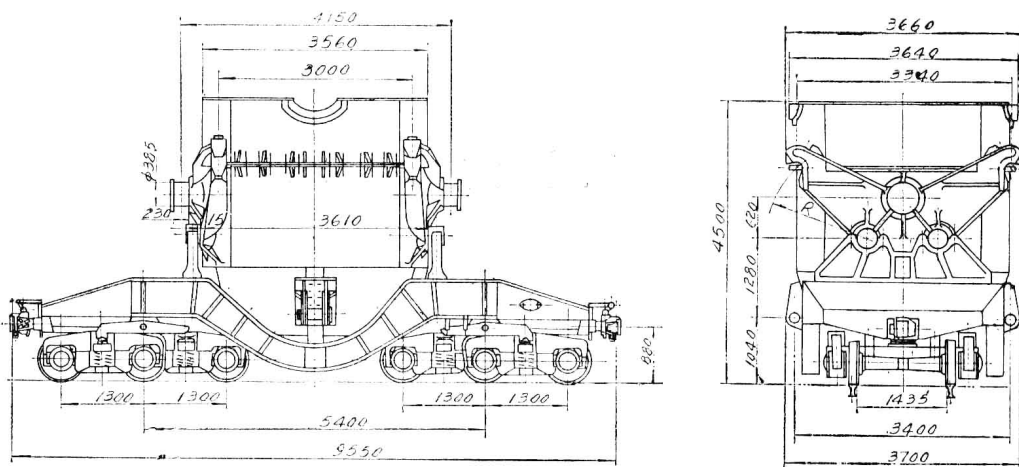
ZT-35-1 型铁水车



ZT-65-1 型铁水车



ZT-100-1 型铁水车



ZT-140-1 型 铁 水 车

说 明

本车是冶金企业高炉车间运送铁水至铸铁机前或炼钢车间之专用车辆。

由铁水罐、车架、转向架及连接缓冲装置等部分组成。

铁水罐为圆形，罐底为球形，铁水罐由两个铸钢吊架与钢板焊成，罐内壁砌有耐火砖。车架为焊接双弯梁“Ⅱ”形断面结构，两端有支座支承罐体，通过心盘将负荷传给转向架。转向架采用冶金车辆标准转向架，连接缓冲装置选用 2 号上开车钩与 3 号缓冲器

技 术 规 格

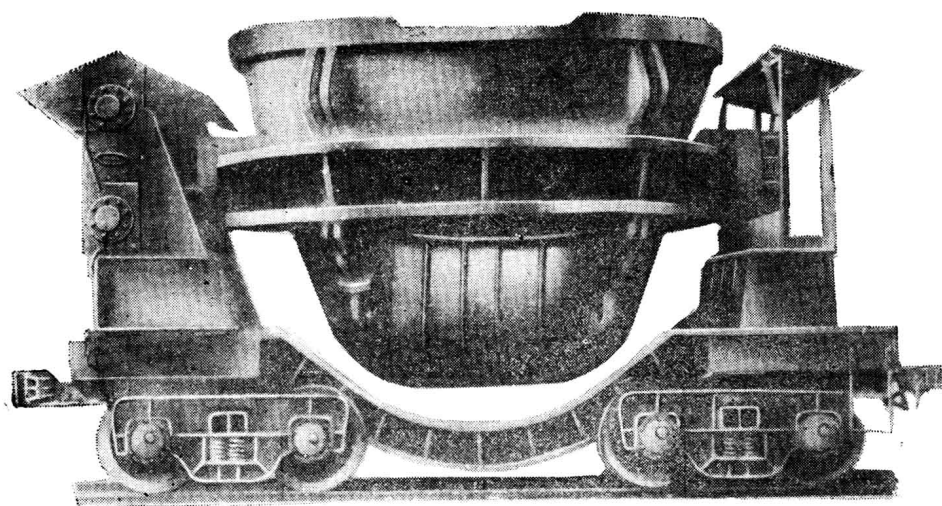
项 目 \ 型 号	ZT-35-1	ZT-65-1	ZT-100-1	ZT-140-1
铁水罐容量 (吨)	35	65	100	140
满载时铁水与罐总重 (吨)	46.4	85.5	127.94	170.8
铁水罐两吊轴中心距 (毫米)	3050	3620	3620	4250
轨距 (毫米)	1435	1435	1435	1435
两转向架中心距 (毫米)	3700	4160 (4100)	4200	5400
两车钩钩舌内侧距 (毫米)	6580	8200 (7000)	8200	9550
通过轨道最小曲率半径 (米)	50	75	75	100
负载时最大运行速度 (公里/小时)	20	20	20	20
岔道时最大运行速度 (公里/小时)	10	10	10	10
外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	6730×3250×2700	8200(7000)×3580 ×3664 (3420)	8350×3600×4210	9550×3700×4500
自重 (不包括耐火材料) (吨)	18.56	29.2 (28.7)	35.1	43.7

