

高等学校教学用書

建 筑 施 工

上册 第二分册

西安冶金学院建筑施工教研组編

建筑工程出版社

高等学校教学用书



建 筑 施 工

上册 第二分册

西安冶金学院建筑施工教研组编



建筑工程出版社

本书系将工业与民用建筑专业原有的施工技术、施工组织与计划、结构架设三门课程的内容综合编写而成的。

本书共分上、中、下三册，上册又分为两个分册出版。

上册为一般施工技术部分，其内容包括：建筑施工的基本概念、土方工程、打桩工程、砖石工程、木作工程、钢筋混凝土工程、结构架设工程、屋面及地下防水工程、装饰工程等九篇。

中册为施工组织与管理部分，其内容包括：技术定额及预算、施工组织设计总论、全场性施工组织设计、单位工程施工组织设计、建筑企业组织与管理等五篇。

下册为特殊施工部分，其内容包括：基坑处理、压浆混凝土施工、大型设备基础施工、沉井施工、钢筋混凝土烟囱施工、钢筋混凝土薄壳施工、高炉车间结构架设、钢筋混凝土预制厂等八部分。

本书可作为高等工业学校工业与民用建筑专业的教材，也可供其他有关专业师生和从事建筑施工的工程技术人员参考。

* * *

本书原由人民教育出版社出版，自1961年3月转文本社出版，用该社纸型重印。

建筑施工

上册 第二分册

西安冶金学院建筑施工教研组编

1960年11月第1版 1961年3月第2次印刷 7001—12,020册

787×1092·1/16·288千字·印张15⁵/₈·插页1·定价(7)1.50元

建筑工程出版社印刷厂印刷·新华书店发行·书号：2121

建筑工程出版社出版（北京市西郊百万庄）

（北京市书刊出版业营业许可证出字第052号）

上册第二分册目录

第六篇 鋼筋混凝土工程

概論 183

第一章 模板工程 185

 第一節 模板的作用及要求 185

 第二節 模板的种类及其构造 187

 第三節 模板的安装与拆除 200

第二章 鋼筋工程 204

 第一節 鋼筋的种类及冷加工 204

 第二節 鋼筋骨架及鋼筋网的制备 210

 第三節 鋼筋的安装 225

第三章 混凝土工程 228

 第一節 混凝土的制备 228

 第二節 混凝土的运输 237

 第三節 混凝土的浇筑 247

 第四節 混凝土的养护、质量检查及缺陷补救 257

第四章 預应力鋼筋混凝土結構施工 261

 第一節 預应力的概念 261

 第二節 先張法 263

 第三節 后張法 276

 第四節 自張法 286

第五章 混凝土工程冬季施工 288

 第一節 冬季施工的一般原理 288

 第二節 冬季施工中混凝土组成材料的加热与搅

拌、运输、浇筑时的热损失 290

 第三節 蓄热法 293

 第四節 电热法 298

 第五節 冷混凝土 304

 第六節 混凝土冬季施工的其他方法 307

第七篇 結構架設工程

概論 310

第一章 結構构件的安装 311

 第一節 安装前的准备工作 311

 第二節 构件安装的施工过程 320

 第三節 架設工程的安全技术 333

第二章 建筑物及构筑物的結構架設 334

 第一節 結構架設的一般原理 334

第二節 工业厂房结构的架設 337

第三節 居住及公用建筑物结构的架設 346

第四節 特殊结构的架設 355

第八篇 屋面工程及地下防水工程

概論 370

第一章 瓦屋面施工 370

 第一節 粘土瓦(或水泥瓦)施工 371

 第二節 石棉水泥瓦的施工 373

第二章 鉄皮屋面施工 375

第三章 卷材屋面施工 379

 第一節 卷材屋面的基层处理 379

 第二節 卷材鋪設前的准备工作 381

 第三節 卷材的鋪設 383

第四章 冷瀝青悬浮液防水层屋面施工 386

 第一節 冷瀝青悬浮液防水材料的应用及其制作 386

 第二節 冷瀝青悬浮液防水层的施工 390

第五章 地下防水工程 391

 第一節 涂抹式防水层 391

 第二節 卷材防水层施工 393

 第三節 金属防水层施工 395

 第四節 防水混凝土的原理及施工 396

第九篇 裝飾工程

概論 398

第一章 抹灰工程 398

 第一節 抹灰的作用及分类 398

 第二節 抹灰工程的准备工作 398

 第三節 抹灰的施工方法与組織 399

 第四節 裝飾抹灰的施工方法 413

 第五節 預制抹灰板安装 415

第二章 油漆工程 417

 第一節 油漆的作用及分类 417

 第二節 油漆工程施工 419

第三章 玻璃工程 423

上册主要参考节目 425

第六篇 鋼筋混凝土工程

概論

混凝土系由水泥、砂、石及水均匀拌合和捣实后凝結而成的一种人造石材。这种材料的承压强度高，但抗拉强度則很低（約為抗压强度的十分之一）。因此，混凝土的使用范围受到了很大的限制。若在混凝土內配以适量鋼筋，则混凝土与鋼筋将共同工作成为鋼筋混凝土结构。这种结构不仅能承受压力，而且能抵抗拉力。

混凝土及鋼筋混凝土结构对于风化作用、腐蝕作用和机械力作用的抵抗力很强，在正常情况下，其寿命一般在50年以上。由于混凝土是热的不良导体，虽經較长时间的燃燒，其损坏亦仅限于表面，因此保护了鋼筋不受外部高温的作用而影响其强度，使鋼筋混凝土具有良好的耐火性能。同时，采用不同的骨料和不同品种的水泥，又可制成不同重量、不同强度和不同性质的混凝土，且可澆成任何形状的构件和任何复杂的结构。此外，在鋼筋混凝土结构中使用鋼材、水泥少，而用量很大的砂、石等骨料可就地取材，故为一种較經濟的建筑材料。虽然这种结构具有重量大、不易修补和拆除等缺点，但由于具有上述一系列的优点，所以已被广泛应用于工业与民用建筑、桥梁建筑、水利工程以及其他建筑工程中。

組成鋼筋混凝土工程的全部工作，一般可包括：

1. 骨料（碎石、砾石、砂）的制备、分級、冲洗，以及将其运往混凝土拌合地点的运输工作；
2. 安設脚手架（現場澆筑混凝土时）；
3. 模板的制作、运输及安設；
4. 鋼筋的加工、运输及安設；
5. 混凝土的制备、运输及澆筑；
6. 澆筑后混凝土的养护；
7. 模板的拆除及修整。

