

建筑装饰材料文献索引

人造大理石
装饰水泥
建筑涂料

建材研究院技术经济情报咨询服务中心

一九八六年一月

前

言

随着我国四化建设的发展,特别是建筑工业的发展,已对新型建筑材料,特别是各种装饰材料提出了更多更高的要求,为此现仅以我们馆藏的资料为基础,编写了这本建筑装饰材料文献索引供广大科研、设计和使用部门参考。该文献索引共分三部分(1)人造大理石;(2)装饰水泥(白水泥、彩色水泥);(3)建筑涂料。同时还在每条题录下作了简要说明并附以编号,若须要复制全文者请指名编号和资料全名。每个题目的后面附有序目、订单请向北京东郊管庄建材研究院资料组索取。

建材院技术经济情报咨询服务中心、

文献服务室资料组

一九八五年七月

资料编号	资料名称	页数	价目
402-84-2	国内外人造大理石的概况	1页	0.70元

介绍法国、苏联以无机材料作为胶结材，美国、日本、西德及俄
国使用各种树

402-84-2	人造大理石新型板材的研制	5页	2.00元
----------	--------------	----	-------

对厚度为6毫米薄型板材的制造工艺如原材料、型工艺、

厚度、人造大理石的性能作了研究。附录三附图表。(1984年)

402-84-6	国外人造大理石概况	2页	0.90元
----------	-----------	----	-------

介绍国外人造大理石概况，硅酸盐型、复合型和树脂
型。(1984年)

402-84-1	人造大理石	2页	0.90元
----------	-------	----	-------

用高铝水泥为原料，生产表面光滑而光泽的人造石，硬度高，不
受干热烧。(1985年)

402-83-1	硅酸盐人造大理石板	3页	1.10元
----------	-----------	----	-------

介绍全苏建材工业科学研究所硅酸盐饰面板生产工艺和工艺流程。
(1983年)

402-84-1	高强仿大理石饰面石膏板	3页	1.10元
----------	-------------	----	-------

介绍苏联高强仿大理石饰面石膏板生产工艺流程制作方法(1984年)

402-85-2	新型装饰板材。硅酸盐石英类人造大理石	2页	0.90元
----------	--------------------	----	-------

目 录

人造大理石文献索引..... 1~10 页

建筑装饰水泥文献索引..... 11~25 页

(白水泥、彩色水泥)

建筑涂料文献索引..... 26~45 页

(内、外墙及地板涂料)

资料编号	资 料 名 称	页数	价目
------	---------	----	----

402-84-2	国内外人造大理石的概况	1 页	0.70 元
----------	-------------	-----	--------

介绍法国、苏联以无机材料作为胶结材，美国、日本、西德及我国使用各种树脂作胶结材制作人造大理石的概况。(1984年)

402-84-2	人造大理石薄型板材的研制	5 页	2.00 元
----------	--------------	-----	--------

对厚度为5-6毫米薄型板材的制作工艺如原材料、成型工艺、平整度、人造大理石的性能作了研究。用在室内装饰。(1984年)

341-84-6	国外人造大理石概况	2 页	0.90 元
----------	-----------	-----	--------

介绍国外人造大理石的发展及聚酯型、硅酸盐型、复合型和烧结型四种制造方法。(1984年)

65-85-1	人造大理石	2 页	0.90 元
---------	-------	-----	--------

用高铝水泥为原料，生产表面光滑而光泽的人造石，硬度高，不亚于天然石。(1985年)

321-83-1	硅酸盐人造大理石板	3 页	1.10 元
----------	-----------	-----	--------

介绍全苏建材工业科学研究院硅酸盐饰面板生产工艺和工艺流程。(1983年)

23-84-1	高强仿大理石饰面石膏板	3 页	1.10 元
---------	-------------	-----	--------

介绍苏联高强仿大理石饰面石膏板生产工艺流程制作方法(1984年)

20-85-2	新型装饰板材：硅酸盐石英类人造大理石	2 页	0.90 元
---------	--------------------	-----	--------

介绍工艺流程,制作要点,质量要求,造价及性能分析,(1985年)

