

# 進出口商品 参考资料

第 一 冊

上海海關彙編

一九五三年五月

## 進出口商品參考資料

---

出版者：上海海關

地址：中山東一路13號

印刷者：海關總署上海印刷廠

地址：新閘路1708號

---

一九五三年五月初版 1-4,500

# 例 言

- 一、本書是海關工作人員根據以供海關幹部以及從事或研究的調查，並參考有關書刊編纂而成，以供海關幹部以及從事或研究國際貿易業者參考之用。
- 二、本書先將較為重要的進出口商品三百種，就其產製情況、種類、品級、性狀、規格、用途、包裝以及商業習慣等項材料，加以論述，在年內分冊出版。
- 三、本書各項商品排列次序：進口商品爲一、金屬、機器、電氣器材等，二、化學產品、藥品、染顏料，三、橡膠及其製品、紙、科學儀器、其他雜貨；出口商品爲：一、藥材、子仁、植物油、其他植物產品，二、肉、蛋、毛皮、其他動物產品，三、其他雜貨。每類商品以海關稅則號列爲序。各篇並不連接，以便於全書出版齊全後，讀者可按類別或稅則號列自行重新裝訂。
- 四、商品名稱以海關進出口稅則爲根據，必要時並在文內註明學名和商業上通用的名詞，如維他命即維生素，異於朊即雷米風等。
- 五、商品的度量衡以公制爲標準，但商業上習慣用其他定制時，如司馬担、磅、介侖等，仍予列入，必要時，加註公制，並在書末另附換算表，以便查閱。
- 六、外國地名的譯名係根據海關統計上用的國名地名表。不列入該表的外國地名，以習見者爲準，其不常見者，添註外文原名。
- 七、本書參考書籍不下百數十種，茲在每篇末列明書名、著譯者姓名、出版者和出版年份等，以便讀者作進一步研究時，可以參閱。
- 八、機械器材等的構造，非附圖畫不明者，添印簡圖，至動植礦物等的狀態，不另附圖，以省篇幅。
- 九、本書在內容上、文字上、編排上，難免有錯誤和缺點，希望讀者們批評指正，以便將來續刊或再版時，予以充實改進。

上 海 海 關

一九五三年五月

# 目 錄

## 甲、進口商品

### 一、金屬、機器、電氣器材等

|               |        |
|---------------|--------|
| 鉛.....        | ( 1 )  |
| 鉍.....        | ( 3 )  |
| 未鍍鋅鐵絲與絲段..... | ( 5 )  |
| 馬口鐵.....      | ( 9 )  |
| 彈簧鋼.....      | ( 13 ) |
| 碳素工具鋼.....    | ( 17 ) |
| 風鋼.....       | ( 21 ) |
| 鋁.....        | ( 25 ) |
| 鋁箔.....       | ( 31 ) |
| 鎳.....        | ( 35 ) |
| 矽鋼片.....      | ( 39 ) |
| 錫絲.....       | ( 43 ) |
| 羅底.....       | ( 45 ) |
| 鋼絲針布.....     | ( 51 ) |
| 拉絲模.....      | ( 57 ) |
| 車床.....       | ( 61 ) |
| 鋸條.....       | ( 67 ) |
| 整流器.....      | ( 71 ) |
| 微音器.....      | ( 75 ) |
| 電容器.....      | ( 81 ) |
| 絕緣電線.....     | ( 87 ) |
| 蓄電池.....      | ( 91 ) |
| 磁性錄音機.....    | ( 95 ) |