其施工程序一般如图6-1所示。

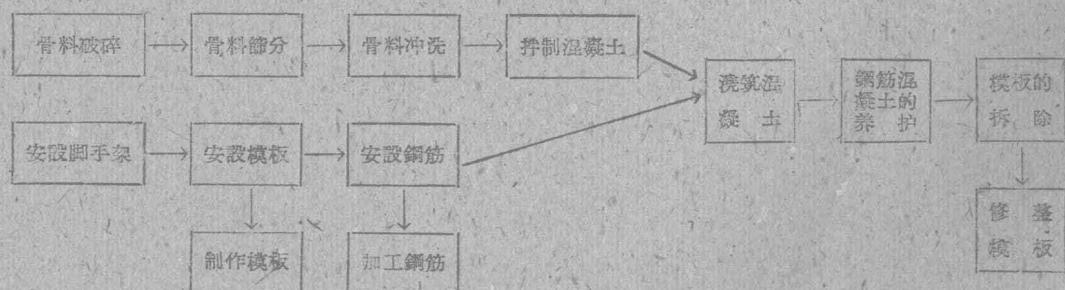


图6-1. 鋼筋混凝土工程一般施工程序。

为了保证鋼筋混凝土工程施工的质量，应首先了解其施工特点。这些特点有以下几方面：

1. 鋼筋混凝土系由多种材料组成，而每一种材料的品质、性能和用量，都直接关系到工程质量的好坏。因此，对于钢材、水泥、砂石、水等均应进行质量和规格的检查，确定合理的材料级配，并采取相应技术措施。

2. 鋼筋混凝土工程施工工序多，必须配合紧凑，其中包括：骨料的分级和冲洗；模板的制造和安装；鋼筋的加工和安装；混凝土的拌合、运输、浇筑、养护和拆模等等。参加工作的工种有木工、鋼筋工、电焊工、混凝土工等。因此，只有作好充分的准备、合理的组织劳动力，才能紧密配合，加快施工速度。

3. 由于水泥的凝结与硬化均有一定的时间，因此混凝土必须在初凝前完成拌合、运输、浇筑等全部工作，否则就会大大降低工程质量，而拆模工作则必须在混凝土硬化达到一定强度后方可进行，从而使操作过程受到时间上的严格限制。

4. 混凝土施工受气候的影响很大。在寒冷季节施工，混凝土易遭受冻结而损坏；而在盛暑烈日下进行施工，又易损失水分过多而干裂。因而在冬季或夏季进行混凝土施工，必须采取适当的措施。例如，在冬季施工时应予保温或在混凝土中加入适量的早强剂；而在夏季则应加以盖复并加强洒水养护工作。

此外，为了保证工程质量还须对模板及其支撑结构进行严格的质量检查，使得不发生有害的变形及漏浆现象。另外，在浇筑混凝土前，还要进行鋼筋安装质量的验收。

随建筑物的不同性质，鋼筋混凝土施工有现场整体浇筑和采用工厂预制构件在现场进行装配的两种方式。前者多应用于大体积混凝土结构或特殊构筑物中，后者多用于一般工业及民用建筑。

过去，我国在鋼筋混凝土的施工上极为落后，多采用笨重体力劳动的手工操作方式。解放后，由于党的领导、苏联的帮助、广大人民创造性的劳动，促使我国的鋼筋混凝土生产技术得到了迅速的提高和发展。在生产上不仅采用了各种先进设备代替了大部分的体力劳动，保证了质量，加快了速度，而且由于大量的推广鋼筋混凝土预制构件的使用，为鋼筋混凝土工程实现全盘机械化与工厂化提供了有利的条件。所以，目前我国各地普遍设有不同规模的鋼筋混凝土预制工厂。它是我国鋼筋混凝土生产过渡到近代化生产的重要标志。在生产技术上，运用了各种先进技术和组织，例如：快速脱模、立体交叉作业、活动模板、振动灌浆和压力灌浆等等，大大地加快了施工进度，并提高了质量。近年来，由于我国社会主义建设的飞速发展，全国人民在党的总路线、大跃进和人民公社的胜利旗帜鼓舞下，广大劳动人民鼓起了更大的革命干劲，充分发扬了敢想、敢说、敢做的共产主义作风，目前在全国范围内，鋼筋混凝土的生产中正掀起了一个以代替手工操作的半机械化和机械化为中心的群众运动，有的单位实现了半自动化和自动化。例如，哈尔滨、沈阳及西安等地，在鋼筋及混凝土生产“一条龙”的基础上，经过群众性的技术革命运动，已基本实现混凝土生产自动化。自动化是加速我国社会主义建设的唯一途径，它的实现将使我国的鋼筋及混凝土生产技术达到国际上

先进的水平。

本篇仅介绍整体式现浇混凝土结构的施工方法及装配式构件制作的有关问题，即：模板的制作及安装、钢筋加工及安装、混凝土制备及浇筑、模板拆除等问题，而装配式结构的安装问题将在第七篇中介绍。

第一章 模板工程

第一节 模板的作用及要求

模板是决定混凝土结构形状及尺寸的模型，其构造包括直接与混凝土相接触的模板及保持模板形状和位置的支架结构等部分。在施工中如模板的缝隙不严，将由于漏浆而产生蜂窝、麻面，减弱了混凝土结构的强度。又如模板的支架结构不牢固或模板的强度、刚度不足时，在浇筑混凝土的过程中，由于捣实振动和辅助荷重的作用，使模板产生过大的变形，将导致结构形状的改变，甚至发生坍塌事故，遭到不应有的损失。

模板工程是钢筋混凝土工程施工中的一个重要环节，包括模板的制作、安装及拆卸三部分。模板虽非所建结构物本身的一部分，但对钢筋混凝土结构的成本，却影响甚大。模板工程施工的成本（包括材料和劳动力的耗费），约为钢筋混凝土结构总造价的15~33%，而所需的劳动量却要占钢筋混凝土工程总劳动量的60%。

显然，降低模板成本是减低整个钢筋混凝土结构总造价的重要途径之一。为了减少模板的耗费，应提高模板使用的周转率及设计标准化模板，并采取经济的代用材料，选用合理的支架结构，以及其他降低模板工程费用的措施。

模板就其所用材料不同，可分为木模板、竹模板及钢模板数种，也有采用钢筋混凝土制成的预制钢筋混凝土模板。为节约木材，也有用地方性材料（如秫秸、芦葦等）所制成之模板。

木模板应用最为广泛，其周转次数一般只在5~8次，多者可达25次。由于周转次数较少，因而消耗木材较多。平均每浇筑一立方米混凝土约需木材0.16~0.64立方米。近年来，在工厂生产中常采用金属模板，虽然其一次费用较高（约为木模板的十六倍），但由于周转次数很大（根据情况不同，一般在1000次以上），反而经济。

我国南方各省盛产竹材，为了节约木材，近年来在模板工程中已广泛采用竹材代替木材。

竹制模板常制成定型尺寸（竹片定型模板），宽70~80厘米，长150~200厘米。制作时，先将竹筒外节刨光、剖开及打通内节后，用斧头或竹刀于竹筒内壁每间隔1.5~2.0厘米划一直缝，再将其展开成互相丝连的竹片板（图6-2，b），用钉将竹片钉于小木楞上，制成竹片定型模板。图6-2，a所示即为制作竹片定型模板示意图。用竹片定型模板可装配成不同尺寸的模板，亦有用竹片板直接于现场上制成一定尺寸的模板，如图6-3所示为一单梁竹模板支撑图，其中模板为竹片，楞木边框及支撑等均为木材。