20-85-2 人造大理石板材的制造 2页 0.90元

英国专利1578596号介绍人造大理石板材的制造工艺,并举例说明。(1985年)

✓195-84-3 意大利人造大理石生产线考察报告 6页 2.20元

介绍曼博工程公司日产4000米²生产线,原料(大理石)的破碎、筛分、洗涤、制坯、脱模、养护、金刚石框架排锯等工艺。天然大理石矿山。大理石开采加工等概况。(1984年)

374-84-4 意大利的大理石工业 5页 2.00元

介绍意大利大理石工业的概况,矿山开采、板材加工、机械制造、磨料磨具、人造大理石和人造花岗石,博览会的情况。(1984年)

230-85-1 合成大理石研制报告 8页 2.60元

包括1.主要原材料技术性能及配比(不饱和聚脂树脂);2.试生产工艺;3.产品技术性能;4.合成大理石成本分析;5.产品试用情况。(1985年)

70-85-2 国外几种花纹透底型塑料地板的生产工艺 5页 2.00元

本文介绍近几年内美国专利,几种印花塑料地板的制造工艺,如碎粒花纹地砖。PVC水磨石地板等(1985年)

23-82-2 仿大理石混凝土装饰板 2页 0.90元

简略介绍莫斯科建材制品厂试制仿大理石砼装饰板的制造工艺,

板的物理力学性能, 生产技术经济指标。(1982年)

479-85-1 人造大理石生产中的几个问题 3页 1.10元

292-82-3 聚合物水泥混凝土的性能及配比设计 12页 3.40元

介绍聚合物水泥混凝土的含义, 硬化前、后的性能, 配比设计方法。(1982年)

294-81-4 聚合物混凝土 13页 3.60元

本文是对聚合物混凝土目前发展状况的综合述评。介绍聚合物混凝土材料, 聚合物浸渍复合材料等。(1981年)

294-82-1 聚合物混凝土(续) 6页 2.20元

本文是上一篇的续篇, 介绍掺和固体聚合物的混凝土; 掺和水溶性聚合物的混凝土。(1982年)

13-80-4 聚合物及其在混凝土中的应用 4页 1.30元

介绍合成聚合物的一般方法; 聚合物浸渍混凝土, 预拌聚合物混凝土等。(1980年)

82-80-9 聚合物混凝土及其性能(文摘) 1页 0.70元

探讨聚合物用于制作混凝土的可能应用范围(1980年)

82-83-4 水泥混凝土与聚合物混凝土之间的应力应变分析

6页 2.20元

介绍了聚合物混凝土基本变形特性的理论研究和关于聚合物混凝土基本变形性能试验。(1983年)

82-83-4 由于固化收缩在钢筋和聚酯树脂混凝土中产生的应力

6页 2.20元

介绍了实验程序(材料及配比实验结果)和树脂混凝土的变形特性、应力估计。(1983年)

82-83-4 树脂混凝土用于结构时的基础研究 8页 2.60元

介绍试验的情况,树脂加筋混凝土梁的抗弯试验。(1983年)

82-83-4 聚合物混凝土在美、日、苏等国的应用 6页 2.20元

介绍聚合物混凝土在美、日、苏等国的应用情况,配料计算及性能。(1983年)

22-78-1 轻塑料集料混凝土 3页 1.10元

介绍用聚苯乙烯作塑料集料、应用、制造、终饰(1978年)

23-83-2 特轻聚合物混凝土 2页 0.90元

介绍用酚醛丙酮树脂和聚异氰酸酯的配比、性能、制作方法、用途。(1983年)

292-84-2 纤维增强丙烯酸酯聚合物混凝土 6页 2.20元

本文论述了掺钢纤维,玻璃纤维对丙烯酸酯聚合物混凝土的抗压、抗拉、挠曲强度的效应,试验情况。(1984年)

207-85-1 第四届国际聚合物混凝土会议报导 5页 2.00元

介绍第四届国际聚合物混凝土会议论文题录。(1985年)

292-85-1 影响聚合物混凝土养护和强度的因素 9 页 2.80元

介绍引发剂与助聚剂之比,含量、浇注温度、试验温度、骨料种类和级配等。(1985年)

