

机械产品样本

金属切削机床

鑽	床	类
鏜	床	类

中华人民共和国第一机械工业部编

1963

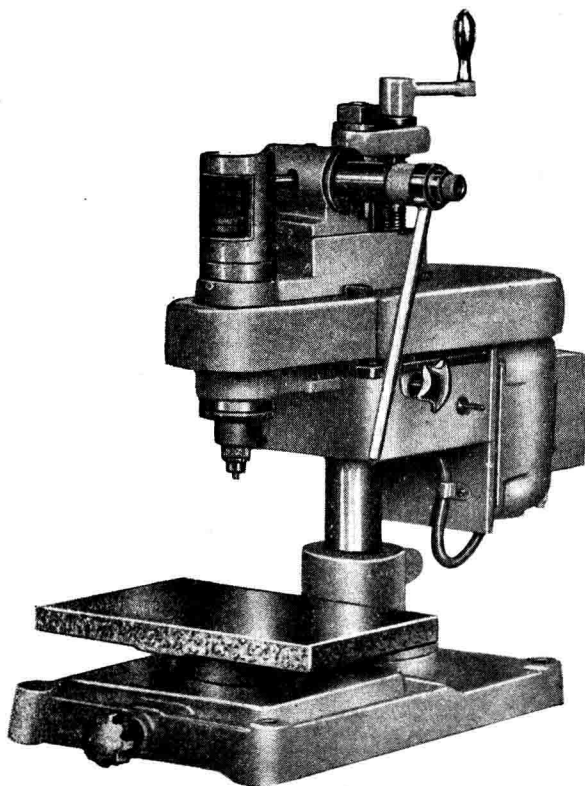
目 录

鑽 床 类

1 毫米台式鑽床 (Z 4001)	1
2 毫米台式鑽床 (Z 4002)	2
6 毫米台式鑽床 (Z 4006)	3
12毫米台式鑽床 (Z 4012)	4
12, 15毫米双軸排式鑽床 (Z 4112.2; Z 4115.2)	5
12, 15毫米三軸排式鑽床 (Z 4112.3; Z 4115.3)	7
12, 15毫米四軸排式鑽床 (Z 4112.4; Z 4115.4)	9
35毫米搖臂鑽床 (Z 33—1)	11
50毫米搖臂鑽床 (Z 35)	13
75毫米搖臂鑽床 (Z 37)	15
100毫米搖臂鑽床 (Z 310)	17
75毫米加长搖臂鑽床 (Z 37 A)	19
25毫米移动式万向搖臂鑽床 (Z 32 K)	21
50毫米万向搖臂鑽床 (Z 35 K)	22
50毫米滑座式搖臂鑽床 (Z 35 C)	24
100毫米滑座式搖臂鑽床 (Z H 30100)	26
50毫米滑座式万向搖臂鑽床 (Z 35 K C)	28
75毫米滑座式加长搖臂鑽床 (Z 37 A C)	30
25毫米立式鑽床 (Z 525)	32
35毫米立式鑽床 (Z 535)	34
50毫米立式鑽床 (Z 550)	36
75毫米立式鑽床 (Z 575)	38
25毫米立式鑽床 (Z 525-1)	40
25毫米圓柱立式鑽床 (Z 525 B)	42
50毫米专用立式鑽床 (Z 550 K)	44
75毫米多軸可調整立式鑽床 (Z 575 M)	46
25毫米四軸排式鑽床 (Z 525.4)	48
臥式鋼軌专用鑽床 (Z ₁ -018)	50

1 毫 米 台 式 鑽 床

Z 4 0 0 1



性 能 和 特 征

本机床适合于鐘表、仪表工业中加工小孔以及柴油机厂加工噴油咀小孔用。机床主軸軸承采用青銅含油軸承，有較高的精度。

主軸由裝在滾動軸承中的杠杆来操作，輕便灵敏。

主 要 規 格

鑽孔直径	0.2~1毫米	工作台工作面尺寸	260×160毫米
主軸最大行程	25毫米	电动机：功率	0.18瓩
头架升降距离	130毫米	轉速	2850轉/分
主軸中心綫至立柱表面的距离	110毫米	外形尺寸（长×寬×高）	570×260×555毫米
主軸轉速	4000；8000轉/分	机床淨重	58公斤

