

GB

1997年 修订-10

中国国家标准汇编

1997 年修订-10

中国标准出版社

1998

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 1997 年修订-10/中国标准出版社总编室编. -北京: 中国标准出版社, 1999
ISBN 7-5066-1814-1

I. 中… II. 中… III. 国家标准-中国-汇编 IV. T-652
.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (98) 第 37292 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

电话: 68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 41¼ 字数 1 311 千字

1999 年 3 月第一版 1999 年 3 月第一次印刷

*

印数 1—2 500 定价 120.00 元

*

标目 363—06

ISBN 7-5066-1814-1



9 787506 618144 >

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集,自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 由于标准的动态性,每年有相当数量的国家标准被修订,这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。为此,自 1995 年起,新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。

3. 修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同,视篇幅分设若干册,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“1997 年修订-1,-2,-3,…”等字样,作为对《中国国家标准汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。

4. 修订的国家标准汇编本的各分册中的标准,仍按顺序号由小到大排列(不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。

5. 1997 年度发布的修订国家标准分 11 册出版。本分册为“1997 年修订-10”,收入新修订的国家标准 37 项。

中国标准出版社

1998 年 11 月

目 录

GB/T 12865—1997 电子设备用压电陶瓷滤波器 电子元器件质量评定体系规范 第2部分: 分规范 鉴定批准 第一篇:空白详细规范 评定水平 E	1
GB 12987—1997 农房用混凝土圆孔板	10
GB 13094—1997 客车结构安全要求	21
GB 13140.1—1997 家用和类似用途低压电路用的连接器件 第1部分:通用要求	36
GB/T 13171—1997 洗衣粉	54
GB/T 13201—1997 圆柱体运输包装尺寸系列	68
GB/T 13202—1997 摩托车轮辋系列	72
GB/T 13265.1—1997 纤维光学隔离器 第1部分:总规范	90
GB/T 13265.2—1997 纤维光学隔离器 第1-1部分:空白详细规范	163
GB/T 13696—1997 ²³⁵ U 丰度低于5%的浓缩六氟化铀技术条件	174
GB/T 13738.1—1997 第一套红碎茶	179
GB/T 13810—1997 外科植入物用钛及钛合金加工材	186
GB/T 13823.18—1997 振动与冲击传感器的校准方法 互易法校准	195
GB 13837—1997 声音和电视广播接收机及有关设备无线电干扰特性限值和测量方法	203
GB/T 13870.2—1997 电流通过人体的效应 第二部分:特殊情况	220
GB 13960.7—1997 可移式电动工具的安全 第二部分:带水源金刚石钻的专用要求	237
GB 13960.8—1997 可移式电动工具的安全 第二部分:带水源金刚石锯的专用要求	244
GB 13960.9—1997 可移式电动工具的安全 第二部分:斜切割机的专用要求	251
GB/T 14006.2—1997 通信和电子设备用变压器和电感器外形尺寸 第2部分:采用 YEx-2 系列 铁心片印制板安装式变压器和电感器	260
GB/T 14006.3—1997 通信和电子设备用变压器和电感器外形尺寸 第3部分:使用 YUI-1 系列 铁心片的变压器和电感器	268
GB/T 14092.7—1997 机械产品环境条件 干热	275
GB/T 14093.5—1997 机械产品环境技术要求 干热环境用	284
GB/T 14093.6—1997 机械产品环境技术要求 海洋环境用	294
GB 14181—1997 测定烟煤粘结指数专用无烟煤技术条件	301
GB/T 14308—1997 旅游涉外饭店星级的划分及评定	306
GB/T 14437—1997 产品质量监督计数一次抽样检验程序及抽样方案	324
GB/T 14598.11—1997 电气继电器 第19部分:分规范 有质量评定的有或无机电继电器	340
GB 14891.1—1997 辐照熟畜禽肉类卫生标准	355
GB 14891.3—1997 辐照干果脯类卫生标准	358
GB 14891.4—1997 辐照香辛料类卫生标准	361
GB 14891.5—1997 辐照新鲜水果、蔬菜类卫生标准	364
GB 14891.7—1997 辐照冷冻包装畜禽肉类卫生标准	367
GB 14891.8—1997 辐照豆类、谷类及其制品卫生标准	370
GB/T 15000.7—1997 标准样品工作导则(7) 标准样品生产的质量体系	372