73-81-总22 多种用途的预制聚合物混凝土 6 页 2.20元

介绍聚合物混凝土材料、混合物、性能、增强工艺和予制聚合物混凝土人孔的研制试验。(1981年)

73-81-总22 研究用聚合物混凝土快速修补机场跑道 5 页 2.00元

介绍了聚合物混凝土的强度、聚合时间的主要参数,进行了试验室和野外试验。(1981年)

73-81-总22 欧洲在混凝土中使用聚合物的18年经验 5 页 2.00元

介绍了对聚合物混凝土材料性能要求。丙烯酸类聚合物混凝土的性质。西德和其他欧洲国家进行试验情况。(1981年)

73-81-总22 聚合物混凝土的工业制造和在世界范围内的应用

3 页 1.10元

介绍聚合物混凝土的工业应用和工业制造。(1981年)

73-81-总22 硅酸二钙和硅酸三钙对乙烯类聚合物混凝土热稳定性的影响 5 页 2.20元

介绍试验过程、结果和讨论。(1981年)

3043 聚酯胶泥、混凝土试验研究 25 页 6.00元

详细的叙述了聚酯胶泥混凝土的研究,对原料的技术要求,聚酯

树脂的硬化反应、速度等物理性能和聚酯混凝土的施工和应用。(1975年)

6317 低收缩聚酯树脂混凝土及其在大型酸洗槽上的应用

13页 3.60元

介绍材料规格及配合比,物理力学、耐腐蚀性能,在大型酸洗槽上应用。(1982年)

2352 掺水溶性树脂外加剂的混凝土和砂浆的研究及应用

3页 1.10元

介绍掺水溶性树脂外加剂的混凝土和砂浆性能的改进及日本、法国、英国西德的研究情况。(1973年)

2352 掺聚合物外加剂的细集料混凝土的强度和变形

4页 1.30元

介绍用甲醛做稳定剂的聚醋酸乙烯酯,丁苯乳胶等聚合物外加剂的细集料混凝土的强度和变形。(1973年)

2352 用红外光谱法研究3-89树脂在水泥硬化过程中的作用

3页 1.10元

5285 迅速发展的树脂混凝土

4页 1.30元

介绍西德制造树脂混凝土的工艺过程(1980年)

5285 聚合物混凝土在工业建设中的应用

8页 2.60元

介绍主要的几类聚合物混凝土及在工业建设中的应用的研究工作(1980年)

5285 高度机械化制备聚合物混凝土结构 5 页 2.00元

介绍高度机械化制备聚合物混凝土的工艺过程(附有制作聚合物
砵和聚合物钢筋砵的工艺流程图)。(1980年)

4297 煤焦油塑料混凝土的性能及予制板防渗斜墙的施工工艺

4 页 1.30元

介绍煤焦油塑料混凝土的性能,予制板的制造工艺与铺设。

(1977年)

6590 美国应用聚合物混凝土概况

4 页 1.30元

介绍美国聚合物浸渍混凝土、聚合物砵、聚合物波特兰水泥砵的
制作方法、性能、应用的概况。(1983年)

6590 聚合物混凝土的抗冲耐磨能力

8 页 2.60元

介绍美国聚合物混凝土的抗冲耐磨能力的试验方法、结果与讨论。

(1983年)

6590 聚酯砵对保护水电站消力池的现场试验

3 页 1.10元

日本使用聚酯混凝土和砂浆进行保护的方法,介绍材料、实验室
试验和现场试验。(1983年)

6590 用于混凝土中的聚合物的性质

7 页 2.40元

介绍单体配方和聚合物制备,热分析及力学性能。(1983年)

6590 双酚 A 聚酯砂浆和混凝土开裂及防裂研究

5 页 2.00元

分析开裂原因和防裂的方法、实验工作、讨论、结论(1983年)

51 双酚A型不饱和聚酯树脂混凝土的试验研究 66页 14.20元

整篇文章详细叙述了双酚A型不饱和聚酯树脂的固化机理、性能试验。聚酯树脂砼的性能、施工等。(1978年)