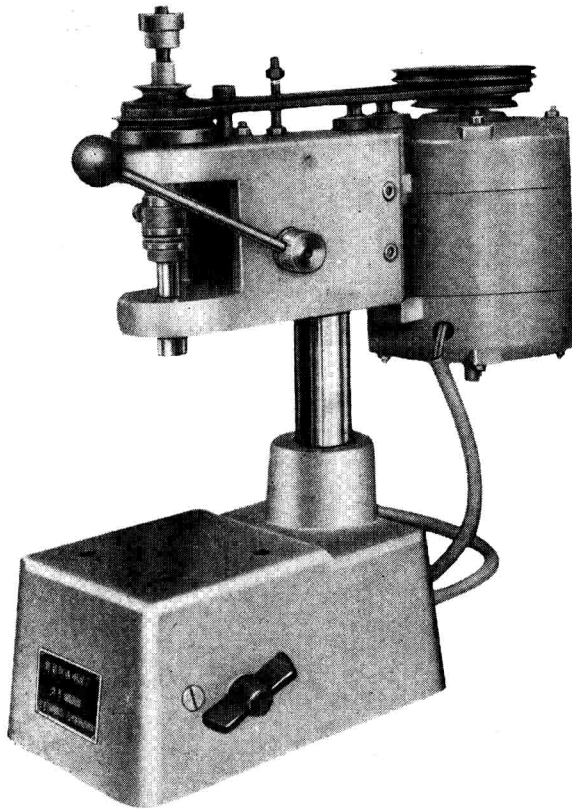
机 床 附 件

传动带	5 根	鑽钥匙	1 件
鑽卡	1 件	錐銷冲	1 件

上海仪表机床厂

2 毫 米 台 式 鑽 床

Z 4 0 0 2



性 能 和 特 征

本机床可用来加工鋼件及有色金屬另件上的小孔，适合于鐘表、仪表、仪器、电訊、电影机等机械制造工厂中使用。

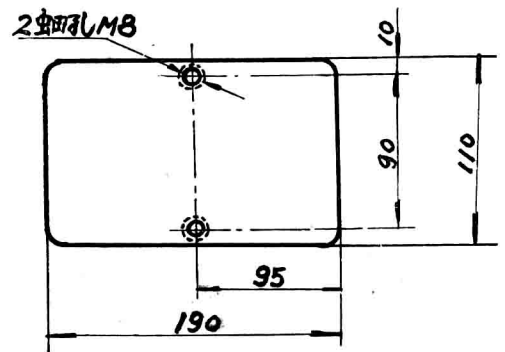
机床由单独电动机驱动，結構簡單，操作輕便。

主 要 規 格

鑽孔直径	0.1~2毫米
主軸中心綫至立柱表面的距离	80毫米
主軸最大行程	20毫米
主軸轉速級数	3
主軸轉速范围	300~8600轉/分
工作台尺寸	100×110毫米
电动机：功率	0.1瓩
轉速	2700轉/分
外形尺寸（长×寬×高）	310×125×300毫米
机床淨重	20公斤