### 二、化學產品、藥品、染顏料

|             |         |
|-------------|---------|
| 椰子油.....    | ( 99 )  |
| 醋酸、冰醋酸..... | ( 103 ) |
| 硼酸.....     | ( 105 ) |



|                   |         |
|-------------------|---------|
| 石炭酸(酚).....       | ( 107 ) |
| 保險粉.....          | ( 111 ) |
| 橡膠促進劑.....        | ( 113 ) |
| 活性碳.....          | ( 121 ) |
| 碘.....            | ( 125 ) |
| 硫酸銨.....          | ( 127 ) |
| 硝酸鈉(智利硝).....     | ( 129 ) |
| 氮質肥料.....         | ( 131 ) |
| 滴滴涕.....          | ( 133 ) |
| 奎寧及其鹽類(包括製劑)..... | ( 137 ) |
| 山道年.....          | ( 143 ) |
| 磺胺噻唑.....         | ( 145 ) |
| 維他命乙一.....        | ( 147 ) |
| 維他命丙.....         | ( 151 ) |
| 葡萄糖.....          | ( 155 ) |
| 青黴素.....          | ( 159 ) |
| 鏈黴素.....          | ( 165 ) |
| 異菸肼(雷米風).....     | ( 167 ) |
| 酸性染料.....         | ( 171 ) |
| 鹽基染料.....         | ( 175 ) |
| 甙染染料.....         | ( 179 ) |
| 碳黑.....           | ( 183 ) |

### 三、橡膠及其製品、紙、其他雜貨

|            |         |
|------------|---------|
| 生橡膠.....   | ( 189 ) |
| 膠橡輪胎.....  | ( 197 ) |
| 柚木.....    | ( 203 ) |
| 柳安木.....   | ( 205 ) |
| 軟木.....    | ( 209 ) |
| 呂宋麻繩.....  | ( 211 ) |
| 印報紙.....   | ( 215 ) |
| 道林紙.....   | ( 219 ) |
| 招貼紙.....   | ( 221 ) |
| 油光紙.....   | ( 223 ) |
| 畫圖蠟紙.....  | ( 225 ) |
| 捲筒捲菸紙..... | ( 227 ) |

## 目 錄

|             |         |
|-------------|---------|
| 菸葉.....     | ( 231 ) |
| 坭塊.....     | ( 235 ) |
| 石棉及其製品..... | ( 239 ) |
| 厚玻璃片.....   | ( 243 ) |
| 膠木板.....    | ( 245 ) |
| 氯化鋅纖維板..... | ( 247 ) |

## 乙、出口商品

### 一、藥材、子仁、植物油及其他植物產品

|          |         |
|----------|---------|
| 甘草.....  | ( 249 ) |
| 茯苓.....  | ( 251 ) |
| 當歸.....  | ( 257 ) |
| 貝母.....  | ( 261 ) |
| 樟腦.....  | ( 263 ) |
| 芝蔴.....  | ( 267 ) |
| 蓮子.....  | ( 269 ) |
| 花生.....  | ( 273 ) |
| 桐油.....  | ( 277 ) |
| 茶油.....  | ( 283 ) |
| 柏油.....  | ( 287 ) |
| 樟腦油..... | ( 291 ) |
| 薄荷油..... | ( 293 ) |
| 大豆.....  | ( 297 ) |
| 蒜頭.....  | ( 301 ) |
| 榨菜.....  | ( 303 ) |
| 豆餅.....  | ( 305 ) |
| 棉子餅..... | ( 309 ) |
| 五倍子..... | ( 311 ) |
| 生漆.....  | ( 315 ) |
| 薄荷腦..... | ( 319 ) |
| 苧蔴.....  | ( 321 ) |

### 二、肉、蛋、毛皮及其他動物產品

|         |         |
|---------|---------|
| 火腿..... | ( 325 ) |
|---------|---------|

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| 乾蛋白、乾蛋黃、乾全蛋(乾蛋品)..... | ( 329 ) |
| 黃狼皮.....              | ( 333 ) |
| 羔皮(未硝).....           | ( 339 ) |
| 猾皮.....               | ( 343 ) |
| 麝香.....               | ( 347 ) |
| 腸衣.....               | ( 351 ) |
| 豬鬃.....               | ( 355 ) |

### 三、其他雜貨

|            |         |
|------------|---------|
| 草帽縷.....   | ( 361 ) |
| 金絲草帽.....  | ( 365 ) |
| 草蓆、地蓆..... | ( 369 ) |
| 景泰藍器.....  | ( 373 ) |

