

GB

中国

国家

标准

汇编

2010年 修订-10



中国质检出版社
中国标准出版社

中 国 国 家 标 准 汇 编

2010 年修订-10

中国标准出版社 编

中国质检出版社
中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2010 年修订. 10/中国标准出版社
编. —北京: 中国标准出版社, 2012

ISBN 978-7-5066-6512-4

I. ①中… II. ①中… III. ①国家标准-汇编-中国
-2010 IV. ①T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2011) 第 187935 号

中国质检出版社 出版发行
中国标准出版社

北京市朝阳区和平里西街甲 2 号 (100013)
北京市西城区三里河北街 16 号 (100045)

网址: www.spc.net.cn

总编室: (010) 64275323 发行中心: (010) 51780235

读者服务部: (010) 68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 38.25 字数 1 018 千字
2012 年 1 月第一版 2012 年 1 月第一次印刷

*

定价 220.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68510107

出版说明

1.《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2.《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上一年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上一年度我国发布的、修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2010 年我国制修订国家标准共 2846 项。本分册为“2010 年修订-10”,收入新制修订的国家标准 37 项。

中国标准出版社

2011 年 8 月

目 录

GB/T 9117—2010	带颈承插焊钢制管法兰	1
GB/T 9118—2010	对焊环带颈松套钢制管法兰	15
GB/T 9119—2010	板式平焊钢制管法兰	27
GB/T 9120—2010	对焊环板式松套钢制管法兰	39
GB/T 9121—2010	平焊环板式松套钢制管法兰	57
GB/T 9122—2010	翻边环板式松套钢制管法兰	69
GB/T 9123—2010	钢制管法兰盖	77
GB/T 9124—2010	钢制管法兰 技术条件	102
GB/T 9125—2010	管法兰连接用紧固件	225
GB/T 9169—2010	喷气燃料热氧化安定性的测定 JFTOT 法	242
GB/T 9238—2010	平衡机及其仪器仪表用图形符号	270
GB/T 9289—2010	制糖工业术语	301
GB/T 9336—2010	直接黑 L-3BG(C. I. 直接黑 19)	371
GB/T 9345.5—2010	塑料 灰分的测定 第 5 部分:聚氯乙烯	377
GB/T 9439—2010	灰铸铁件	383
GB/T 9440—2010	可锻铸铁件	405
GB/T 9442—2010	铸造用硅砂	415
GB/T 9505—2010	蒸散型钡吸气剂	425
GB/T 9707—2010	密闭式炼胶机炼塑机	445
GB 9774—2010	水泥包装袋	455
GB/T 9967—2010	金属钹	471
GB/T 10029—2010	团头鲂	477
GB/T 10051.1—2010	起重吊钩 第 1 部分:力学性能、起重量、应力及材料	485
GB/T 10051.2—2010	起重吊钩 第 2 部分:锻造吊钩技术条件	499
GB/T 10051.3—2010	起重吊钩 第 3 部分:锻造吊钩使用检查	507
GB/T 10051.4—2010	起重吊钩 第 4 部分:直柄单钩毛坯件	513
GB/T 10051.5—2010	起重吊钩 第 5 部分:直柄单钩	523
GB/T 10051.6—2010	起重吊钩 第 6 部分:直柄双钩毛坯件	533
GB/T 10051.7—2010	起重吊钩 第 7 部分:直柄双钩	541
GB/T 10051.8—2010	起重吊钩 第 8 部分:吊钩横梁毛坯件	549
GB/T 10051.9—2010	起重吊钩 第 9 部分:吊钩横梁	557
GB/T 10051.10—2010	起重吊钩 第 10 部分:吊钩螺母	567
GB/T 10051.11—2010	起重吊钩 第 11 部分:吊钩螺母防松板	577
GB/T 10051.12—2010	起重吊钩 第 12 部分:吊钩闭锁装置	583
GB/T 10051.13—2010	起重吊钩 第 13 部分:叠片式吊钩技术条件	591
GB/T 10051.14—2010	起重吊钩 第 14 部分:叠片式吊钩使用检查	595
GB/T 10051.15—2010	起重吊钩 第 15 部分:叠片式单钩	599



中华人民共和国国家标准

GB/T 9117—2010
代替 GB/T 9117.1~9117.4—2000

带颈承插焊钢制管法兰

Hubbed socket welding steel pipe flanges

2011-01-14 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 9112~9124—2010《钢制管法兰》系列标准修改采用 ASME B16.5—2009《管法兰和法兰管件(NPS ½~NPS 24)》及 EN 1092-1:2007《法兰及其连接 管道、阀门、管配件及附件用圆形法兰, PN 标识 第1部分:钢制法兰》。ASME B16.5—2009 是关于 Class 标记法兰的一个完整的标准, EN 1092-1:2007 是关于 PN 标记法兰的一个完整的标准。本系列标准综合采用了上述两个标准,包括了 Class 标记法兰和 PN 标记法兰的相关技术内容。本系列标准共有 13 项标准,本标准是其中的 1 项标准。