注：65吨型为两种 1. 括号内的参数为目前实际生产使用的。

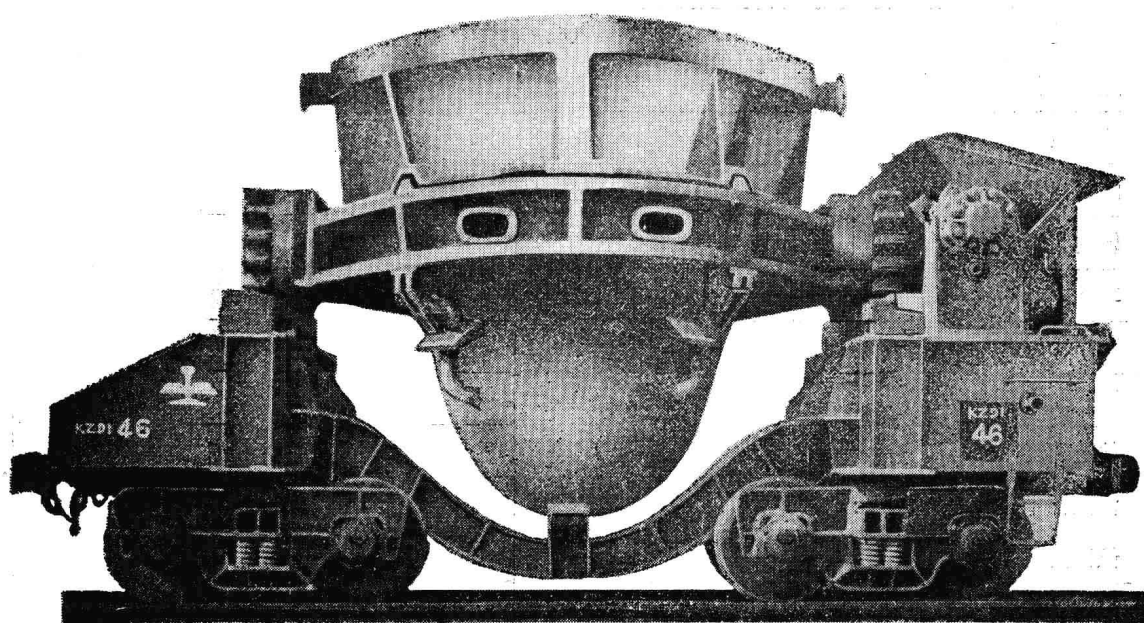
2. 不带括号的参数为纳入系列定型，推荐发展的。

生产厂：大连工矿车辆厂

ZZD 型 渣 罐 车



ZZD⁻⁸⁻¹₋₁₁₋₁ 型 渣 罐 车



说 明

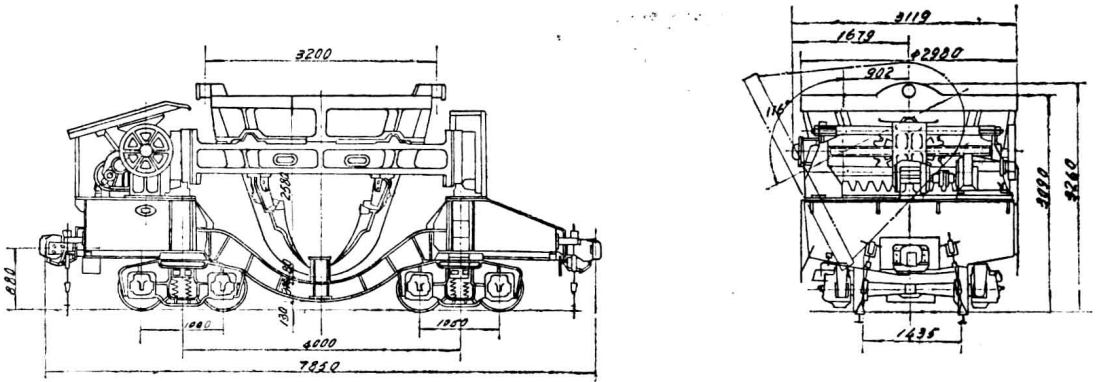
本车是供冶金企业炼铁厂或炼钢厂运送炉渣至水渣场或渣场之专用车辆。借本身电动倾翻机构卸渣。由渣罐、传动装置、车架、转向架、连接缓冲装置等部分组成。