GB/T 15049.10—1997	CAD 标准件图形文件	几何图形和特性规范	键	385
GB/T 15049.11—1997	CAD 标准件图形文件	几何图形和特性规范	滚动轴承	396
GB/T 15191—1997	贸易数据元目录	标准数据元		415

前 言

本标准等同采用国际标准 IEC 1261-2-1:1994(QC 660101)《电子设备用压电陶瓷滤波器——IECQ 规范 第2部分:分规范——鉴定批准 第一篇:空白详细规范——评定水平 E》。

本标准上层标准是 GB/T 12864《电子设备用压电陶瓷滤波器 电子元器件质量评定体系规范 第2部分:分规范 鉴定批准》。

这样,使我国电子设备用压电陶瓷滤波器国家标准与 IEC 电子元器件质量评定体系的标准相一致,便于我国生产的这类产品进行认证并在国际市场流通,以适应此领域中国际技术交流和经济贸易往来迅速发展的需要。

本标准由中华人民共和国电子工业部提出。

本标准由全国频率控制和选择用压电器件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:电子工业部标准化研究所。

本标准主要起草人:邓鹤松。

IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)是由各国家电工委员会(IEC 国家委员会)组成的世界性标准化组织。IEC 的目的是促进电工电子领域中标准化问题的国际合作。为此目的,除其他活动外,IEC 发布国际标准。国际标准的制定由技术委员会承担,对所涉及内容关切的任何 IEC 国家委员会均可参加国际标准的制定工作。与 IEC 有联系的任何国际、政府和非官方组织也可以参加国际标准的制定,IEC 与国际标准化组织(ISO)根据两组织间协商确定的条件保持密切的合作关系。

2) IEC 在技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对所涉及的问题尽可能地代表了国际上的一致意见。

3) 这些决议或协议以标准、技术报告或导则的形式发布,以推荐的形式供国际上使用,并在此意义上,为各国家委员会认可。

4) 为了促进国际上的统一,各 IEC 国家委员会有责任使其国家和地区标准尽可能采用 IEC 标准。IEC 标准与相应国家或地区标准之间的任何差异均应在国家或地区标准中指明。

5) IEC 未规定使用认可标志的任何程序,当宣称某一产品符合相应的 IEC 标准时,IEC 概不负责。国际标准 IEC 1261-2-1 是由 IEC 第 49(频率控制和选择用压电器件和介电器件)技术委员会制定的。

本标准构成压电陶瓷滤波器 IECQ 规范的第 2 部分 第一篇:空白详细规范——鉴定批准——评定水平 E。

IEC 1261-1 构成总规范——鉴定标准。IEC 1261-2 构成分规范——鉴定批准。

本标准文本以下列文件为依据:

国际标准草案	表决报告
49(CO)236	49(CO)259

表决批准本标准的详细资料可在上表列出的表决报告中查阅。

本标准封面上的 QC 号是 IECQ 规范号。

中华人民共和国国家标准

电子设备用压电陶瓷滤波器

电子元器件质量评定体系规范

第2部分:分规范 鉴定批准

第一篇:空白详细规范 评定水平 E

GB/T 12865—1997
idt IEC 1261-2-1:1994
QC 660101
代替 GB/T 12865—91
GB/T 12867—91

Piezoelectric ceramic filters for use in electronic equipment

A specification in the quality

assessment system for electronic components

Part 2: sectional specification—Qualification approval

Section 1: Blank detail specification—

Assessment level E

序言

本空白详细规范是分规范的补充文件,并包括详细规范的格式、编排及最少内容的要求。不遵守这些要求的详细规范,不认为是符合有关规范的详细规范。

在制定详细规范时,应考虑 GB/T 12864 中 2.2 的内容。

详细规范的识别

本页下列内容填入第 2 页方括号内相应数字标注的位置处。

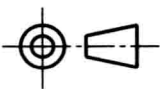
- [1] 国际电工委员会或按其权限制定详细规范的国家标准机构。
- [2] IEC 或国家标准的详细规范编号、出版日期及国家体制需要的更多内容。
- [3] IEC 或国家总规范的编号和版本号。
- [4] 空白详细规范的编号。