本标准与 ASME B16.5—2009 及 EN 1092-1:2007 标准的主要区别如下:

- 本标准的编写格式与 ASME B16.5—2009 和 EN 1092-1:2007 标准不同;
- ASME B16.5—2009 标准包括了公称压力为 Class 400 的法兰数据,本标准没有纳入 Class 400 的法兰数据;
- ASME B16.5—2009 标准包括了公称尺寸为 NPS 3½ 的法兰数据,本标准没有 NPS 3½ 的法兰数据;
- ASME B16.5—2009 标准采用英制螺栓,螺栓孔径也采用英制尺寸,本标准改为公制螺栓,螺纹孔径也采用公制尺寸;
- EN 1092-1:2007 标准没有包括环连接面法兰,根据我国用户的使用要求,本标准增加了 PN 标记的环连接面法兰;
- EN 1092-1:2007 标准没有带颈承插焊钢制管法兰,本标准根据国内用户的实际需求,增加了 PN 系列带颈承插焊钢制管法兰。

本标准代替 GB/T 9117.1—2000《突面带颈承插焊钢制管法兰》、GB/T 9117.2—2000《凹凸面带颈承插焊钢制管法兰》、GB/T 9117.3—2000《榫槽面带颈承插焊钢制管法兰》及 GB/T 9117.4—2000《环连接面带颈承插焊钢制管法兰》,与原标准相比主要变化如下:

- 将原来的 4 项带颈承插焊钢制管法兰标准整合为 1 项标准;
- 根据国内用户的实际需求,增加了 PN 系列带颈承插焊钢制管法兰,法兰的公称压力范围为 PN 10~PN 160,公称尺寸范围为 DN 10~DN 50;
- 根据 ASME B16.5—2009 标准,对 Class 法兰的尺寸数据进行了全面的修改;
- 增加了各种密封面型式的适用范围表格;
- 对标记进行了修订;
- 根据 ASME B16.5—2009,将原标准中属于美洲体系的法兰公称压力标记按下表进行了修改。
PN 20 改为 Class 150, PN 50 改为 Class 300, PN 110 改为 Class 600, PN 150 改为 Class 900, PN 260 改为 Class 1500。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、浙江超达阀门股份有限公司、江苏海达管件有限公司、河北圣天集团宝银高压法兰管件有限公司、保一集团有限公司。

本标准主要起草人:李俊英、邱晓来、李建、冯峰、李宝银、张晓忠、林洁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9117.1~9117.8—1988、GB/T 9117.1~9117.4—2000。

带颈承插焊钢制管法兰

1 范围

本标准规定了公称压力用 PN 标记和用 Class 标记的带颈承插焊钢制管法兰的型式、尺寸、技术要求 and 标记。

本标准适用于公称压力为 PN 10~PN 100 以及 Class 150~Class 1500 的带颈承插焊钢制管法兰。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 9112 钢制管法兰 类型与参数

GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件

3 型式与尺寸

3.1 用 PN 标记的带颈承插焊钢制管法兰的型式与尺寸

3.1.1 用 PN 标记的带颈承插焊钢制管法兰的密封面型式及适用的公称压力和公称尺寸范围按表 1 的规定。

表 1 用 PN 标记的带颈承插焊钢制管法兰的密封面型式及适用的公称压力和公称尺寸范围

密封面 型式	公 称 压 力					
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63	PN 100
平面(FF)	DN 10~DN 50				—	
突面(RF)	DN 10~DN 50					
凹凸面(MF)	DN 10~DN 50					
榫槽面(TG)	DN 10~DN 50					
O 形圈面(OSG)	DN 10~DN 50				—	
环连接面(RJ)	—				DN 15~DN 50	

3.1.2 用 PN 标记的带颈承插焊钢制管法兰的型式应符合图 1~图 6 的规定，法兰密封面尺寸应符合表 2 和表 3 的规定，法兰其他尺寸应符合表 4~表 7 的规定。