机 床 附 件

弹簧夹头	17件
各种扳手	1套



南京机床附件厂

6 毫 米 台 式 鑽 床

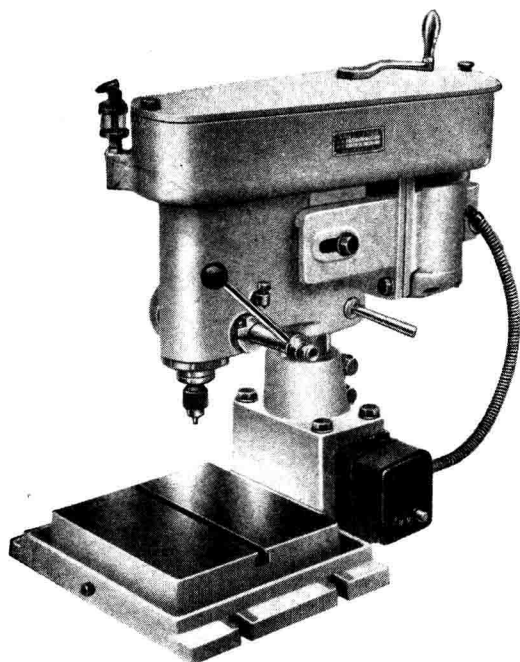
Z 4006

性 能 和 特 征

本机床用于在各种材料的另件上鑽孔和扩孔。机床的轉速較高，变速范围广，生产效率高，可用于仪表、光学、机械、电机、电訊元件等制造工厂进行小孔的精密加工。

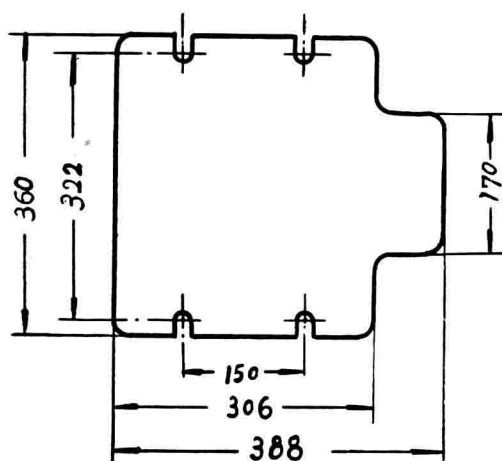
主 要 規 格

鑽孔直径	0.5~6毫米
主軸最大行程	75毫米
头架最大移动距离	100毫米
主軸端面至工作台面最大距离	200毫米
主軸中心綫至立柱表面距离	125毫米
主軸孔錐度	莫氏 1 号
主軸轉速級数	6
主軸轉速范围	1500~15000轉/分
工作台工作面尺寸	250×250毫米
电动机: 功率	0.6瓩
轉速	2850轉/分
外形尺寸(长×寬×高)	614×360×650毫米
机床淨重	65公斤



机 床 附 件

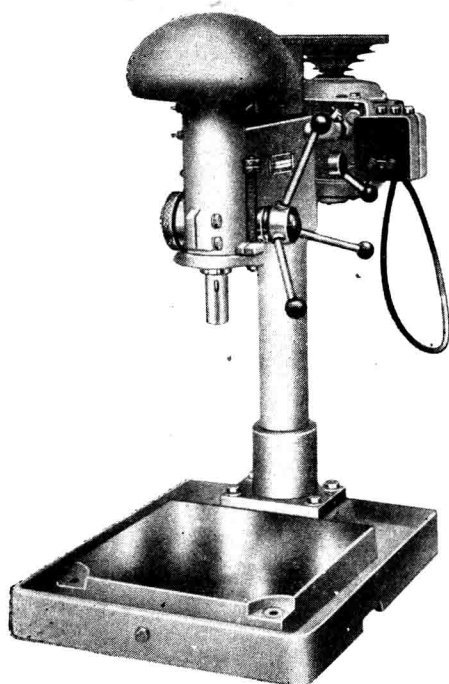
鑽卡	1 件
鑽卡鑰匙	1 件



上海仪表机床厂

12毫米台式鑽床

Z4012

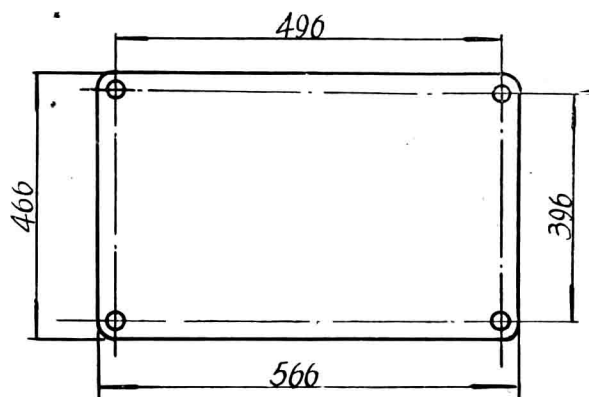


性能 和 特 征

本机床用来在各种金属材料上鑽孔和扩孔，主軸轉速由塔輪来变换。适用于机器制造厂的生产或修理車間和仪表制造厂。

主 要 規 格

鑽孔最大直径·····12毫米	主軸轉速范围
主軸行程·····100毫米	·····460~4250轉/分
头架最大移动距离··400毫米	工作台面尺寸··350×350毫米
主軸端面至工作台面最大距离·····430毫米	电动机: 功率·····0.6瓩
主軸中心綫与立柱表面距离·····190毫米	轉速·····1440轉/分
主軸孔錐度·····莫氏1号	外形尺寸(长×寬×高)
主軸轉速級数·····8	·····790×466×823毫米
	机床淨重·····165公斤