### 附錄各種換算表

#### I.公制(米制)度量衡表

|                |         |
|----------------|---------|
| ( 1 )長度單位..... | ( 375 ) |
| ( 2 )面積單位..... | ( 375 ) |
| ( 3 )體積單位..... | ( 375 ) |
| ( 4 )容積單位..... | ( 375 ) |
| ( 5 )重量單位..... | ( 376 ) |

#### II.公制度量衡與其他制度量衡換算表

##### 一、長度換算表

|                    |         |
|--------------------|---------|
| ( 1 )各單位換算表.....   | ( 376 ) |
| ( 2 )長度對照表.....    | ( 377 ) |
| ( 3 )英寸與公厘對照表..... | ( 377 ) |

##### 二、面積換算表

|                  |         |
|------------------|---------|
| ( 1 )各單位換算表..... | ( 378 ) |
| ( 2 )面積對照表.....  | ( 378 ) |

##### 三、體積及容積換算表

|                  |         |
|------------------|---------|
| ( 1 )各單位換算表..... | ( 379 ) |
| ( 2 )體積對照表.....  | ( 379 ) |

##### 四、重量換算表

|                   |         |
|-------------------|---------|
| ( 1 )各單位換算表.....  | ( 380 ) |
| ( 2 )重量對照表.....   | ( 380 ) |
| ( 3 )磅與公斤對照表..... | ( 381 ) |

# 鉑

俄文譯名：Платина

德文譯名：Platin

英文譯名：Platinum

稅則號列第六七七號

貿易管理分類 { 進口：甲准  
出口：禁止

鉑亦名白金，與釕(Ruthenium)、銠(Rhodium)、鈀(Palladium)、銱(Osmium)、銱(Iridium)同稱為鉑金屬。

當十六世紀初，西班牙人沿巴拿馬地峽開採礦山，發見此種礦產品，以其熔點極高，不知究為何物，但因當時技術尚屬幼稚，無法加以利用。直至十八世紀始傳入歐洲，頗引起化學家的注意，幾經研究，於1772年最初製成鉑坩鍋，1828年俄國並以鉑鑄成錢幣。嗣後以科學發展，白金的用途亦日廣，由於產量稀少，價值昂貴，視為貴金屬的一種。

## 產製情形

世界主要產鉑地區，當推蘇聯為第一，烏拉爾山區，是世界著名最大的鉑砂礦。根據1947年美國礦產年鑑所載，是年蘇聯產鉑量為46,655公兩，加拿大次之，產鉑29,405公兩，哥倫比亞12,608公兩，南非聯邦7,154公兩，美國4,303公兩，餘如澳洲與日本亦有少量出產。我國鉑礦，係於1920年在陝西境內初次發見，繼在甘肅、東北等產金地區，亦常有探獲，但為量極微。

鉑多為自然鉑，為鉑礦主要礦石，或為天然合金，或成化合物產出。鉑礦礦床中，以鉑砂礦為最重要，世界絕大部分的鉑產是出自砂礦。提煉方法，與金銀略同，先以水洗去土砂而得砂鉑，藉汞提取金的部分，用磁石除去其含有的鐵，然後置入王水中加熱，經過溶解，注入氯化銨濃溶液，經過攪拌，使鉑沉澱，取出以水清洗，復入容器中加熱，成為海綿狀鉑，反覆加以處理，可使其純度達99.99%。

## 性狀與品質

純鉑是銀白色，有光澤，具延性展性，比重21.4，熔點為1773.5°C，



不溶於普通酸類及鹼類中，不受潮濕空氣的作用而生銹，能溶於王水為金黃色液體，加入氯化鉀即生黃色晶狀沉澱。由於其硬度較低，通常每和入鈹等以提高之。辨別鉑純度的高低，可由其比重測出之，如含有雜質如鈹達 25 % 時，則其比重降為 19.5 左右，而價格即降低約五分之一。商業上所稱純鉑，含鉑量以不低於 99% 為合格，通常分為四級：甲級為含純鉑 99.99%，亦名物理純，常用作熱電偶；乙級為 99.9%，又稱化學純，特別純，作鉑鹽用；丙級為 99.5%，多製為坩鍋，供實驗室用，或作陽極鉑；丁級為 99%，即為商業白金，供一般飾金、鑲嵌珠寶及電業之用。

