

進出口商品 参考资料

第 二 冊

上海海關彙編

研究商品，這是一門學問。商品是日新月異的發展着，變化着，決不是一成不變的東西。商品有舊的與新的；有落後的與進步的；有本國的與外國的；又有蘇聯的與英美的等等區別。我們的學習研究工作，必須日新又新，力求適應實際情況，決不能故步自封，滿足現狀。

近來大家都越來越感覺到商品知識的重要，這是完全對的，因為沒有必需的商品知識，是許多業務未能做好的根本原因之一，我們必須加緊努力，迅即消滅這方面的落後無知狀態。

目 錄

甲、進口商品

一、金屬、機器、電氣器材等

三角鋼.....	1	鋼軌及其附件.....	69
槽鋼、丁字鋼等.....	5	圓盤鋸.....	73
鋼鐵片、板.....	11	電氣冰箱.....	79
剪口鐵.....	17	鑽床.....	83
鐵絲圓釘.....	19	氣壓鉗釘機.....	91
陰、陽螺旋.....	23	氣壓鑽石機.....	95
螺旋釘.....	27	銑刀.....	99
鍍鋅鐵絲(絲段在內).....	29	銼刀.....	105
不銹鋼.....	33	管子鉗.....	111
紫銅及所製材料.....	41	螺絲攻.....	115
燐銅.....	49	真空管.....	121
水銀(汞).....	53	揚聲器.....	131
烏金.....	57	耳機.....	135
活字金.....	61	絕緣紙.....	137
鉗絲.....	63	絕緣膠(絕緣康磅).....	141
鍍路絲.....	65	乾電池.....	145
鉗.....	67		

二、化學產品、藥品、染顏料

洋乾漆.....	151	金黴素.....	185
松香.....	153	六氯化苯.....	189
凡士林.....	157	直接染料.....	191
雄刈萱精油.....	159	硫化元.....	195
重碳酸鈉.....	161	人造鹼.....	199
丙酮.....	163	鉛白.....	201
橡膠防老劑.....	165	鋅白(鋅氧粉).....	205
氨基磺胺.....	171	鈦白.....	207
磺胺地淨.....	173	鋅銀白.....	209
安替比林.....	177	普魯士藍.....	211
維他命甲.....	179		

三、紙、科學儀器、其他雜貨

牛皮紙.....	213	霍希花.....	243
水平儀.....	217	象牙果.....	245
分糧器.....	221	石墨.....	247
氣壓表.....	225	砂紙、砂布.....	249
濕度表.....	229	砂輪.....	253
液體比重表.....	233	窗玻璃片.....	259
分析天平.....	239		

乙、出口商品

一、藥材、子仁、植物油及其他植物產品

大黃.....	263	菜子油.....	287
麻黃.....	267	青油(梓油).....	289
黨參.....	269	蘋果.....	291
麥冬.....	273	金針菜.....	295
白朮.....	275	大頭菜、鹹蘿蔔乾.....	297
菜子.....	277	紅茶.....	299
花生油.....	279	綠茶.....	303
豆油.....	283	烏龍茶.....	309

二、蛋、絲、毛、皮

鮮蛋.....	313	搖車毛.....	333
濕蛋品.....	317	山羊皮.....	335
絹紡蠶絲.....	321	水牛皮.....	343
鴨毛、鵝毛.....	325	黃牛皮.....	349
駱駝毛.....	329		

三、其他雜貨

介殼鈕扣胚.....	353	明礬.....	367
粉絲、通心粉及同類物品.....	357	廢棉花(包括飛花在內).....	371
髮網.....	361	地毯.....	375
螢石.....	365	油紙傘.....	381

附 錄

各種線規號數尺寸對照表.....	385
------------------	-----

三角鋼

俄文譯名：Сталь угловая

德文譯名：Winkelstahl

英文譯名：Steel Angle Bar

稅則號列第六八三號(乙)、第七〇五號(乙)