滤波器的识别

- [5] 滤波器型号的简述。
- [6] 典型结构简略说明(当应用时)。
- [7] 按频率控制和选择用器件外形图标准化导则要求,具有对互换性需要的外形图及主要尺寸和(或)引用国际或国家外形图方面的文件。另一种方法是这种图形可在详细规范附录中给出。
- [8] 应用或应用组别和(或)评定水平。

注:详细规范采用的评定水平应从 GB/T 12864—1997 的 3.5.4 中选取。只要试验组的划分不变,就意味着几个评定水平可以采用一个空白详细规范。

- [9] 最重要性能的基准数据,以供不同型号滤波器比较。

[1]	[2]
[3] 按 鉴定批准评定质量的电子元件	[4]
[7] 外形图： （见表 1） （第三角视图）  （在规定尺寸范围内,允许采用其他形状）	电子设备用压电陶瓷滤波器 [5]
	[6]
	评定水平:E [8] 性能等级:
[9]	

按本详细规范鉴定合格的元件的有关资料在鉴定合格产品一览表中给出

1 一般数据

1.1 推荐的安装方法(应加以说明)
见 GB/T 12864—1997 中 2.2.2。

1.2 尺寸

表 1

外壳尺寸标记	尺 寸						
	mm						
	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>L</i>	...		

注：尺寸应按最大尺寸或标称尺寸及允许偏差给出。

1.3 额定值和特性

- a) 中心频率；
 - b) 中心频率允许偏差；
 - c) 通带宽度；
 - d) 插入损耗；
 - e) 相对衰减；
 - f) 寄生衰减；
 - g) 额定电压；
 - h) 气候类别—/—/—；
 - i) 绝缘电阻；
 - j) 温度特性；
 - k) 输入和输出阻抗。
- 试验电路
应用于 a)、b)、c)、d)、e)和 f)。

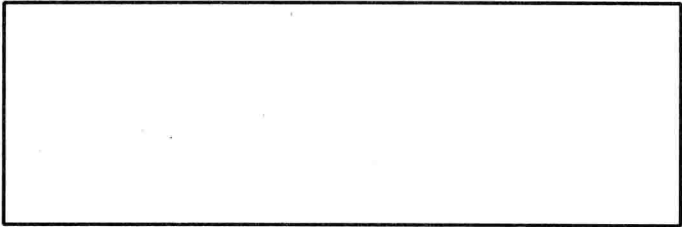


图 1 输入和输出匹配阻抗

1.4 引用标准

- GB/T 17190—1997 电子设备用压电陶瓷滤波器 电子元器件质量评定 体系规范 第 1 部分：总规范 鉴定批准(idt IEC 1261-1:1994)
- GB/T 12864—1997 电子设备用压电陶瓷滤波器 电子元器件质量评定体系规范 第 2 部分：分规范 鉴定批准 (idt IEC 1261-2:1994)
- IEC 410:1973 计数检查抽样方案和程序

1.5 标志

滤波器和初级包装的标志应符合 GB/T 12864—1997 的 2.4 要求。

注：元件和包装标志的细则应在详细规范中给出。

1.6 订货资料

本规范包括的滤波器的订单应包括下列最少内容,用明文或代码形式给出：

- a) 中心频率；
- b) 中心频率允许偏差；
- c) 额定通带宽度；
- d) 详细规范编号和版本代号及品种标记。

1.7 放行批证明记录

要求或不要求。

1.8 附加内容

(不作检验用)