### 製品與用途

鉑可以製成片、板、絲、網、箔等，以應各方面的需要。由於它的種種特性，在電氣工業上，如電話、電報、電阻線、接電針、無線電真空管用鉑絲，化學工業上用為製造硫酸的接觸劑以及化驗室用器皿，此外如鑲製珠寶首飾、牙科醫術、注射針、照相用材料、高熱計、X 光電極、秤重用小砝碼等，均利用之。

### 資料來源：

世界工業礦產論：譚錫疇編，正中書局印行，1948 年版；  
礦物原料論：朱夏編譯，商務印書館印行，1952 年版；  
金屬的話：樊養源編，文化生活出版社印行，1950 年版；  
英國百科全書：第十四版；  
Metals Hand Book: A.S.M. Metals Committee, 1948 年版；  
Minerals Year Book: U.S. Government Printing Office, Washington, 1947 年版。

## 銱

俄文譯名: Иридий

德文譯名: Iridium

英文譯名: Iridium

稅則號列第六七七號(丁)

貿易管理分類 { 進口: 甲准  
出口: 禁止

銱為六種鉑類金屬(鈳、銻、鈹、鐵、銱、鉑)之一，工業上常與少量的鉑混合成為合金，以製造各種用具。我國無純粹銱元素進口，歷年輸入者皆為少含鉑質的銱粒，用於製造自來水筆尖的頂端，貿易量不大。

### 性狀

銱為銀白色金屬，常成多角的粒狀，或帶有小孔的塊狀，間亦有成等軸晶系的立方體者。具鋼的金屬光澤，硬度6至7，比重22.65至22.84，為最重的金屬元素之一。熔點約為2,260°C，純粹時質脆，但與他類金屬混合時，即變為堅韌。粒狀或結晶體不溶於王水及他種酸類，惟粉狀或多孔海綿狀體，微受王水影響而產生氯化銱。

### 產製情形

銱無天生純粹的，每存在於鉑礦及銱鐵礦中，前者含量約為1—2%，後者較高。提煉方法，係將鉑礦砂投入於濃王水中，鉑能溶解而銱則否，即可單獨析出。或將銱鐵礦砂投入濃王水中，使鉑及其他礦質溶化，銱、鐵因不溶於王水而析出，更以氧氣蒸之，鐵即燃燒而成過氧化鐵散去，銱則獨留。

根據解放前的統計，世界產銱國家，蘇聯佔居首位，盛產於烏拉爾山區，在一九四四年至一九四八年的四年中，蘇聯輸美的純銱共達328.5公斤，佔美國純銱輸入總額的39.58%為第一位。次為英國共輸入266.93公斤。加拿大的翁泰利和省，同期內輸美數量為232.07公斤。其他如澳洲及挪威亦有少量出產。南非聯邦亦產銱鐵礦，但近年來產量較為微小。

## 用途

鈦的主要用途，為與鉑配合成為合金，以增加其硬度，因純鉑質軟，除有特殊理由必須用純鉑製造外，一般的鉑製品，皆須加入本品少許以增加其硬度。5—10%的含量供普通首飾用，10—25%供電器材料用，25—30%以上供筆尖及注射針用。實驗室內所用的鉑坩堝，以及磁電機的接觸部和螺絲釘亦往往為鉑鈦合金所製成，因前者可不受王水或氫氟酸液的侵蝕，後者具抵抗電火花高熱的性能，皆較純鉑為優。在電解過程中，凡電解物含有氯化物成份者，每易使純鉑製的陽極受到腐蝕，因此亦以鈦鉑合金製成為宜。此外更適合於用作牙科材料、羅盤針及其他儀器上的機軸。鈦鉑合金更用以製造標準度量衡，法國的標準公尺，即為鉑九成鈦一成的合金所製成的。