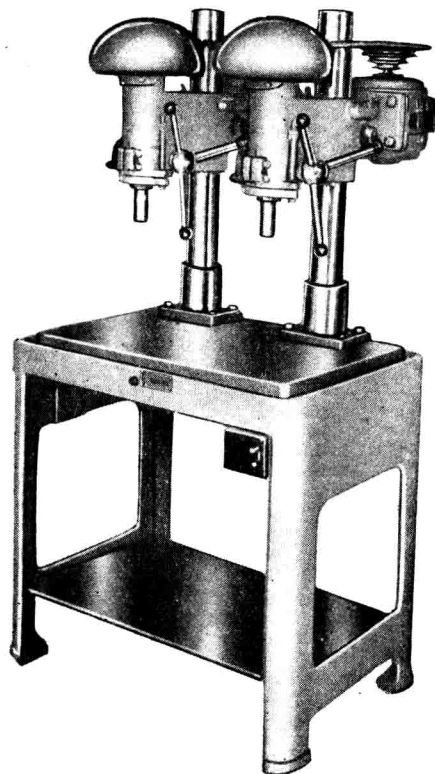


上海仪表机床厂

12 15毫米双軸排式鑽床

Z 4112·2

Z 4115·2



性 能 和 特 征

本机床系采用两个 Z 512 或 Z 515 型台式鑽床的机头部份安装在同一工作台上而成，在机床上可进行鑽孔、扩孔、鉸孔、鉋孔及攻螺紋等工作。

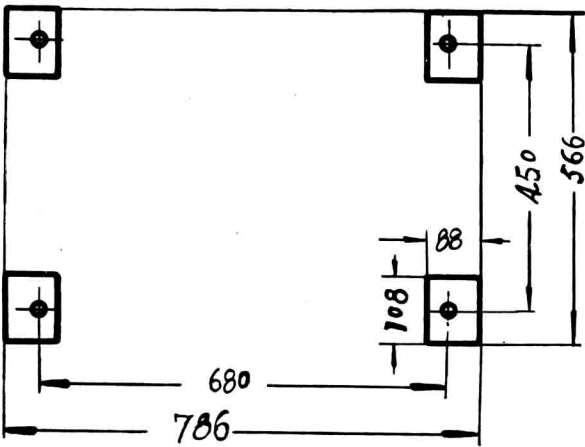
机床构造簡單，調整方便，操作容易，生产率高，适合在成批或大量生产的机械加工車間中使用。

主 要 規 格

	Z 4112·2	Z 4115·2	Z 411·2	Z 4115·2
鑽孔最大直徑·····	12毫米	15毫米	主軸轉速範圍·····	460~4250轉/分 320~2900轉/分
主軸最大行程·····	100毫米		主軸孔錐度·····	莫氏1號
頭架升降距離·····	400毫米		工作台工作面尺寸·····	330×680毫米
主軸端面至工作台面最大距離·····	430毫米		電動機：功率·····	2×0.6瓩
主軸中心綫至立柱母綫距離·····	190毫米		轉速·····	1440轉/分 960轉/分
兩主軸的中心距·····	350毫米		外形尺寸（長×寬×高）·····	775×820×1645毫米
主軸轉速級數·····	8		機床淨重·····	400公斤