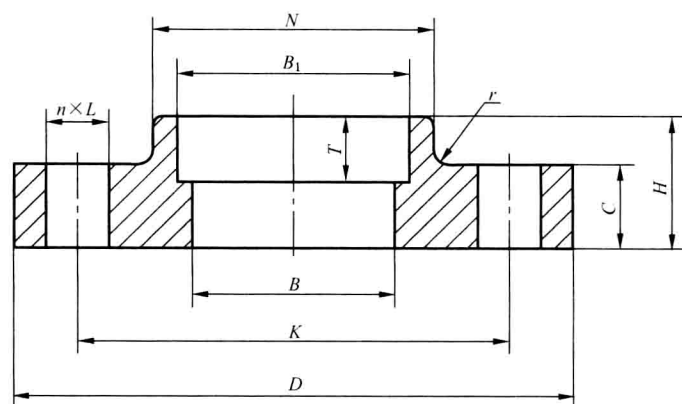


图 1 平面(FF)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 PN 10、PN 16、PN 25 和 PN 40)

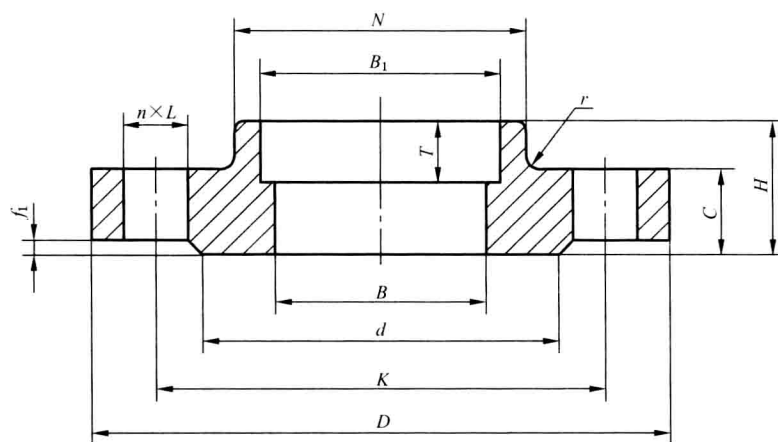


图 2 突面(RF)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 PN 10、PN 16、PN 25、PN 40、PN 63 和 PN 100)

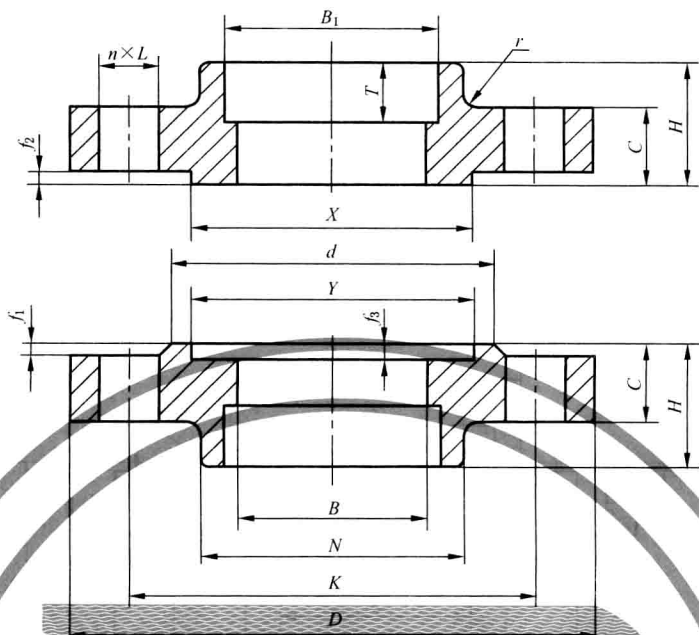


图 3 凹凸面(MF)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 PN 10、PN 16、PN 25、PN 40、PN 63 和 PN 100)