## 貿易情形與包裝

按照紀錄，我國進口鈦粒始於一九四〇年，自英國經郵局輸入。嗣後陸續自美國及德國進口。鈦粒的成份係以鈦為主體，混合不同比率的鉑、鈦及鎢，顆粒極為微小，適用於金筆筆尖。粒子的大小，分為每噸四千、五千、六千、七千、八千及九千粒的六種，包裝為玻璃瓶，每瓶容量分為28.35公分（一噸）及141.75公分（五噸）兩種。計價以噸為單位，亦有以金衡噸計算者，顆粒愈小，價值愈高。經常進口者，英貨有321、322、335、345等號，美貨有180、184等號，英貨中以詹孫牌、美貨中以凱司登牌184號較為常見。

## 資料來源：

上海海關進口紀錄卡；

化學藥品辭典：高銻編譯，新亞書店印行，1951年版；

Metals Handbook: A. S. M. Metals Committee, 1948年版；

Minerals Yearbook: U. S. Department of Interior, 1945 & 1947；

英國百科全書第14版。

## 未鍍鋅鐵絲與絲段

俄文譯名：Железная Проволока и Проволочные коротыши, Неоцинкованные

德文譯名：Ungalvanisierte Eisendrähter und Kürze Eisendrähter

英文譯名：Iron Wire and Wire Shorts, Ungalvanized

稅則號列第六八七號

貿易管理分類  $\left\{ \begin{array}{l} \text{進口} \left\{ \begin{array}{l} \text{二十號以下者：乙特} \\ \text{二十號或以上者：甲准} \end{array} \right. \\ \text{出口：禁止} \end{array} \right.$

鐵絲為較普通的金屬絲，在各項工業上應用甚廣，在品質規範上亦甚繁複，但一般可分為普通鐵絲與鍍鋅鐵絲兩種。海關稅則上鐵絲一項，係指熟鐵及中低碳素鋼的製品而言。自十九世紀中軟鋼問世以來，由於其性質與熟鐵相似，價格較廉，強度較高，向由熟鐵製成的鐵絲，逐漸由軟鋼來代替製就。今市上所售的鐵絲，雖以鐵名，實係軟鋼絲。

### 製造情形

鐵絲的製造始於十五世紀，最初用人工抽製，嗣後改用機器製造。機器製造多採用冷抽法：係用軟鋼盤元為原料，製造前先將鐵條浸入於鹽酸或硫酸銅的稀溶液中，以除去其表面附着的氧化物。然後用水洗淨，使外層生出棕色的氫氧化鐵薄膜，再浸於沸石灰水中後，取出置入爐烘乾，即可以供抽製。抽製時，是用一種模子，模上有各種大小直徑的模孔。鐵條由粗至細須通過很多模孔，便可抽成各種直徑的鐵絲。拉絲時所需壓力每平方吋為150噸。抽製時最高速度每分鐘可達1,000呎。

### 性狀

鐵絲一般呈灰白色。抗張強度較其他金屬絲為高。鐵絲內除含碳0.08%左右外，其他尚含有不同成分的矽、錳、磷、硫等，至於軟鋼製品則含碳成分較高，但一般不超過0.4%。茲將鞍山鋼鐵公司出品之化學成分列表如下，以供參考：



## 進出口商品參考資料

| 編 號           | 化 學 成 分 % |           |           |       |       |       | 標 誌<br>(塗色) |
|---------------|-----------|-----------|-----------|-------|-------|-------|-------------|
|               | 碳         | 矽         | 錳         | 磷     | 硫     | 磷+硫   |             |
| AS 14 .....   | < 0.08    | 痕跡        | 0.30-0.50 | <0.04 | <0.05 |       | 白線一條        |
| AS 15 .....   | 0.11-0.20 | ”         | 0.40-0.70 | ”     | ”     |       | 白線二條        |
| AS 16, 17.... | 0.07-0.25 | ”         | ”         | <0.05 | <0.06 |       | 紅線, 白紅線     |
| AS 18, 19.... | 0.50-0.75 | 0.15-0.35 | ”         | <0.03 | <0.05 | <0.07 | 綠線(鋼絲)      |
| AS 20 .....   | 0.07-0.12 | 痕跡        | ”         | <0.04 | <0.06 |       | 黃線一條        |