渣罐用铸钢整体铸造，形状呈圆锥形球底。支框用铸钢铸造，断面呈“C”形，支框与扇形齿轮及滚轮的连接采用螺钉连接。传动装置为单丝杠传动形式。车架为焊接的单弯梁“Ⅱ”形断面结构。转向架选用冶金车辆标准转向架。连接缓冲装置选用2号下开车钩。8m³电动渣罐车为弹簧式缓冲器。11m³电动渣罐车为标准3号缓冲器。

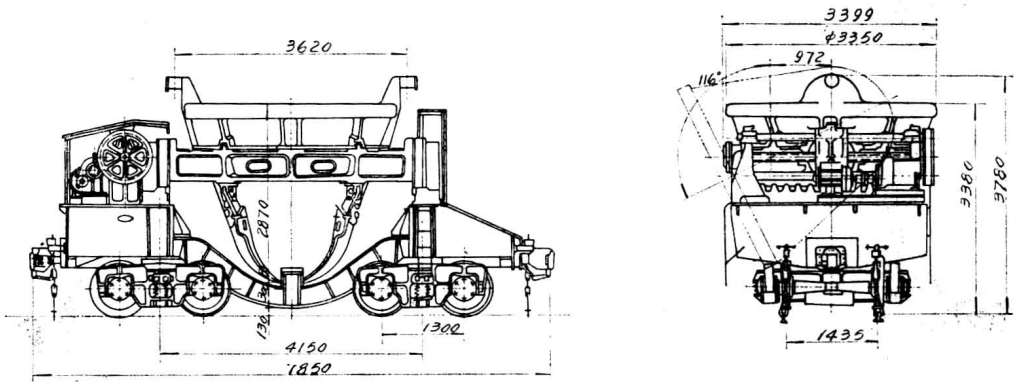
技 术 规 格

项 目	型 号	ZZD-8-1	ZZD-11-1
载 重	(吨)	28	39
渣罐容积	(米 ³)	8	11
轨 距	(毫米)	1435	1435
两转向架中心距	(毫米)	4000	4150
转向架固定轴距	(毫米)	1100	1300
车钩中心至轨面高	(毫米)	880	880
两车钩钩舌内侧距	(毫米)	7850	7850
通过轨道最小曲率半径 (当 V=20公里/小时)	(米)	50	75
构造速度	(公里/小时)	25	30
滑架自中心向两侧移动量	(毫米)	902	972
倾翻角度	(度)	116	116
倾翻时间	(分)	1.23	1.29
电 动 机	型 号	JZ ₂ 41-8	JZ ₂ 51-8
	功 率	11	22
	转 速	685	692
外形尺寸 (长×宽×高)	(毫米)	7850×3190×3260	7850×3399×3780
自 重	(吨)	41	53