貿易管理分類		進口	出口
		甲准	禁止
	第六八三號(乙)	甲特	禁止
	第七〇五號(乙)		

三角鋼或名三角鐵，係屬於熱軋構造用軟鋼類，並為成形鋼之一種，狀似三角，並多成直角，故名。本品為建築上需用的主要材料之一。

產製情形

三角鋼的原料大多為平爐冶煉的鋼錠或鋼坯，鋼質須充分強韌，同時又須容易加工和銲接。各國所用鋼料大致相同，多為低碳軟鋼，間亦有用特殊鋼製造者。製法係將鋼錠或鋼坯先在紅爐中加熱，然後經過壓軋機滾筒軋軋，軋軋次數一般隨所需要的厚薄形狀而決定，由2次至20次不等。軋成三角形後，再切成所需的標準長度，並經過平整和糾正彎曲後，即為成品。

種類

三角鋼一般分為圓角、方角兩類，其中又各分為等邊與不等邊兩種。花色多依其邊寬的尺寸及其厚薄來區別。至於蘇聯及國產品則僅分等邊角鋼與不等邊角鋼兩種。

性能與規格

市售三角鋼的來源，除國產品外，為蘇新國家產品或資本主義國家的進口貨。其性能與規格不盡相同，茲分述於下：

(1) 蘇聯產品：分等邊角鋼 (OCT 10014—39) 與不等邊角鋼 (OCT 10015—39) 兩種。等邊角鋼有2、2.5、3、3.5、4、4.5、5、6、6.5、7.5、8、9、10、12、13、15、18、20、22、23等分級號碼，每等邊寬度由20公厘至230公厘，厚度由3公厘至24公厘不等，長度隨定。不等邊角鋼有3/2、3.5/2、4.5/3、6/4、7.5/5、8/5.5、9/6、10/7.5、12/8、13/9、15/10、18/12、20/12、20/15等分級號碼，長邊寬30公厘

至 200 公厘，短邊寬 20 公厘至 150 公厘，厚 3 公厘至 20 公厘不等，長度隨定。凡級號愈大，邊亦愈寬愈厚。

物理性能方面：抗張強度：32—47 公斤/每平方公厘

屈伏點：19—24 公斤/每平方公厘

延伸率：18—27%

(2) 資本主義國家產品：

以英、美產品為例：有圓角等邊三角鋼(Mild Steel Equal Angles)，其剖面尺寸自 $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$ 吋至 8×8 吋止，共分 24 色，各色厚薄不同。有圓角不等邊三角鋼(Mild Steel Unequal Angles)，剖面大小自 $1\frac{1}{4} \times 1$ 吋至 5×4 吋，共分 24 色，各色厚薄不同。有方角等邊三角鋼(Mild Steel Square Edged and Equal Angles)，剖面大小自 $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$ 吋至 4×4 吋 16 種花色，厚薄不同。有方角不等邊三角鋼(Mild Steel Square Edged and Unequal Angles)，剖面大小自 5/8×5/16 吋至 $3\frac{1}{2} \times 3$ 吋止，共有 16 種花色，厚薄不同。其中常見於我國市場者，圓角同邊厚度有 $\frac{1}{8}$ 、3/16、 $\frac{1}{4}$ 、5/16、3/8、7/16、 $\frac{1}{2}$ 、5/8、3/4、7/8 吋，寬度為 $\frac{3}{4}$ 、1、 $1\frac{1}{4}$ 、 $1\frac{1}{2}$ 、 $1\frac{3}{4}$ 、2、 $2\frac{1}{4}$ 、 $2\frac{1}{2}$ 、 $2\frac{3}{4}$ 、3、 $3\frac{1}{2}$ 、4、 $4\frac{1}{2}$ 、5、 $5\frac{1}{2}$ 、6、8 吋等。不同邊者又稱大扁小三角鐵，厚度有 3/16、 $\frac{1}{4}$ 、5/16、3/8、7/16、 $\frac{1}{2}$ 、9/16、5/8 吋等，寬度有 $1\frac{1}{2} \times 2$ 、 $2 \times 2\frac{1}{2}$ 、 2×3 、 $2\frac{1}{2} \times 3$ 、 $3 \times 3\frac{1}{2}$ 、 3×4 、 3×5 、 3×6 、 4×5 、 4×6 吋等，長度普通俱為 30 呎或 40 呎。