機 床 附 件

鑽卡·····	2套	楔鐵·····	1件
鑽卡接柄·····	2件		

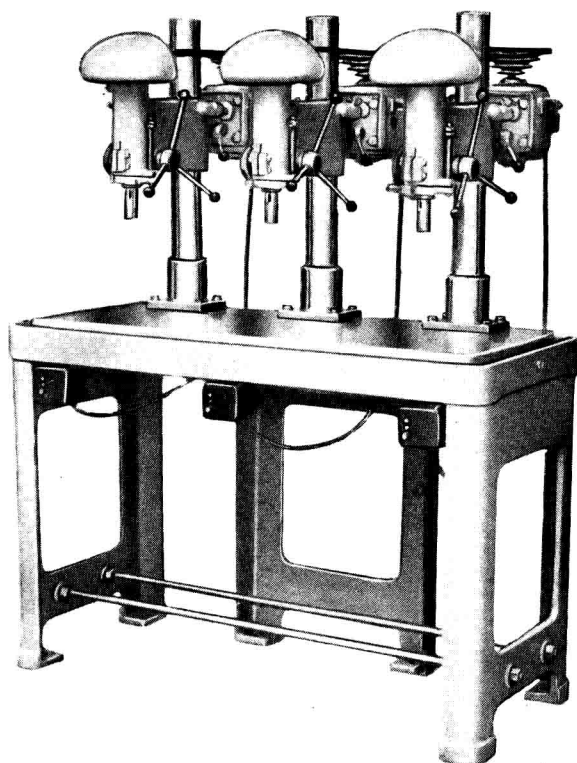


上海仪表机床厂

12 15毫米三軸排式鑽床

Z 4 1 1 2 • 3

• Z 4 1 1 5 • 3



性 能 和 特 征

本机床系采用三个 Z512 或 Z515 型台式鑽床机头部份安装在同一个工作台上而成，在机床上可进行鑽孔、扩孔、鉸孔、鉸孔及攻螺紋等工作。

机床构造簡單，調整方便，操作容易，生产率高，适合在成批或大量生产的机械加工車間中使用。

主 要 規 格

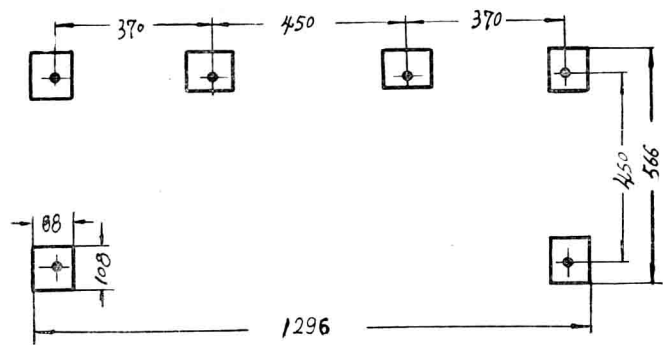
Z 4 1 1 2 • 3	Z 4 1 1 5 • 3		
鑽孔最大直径.....12毫米	15毫米	主軸中心綫至立柱表面距离.....	190毫米
主軸最大行程.....100毫米		两相邻主軸間的中心距.....	430毫米
头架升降距离.....400毫米		主軸轉速級数.....	8
主軸端面至工作台面最大距离.....	430毫米	主軸轉速范围.....	460~4250毫米；320~2900毫米
		主軸孔錐度.....	莫氏1号