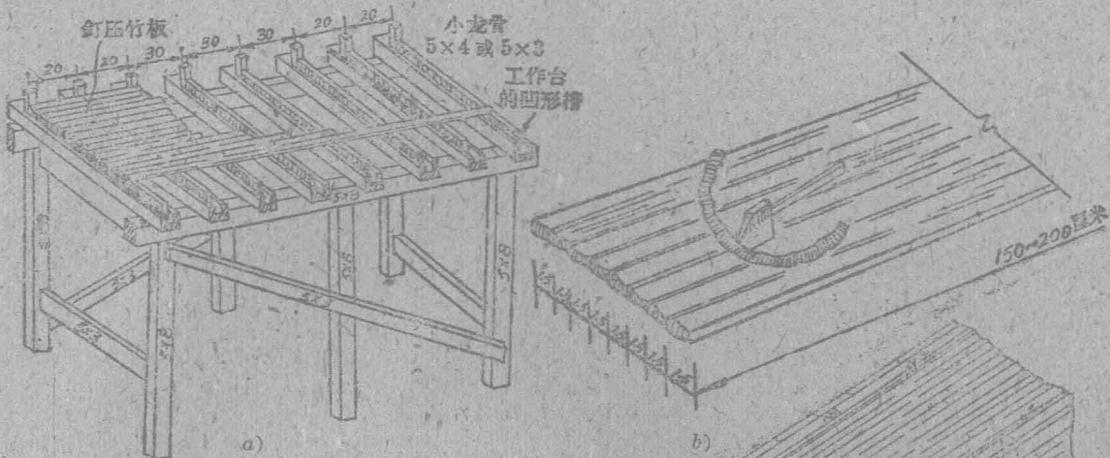


图 6-2. 竹片定型模板制作示意图：
a—預制竹片定型模板；b—锯后竹片板。

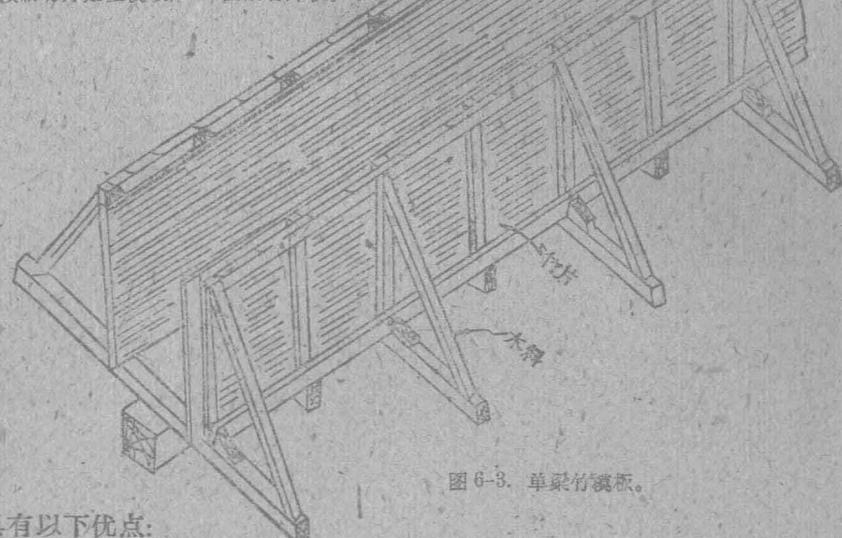


图 6-3. 单梁竹模版。

利用竹制模板，具有以下优点：

1. 由于竹的表面光滑、坚实、吸水量小，故竹模有助于混凝土的养护，拆模也容易；
2. 竹模板较木模板成本低，约可降低 40~50%；
3. 竹模板较木模板为轻，故可节约场内外的运输费用；
4. 采用竹模板可以大量利用施工现埸内的废料以制作小楞木外框；
5. 用竹制模板浇筑之混凝土表面呈波纹状，利于抹灰粉刷。

由于竹制模板的刚度较差，拼合的缝隙较大，浇筑混凝土时先将竹模板浇水或浸于水中，使其吸水后膨胀，以消除缝隙，或用水泥纸袋等加以嵌补。

芦葦及秫稭模板与竹制模板一样，也有坚固的边框，在成本费用上约为木模板的 55% 左右。由于芦葦及秫稭板容易腐朽，经使用三、四次后即须更换。所以，其经济效果较竹制模板为差，为避免芦葦及秫稭模板很快腐朽，芦葦及秫稭模板以用于干燥季节为宜，若能加以妥善的保护，则可提高其使用次数。所以，为能节约木材，降低工程成本，在钢筋混凝土工程中，结合地区条件，也常采用芦葦及秫稭模板。

第二节 模板的种类及其构造

随钢筋混凝土结构的形式和制作方式不同，模板可分为现场浇筑整体式钢筋混凝土结构用模板和预制装配式钢筋混凝土构件用模板两类。

根据模板的构造和工作情况，现场浇筑整体式钢筋混凝土结构用的模板有拆装式模板、平移式模板、提升式模板和固定式模板等数种，兹分述如下：

1. 拆装式模板

这种型式的模板系根据标准设计，在工厂中制成各种定型配件（如木模板中的拼板、柱箍、支撑等），运至工地后，在准备浇筑混凝土的结构位置上进行安装。当混凝土达到拆模的要求强度以后，即可拆下修理，并在新的位置上重复利用。这种模板具有构造简单、周转次数多、可适应各种不同形式的结构等特点，在我国各工地应用最广。

木制拼板为拆装式模板的基本构件。拼板系由厚度为 19、25、40 或 50 毫米、宽度不大于 150 毫米的木板利用拼条拼合而成。拼条平放或立放于拼板上，立放拼条适用于梁的侧模，其间距按所承受新浇混凝土的侧压力求出。在其他情况下，拼条多为平放，其间距由构造决定，一般为 0.80~1.20 米。为保持拼板牢固可靠，拼板两端的拼条与木板以两钉钉连，中间拼条则以一钉钉连。

图 6-4 所示为标准拼板的构造。

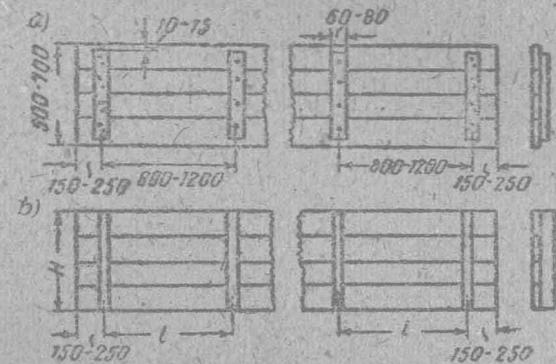


图 6-4. 标准拼板的构造：

a—用于基础、墙、柱和楼板；b—用于梁型结构的侧板。

按结构构件型式不同，模板的构造方式也不一。

在带形基础中，根据基础高度，模板可采用图 6-5 所示的构造。当高度在 25 厘米左右时，可用厚度较大之单块木板，并以木桩支固（6-5，a）。若高度再增，则可采用拼板，并以水平夹板及内外撑木固定（6-5，b）。