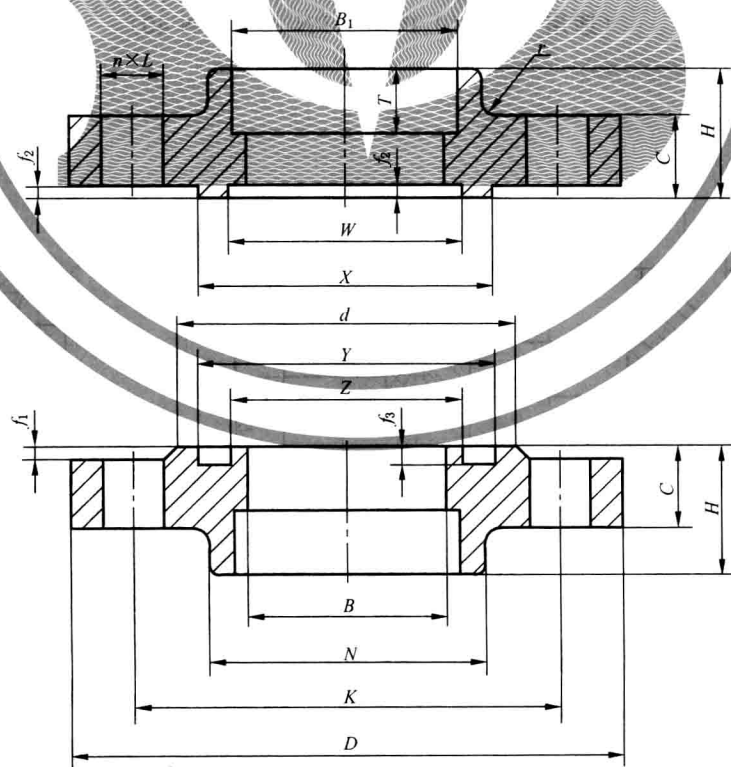


图 4 榫槽面(TG)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 PN 10、PN 16、PN 25、PN 40、PN 63 和 PN 100)

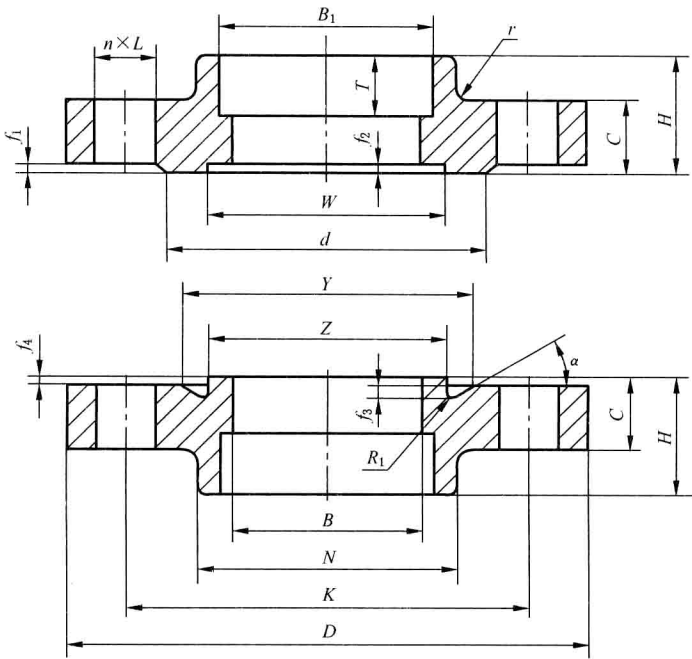
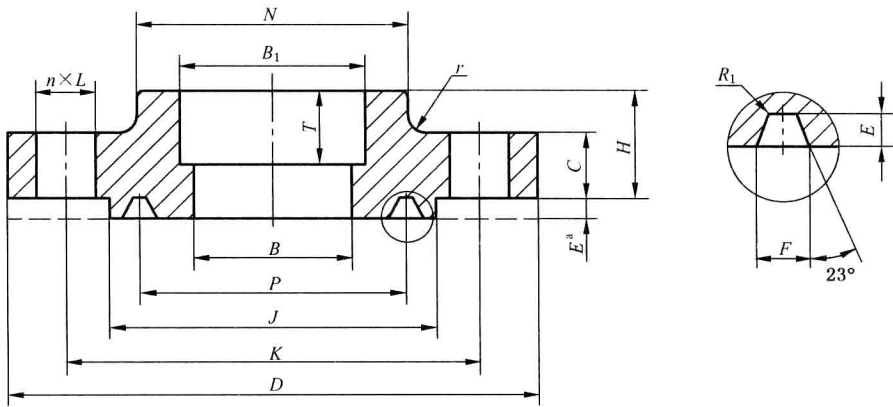


图 5 O 形圈面(OSG)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 PN 10、PN 16、PN 25 和 PN 40)



^a 凸出部分高度与梯形槽深度尺寸 E 相同,但不受尺寸 E 公差的限制。
允许采用如虚线所示轮廓的全平面型式。

图 6 环连接面(RJ)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 PN 63 和 PN 100)

表 2 用 PN 标记的法兰密封面尺寸

公称 尺寸 DN	公 称 压 力				$f_1 /$ mm	$f_2 /$ mm	$f_3 /$ mm	$f_4 /$ mm	W/ mm	X/ mm	Y/ mm	Z/ mm	α $\approx$	$R_1 /$ mm			
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40、PN 63、 PN 100													
	d/mm																
10	40	40	40	40	2	4.5	4.0	2.0	24	34	35	23	—	2.5			
15	45	45	45	45					29	39	40	28	—				
20	58	58	58	58					36	50	51	35	41°				
25	68	68	68	68					43	57	58	42					
32	78	78	78	78					51	65	66	50					
40	88	88	88	88	3				61	75	76	60					
50	102	102	102	102					73	87	88	72					