4343 混凝土聚合物材料的应用 9页 2.80元

介绍美国砼聚合物材料在砼管、隧道衬砌、除盐结构物,砼桩和予制砼桥面板等方面应用。(1979年)

4420 世界各国聚合物混凝土的发展和应用 9页 2.80元

介绍聚合物浸渍混凝土、聚合物混凝土在美国、日本、苏联、意大利、澳大利亚等国的发展和应用。(1979年)

427 砼聚合物材料及其发展 10页 3.00元

介绍材料特性、制造方法、应用。(1978年)

6059 聚合物混凝土的发展现状与动向 21页 5.20元

介绍聚合物水泥混凝土(砂浆)的动向;树脂混凝土(砂浆)的动向;聚合物浸渍混凝土(砂浆)的动向。(1980年)

6059 改善醋酸乙烯类聚合物(改性)砂浆的性能 6页 2.20元

介绍材料、试验步骤和结论,试验了乙烯和醋酸乙烯共聚乳浊液(改性)砂浆的各种性能。(1980年)

6059 掺减缩剂的聚酯树脂混凝土的早期强度和早期长度变化

5页 2.00元

介绍用两种含有减缩剂的不饱和聚酯树脂做胶凝材料制作聚酯树

脂混凝土材料, 试验步骤、试验结果和讨论。(1980年)

6059 树脂混凝土的抗压疲劳性能 4页 1.30元

叙述了不饱和聚酯树脂混凝土的抗压疲劳性能的试验结果。

(1980年)

6059 聚酯树脂混凝土的耐热水性 4页 1.30元

用含硅偶联剂的各种不饱和聚酯树脂制造聚酯树脂混凝土, 试验了它在沸水中的耐久性。(1980年)

6059 苯乙烯含量不同的聚酯树脂混凝土的性能 5页 2.00元

介绍了材料、试验方法、试验结果与讨论。(1980年)

6059 聚酯树脂混凝土稠度测定方法 5页 2.00元

找出测定聚酯树脂混凝土稠度的合适方法。介绍材料、试验步骤、试验结果和讨论。(1980年)

6059 测量聚合物混凝土(或树脂混凝土)长度变化的装置

4页 1.30元

介绍自动测量长度变化装置, 聚酯树脂混凝土固化收缩率的测定, 结论。(1980年)

6059 聚合物混凝土的耐久性 15页 4.00元

介绍聚合物混凝土的分类、耐候性、耐化学作用、耐热性等性能。

(1980年)

330-81-67 美国聚合物混凝土材料的现状 9页 2.80元

叙述聚合物浸渍混凝土、聚合物混凝土、聚合物水泥混凝土材料的现状和前景。(1981年)

4169 合成树脂混凝土 2 页 0.90元

介绍概况。(1978年)

4169 聚合物混凝土 1 页 0.70元

介绍概况。(1978年)

6744 聚合物混凝土的低温固化 7 页 2.40元

研究了加入甲基丙烯酸甲酯和三甲基丙烯酸甲基丙酯在 -1°C 成型的聚合物砼的强度等。(1984年)

6744 推荐聚合物改性混凝土配合比的设计方法 8 页 2.60元

介绍材料、试验方法、试验结果讨论,配合比的设计方法和例子。

(1984年)

6744 单相和双相不饱和聚酯树脂砂浆体系的低收缩机理

7 页 2.40元

本文在室温固化温度下观察了几种树脂砂浆的低收缩性能,并解释了低收缩机理。(1984年)

6744 聚酯树脂—填料铺面体系破坏的原因 11 页 3.20元

介绍物理(机械和结构)因素;化学因素;微生物因素。(1984年)