工作台工作面尺寸..... 330×1190毫米
 电动机：功率.....3×0.6瓩
 转速.....1440轉/分 960轉/分

外形尺寸（长×寬×高）..... 775×1330×1645毫米
 机床淨重..... 650公斤

机 床 附 件

鑽卡..... 3套 楔鉄..... 1件
 鑽卡接柄..... 3件

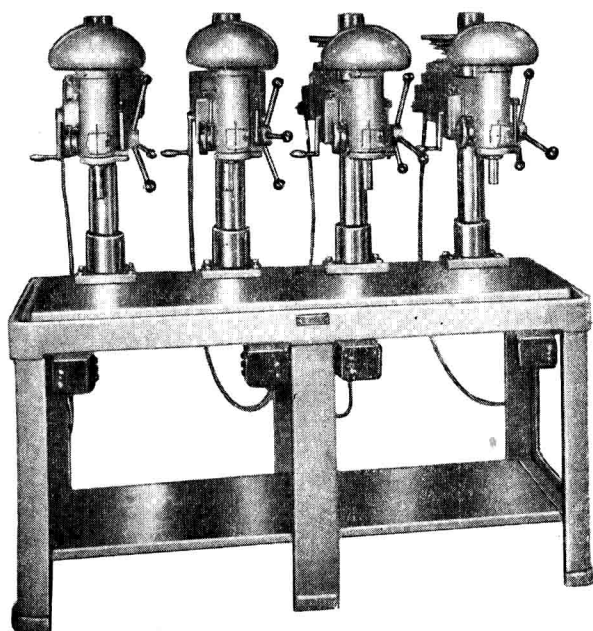


上海仪表机床厂

12 15 毫米四軸排式鑽床

Z 4112.4

Z 4115.4



性能 和 特 征

本机床系采用四个 Z 512 或 Z 515 型台式鑽床的机头部分，安装在同一个工作台上而成，在机床上可进行鑽孔、扩孔、鉗孔、鉸孔及攻絲等工作。

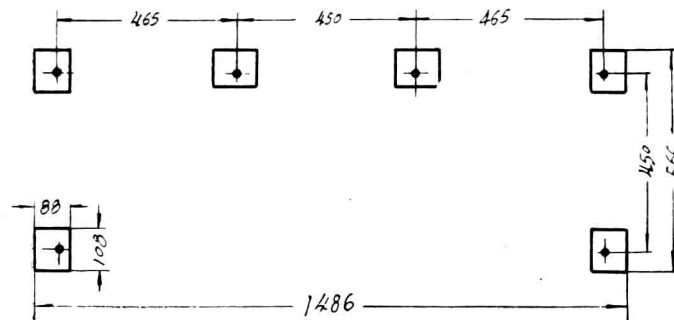
机床构造簡單，調整方便，生产率高，操作容易，适合在成批或大量生产的机械加工車間中使用。

主 要 規 格

	Z4112·4	Z4115·4	Z412·4	Z4115·4
鑽孔最大直径·····	12毫米	15毫米	主軸轉速范围·····	460~4250轉/分 320~2900轉/分
主軸最大行程·····	100毫米		主軸孔錐度·····	莫氏 1 号
头架升降距离·····	400毫米		工作台工作面尺寸 ·····	330×1380毫米
主軸端面至工作台面最大距离·····	430毫米		电动机: 功率·····	4×0.6瓩
主軸中心綫至立柱表面的距离·····	190毫米		轉速·····	1400轉/分 960轉/分
两相邻主軸間的中心距·····	350毫米		外形尺寸 ·····	775×1520×1645毫米
主軸轉速級数 ·····	8		机床淨重 ·····	820公斤