柱基模板多用厚度为 25 毫米之拼板，而每一台阶由两对拼板组成，其中一对拼板尺寸与基础侧面尺寸相同，另一对拼板的长度应长出 20~30 厘米。两对拼板应分别用撑木及拉紧铁丝加固。为了防止短拼板被挤出，在长拼板的内侧两端各钉一方木条以资阻挡。一般矩形柱基和阶形柱基模板的构造，如图 6-6 所示。装配式钢筋混凝土柱的杯形基础，其模板构造基本上与阶形柱基相同，所不同者是杯形柱基模板在中部应设置一杯形箱状模板，其构造示如图 6-7 所示。

墙的模板构造如图 6-8 所示，系由定型拼板组成，外立竖直档木，必要时再设横夹木，用螺栓或铁丝拉住模板两侧。为了避免钻孔损耗木料，采用螺栓拉杆时，可使用由两块木板拼成的档木及横夹木。用螺栓拉住墙模板时，为了易于取出螺栓，可将螺栓包以油毡纸或涂以润滑油，亦可采用混凝土套管，避免螺栓被混凝土粘住。

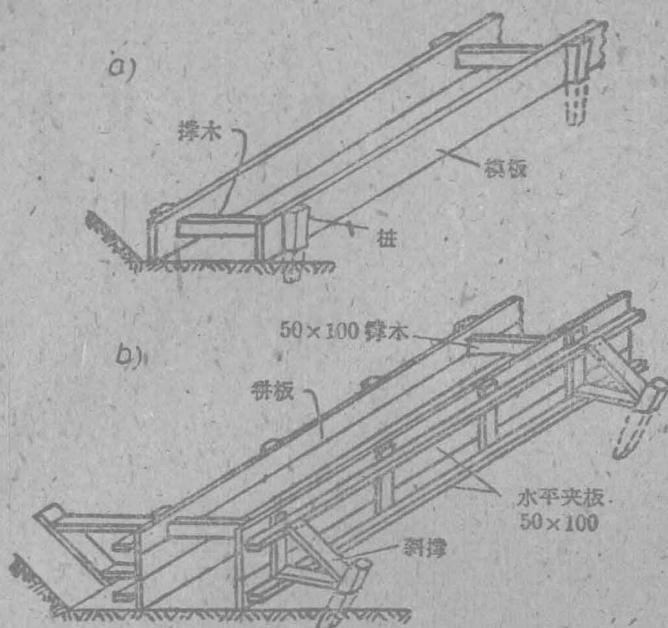


图 6-5. 带形基础的模板结构:
a—高度小于 30 厘米时; b—高度在 30 厘米以上时。

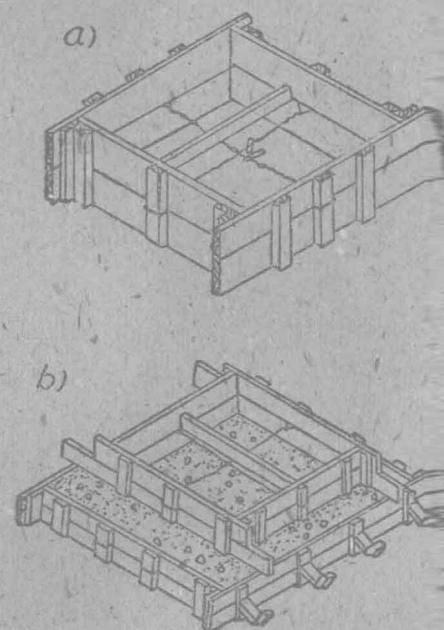


图 6-6. 柱基模板构造图。

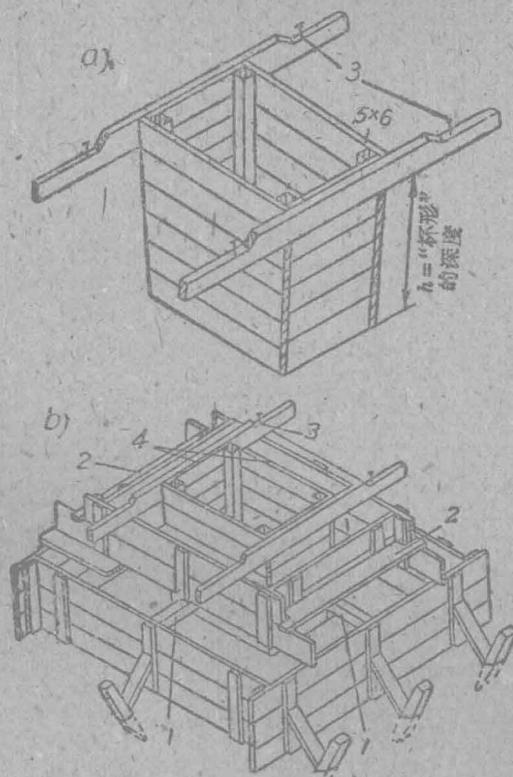


图 6-7.
a—杯口内模板大样; b—杯形基础的模板构造;
1—临时支撑; 2—紧束撑; 3—杂立钉; 4—杯口内模板。

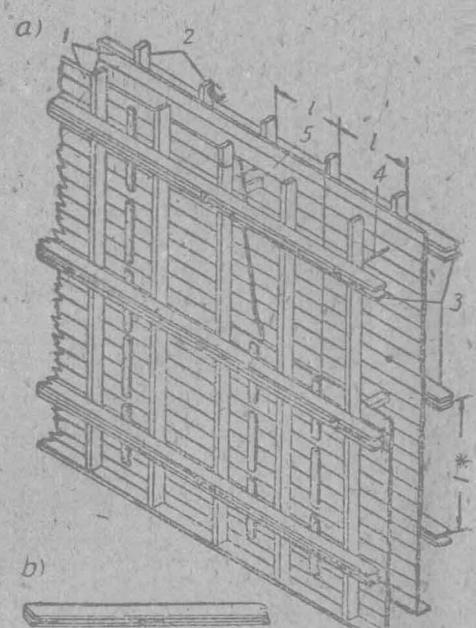


图 6-8. 墙模板的构造:
a—外形; 1—拼板; 2—档木; 3—横夹木;
4—拉杆; 5—撑木;
b—拼合式档木(用于没有横夹木的模板)。

柱模板按柱的形状不同，有方形和圆形之分。方形柱模板由厚 25 毫米的四块拼板組成，其中相对的两块內拼板夹在两块外拼板之内。內拼板的寬度等于柱的寬度，拼条的长度应較拼板寬度稍大，最好与外拼板的外表面齐平，而外拼板的拼条应縮进 2~3 厘米。为了承受混凝土的側压力和保持模板形状，柱模板的外面应設置柱箍（木制或鋼制），其間距一般为 0.4~0.6 米。柱模板的頂部，根据情况应开設与大梁或小梁相連的缺口，以便放置梁模板（图 6-9）。为了清除模板內的垃圾，在柱模板的下端应开一孔口，当澆筑混凝土时則将孔口封闭。又为避免拆模时损坏柱的棱角，在模板內四角釘以三角木条。为了保証柱模板位置正确，可使用框架以承托柱模板的拼板，框架由二层木板拼成，固定在楼板或基础混凝土的預埋木块上。