陆爱池整理

资料编号	资 料 名 称	页 数	价 目
------	---------	-----	-----

215-84-2	白色熔融水泥的性能和水化	6 页	2.20 元
----------	--------------	-----	--------

以石灰石、焦宝石为主要原料，以焦炭为燃料，在高炉内烧至完全熔融，经水淬后制得的溶渣。本文着重介绍原料化学成分及水泥的建筑性能和水化性能。（1984年）

1-85-2	白水泥白度的简捷测定	1 页	0.70 元
--------	------------	-----	--------

介绍苏州光华水泥厂简捷测定白度方法。（1985年）

195-84-1	矿渣白水泥试验研究报告	4 页	1.30 元
----------	-------------	-----	--------

介绍矿渣白水泥的试制，原料和燃料的化学成分，矿渣白水泥的水化及这种水泥的物理性能。（1984年）

6206	《白色硅酸盐水泥白度试验方法》讲义	26 页	6.20 元
------	-------------------	------	--------

介绍用国内生产的白度计与国外同类仪器测定结果的对比；目视序列与仪器测定结果对比，以及与国外同类产品测定结果对比等。本文后面附有罗马尼亚，苏联，中国台湾省白水泥测定标准。（1983年）

353-82-2	含氟白熟料的矿物组成	5 页	1.50 元
----------	------------	-----	--------

文中论述了并以公式计算在白色波特兰水泥熟料的原料中存在氟化物时熟料矿物生成物变化过程。（1982年）

353-82-2	硫酸钠和氧化镁对白水泥熟料矿物组成和性能影响		
----------	------------------------	--	--

		5 页	1.50 元
--	--	-----	--------

本文研究了掺有硫酸钠和氧化镁的生料、在煅烧时熟料生成过程

的一系列试验结果，并表明同时掺加这两种外加剂能对熟料的生成过程显示矿化影响。（1982年）

353-82-2 用氧化铝生产的副产品制取白熟料 4 页 1.30 元

用含高氧化硅和氧化铝的矿石（霞石正长岩类、珠光石、明矾石等）生产氧化铝时的副产品来生产白色波特兰水泥，文中列出试样的化学组成及白度试验结果。（1982年）

393-82-2-3 影响白水泥白度的一些试验 15 页 4.00 元

本文阐述影响水泥白度的几个因素：熟料中氧化铁的含量，熟料急冷温度，熟料颗粒，煅烧制度，燃料灰份，熟料存放时间，熟料粉磨细度，石膏与研磨介质等。（1982年）

465-84-1 对燃煤制白水泥白度性能的研究 6 页 2.20 元

文中列出了原料及生料的化学成分，煤的分析，并列举了影响水泥白度性能的几个主要因素。（1984年）

353-84-4 白水泥生产工艺的改进 2 页 0.90 元

介绍苏联在改进白水泥生产方面进行的研究：在生料中掺入0.3%硫酸钠提高产量，在窑的烧成带造成局部还原气氛，提高白度。

（1984年）

65-79-1 钢渣—白矿渣—高温型石膏白水泥及其人造大理石研制报告（摘录） 10 页 3.00 元

本文介绍这种白水泥所使用的原料成份及其各项基本性能，生产

工艺及用该水泥制成的人造大理石和彩色水磨石。(1979年)

0020 白色水泥及彩色水泥 14页 3.80元

文章阐述了白色波特兰水泥熟料的相组成及其分布,以及次要组成对熟料白度指标的影响,提高白度指标的方法并介绍彩色水泥熟料及其性能。(1977年)

6759 装饰水泥熟料煅烧与漂白工艺研究 21页 5.20元

文章阐述熟料矿相结构与结晶化学变化和煅烧过程。煅烧气氛对熟料白度的影响,以及熟料漂白方法。(1984年)

251-84-3 含铬铸铁在白水泥粉磨工艺中应用的必要性

2页 0.90元

采用含铬铸铁取代石材制造磨球、衬板、可延长衬板研磨体的使用寿命、减少换衬补球次数。文章提出以铁代石应注意的问题。

(1984年)

162-80-1 钢渣矿渣白水泥试制报告 11页 3.20元

介绍成都市建材科研所试制白水泥情况,文章介绍钢渣矿渣白水泥的原料及其性能及配料试验。(1980年)

316-83-2 白色硅酸盐水泥试生产报告 7页 2.40元

文章列出了白水泥的原材料、燃料成分化学分析,燃料工业分析,生料成分化学分析、熟料化学分析以及生产工艺流程等图表。

(1983年)