物理性能方面：一般依照美國材料試驗協會 (ASTM) 構造鋼的規定：

抗張強度：60,000—72,000 磅/每平方吋

屈伏點：不低於 33,000 磅/每平方吋

延伸率：不小於 22%

冷彎試驗須在彎成 180 度時；彎曲處無裂縫為合格。

用途

三角鋼一般作輕重負載架骨之用，如船舶、橋樑、工廠、房屋、倉庫等工程的骨架等。至於等邊與不等邊、圓角與方角乃視工程上需要不同而異，各種不同規格亦視需要不同而異其尺寸。不等邊三角鋼闊度為 $1\frac{1}{2} \times 2$ 、 $2 \times 2\frac{1}{2}$ 、 $2\frac{1}{2} \times 3$ 、 2×3 、 $3 \times 3\frac{1}{2}$ 、 3×4 吋者，一般作為製造船舶之用；具有 3×5 、 $3\frac{1}{2} \times 5$ 、 $3\frac{1}{2} \times 6$ 、 3×6 、 4×6 、 4×8 吋等闊度者，一般多用於橋樑工程及工廠、房屋、倉庫等的建築。等邊角鋼中以 $2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$ 、 3×3 、 $3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$ 及 4×4 吋等尺寸、用途最廣。不等邊角鋼中以 $3\frac{1}{2} \times 2$ 、 $3 \times 2\frac{1}{2}$ 、 $3\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$ 、 4×3 、 $5 \times 3\frac{1}{2}$ 及 6×4 吋等尺寸為用最多。

厚度之最多用者為 $\frac{1}{4}$ 及 3/8 吋兩種。

產銷情形

市場上以國產三角鐵佔主要地位，其中又以東北鞍山鋼鐵廠出品爲多，品質亦佳，次爲蘇新國家產品，其他則爲比、法、盧森堡及英、美的進口貨。買賣單位，國外歐美以公噸計，香港以司馬担計，蘇聯產品以長度每公尺計。國內用公噸或公担計算。進口大型貨通常爲散裝，50 公斤以下的小型貨，每若干條用鐵絲紮成一札，每札重 60 至 80 公斤不等。

海關稅則分類

凡機製原形者列入稅則第 683 號(乙)，但經鑽孔、打洞、合成、製成或配成者應列入稅則第 705 號(乙)，其中以不等邊者及大型等邊者稅率較低，普通等邊者及小型等邊者稅率較高。

資料來源：

市場調查；

蘇聯工業金屬材料：顧同高編譯，科學技術出版社印行，1951 年版；

國定全蘇標準「鋼材」：中央人民政府重工業部編印，1953 年版；

進出口物資簡介：中國銀行上海分行編印，1952 年版。

槽鋼、丁字鋼、乙字鋼、工字鋼及鋼樑

俄文譯名：Мягкая сталь: корытная, тавровая, Z-образная, двутавровая, балочная

德文譯名：Schmiedeeisen: Rinnen, T-stangen, Z-stangen, Querbalken und Trag-balken

英文譯名：Mild Steel Channels, Tees, Z-bars, Joists and Girders

稅則號列第 六八三號(丙)
七〇五號(丙)