外形简图



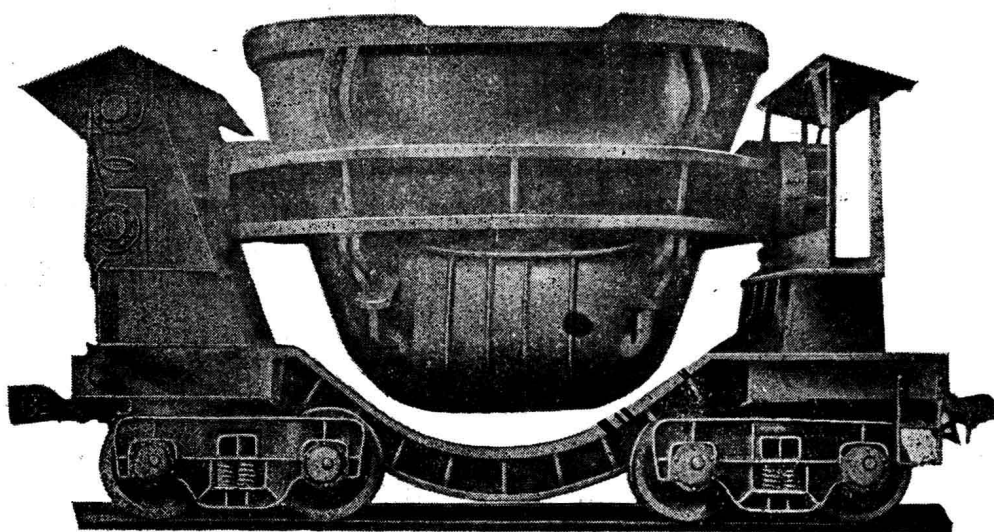
ZZD-8-1 型渣罐车



ZZD-11-1 型渣罐车

生产厂：大连工矿车辆厂

ZZD⁻¹⁷⁻¹
₋₂₀₋₁ 型 渣 罐 车



1:1

说 明

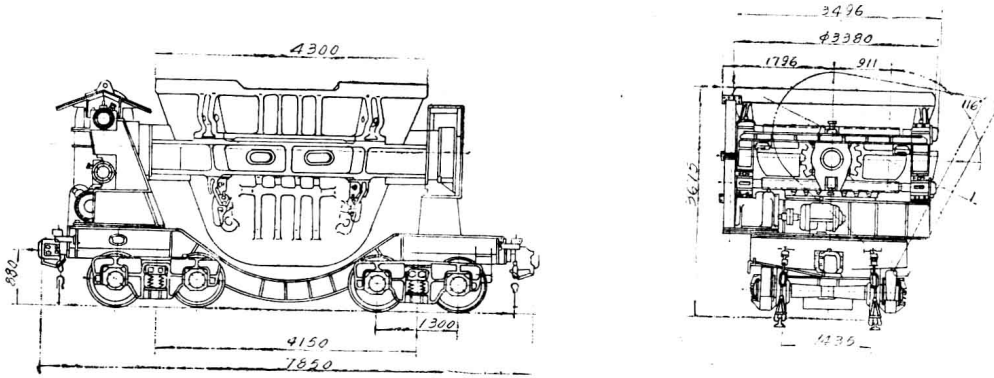
本车是供冶金企业炼铁厂运送炉渣至水渣场或渣场的专用车辆。借本身电动倾翻机构卸渣。由渣罐、支框、传动装置、车架、转向架及联接缓冲装置等部分组成。

渣罐用铸钢整体铸造，形状呈圆锥形、船形底。支框用铸钢铸造、断面呈“匚”形、支框与扇形齿轮及滚轮的联接采用压装、传动装置为双丝杠传动形式。车架为焊接的单弯梁“Ⅱ”形断面结构。转向架选用冶金车辆标准转向架。联接缓冲装置选用2号下开车钩与华氏缓冲器。

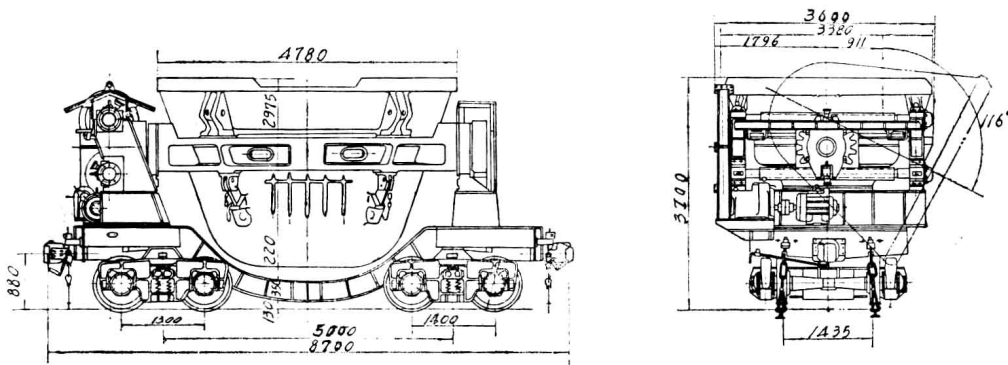
技 术 规 格

项 目	型 号	ZZD-17-1	ZZD-20-1
载 重	(吨)	51	60
渣罐容积	(米 ³)	17	20
轨 距	(毫米)	1435	1435
两转向架中心距	(毫米)	4150	5000
转向架固定轴距	(毫米)	1300	1400
两车钩钩舌内侧距	(毫米)	7850	8700
车钩中心至轨面高	(毫米)	880	880
通过轨道最小曲率半径 (当 V=20公里/小时)	(米)	75	80
构造速度	(公里/小时)	30	30
滑架自中心向两侧移动量	(毫米)	911	911
倾翻角度	(度)	116	116
倾翻时间	(分)	1.29	1.29
电 动 机	型 号	JZ ₃ 51-8	JZ ₃ 52-8
	功 率	22	30
	转 速	692	692
外形尺寸 (长×宽×高)	(毫米)	7850×3496×3675	8700×3600×3700
自 重	(吨)	65	75

外形简图



ZZD-17-1 型渣罐车



ZZD-20-1 型渣罐车

生产厂：大连工矿车辆厂