表 3 用 PN 标记的法兰环连接面尺寸

单位为毫米

公称尺寸 DN	PN 63					PN 100				
	$J_{\min}$	P	E	F	$R_{1\max}$	$J_{\min}$	P	E	F	$R_{1\max}$
15	55	35	6.5	9	0.8	55	35	6.5	9	0.8
20	68	45	6.5	9	0.8	68	45	6.5	9	0.8
25	78	50	6.5	9	0.8	78	50	6.5	9	0.8
32	86	65	6.5	9	0.8	86	65	6.5	9	0.8
40	102	75	6.5	9	0.8	102	75	6.5	9	0.8
50	112	85	8	12	0.8	116	85	8	12	0.8

表 4 PN 10、PN 16 带颈承插焊钢制管法兰

公称尺寸 DN	钢管外径 A/mm		连 接 尺 寸					法兰 厚度 C/ mm	法兰 高度 H/ mm	法兰颈		法兰内径 B/mm		承插孔		
			法兰 外径 D/ mm	螺栓孔 中心圆 直径 K/mm	螺栓孔 直径 L/ mm	螺栓				N/ mm	r/ mm			B ₁ /mm		T/ mm
	系列 I	系列 II				数量 n/个	螺纹 规格	系列 I	系列 II			系列 I	系列 II			
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	22	30	4	11.5	9	18	15	9
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	22	35	4	15	12	22	19	10
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	26	45	4	21	19	27.5	26	11
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	28	52	4	27	26	34.5	33	13
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	30	60	6	35	30	43.5	39	14
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	32	70	6	41	37	49.5	46	16
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	18	28	84	6	52	49	61.5	59	17
注：公称尺寸 DN 10~DN 40 的法兰使用 PN 40 法兰的尺寸。																

表 5 PN 25、PN 40 带颈承插焊钢制管法兰

公称 尺寸 DN	钢管外径 A/mm		连 接 尺 寸					法兰 厚度 C/ mm	法兰 高度 H/ mm	法兰颈		法兰内径 B/mm		承插孔		
			法兰 外径 D/ mm	螺栓孔 中心圆 直径 K/mm	螺栓孔 直径 L/ mm	螺栓										
	数量 n/个	螺纹 规格														
	系列 I	系列 II														
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	22	30	4	11.5	9	18	15	9
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	22	35	4	15	12	22	19	10
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	26	45	4	21	19	27.5	26	11
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	28	52	4	27	26	34.5	33	13
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	30	60	6	35	30	43.5	39	14
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	32	70	6	41	37	49.5	46	16
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	20	34	84	6	52	49	61.5	59	17

表 6 PN 63 带颈承插焊钢制管法兰

公称尺寸 DN	钢管外径 A/mm		连 接 尺 寸					法兰 厚度 C/ mm	法兰 高度 H/ mm	法兰颈		法兰内径 B/mm		承插孔		
			法兰 外径 D/ mm	螺栓孔 中心圆 直径 K/mm	螺栓孔 直径 L/ mm	螺栓										
	数量 n/个	螺纹 规格														
	系列 I	系列 II	系列 I	系列 II	系列 I	系列 II	T/ mm									
10	17.2	14	100	70	14	4	M12	20	28	40	4	11.5	9	18	15	9
15	21.3	18	105	75	14	4	M12	20	28	43	4	15	12	22	19	10
20	26.9	25	130	90	18	4	M16	22	30	52	4	21	19	27.5	26	11
25	33.7	32	140	100	18	4	M16	24	32	60	4	27	26	34.5	33	13
32	42.4	38	155	110	22	4	M20	24	32	68	6	35	30	43.5	39	14
40	48.3	45	170	125	22	4	M20	26	34	80	6	41	37	49.5	46	16
50	60.3	57	180	135	22	4	M20	26	36	90	6	52	49	61.5	59	17
注：公称尺寸 DN 10~DN 40 的法兰使用 PN 100 法兰的尺寸。																