此外，在我国各工地上亦常采用图 6-10 所示的柱模板，該模板系利用短料作成，可节约木材，但由于拼縫增多，易于漏浆，使用时应特別注意。

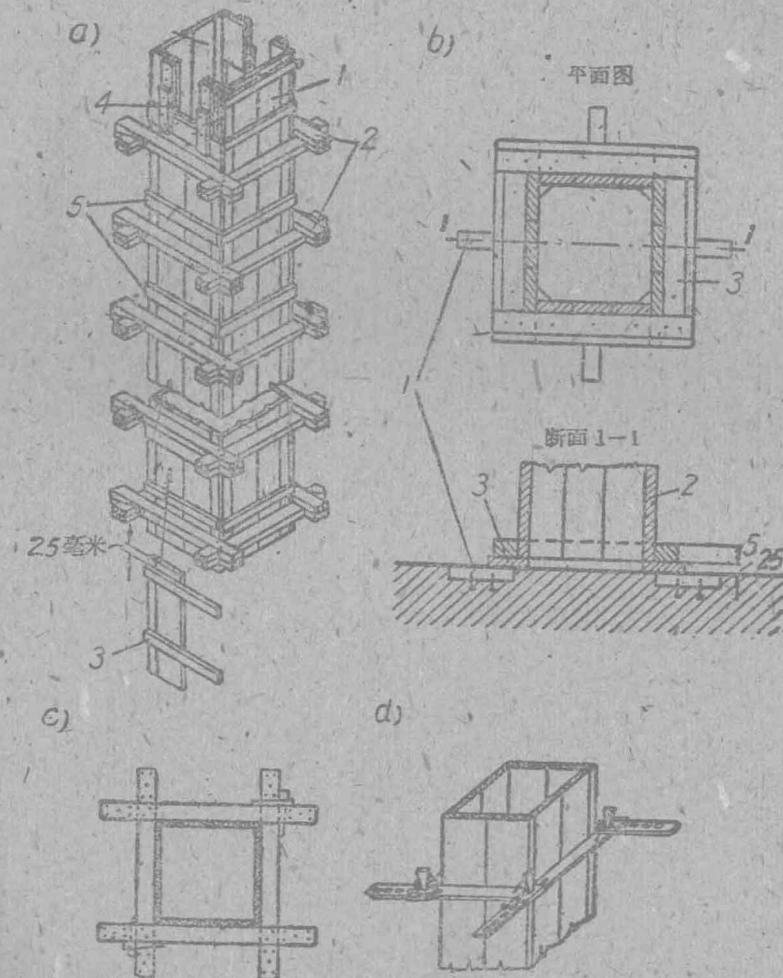


图 6-9. 方形柱的模板：

a—柱子模板外形图；1—拼板；2—柱箍；3—闌板；4—缺口；5—拼条；b—柱子模板安装在框架上的情形；1—木块；2—模板；3—框架；c—木制柱箍；d—铁制柱箍。

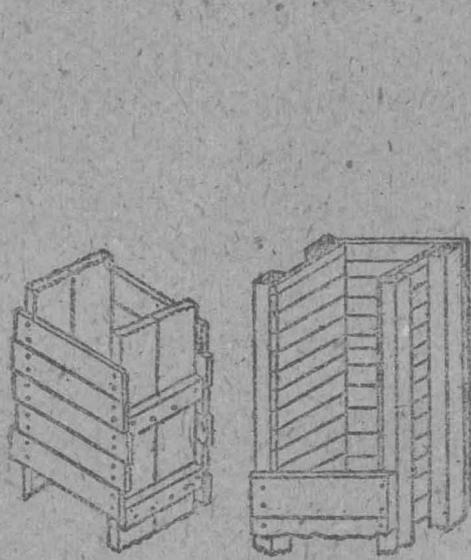


图 6-10. 工地常用的柱模板。

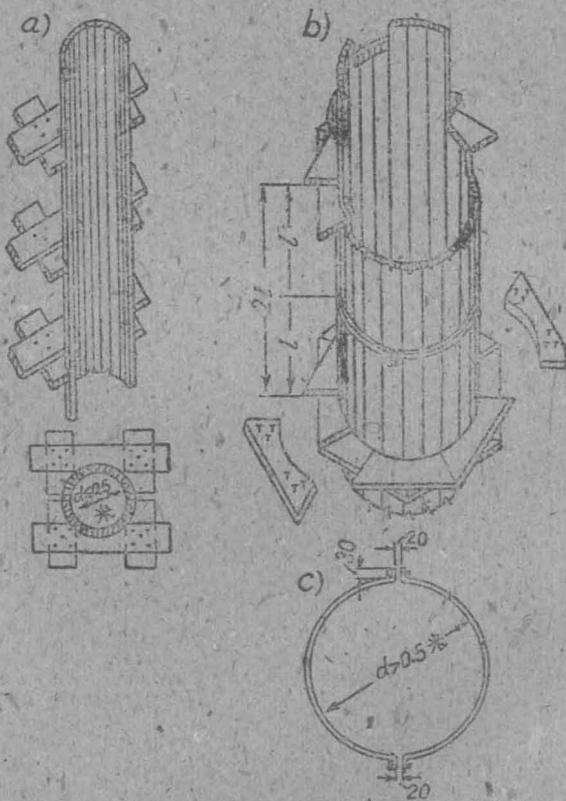


图 6-11. 圆柱模板。

圆形柱模板为圆筒状(图 6-11)，由较窄的木条或竹片钉合而成。柱箍为木制，亦可采用部分钢箍。为便于搬运、安装及拆卸起见，圆形模板可分作成两个半边。

梁的模板系由三块拼板组合而成。底板厚度为 40~50 毫米，宽度与梁宽相同，由支柱顶住。两侧模板一般厚度为 19~40 毫米，壁板厚不同钉以适当间距的衬档。梁高在 50 厘米以下时衬档系平钉，梁高为 50 厘米或更大时衬档采取立钉。在衬档上钉以楞木托板，其上搁置承放楼板模板的楞木。在侧模板的下面，用固定板挤住，固定板钉于支柱顶端的横木上(图 6-12)。无楼板的单梁，则用横木及铁丝拉住两边侧模板。

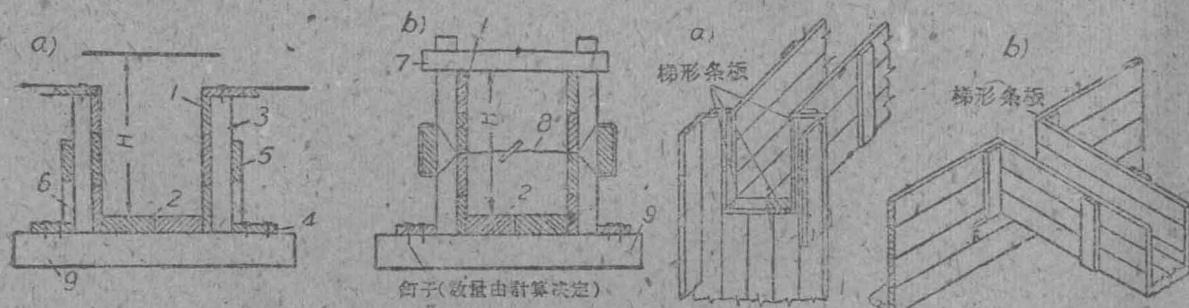


图 6-12. 梁的模板构造:

- a—有楼板的；b—无楼板的；1—侧模板；2—底板；
- 3—侧板的拼条(衬档)，4—固定板；5—楞木托板；
- 6—承托块；7—横木；8—铁丝；9—托木(支柱顶横木)。

图 6-13. 楼板接头的构造:
a—梁和柱的相接；b—主、次梁模板的相接。

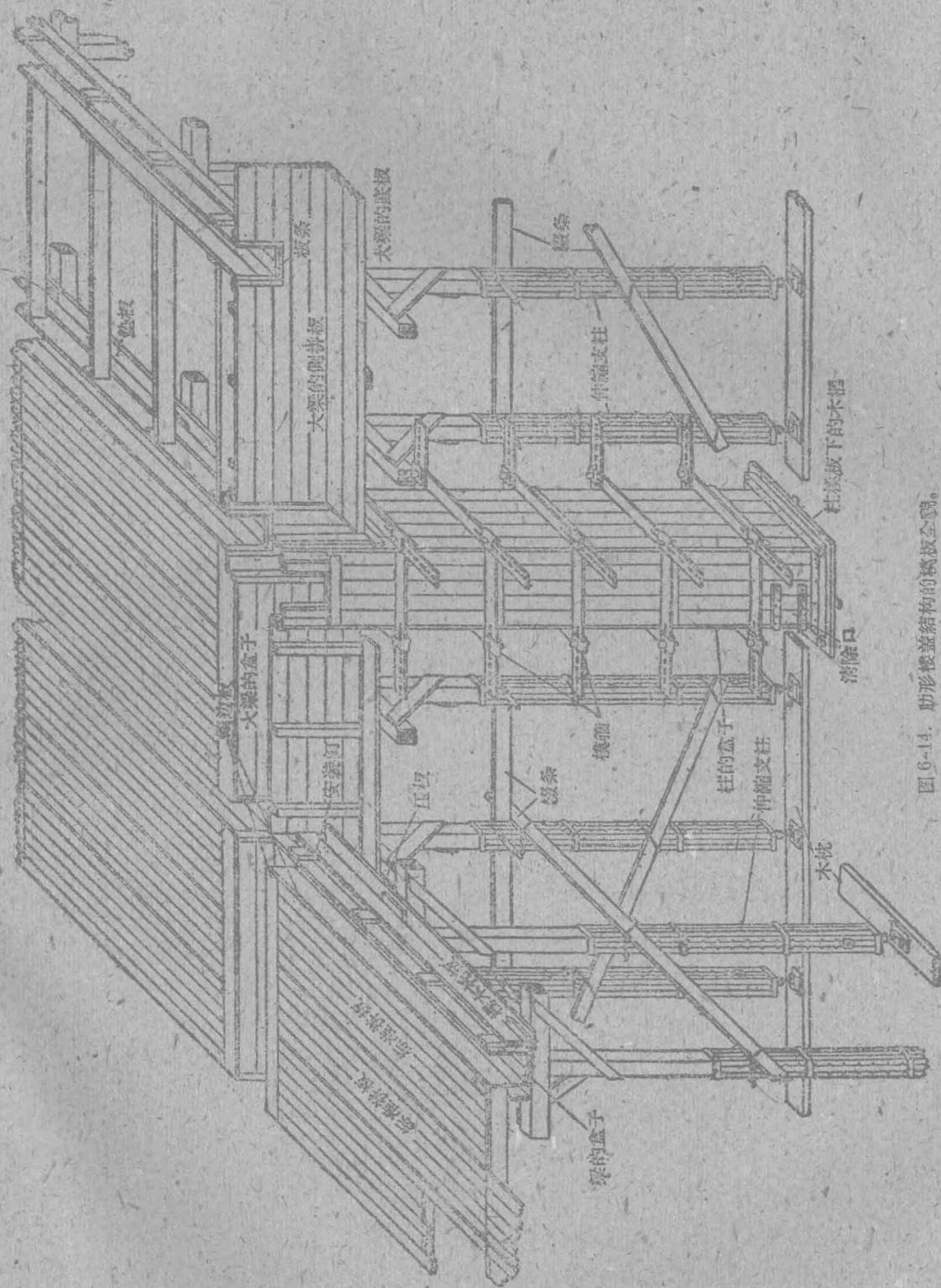


图 6-4 助形模盖结构的模板全貌。

为便于拆模，梁与柱模板的接头和小梁与大梁模板的接头应按图 6-13 所示方式进行。

图 6-14 所示，是整体式鋼筋混凝土肋形樓蓋模板构造的全貌。其支柱为工具式，下端装有螺旋式千斤頂，可随需要高度調整标高。

图 6-14 所示的模板结构适用于逐层施工。在多层鋼筋混凝土結構施工中，为了加快施工速度，曾采用了連續支模法。这种支模方法使模板安装工作能連續进行，不受其他工作（如安装鋼筋、澆筑混凝土、养护等）的影响。連續支模中，主要承受模板结构、澆筑的混凝土及其他荷重的是脚手架。脚手架是由穿过楼层的立杆、平杆和剪刀撑所組成的一个空間結構。在每一个柱子的四角各設一立杆，它将承担全部的垂直荷重，而柱、梁等模板則支托在脚手架的平杆上（图 6-15）。立杆穿过楼层的情况如图 6-16 所示。