1.9 对总规范和(或)分规范而言,增加或提高的严酷等级和要求。

注：仅当必要时,才增加或提高要求。

表 2 其他特性

本表用于增加的或比分规范规定的更严格的特性

2 检验要求

2.1 程序

2.1.1 鉴定批准程序应按 GB/T 12864—1997 的 3.4。

2.1.2 质量一致性检验的试验一览表给在表 3 中,它包括抽样、周期、严酷度和要求。GB/T 12864—1997 的 3.5.1 包括了检验批的构成。

表 3

条款号和试验项目 (见注 1)	D 或 ND	试验条件 (见注 1)	IL	AQL %	性能要求 (见注 1)
A 组检验(逐批) A1 分组 4.1 外观检验 4.1 尺寸(规检的)	ND		S-4	2.5	按 4.1 标志清晰并按本标准 1.5 规定 按本标准表 1 规定
A2 分组 4.2.1 中心频率 4.2.2 通带宽度 4.2.3 插入衰减 4.2.4 相对衰减 4.2.5 寄生衰减 4.2.6 绝缘电阻(试验 A) 4.2.7 耐电压(试验 A)	ND	确定为通带宽度的中心 方法：__ 方法：__	II	0.65	在规定允许偏差内 按 4.2.2.2 按 4.2.3.2 按 4.2.4.2 按 4.2.5.2 按 4.2.6.2 按 4.2.7.2
B 组检验(逐批) 4.5 可焊性	D	 方法：__	S-3	2.5	 根据适用情况应以润湿 引出端焊料自由流动,或 焊料在__s 内流合来说明 包锡良好

表 3(续)

条款号和试验项目 (见注 1)	D 或 ND	试验条件 (见注 1)	样品数和合格判定数 (见注 3)			性能要求 (见注 1)
			p	n	c	
C 组检验(周期)						
C1A 分组 C1 分组样本中的部分样品 4.1 尺寸(详细的) 4.3 引出端强度 4.4 耐焊接热 4.4.2 最后测量	D	外观检查 方法 1A 恢复时间:24 h±2 h 外观检查 中心频率 通带宽度 插入损耗 相对衰减	6	9	1	见详细规范 无可见损伤 无可见损伤 标志清晰 按 4.4.2
C1B 分组 C1 分组样本中的其余样品 4.6 温度快速变化 4.6.3 最后检验 4.7 振动 4.7.2 最后检验 4.8 碰撞(或冲击,见 4.9) 4.9 冲击(或碰撞,见 4.8) 4.8.2 或 4.9.2 最后测量	D	θ_A :下限类别温度 θ_B :上限类别温度 5 次循环 持续时间 t:30 min 恢复时间:24 h±2 h 外观检查 安装方法见详细规范程序 B4 频率范围:从__ Hz 到 __ Hz 振幅:1.5 mm 或加速度 98 m/s ² (取严酷等级较低的一种) 总持续时间:6 h 外观检查 安装方法见详细规范 碰撞次数:__ 加速度:__ m/s ² 脉冲持续时间:__ ms 安装方法见详细规范 加速度:__ m/s ² 脉冲持续时间:__ ms 外观检查 中心频率 通带宽度 插入损耗 相对衰减	6	18	1	无可见损伤 无可见损伤 标志清晰 按 4.9.2

表 3(续)

条款号和试验项目 (见注 1)	D 或 ND	试验条件 (见注 1)	样品数和合格判定数 (见注 3)			性能要求 (见注 1)
			<i>p</i>	<i>n</i>	<i>c</i>	
C1 分组 C1A 和 C1B 分组全部样品组成样本 4.10 气候序列 4.10.1 干热 4.10.2 循环湿热,第一次循环 4.10.3 寒冷 4.10.4 低气压(如详细规范要求时) 4.10.4.3 最后检验 4.10.5 循环湿热,剩余的循环 4.10.5.2 最后测量	D	温度:上限类别温度 持续时间:16 h 温度:下限类别温度 持续时间:2 h 外观检查 气压:8.5 kPa(85 mbar) 外观检查 恢复时间:24 h±2 h 外观检查 中心频率 通带宽度 插入损耗 相对损耗 绝缘电阻	6	27	2	无可见损伤 无击穿或飞弧 无可见损伤 标志清晰 按 4.10.5.2
C2 分组 4.11 稳态湿热 4.11.3 最后测量	D	恢复时间:24 h±2 h 外观检查 中心频率 通带宽度 插入损耗 相对损耗 绝缘电阻	6	15	1	无可见损伤 标志清晰 按 4.11.3
C3 分组 4.12 耐久性 4.12.3 最后测量	D	恢复时间:24 h±2 h 外观检查 中心频率 通带宽度 插入损耗 相对损耗 绝缘电阻	3	15	1	无可见损伤 标志清晰 按 4.12.3