表 7 PN 100 带颈承插焊钢制管法兰

公称 尺寸 DN	钢管外径 A/mm		连 接 尺 寸					法兰 厚度 C/ mm	法兰 高度 H/ mm	法兰颈		法兰内径 B/mm		承 插 孔			
			法兰 外径 D/ mm	螺栓孔 中心圆 直径 K/mm	螺栓孔 直径 L/ mm	螺栓								B ₁ /mm		T/ mm	
	数量 n/个	螺纹 规格				系列 I	系列 II			系列 I	系列 II						
	系列 I	系列 II											N/ mm	r/ mm			
10	17.2	14	100	70	14	4	M12	20	28	40	4	11.5	9	18	15	9	
15	21.3	18	105	75	14	4	M12	20	28	43	4	15	12	22	19	10	
20	26.9	25	130	90	18	4	M16	22	30	52	4	21	19	27.5	26	11	
25	33.7	32	140	100	18	4	M16	24	32	60	4	27	26	34.5	33	13	
32	42.4	38	155	110	22	4	M20	24	32	68	6	35	30	43.5	39	14	
40	48.3	45	170	125	22	4	M20	26	34	80	6	41	37	49.5	46	16	
50	60.3	57	195	145	26	4	M24	28	36	95	6	52	49	61.5	59	17	

3.2 用 Class 标记的带颈承插焊钢制管法兰的型式与尺寸

3.2.1 用 Class 标记的带颈承插焊钢制管法兰的密封面型式及适用的公称压力和公称尺寸范围按表 8 的规定。

表 8 用 Class 标记的带颈平焊钢制管法兰的密封面型式及适用的公称压力和公称尺寸范围

密封面型式	公 称 压 力				
	Class 150	Class 300	Class 600	Class 900	Class 1500
平面 (FF)	NPS ½ (DN 15)~ NPS 3 (DN 80)	—			
突面 (RF)	NPS ½ (DN 15)~NPS 3 (DN 80)			NPS ½ (DN 15)~NPS 2½ (DN 65)	
凹凸面 (MF)	—	NPS ½ (DN 15)~NPS 3 (DN 80)		NPS ½ (DN 15)~NPS 2½ (DN 65)	
榫槽面 (TG)	—	NPS ½ (DN 15)~NPS 3 (DN 80)		NPS ½ (DN 15)~NPS 2½ (DN 65)	
环连接面 (RJ)	NPS 1 (DN 25)~ NPS 3 (DN 80)	NPS ½ (DN 15)~NPS 3 (DN 80)		NPS ½ (DN 15)~NPS 2½ (DN 65)	

3.2.2 用 Class 标记的带颈承插焊钢制管法兰的型式应符合图 7~图 11 的规定,法兰密封面尺寸应符合表 9 和表 10 的规定,法兰其他尺寸应符合表 11~表 14 的规定。

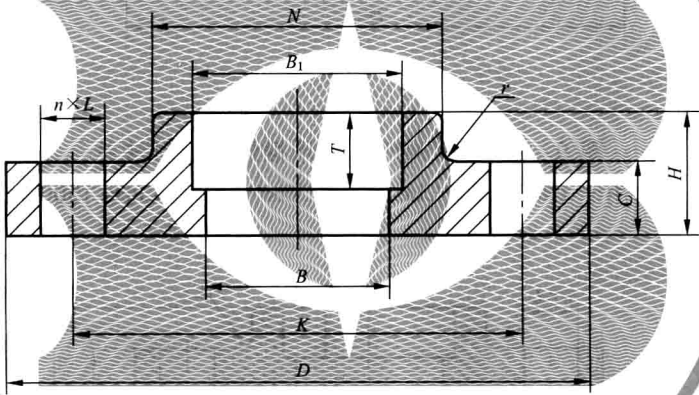


图 7 平面 (FF) 带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 Class 150)

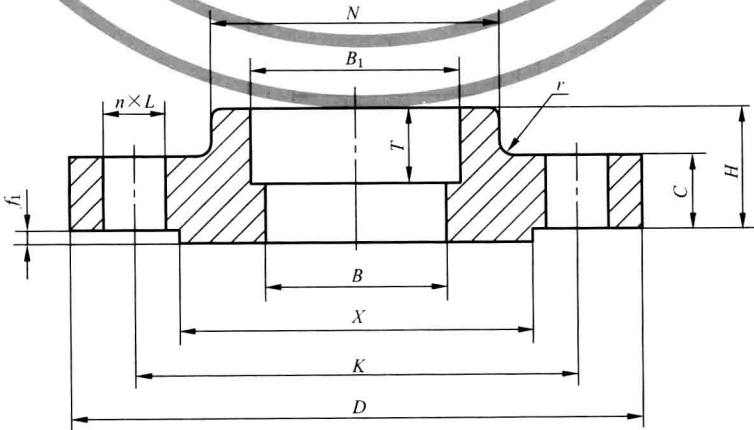


图 8 突面 (RF) 带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 Class 150、Class 300、Class 600、Class 900 和 Class 1500)