## 規格

鐵絲的規格，市場採用多不一致，有用標準線規（S.W.G）者，有用百明罕線規（B.W.G）者，但以用前者為多。計價以公噸、公担或市担作標準。茲錄鞍山鋼鐵公司產品的規格以及市上所常用鐵絲重長參照表如下以供參考及比較：

## 鞍山鋼鐵公司所產鐵絲的規格：

| 標準線<br>規號數<br>(SWG) | 斷 面     |           | 重 量             |        |
|---------------------|---------|-----------|-----------------|--------|
|                     | 徑<br>公厘 | 公 差<br>公厘 | 單 重<br>(每公尺公斤重) | 公差(總重) |
| 5                   | 5.38    | ±0.15     | 0.1770          | ±5%    |
| 6                   | 4.88    | ±0.12     | 0.144           | ”      |
| 7                   | 4.47    | ”         | 0.122           | ”      |
| 8                   | 4.06    | ”         | 0.101           | ”      |
| 9                   | 3.60    | ”         | 0.0817          | ”      |
| 10                  | 3.25    | ”         | 0.0646          | ”      |
| 11                  | 2.95    | ”         | 0.0530          | ”      |
| 12                  | 2.64    | ±0.10     | 0.0426          | ”      |
| 13                  | 2.34    | ”         | 0.0334          | ”      |
| 14                  | 2.03    | ”         | 0.0252          | ”      |
| 15                  | 1.83    | ±0.08     | 0.0204          | ”      |
| 16                  | 1.63    | ”         | 0.0161          | ”      |
| 17                  | 1.42    | ”         | 0.0124          | ”      |
| 18                  | 1.22    | ”         | 0.0091          | ”      |
| 19                  | 1.02    | ”         | 0.0063          | ”      |
| 20                  | 0.91    | ±0.05     | 0.0051          | ”      |
| 21                  | 0.81    | ±0.04     | 0.0040          | ”      |
| 22                  | 0.71    | ”         | 0.0031          | ”      |
| 23 $\frac{1}{2}$    | 0.66    | ”         | 0.0027          | ”      |
| 23 $\frac{1}{4}$    | 0.60    | ”         | 0.0022          | ”      |