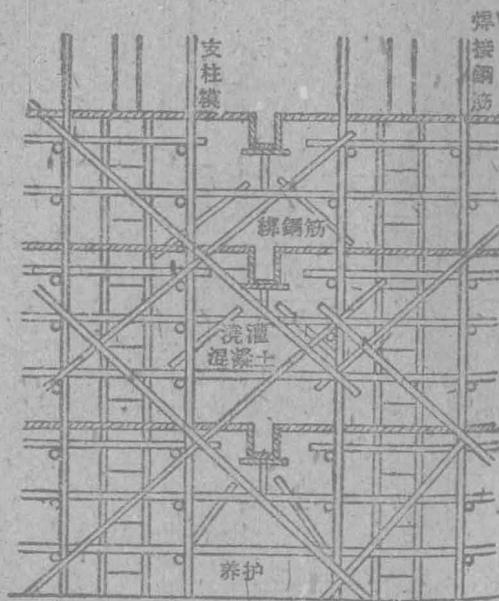


图 6-15. 連續支模的脚手架結構。

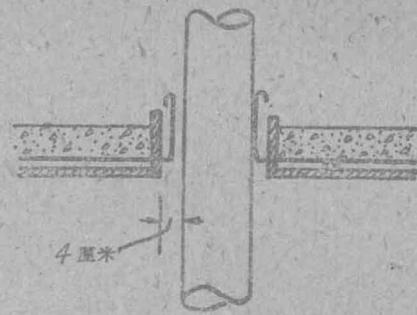


图 6-16. 脚手架穿孔示意图。

連續支模法虽然为組織快速施工創造了条件，但耗費的材料數量多，模板的周轉率很低，甚至不能周轉，另外还增加了施工的复杂性。

2. 平移式模板

这种型式的模板是随混凝土澆筑进度及混凝土允許拆模强度，間歇地沿水平方向向前移动。它应用于长度很大的鋼筋混凝土薄壳穹拱、通行隧道及横断面相同的其他长条形结构。这种模板主要由两个部分組成：(1)承重底架，用木材或型鋼制成的框架，利用下部滚动或滑动装置在轨道上行走；(2)頂部活动支架，上鋪模板，可借助千斤頂或其他提升裝置升降。图 6-17 所示为建造圓柱形拱式薄壳用的平移式模板全貌；图 6-18 所示为該模板結構的縱橫剖面图，用以建造18米波長的薄壳，当卸掉两侧的悬臂或将悬臂尺寸縮小时，亦可用作建造 12 和 15 米的薄壳。图 6-19 为用类似的平移式模板建造锯齿形双曲薄壳結構的全貌。

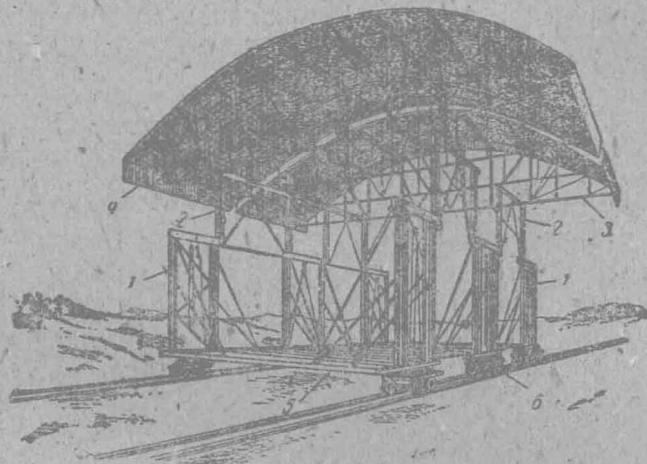


图 6-17. 圆柱形拱式薄壳用平移式模板全貌：
1—成对的支柱；2—提升支架；3—桁架；4—模板；5—承重底架；6—滚动小车。

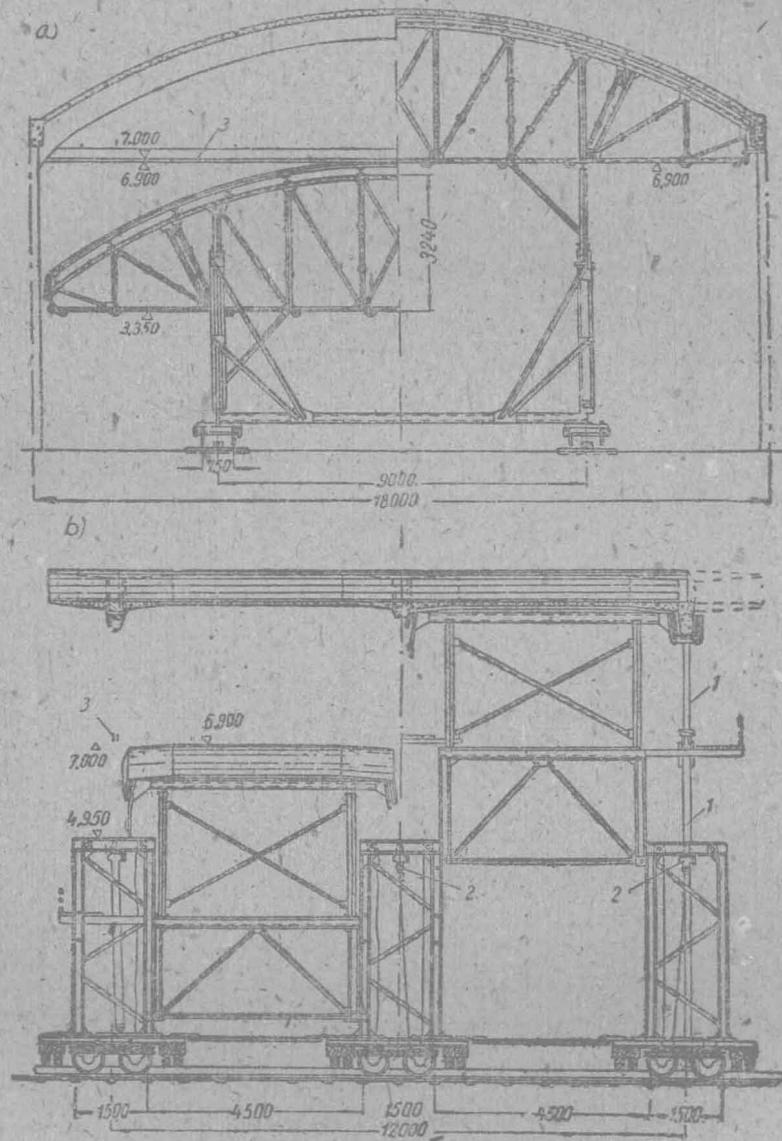


图 6-18. 拱形薄壳结构用平移式金属模板的结构：
a—横剖面；b—纵剖面；1—临时木支柱；2—手动绞车；3—拱肋拉杆。

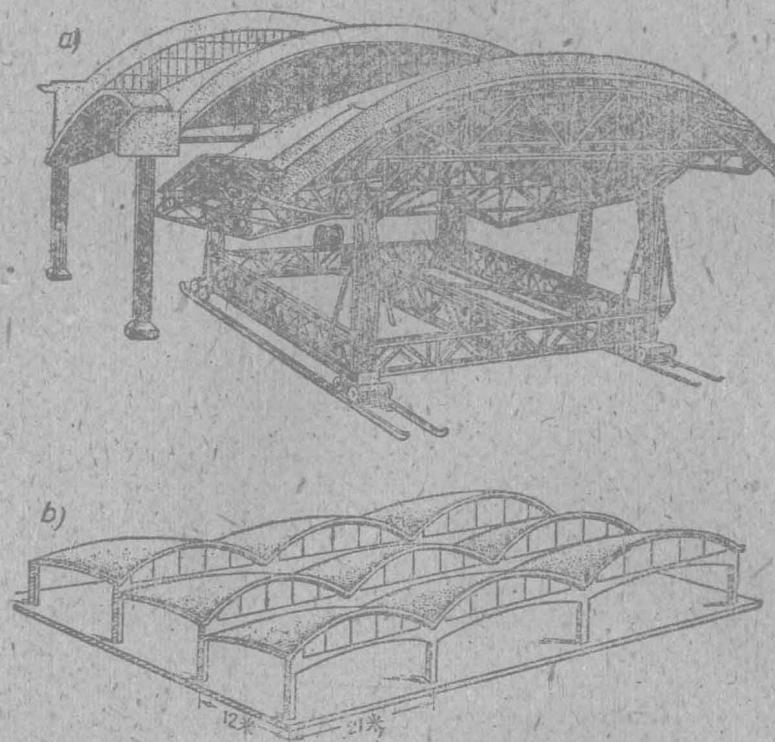


图 6-19. 双曲拱形薄壳用平移式模板全貌:

a—模板及其支架结构全貌; b—锯齿形双曲拱形薄壳结构厂房全貌。

3. 提升式模板

这种型式的模板用于建造高度較大的鋼筋混凝土筒壁结构,如烟囱、儲煤塔、水泥庫、貯油罐等。这些結構有圓形和方形之分,亦有断面尺寸相同和不同之別。隨結構情況不同,提

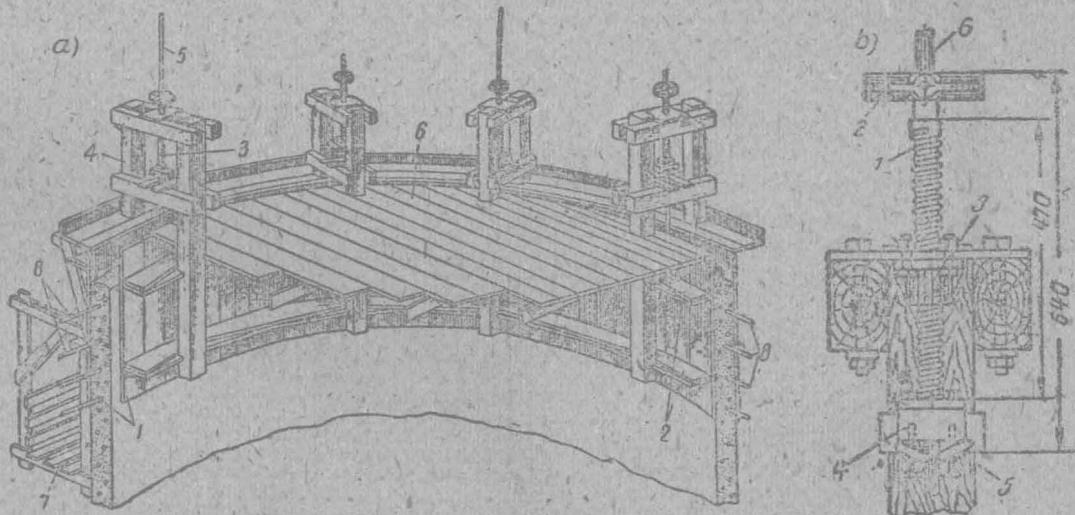


图 6-20. 提升式模板(滑行式)构造图:

a—工作全貌; 1—模板; 2—楞木; 3—提升装置; 4—框架; 5—起重筋; 6—工作平台; 7—悬吊式脚手台;
8—鋼筋; b—提升装置詳圖; 1—螺絲套杆; 2—手柄; 3—螺母; 4—支座; 5—夹板; 6—承重筋。

升式模板有滑行式和轉移式两种。图 6-20 所示为滑行式模板的构造情况和提升装置，模板固定在框架上，而框架可由螺絲套杆之轉动随螺母上升，螺絲套杆支座由夹板卡固在承重筋上。当轉动手柄，提升力超过模板与混凝土間的摩擦力时，模板即被提起。但应注意，使用这种模板时，其筒壁厚度不应小于 12 厘米，否则会因提升模板而使新浇筑之混凝土发生拉裂。滑行式模板适用于上、下断面尺寸相同的圓形和方形筒壁结构。若断面有变化则宜采用轉移式模板(图 6-21)。轉移式模板随混凝土澆筑程度及混凝土允許的拆模强度，間歇地沿豎向向上移动。在移动时，随所澆筑結構断面的变更，拆卸一部分或抽掉个别部件。

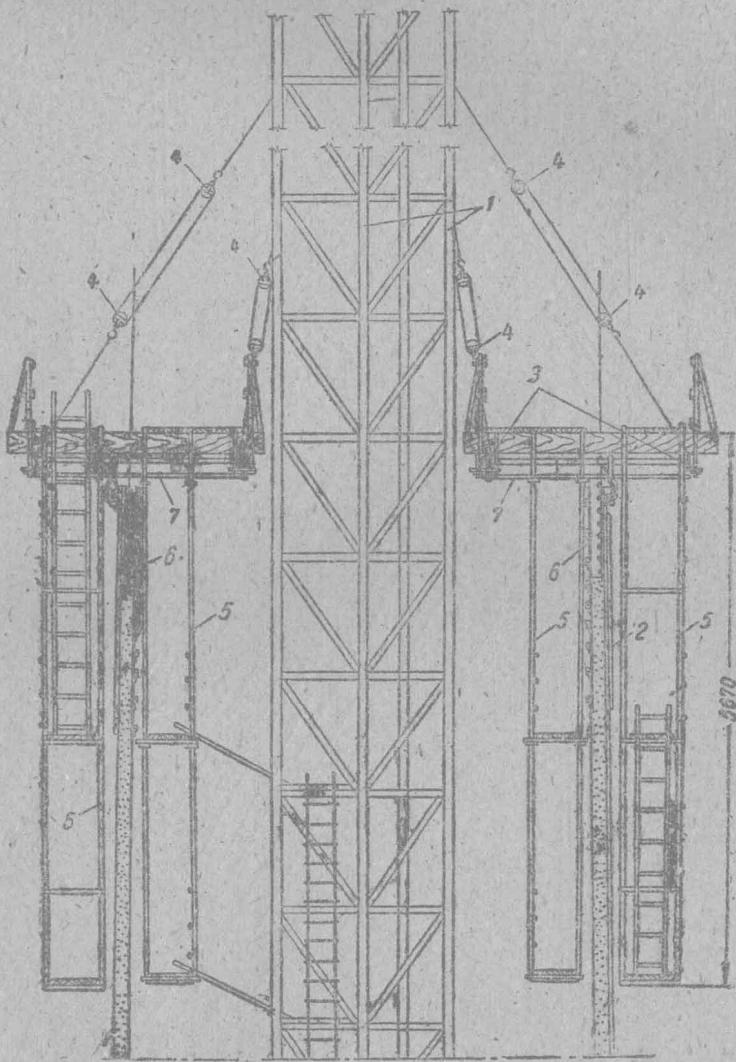


图 6-21. 提升式模板(轉移式)构造图：

1—井架；2—外模板的拼板；3—具有工作台的环状托架；4—提升模板的機車組；5—悬吊式脚手台；6—內模板的拼板；7—調整螺旋。

4. 固定式模板

这种型式的模板多用于大型基础工程，由于澆筑混凝土后，模板即成为结构的表层(如钢筋混凝土模板)或不可能移动(如土胎模)。因此，这类模板仅能使用一次。