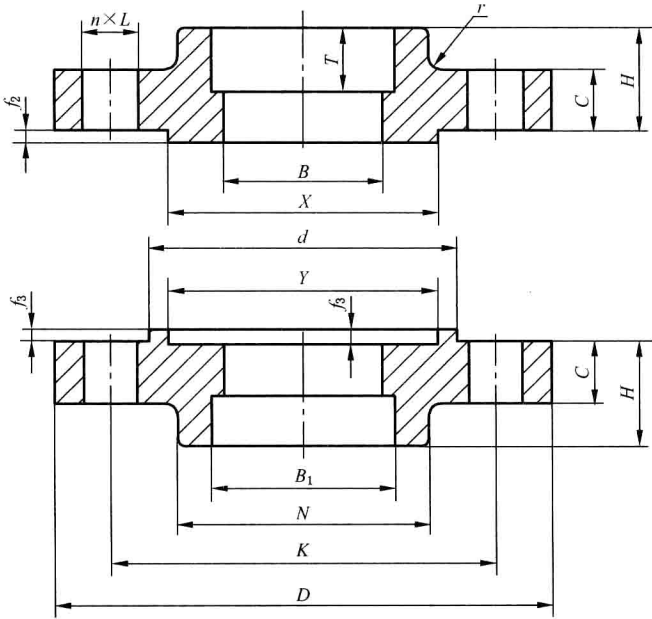


图 9 凹凸面(MF)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 Class 300、Class 600、Class 900 和 Class 1500)

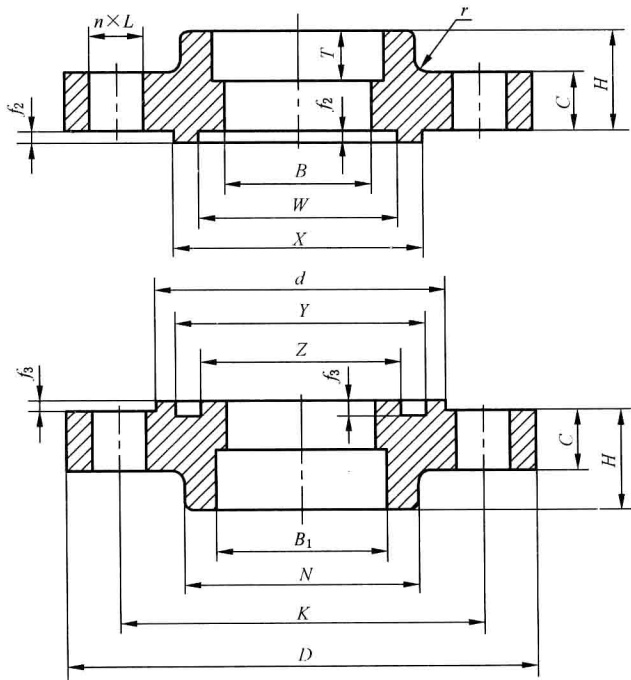
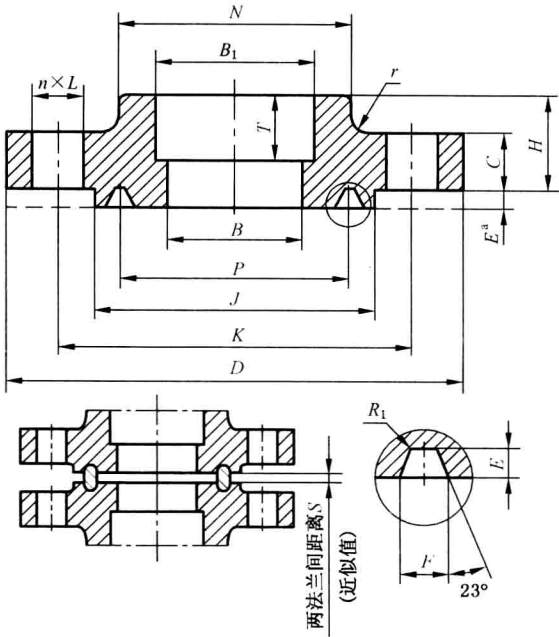


图 10 榫槽面(TG)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 Class 300、Class 600、Class 900 和 Class 1500)



^a 凸出部分高度与梯形槽深度尺寸 E 相同,但不受尺寸 E 公差的限制。
允许采用如虚线所示轮廓的全平面型式。

图 11 环连接面(RJ)带颈承插焊钢制管法兰
(适用于 Class 150、Class 300、Class 600、Class 900 和 Class 1500)