進口 出口

貿易管理分類 { 第六八三號(丙): 甲准 禁止
第七〇五號(丙): 甲特 禁止

本類鋼材為建築、構造用重要材料，同為軋鋼廠熱軋所得的成品，質料相同，形態各異，其不同的商業名稱係由象形而來。屬於上述兩稅則號列範圍的槽鋼、丁字鋼等在本質上同為軟鋼或低碳素鋼類，但在成品的加工程度上則分為機製原形及已經鑽孔、打洞等二種，分別列入兩種不同的稅號。凡經過鑽孔、打洞者，為非一般性的鋼材，係專供某一建築工程之用，於軋製時根據設計藍圖，同時完成鑽孔打洞工作，備於進口後即可合成裝配的特製材料。

產製

本品係以原料鋼錠熱軋成為大型鋼坯，再以表面形狀不同的滾筒進行二次至二十次不等的軋軋，即成為不同形態的成品。

形狀

(1)槽鋼(Mild Steel Channels)俗稱水流鐵，形似英文U字，故又名U字鋼。(見圖一)

(2)丁字鋼(Mild Steel Tees)俗稱天字鐵，形似英文T字，故又名T字鋼或T型鋼，分同邊及不同邊二種，不同邊者俗稱大扁小天字鐵。(見圖二)

(3)乙字鋼(Mild Steel Zees)形似英文Z字，故又名Z字鋼。(見圖三)

(4)工字鋼(Mild Steel Joists or H Beams)俗稱工字鐵。(見圖四)

(5)鋼樑(Mild Steel Girders or Standard Beams)形似工字鋼，但上

下兩條較短。(見圖五)

(圖一)



(圖二)



(圖三)



(圖四)



(圖五)



規格

(甲)一般物理性能及化學成分:

國 別	物 理 性 能				化 學 成 分			
	抗張強度 公斤/平方 公厘	屈服點 公斤/平方 公厘	伸長率 %	斷面 收縮率 %	碳 %	錳 %	磷 %	硫 %
國 產	32-43	18	22 以上	50 以上	0.15- 0.25	0.30- 0.60	0.04 以下	0.05 以下
蘇 聯 CT. 3	38-47	24	21-27		0.14- 0.22	0.40- 0.65	0.05 以下	0.055 以下
CT. 0	32-47	19	18-22					
美國材料 試驗學 會標準	60,000- 72,000磅/ 平方吋	33,000磅/ 平方吋	20-25				0.075 以下	0.063 以下

(乙) 尺寸及重量:

槽鋼:

國別	號碼	尺寸(公厘)			號碼	尺寸(公厘)			號碼	尺寸(公厘)			號碼	尺寸(吋)			每 磅 重
		高	闊	厚		高	闊	厚		高	闊	厚		高	闊	厚	
蘇	5	50	37	4.5	16 { a b	160	63	6.5	24 { a b c	240	78	7.0	33 { a b c	330	88	8.0	
	6.5	65	40	4.8	18 { a b	160	65	8.5		240	80	9.0		330	90	10.0	
	8	80	43	5.0	20 { a b	180	68	7.0		240	82	11.0		330	92	12.0	
	10	100	48	5.3	22 { a b	180	70	9.0	27 { a b c	270	82	7.5	36 { a b c	360	96	9.0	
	12	120	53	5.5	24 { a b	200	73	7.0		270	84	9.5		360	98	11.0	
聯	14 { a b	140	58	6.0	26 { a b	200	75	9.0	30 { a b c	270	86	11.5	40 { a b c	360	100	13.0	
		140	60	8.0	28 { a b	220	77	7.0		300	85	7.5		400	100	10.5	
					30 { a b c	220	79	9.0		300	87	9.5		400	102	12.5	
										300	89	11.5		400	104	14.5	