# 未鍍鋅鐵絲與絲段

## 鑑別

凡用拉拔製成（即用冷抽法）大小在線規號數以內者，爲鐵絲，其表面光滑。凡用熱軋法製成，且表面粗糙者，稱爲盤元（Wire Rod）。

鐵絲重長參照表（市上常用者）

| 標準線規<br>號數<br>(S.W.G.) | 直 徑   |      | 重 量    |         | 每會(cwt)<br>長度<br>(碼) |
|------------------------|-------|------|--------|---------|----------------------|
|                        | 吋     | 公厘   | 千公尺(磅) | 1公尺(公斤) |                      |
| 1                      | .300  | 7.6  | 788    | 0.3574  | 155                  |
| 2                      | .276  | 7.0  | 677    | 0.3071  | 183                  |
| 3                      | .252  | 6.4  | 556    | 0.3522  | 220                  |
| 4                      | .232  | 5.9  | 471    | 0.2136  | 260                  |
| 5                      | .212  | 5.4  | 393    | 0.1783  | 311                  |
| 6                      | .192  | 4.9  | 323    | 0.1465  | 380                  |
| 7                      | .176  | 4.5  | 271    | 0.1229  | 452                  |
| 8                      | .160  | 4.1  | 224    | 0.1016  | 546                  |
| 9                      | .144  | 3.7  | 182    | 0.0826  | 675                  |
| 10                     | .128  | 3.3  | 143    | 0.0649  | 854                  |
| 11                     | .116  | 3.0  | 118    | 0.0535  | 1040                 |
| 12                     | .104  | 2.6  | 95     | 0.0431  | 1293                 |
| 13                     | .092  | 2.3  | 74     | 0.0336  | 1653                 |
| 14                     | .080  | 2.0  | 56     | 0.0254  | 2186                 |
| 15                     | .072  | 1.8  | 45     | 0.0204  | 2699                 |
| 16                     | .064  | 1.6  | 36     | 0.0163  | 3416                 |
| 17                     | .056  | 1.4  | 27.5   | 0.0125  | 4416                 |
| 18                     | .048  | 1.2  | 20.2   | 0.0092  | 6073                 |
| 19                     | .040  | 1.0  | 14     | 0.0064  | 8745                 |
| 20                     | .036  | 0.9  | 11.34  | 0.0051  | 10796                |
| 21                     | .032  | 0.8  | 8.96   | 0.0040  | 13663                |
| 22                     | .028  | 0.7  | 6.89   | 0.0031  | 17846                |
| 23                     | .024  | 0.6  | 5.04   | 0.0023  | 24290                |
| 24                     | .022  | 0.55 | 4.24   | 0.0019  | 28908                |
| 25                     | .020  | 0.5  | 3.50   | 0.0016  | 34978                |
| 26                     | .018  | 0.45 | 2.84   | 0.0013  | 43184                |
| 27                     | .0164 | 0.4  | 2.35   | 0.0011  | 52021                |
| 28                     | .0148 | 0.37 | 1.92   | 0.0009  | 63877                |
| 29                     | .0136 | 0.35 | 1.62   | 0.0007  | 75646                |
| 30                     | .0124 | 0.32 | 1.35   | 0.0006  | 90996                |

附註：由以上兩表中，可以看出以鞍山鋼鐵公司爲代表的國產品，與一般進口貨相較，在品質與規格方面，均無遜色。

## 用途

鐵絲除可供各種捆紮用途外，主要用於製造日常用品如洋釘、大頭針、縫針等。在電工材料方面，間亦用作地線、電話線及高架電線等。製造有刺鐵絲、鍍鋅鐵絲、木螺絲、電焊條以及其他機器零件，亦多以本品作為原料。

## 絲段

鐵絲於製成後即按規定長度或重量捲成圓卷，每卷為同一直徑的單線。其直徑不一，長短不齊的鐵絲混合，捲成一卷者，則為絲段。按照過去習慣，在鐵絲卷中如發現有二頭以上，四頭或多頭時，該卷鐵絲即以絲段論，其價格較鐵絲為低。但嚴格說來，絲段應為成卷鐵絲的剩餘品，須有尺度不一，表面不平滑以及其他殘缺現象，否則仍應作為鐵絲論。

## 包裝

鐵絲於裝運時，每卷常用防水紙捲，外裹以麻布條，普通淨重約為45公斤，亦有30餘公斤及60公斤左右者。其噸碼與線規號數常標誌於小鐵塊上，以鐵絲繫於卷上。絲段裝運時，亦捲之成卷，直徑與分量多不一致，亦有不計卷捆而混統裝運者。

## 資料來源：

重工業產品樣本（第三輯）：中央人民政府重工業部編印，1950年版；

五金手冊：葉仲南、戴泰衡編，作者書社印行，1950年版；

英國百科全書：第14版。

## 馬 口 鐵

俄文譯名：Жесть белая

德文譯名：Weissplatte

英文譯名：Tinned Plate

稅則號列第七〇二號（甲）、（乙）、（丙）

貿易管理分類  $\left\{ \begin{array}{l} \text{進口：申准} \\ \text{出口：禁止} \end{array} \right.$

馬口鐵是經過鍍錫的鐵片。由於鐵在平常空氣中，容易氧化生銹，而錫的性質，並不受空氣以及稀酸的影響，抗腐性特強，故鐵片經過鍍錫後，就獲得了以上的功效，以其質輕耐用，且價格低廉，製為容器等，為用很廣。