表 9 用 Class 标记的突面、凹凸面、榫槽面的法兰密封面尺寸 单位为毫米

公称尺寸		X	f_1		f_2	f_3	d	W	Y	Z
NPS	DN									
½	15	34.9	2 ^a	7 ^b	7	5	46	25.4	36.5	23.8
¾	20	42.9					54	33.3	44.4	31.8
1	25	50.8					62	38.1	52.4	36.5
1¼	32	63.5					75	47.6	65.1	46.0
1½	40	73.0					84	54.0	74.6	52.4
2	50	92.1					103	73.0	93.7	71.4
2½	65	104.8					116	85.7	106.4	84.1
3	80	127.0					138	108.0	128.6	106.4
^a 为 Class 150 和 Class 300 法兰的尺寸。 ^b 为 Class 600、Class 900、Class 1500 和 Class 2500 法兰的尺寸。										

表 10 用 Class 标记的环连接面的法兰密封面尺寸

单位为毫米

公称尺寸		Class 150							Class 300						
NPS	DN	环号	$J_{\min}$	P	E	F	$R_{1\max}$	S	环号	$J_{\min}$	P	E	F	$R_{1\max}$	S
$\frac{1}{2}$	15	—	—	—	—	—	—	—	R11	50.5 ^a	34.14	5.54	7.14	0.8	3
$\frac{3}{4}$	20	—	—	—	—	—	—	—	R13	63.5	42.88	6.35	8.74	0.8	4
1	25	R15	63.0 ^a	47.63	6.35	8.74	0.8	4	R16	69.5 ^a	50.80	6.35	8.74	0.8	4
$1\frac{1}{4}$	32	R17	72.5 ^a	57.15	6.35	8.74	0.8	4	R18	79.0 ^a	60.33	6.35	8.74	0.8	4
$1\frac{1}{2}$	40	R19	82.0 ^a	65.07	6.35	8.74	0.8	4	R20	90.5	68.27	6.35	8.74	0.8	4
2	50	R22	101 ^a	82.55	6.35	8.74	0.8	4	R23	108	82.55	7.92	11.91	0.8	6
$2\frac{1}{2}$	65	R25	120 ^a	101.60	6.35	8.74	0.8	4	R26	127	101.60	7.92	11.91	0.8	6
3	80	R29	133	114.30	6.35	8.74	0.8	4	R31	146	123.83	7.92	11.91	0.8	6
公称尺寸		Class 600							Class 900						
NPS	DN	环号	$J_{\min}$	P	E	F	$R_{1\max}$	S	环号	$J_{\min}$	P	E	F	$R_{1\max}$	S
$\frac{1}{2}$	15	R11	50.5 ^a	34.14	5.54	7.14	0.8	3	R12	60.5	39.67	6.35	8.74	0.8	4
$\frac{3}{4}$	20	R13	63.5	42.88	6.35	8.74	0.8	4	R14	66.5	44.45	6.35	8.74	0.8	4
1	25	R16	69.5 ^a	50.80	6.35	8.74	0.8	4	R16	71.5	50.80	6.35	8.74	0.8	4
$1\frac{1}{4}$	32	R18	79.0 ^a	60.33	6.35	8.74	0.8	4	R18	81.0	60.33	6.35	8.74	0.8	4
$1\frac{1}{2}$	40	R20	90.5	68.27	6.35	8.74	0.8	4	R20	92.0	68.27	6.35	8.74	0.8	4
2	50	R23	108	82.55	7.92	11.91	0.8	5	R24	124	95.25	7.92	11.91	0.8	3
$2\frac{1}{2}$	65	R26	127	101.60	7.92	11.91	0.8	5	R27	137	107.95	7.92	11.91	0.8	3
3	80	R31	146	123.83	7.92	11.91	0.8	5	R31	156	123.83	7.92	11.91	0.8	4
公称尺寸		Class 1500													
NPS	DN	环号	$J_{\min}$	P	E	F	$R_{1\max}$	S							
$\frac{1}{2}$	15	R12	60.5	39.67	6.35	8.74	0.8	4							
$\frac{3}{4}$	20	R14	66.5	44.45	6.35	8.74	0.8	4							
1	25	R16	71.5	50.80	6.35	8.74	0.8	4							
$1\frac{1}{4}$	32	R18	81.0	60.33	6.35	8.74	0.8	4							
$1\frac{1}{2}$	40	R20	92.0	68.27	6.35	8.74	0.8	4							
2	50	R24	124	95.25	7.92	11.91	0.8	3							
$2\frac{1}{2}$	65	R27	137	107.95	7.92	11.91	0.8	3							
^a 本标准从 ASME B16.5—2009 标准的英制螺栓孔径转换成公制螺栓孔径,导致 J 尺寸与螺栓孔径有干涉,为了 避免干涉,对 J 尺寸数据做了适当的调整,调整后的 J 尺寸与 ASME B16.5—2009 标准略有差异。															