國別	號碼	厚(吋)		每 磅 重	號碼	厚(吋)		每 磅 重	號碼	厚(吋)		每 磅 重			
		高	闊			高	闊			高	闊				
英	C 1	3 × 1½	.25	.312	5.27	C 10	7 × 3½	.40	.50	20.20	C 19	10 × 3½	.375	.50	23.60
	C 2	3½ × 2	.25	.312	6.75	C 11	8 × 2½	.312	.437	15.10	C 20	10 × 3½	.475	.575	28.20
	C 3	4 × 2	.25	.375	7.96	C 12	8 × 3	.375	.50	19.30	C 21	10 × 4	.475	.575	30.20
	C 4	5 × 2½	.312	.375	11.00	C 13	8 × 3½	.425	.525	22.70	C 22	11 × 3½	.475	.575	29.80
	C 5	6 × 2½	.312	.375	12.00	C 14	8 × 4	.405	.550	25.70	C 23	11 × 4	.500	.600	33.20
美	C 6	6 × 3	.312	.437	14.50	C 15	9 × 3	.375	.437	19.40	C 24	12 × 3½	.375	.500	26.10
	C 7	6 × 3½	.375	.475	16.30	C 16	9 × 3½	.375	.500	22.30	C 25	12 × 3½	.500	.600	32.90
	C 8	7 × 3	.375	.475	17.90	C 17	9 × 3½	.450	.550	25.40	C 26	12 × 4	.525	.625	36.50
	C 9	7 × 3	.375	.475	17.60	C 18	9 × 4	.475	.575	28.60	C 27	15 × 4	.525	.630	41.90

工字鋼：

國別	號碼	尺寸(公厘)			號碼	尺寸(公厘)			號碼	尺寸(公厘)			尺寸(公厘)		
		高	闊	厚		高	闊	厚		高	闊	厚	高	闊	厚
蘇	10	100	68	4.5	24 { a	240	116	8.0	36 { a	360	136	10.0	500	158	12.0
	12	120	74	5.0	24 { b	240	118	10.0	36 { b	360	138	12.0	500	160	14.0
	14	140	80	5.5	27 { a	270	122	8.5	36 { c	360	140	14.0	500	162	16.0
	16	160	88	6.0	27 { b	270	124	10.5	40 { a	400	142	10.5	550	166	12.5
	18	180	94	6.5	30 { a	300	126	9.0	40 { b	400	144	12.5	550	168	14.5
聯	20 { a	200	100	7.0	30 { b	300	128	11.0	45 { c	400	146	14.5	550	170	16.5
	20 { b	200	102	9.0	33 { a	300	130	13.0	45 { b	450	150	11.5	600	176	13.0
	22 { a	220	110	7.5	33 { b	330	132	9.5	45 { c	450	152	13.5	600	178	15.0
	22 { b	220	112	9.5		330	134	11.5		450	154	15.5	600	180	17.0

國別	碼號	尺寸 (吋)	厚(吋)		每 呎 磅重	號碼	尺寸 (吋)	厚(吋)		每 呎 磅重	號碼	尺寸 (吋)	厚(吋)		每 呎 磅重
			高	闊				高	闊				高	闊	
英	B 1	3×1½	.16	.248	4.00	B 11	7×4	.25	.387	16.00	B 21	12×6	.40	.717	44.00
	B 2	3×3	.20	.332	8.50	B 12	8×4	.28	.402	18.00	B 22	12×6	.50	.883	54.00
	B 3	4×1½	.17	.240	5.00	B 13	8×5	.35	.575	28.00	B 23	14×6	.40	.698	46.00
	B 4	4×3	.22	.336	9.50	B 14	8×6	.44	.597	35.00	B 24	14×6	.50	.874	57.00
	B 5	4½×1½	.18	.325	6.50	B 15	9×4	.30	.460	21.00	B 25	15×5	.42	.647	42.00
美	B 6	5×3	.22	.376	11.00	B 16	9×7	.55	.924	58.00	B 26	15×6	.50	.880	59.00
	B 7	5×4½	.29	.448	18.00	B 17	10×5	.36	.552	30.00	B 27	16×6	.55	.847	62.00
	B 8	6×3	.26	.348	12.00	B 18	10×6	.40	.736	42.00	B 28	18×7	.55	.928	75.00
	B 9	6×4½	.37	.431	20.00	B 19	10×8	.60	.970	70.00	B 29	20×7½	.60	1.010	89.00
	B 10	6×5	.41	.520	25.00	B 20	12×5	.35	.550	32.00	B 30	24×7½	.60	1.070	100.00