表 3(完)

条款号和试验项目 (见注 1)	D 或 ND	试验条件 (见注 1)	样品数和合格判定数 (见注 3)			性能要求 (见注 1)
			<i>p</i>	<i>n</i>	<i>c</i>	
C4 分组	D		12	9	1	
4.13 中心频率温度特性						
4.13.1 初始测量		中心频率				$\frac{\Delta f_o}{f_o}$
4.13.2 最后测量		中心频率				按 4.13.2
注 1 试验项目和性能要求条款号引自分规范 GB/T 12864 和本标准第 1 章。 2 检查水平和 AQL 从 IEC 410 中选取。 3 在本表： <i>p</i>:周期(月)； <i>n</i>:样品数； <i>c</i>:合格判定数(允许不合格数)； D:破坏性的； ND:非破坏性的； IL:检查水平； AQL:合格质量水平。						

前 言

本标准是在原国家标准 GB 12987—91《农房用混凝土圆孔板》基础上进行修订的。主要根据 GB J 10—89《混凝土结构设计规范》和 GB J 321—90《预制混凝土构件质量检验评定标准》以及 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则》等有关规定。本标准主要对以下内容进行了修订。

1. 将原“技术要求”中有关对生产工艺要求的内容,单独列为附录 A(标准的附录);
2. 对产品等级增列了一等品和合格品,并提出了相应质量指标要求;
3. 将原技术要求中的力学性能指标,由原来的强度安全系数、挠度、抗裂安全系数以及裂缝宽度修订为:承载力、挠度、抗裂以及裂缝宽度;

4. 在综合判定中,明确了一个检验批符合一等品和合格品的条件。附加说明:

本标准自生效之日起,同时代替 GB 12987—91。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国水泥制品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:国家建筑材料工业局苏州混凝土水泥制品研究院。

本标准参加起草单位:上海市建筑科学研究院、如皋市南方混凝土制品公司、大丰县水泥制品厂、河南温县建委质量监督站、邗江县杭集建筑安装公司预制厂、宿州市第一水利构件厂、如皋市东方水泥制管厂。

本标准主要起草人:庄启才、陆乃鼎、陈卫平、苏汉林、宗国荃、马虎臣、蔡庭礼、王作儒、傅永平。

本标准委托国家建筑材料工业局苏州混凝土水泥制品研究院负责解释。

本标准首次发布于 1991 年,第一次修订时间 1997 年。

中华人民共和国国家标准

农房用混凝土圆孔板

GB 12987—1997

Concrete hollow floor
slab for rural houses

代替 GB 12987—91

1 范围

本标准规定了农房用混凝土圆孔板(以下简称圆孔板)的分类、技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于农村和乡镇建造的住房、办公室、中小学教室等用作建筑楼面的圆孔板,也适用于作屋面、天棚等的圆孔板。

2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 175—92 硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥
- GB 1344—92 矿渣硅酸盐水泥、火山灰质硅酸盐水泥及粉煤灰硅酸盐水泥
- GB 1499—91 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋
- GB 5223—1995 预应力混凝土用钢丝
- GB 8076—1997 混凝土外加剂
- GB 12958—91 复合硅酸盐水泥
- GB 13013—91 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋
- GB 13788—92 冷轧带肋钢筋
- GB/T 14684—93 建筑用砂
- GB/T 14685—93 建筑用卵石、碎石
- GB 50164—92 混凝土质量控制标准
- GB 50204—92 混凝土结构工程施工及验收规范
- GB J 10—89 混凝土结构设计规范
- GB J 107—87 混凝土强度检验评定标准
- JG J 63—89 混凝土拌合用水标准
- JG J 95—95 冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程
- JC/T 624—1996 农房混凝土构件质量检测方法

3 分类

3.1 品种

圆孔板分预应力混凝土圆孔板(以下简称预应力板)和钢筋混凝土圆孔板(以下简称非预应力板)两个品种。

3.2 级别

圆孔板按正常使用均布活荷载标准值划分为五个级别(表1)。

国家技术监督局1997-07-28批准

1998-02-01实施