### 產製情形

馬口鐵的原料為鐵片，係由平爐軟鋼或貝色姆爐軟鋼經冷法軋成所需要的厚度，表面成為平坦光滑後，即可鍍錫。製造方法，有熱浸法與電鍍法兩種，通常採用熱浸法，係先將鐵片經燜火熱處理及浸酸工作，以含磁性滾筒吸起，通過氯化鋅熔劑，移入熔錫槽內，使鐵面滿佈熔錫，在適合溫度下，就形成一層錫鐵合金，次以棕櫚油處理，復經滾筒軋壓，除去多餘的錫料，藉冷氣管吹乾，加以整理磨光而成。電鍍法係用電解將錫積存於鐵面上，操作時能進行連續不斷的數百公尺長片，對於鍍錫厚薄亦易於掌握，是其優點，但所得的馬口鐵，不及熱浸法的光亮，須另用機械打磨。

### 種類與規格

根據商業上一般情況，馬口鐵可分為下列三種：

一、素馬口鐵(Tinned Plate, Plain)：即淨面馬口鐵。另有一種質地特薄者(Tinplate taggers)多用於香烟聽的面層，其厚度約為標準規線40亦稱為素馬口鐵。

二、花馬口鐵(Tinned Plate, Decorated)：係於鐵片上印成花紋、塗漆金色或其他顏色者（單面或雙面）。



三、雜碎馬口鐵：經常進口者，有下列數種：

1. 印壞馬口鐵：如咖啡罐、廣告牌等，不合原來用途，低價出售，進口時尺寸大小不齊，包裝亦無標準。

2. 雜碎馬口鐵：是由標準尺寸割軋時剩餘的殘片，尺寸不一，有狹至7、8公分者，祇能製小件零星物品。

3. 襯箱用及包裝用馬口鐵：進口時大都已陳舊銹污，價格很廉，通常以噸作價。

馬口鐵在廠方裝箱之前，每張須經過嚴格檢驗，由熟練人員藉燈光配備，按品質分成下列四類：

一級 (Primes)：須各方面完整無疵。

二級 (Seconds)：鍍錫面上或鐵片本身，或其他製造上，稍有瑕疵，但並不十分顯著。

三級 (Menders)：鍍錫面上有缺點，如重經鍍錫，仍可列入第一、二級。

四級 (Wasters)：屬於此類者，又可分為 Wasters 及 Waste Waste 兩種，疵點頗多，如鍍錫損壞不均，呈現斑點破紋及尺寸不够標準者皆是，概以重量計價，間亦有一、二級馬口鐵裝成雙連箱者，俗稱 200 磅威司馬口鐵。

馬口鐵以鍍錫的厚薄，就有各種不同的名稱，如 Coke, Best Coke, Charcoal 等：

一、Coke 級：為馬口鐵中最低廉者，鍍錫最薄，僅敷蓋鐵面，使之光亮。普通以熱浸法的Coke級為標準，故又稱為 Standard Coke 馬口鐵，每基本箱的鍍錫量為 1.25 磅。

二、Best Coke 級：較上述者鍍錫稍厚。

三、Charcoal 級：鍍錫最厚，底料亦佳，每基本箱的鍍錫量在 4 磅以上。以用錫量多寡，又區別為五種，以 1A、2A、3A、4A 及 5A 表示之。

新民主主義國家的馬口鐵，其規格如下：

0.30—0.28 公分；

0.32—0.37 公分；

0.4—0.7 公分。

市場上習慣，馬口鐵絕大多數，並不是以標準線規來衡量，而是以一種特別規定所謂「基本箱」(Base box)的重量為根據。每一基本箱的單位，為 202,334.72 方公分（合 31,360 方呎——係由  $10'' \times 28'' \times 112$  張或  $20'' \times 14'' \times 112$  張計算而得），單位面積的重量愈大，即表示鐵片