關於工字鋼與鋼樑的區分，依照美國材料試驗學會(A.S.T.M.)的標準，工字鋼的高闊應為相等，不等邊者為鋼樑；但各國習慣一般皆統稱為工字鋼，沒有這樣加以分別。

長度的規定，蘇聯及新民主主義國家的產品採取公制，每根長 10—12 公尺，每批貨物中一般以 12 公尺者佔 80%，英美貨的長度為 30—40 呎。

我國產品的規格已在逐步地自英美制改為公制，為了配合國家建設的需要，各種尺寸的供應正在日趨自給中。

用途

為橋樑、營建、造船等主要工程材料，尤以槽鋼、丁字及工字鋼應用較廣。

商業習慣

市場上以重量為計算單位，現多數以公噸計。

資料來源

市場調查；

重工業產品樣本：中央重工業部編印，1950 年版；

鋼鐵冶金學：邵象華編著，鞍鋼編譯委員會印行，1951 年版；

蘇聯工業金屬材料：顧同高編譯，科學技術出版社印行，1951 年版；

五金手冊：葉仲南、戴泰衡編，作者書社印行，1953 年版；

五金業須知：張一凡主編，中華書局印行，1948 年版；

A.S.T.M. Standards：滬西書店影印，1949 年版。

鋼 鐵 片、板

俄文譯名：Железные и стальные листы и плиты

德文譯名：Eisen-und Stahl-bleche und Platte

英文譯名：Iron and Steel Sheets and Plates

稅則號列第六八四號

貿易管理分類 { 進口：甲准
出口：禁止

鋼鐵片、板為鋼錠經過機械加工軋製而成。片與板的區別在於二者厚度的不同，前者薄而後者較厚。鋼鐵的種類繁多，其軋成為片、板應歸入本稅則號列之內者屬於普通軟鋼或低碳素鋼類，不包括其他特殊合金鋼及建築、構造用的鋼鐵片、板已經過進一步加工者。在商業習慣上，鋼鐵片材一般通稱為黑鐵皮或黑鋼皮，最近多已改稱「薄鋼板」。

產製情形

近代軋鋼的方法，係從 1923 年開始的連續法逐漸加以改進的，生產的速度很高。軋鋼廠往往與煉鋼廠毗連，以便容易取得未經冷卻的原料鋼錠，經過初軋，成為大小鋼坯，再進而軋製成不同厚薄尺寸的片、板。此項過程係通過設備不一的各式軋鋼機在高溫下進行的，謂之熱軋，其所需均熱溫度約為 1,200°C。成為薄板後的加工及品質改進程序（使強度、硬度提高，可延性減低）係採用冷軋法，其作用在矯正熱軋時所不能避免的彎曲形態，使之成為光亮平整的成品。鋼料經冷軋後，性質變為脆硬，須經燜火處理，使其內張力消除並增強展性。鋼板經燜火後呈黑色，故有黑鐵皮或黑鋼皮之稱。各種鋼料軋成長帶形後，再經過整理及修正切剪機，使其品質合乎標準並切成需要的尺寸，即可應市。

分類

片和板的區分在世界各國的習慣上有各種成文或不成文的規定，頗不一致。蘇聯的國家標準明定以 4 公厘為分界線，4 公厘以下者稱為薄鋼板（又稱鋼皮），4 公厘及以上者，為厚鋼板。我國鞍鋼的品名解釋及中央重工業部產品目錄所列標準基本上與蘇聯相同，統稱為鋼板，而以厚薄區分，其分界定為 4.5 公厘。民主德國的分類標準與我國相同，4.5 公厘以下為薄鋼板，4.5 至 8 公厘為中級鋼板，8 公厘以上稱厚鋼板。由於上述我國的自定標準及蘇新國家的公制標準均為簡單合理，過去通行