机 床 附 件

鑽卡·····	4 套	楔鉄·····	1 件
鑽卡接柄·····	4 件		



上海仪表机床厂

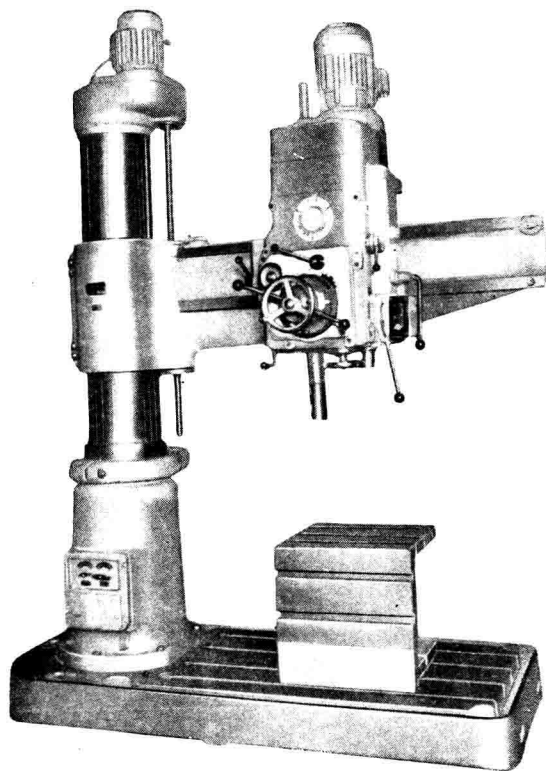
35 毫 米 搖 臂 鑽 床

Z 3 3—1

性 能 和 特 征

本机床具有較广的万能性，适用于成批和小批生产的机械加工車間及装配車間中加工中、小型另件，能作鑽孔、扩孔、鉋孔、鉸孔及攻螺紋等工作。

主軸的轉速由机械预选机构操纵，在加工过程中可以预选下一道工序的主軸轉速，因此可以縮短輔助時間。机床的操纵手柄与电器开关集中在主軸箱上，便于操纵。



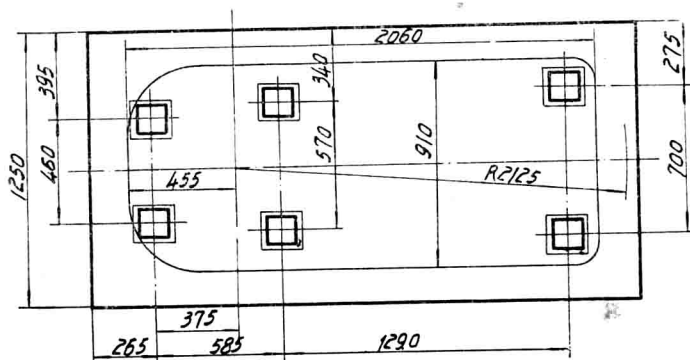
主 要 規 格

最大鑽孔直徑·····	35毫米	主軸孔錐度·····	莫氏 4 号
主軸行程 ·····	300毫米	搖臂最大升降距离（机动） ·····	700毫米

進給量範圍	0.06~1.22毫米/轉
搖臂升降速度	1.27米/分
主軸最大扭轉力矩	3750公斤—厘米
主軸最大進給抗力	1250公斤
電動機功率	2.4/2.8;4.5/5瓩
外形尺寸(長×寬×高)	2250×910×3070毫米
機床淨重	3100公斤

箱形工作台.....	1 件
变径套4/3;4/2;3/1	3 件
退套楔.....	1 件

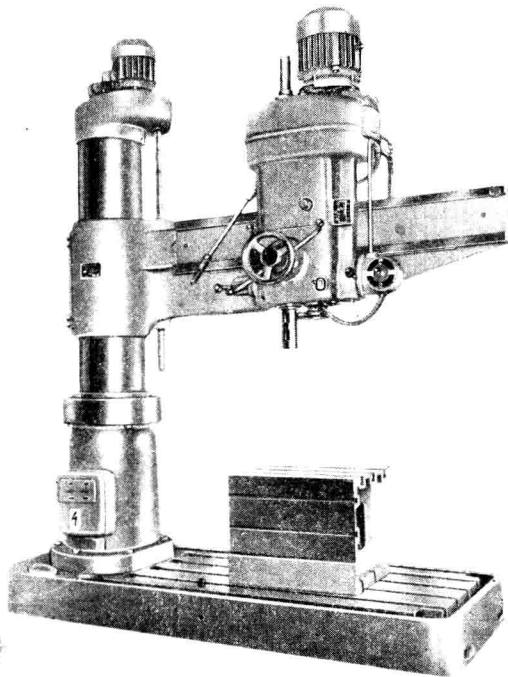
压力油枪.....	1 件
各种搬手.....	3 件



— 12 —

50 毫米搖臂鑽床

Z 3 5



性 能 和 特 征

本机床适用于在中小型另件上进行鑽孔、扩孔、鉸孔、鏜孔及攻螺紋等工作。

主軸借摩擦离合器的变向可以正轉和反轉，并能机动进給和用手快速移动，鑽孔深度經調节后能自动停止。

搖臂的上升或下降由专用的电动机驱动，搖臂开始移动前能自动松开，停止后自动夾紧。

搖臂繞立柱中心綫迴轉和主軸箱沿搖臂水平方向移动均由手动操作。立柱的夾紧和松开及主軸箱在搖臂上的夾紧和松开，均由一个单独电动机带动的液压机构控制。

主 要 規 格

最大鑽孔直径.....50毫米

最大.....1500毫米

主軸中心綫至立柱表面的距离:

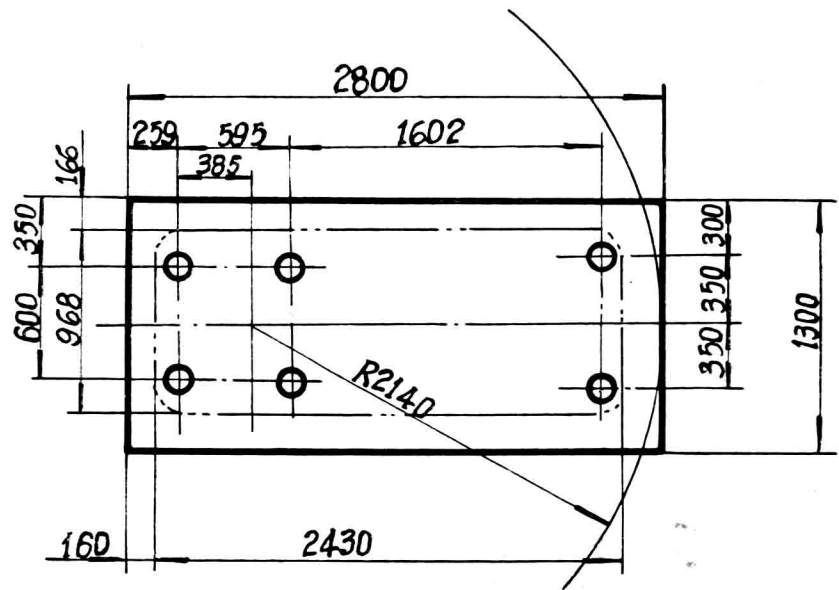
最小.....450毫米

主軸端面至工作台面距离.....1000毫米
 主軸轉速級數.....18
 主軸轉速范围.....34~1700轉/分
 进給量級數.....18
 主軸每轉进給量范围.....0.03~1.2毫米
 刻度盘每轉鑽孔深度.....122毫米
 主軸端面至底座工作面距离:
 最大.....1500毫米
 最小.....470毫米
 搖臂迴轉角度.....360°
 搖臂垂直移动距离.....680毫米
 搖臂垂直移动速度.....1.2米/分

主軸箱水平移动距离.....1050毫米
 主軸最大行程.....350毫米
 主軸孔錐度.....莫氏5号
 电动机: 功率.....4.5瓩
 轉速.....1440轉/分
 搖臂升降用电动机: 功率.....1.7瓩
 轉速.....1420轉/分
 立柱及主軸箱夾紧用电动机: 功率.....0.6瓩
 轉速.....1410轉/分
 外形尺寸(长×寬×高).....2500×970×3350毫米
 机床淨重.....4300公斤

机 床 附 件

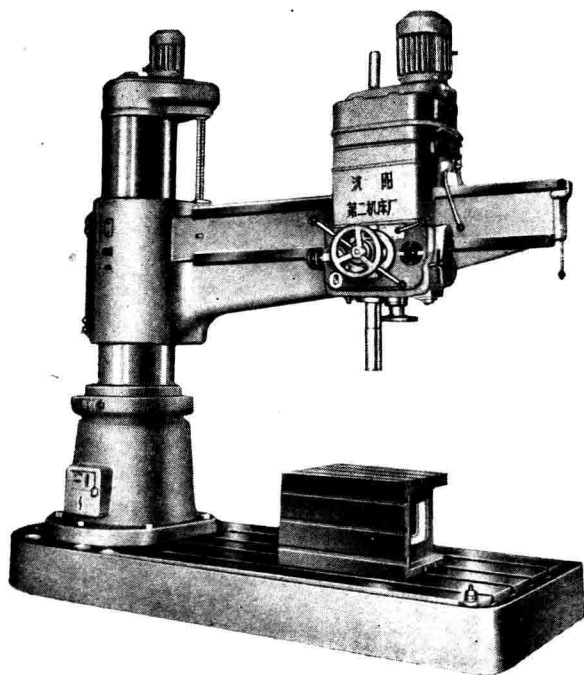
箱形工作台.....1件 退套楔.....4件
 变径套.....4件 油枪.....1件



中捷友誼厂 上海第五机床厂

75 毫 米 搖 臂 鑽 床

Z 3 7



性 能 和 特 征

本机床用途广泛，可以在大、中型另件上进行鑽孔、扩孔、鉸孔、鏜孔、及攻螺紋等工作，适用于成批和单件生产的机械加工車間中。

主軸轉速和进給量的变换由預选式的液压机构操縱，可以在工作过程中予先选择下道工序中所需要的轉速和进給量。液压机构具有緩冲裝置，故操縱平稳而且輕便。

主 要 規 格

最大鑽孔直径.....	75毫米	搖臂迴轉角度.....	360°
主軸中心綫至立柱表面的距离:		搖臂垂直移动距离	700毫米
最大.....	2000毫米	搖臂垂直移动速度	0.85米/分
最小	500毫米	主軸箱水平移动距离.....	1500毫米
主軸端面至底座工作面的距离	600~1750毫米	主軸最大行程	450毫米