於國內的英制標準($\frac{1}{8}$ "，即 3.2 公厘)及美制標準($\frac{3}{16}$ "，即 4.762 公厘，或第 10 號美國線規)在工業界已漸歸淘汰，無復採用。以大小厚薄不等的黑鐵皮紮成一捆進口者，俗稱黑鐵坯(英文名為 Black Sheets Waste Waste)。

規格

(甲)鍋爐鋼鐵板：

此項鋼鐵板專用於蒸汽鍋爐的製造，因其對於工廠的安全有莫大的關係，故其品質規格皆有嚴格的規定。根據中國機械工程學會上海分會所編譯的「鍋爐規範」內所載，本類鋼鐵板必須符合下列規格：—

(1) 任何受有壓力的鍋爐鋼板的最小厚度應為 $\frac{1}{4}$ 吋，在用拉撐(Stay)拉牢的表面結構部分應不小於 $\frac{5}{16}$ 吋。

(2) 一面承受壓力，另一面與火焰或燃燒產物接觸的鋼板必須具有火箱(Fire Box)用的品質；其不與火焰或燃燒產物接觸的鋼板應具有火箱或可扳邊(Flange)的品質(須有合格證明書)。

(3) 抗張強度的最大限度，每平方吋不超過 65,000 磅。

(4) 對衝擊力的抵抗強度每方吋剖面為 95,000 磅。

合乎上述規格的蘇聯鍋爐鋼板分艦船用、機車用及一般用三種，厚度 8—32 公厘，寬 1,250—2,400 公厘，長 3,000—8,000 公厘。國產品有鞍山鋼鐵公司所產 AS 10、11 二種。

資本主義國家的產品通常有厚 $\frac{3}{8}$ "、 $\frac{1}{2}$ "、 $\frac{5}{8}$ "、 $\frac{6}{8}$ "、 $\frac{7}{8}$ "、 $\frac{9}{16}$ " 以至 2"—4" (高拉力強度鋼板，用在熔焊法製造壓力容器)，尺寸自 4' × 8' 至 8' × 20' 不等，其中以 4' × 8' 者為多。

(乙)其他鋼鐵片、板(軟鋼或低碳鋼)：

(一)國產品:

名稱	尺 寸		重量 公斤/ 每平方公尺	長度 (公尺)	製 造 規 格			
	厚 (公厘)	寬 (公尺)			尺 寸 允 差 (公 厘)		重 量 允 差	
					厚	寬	單重	總重
薄 鋼 板	0.55	0.61	4.39	1.83	±0.04—0.08	±1%—2%	±7%	±10公厘
	0.65	"	5.10	"	±0.06—0.12	"	"	"
	1.00	"	7.85	"	±0.08—0.16	"	±6%	"
	1.20	"	9.42	"	±0.09—0.18	"	"	"
	1.60	"	12.56	"	±0.12—0.24	"	±5%	"
	2.00	"	15.71	1.52	±0.14—0.28	"	"	"
	2.30	"	18.06—18.07	"	±0.16—0.32	"	"	"
厚 鋼 板	4.5	0.91—1.52	35.33	1.83—6.10	±0.50—1.00	±10—20%	±7%	±3.5%
	6	"	47.10	"	"	"	"	±3%
	9	"	70.66	"	"	"	±6%	±3%
	12	"	94.21	"	"	"	±5%	±2.5%
	16	"	125.62	"	±0.75—1.50	"	±4%	±2%
	19	"	149.19	"	"	"	"	"
	22	"	172.66	"	"	±15—30%	"	"
	25	"	196.23	"	±1.00—2.00	"	"	"
	28	"	219.81	"	"	"	"	"
	32	"	251.24	"	"	"	"	"
							±3%,但最小位爲10公厘	
							±0.5%,但最小位爲10公厘	

±3%, 但最小位爲
10公厘±0.5%, 但最小位
爲10公厘