



ISO 标准目录

(与机械工业有关部分)

机械工业标准化技术服务部

1981

前 言

根据一机部科技会议提出的积极采用国际标准的要求，特选编了这本《ISO标准目录》（与机械工业有关部分），以应机械工业各部门和企业、事业单位的急需。

本《目录》收集了国际标准化组织（ISO）截至1980年12月31日止，已出版的与机械工业有关的标准目录共3200多条。其它如农产品、建筑、医药、木材、服装等方面的标准目录均未列入。

目录中标准编号后带*者，已有中文译稿。需要者可同各归口单位联系。

一机部标准化研究所

1981年10月

目 录

TC—1	螺纹..... (1)	TC—41	皮带轮和皮带 (包括三角 皮带) (37)
TC—2	紧固件..... (1)	TC—42	摄影术..... (38)
TC—3	极限与配合..... (3)	TC—43	声学..... (40)
TC—4	滚动轴承..... (3)	TC—44	焊接与焊接工艺..... (41)
TC—5	金属管与配件..... (4)	TC—45	橡胶及橡胶制品..... (42)
TC—8	造船..... (6)	TC—46	文献工作..... (47)
TC—10	技术制图..... (7)	TC—47	化学..... (48)
TC—11	锅炉和压力容器..... (8)	TC—48	实验室玻璃器皿和有关玻 璃器具..... (62)
TC—12	量值、单位、符号换算系数 和换算表..... (8)	TC—50	虫胶..... (63)
TC—14	机器轴及附件..... (8)	TC—51	包件货物托盘..... (63)
TC—17	钢..... (9)	TC—52	金属罐头..... (63)
TC—18	锌与锌合金..... (12)	TC—56	云母..... (63)
TC—19	优先数..... (12)	TC—57	表面特征与计量..... (63)
TC—20	航空与航天器..... (12)	TC—58	气瓶..... (64)
TC—22	道路车辆..... (14)	TC—60	齿轮..... (64)
TC—23	拖拉机与农林机具..... (19)	TC—61	塑料..... (64)
TC—24	筛子及筛分及其它测定粒 度大小的方法..... (20)	TC—62	金属型材..... (70)
TC—25	铸铁..... (20)	TC—63	玻璃容器..... (70)
TC—26	铜和铜合金..... (20)	TC—65	锰矿石和铬矿石..... (70)
TC—27	固体矿物燃料..... (21)	TC—67	石油和天然气工业用材料 和设备..... (71)
TC—28	石油产品和润滑剂..... (23)	TC—69	统计方法的应用..... (71)
TC—29	小工具..... (24)	TC—70	内燃机..... (71)
TC—30	封闭管道中液体流量的测 量..... (27)	TC—72	纺织机械..... (72)
TC—31	轮胎、轮辋和气门咀..... (28)	TC—79	轻金属及其合金..... (74)
TC—32	花键与锯齿件..... (29)	TC—80	安全颜色和符号标示..... (76)
TC—33	耐火材料..... (29)	TC—82	矿业..... (76)
TC—35	涂料与清漆..... (29)	TC—85	核能..... (77)
TC—36	电影..... (32)	TC—86	致冷..... (77)
TC—37	术语..... (35)	TC—94	人体安全—防护服装和设 备..... (78)
TC—39	机床..... (35)	TC—95	办公机械..... (78)

TC—96	起重机、起重设备和有关 挖掘设备…………… (79)	TC—130	印刷技术…………… (93)
TC—97	计算机和信息处理…………… (79)	TC—131	液压系统和元件…………… (93)
TC—100	传动及输送用链条和链轮 …………… (82)	TC—132	铁合金…………… (95)
TC—101	连续输送设备…………… (82)	TC—135	无损检验…………… (95)
TC—102	铁矿石…………… (84)	TC—138	流体输送用塑料管材、管 件与阀门…………… (95)
TC—104	货运集装箱…………… (85)	TC—142	空气及其他气体净化设 备…………… (97)
TC—105	钢丝绳…………… (85)	TC—144	空气的扩散和分布…………… (97)
TC—107	金属及无机涂层…………… (86)	TC—145	图示符号…………… (97)
TC—108	机械振动和冲击…………… (87)	TC—146	空气质量…………… (97)
TC—109	石油燃烧器及有关设备… (87)	TC—147	水质…………… (97)
TC—110	工业货车…………… (88)	TC—148	缝纫机…………… (97)
TC—111	环链、链轮、吊钩和附 件…………… (88)	TC—149	自行车…………… (97)
TC—112	真空技术…………… (89)	TC—152	石膏熟石膏及石膏制品… (97)
TC—113	明渠水流测量…………… (89)	TC—153	阀门…………… (98)
TC—115	泵…………… (89)	TC—154	行政管理和工商业方面的 文件与资料…………… (98)
TC—116	室内取暖用具…………… (90)	TC—155	镍和镍合金…………… (98)
TC—118	压缩机、风动工具和风动 机械…………… (90)	TC—158	气体分析…………… (98)
TC—119	粉末冶金…………… (90)	TC—164	金属的机械性能试验…… (98)
TC—122	包装…………… (91)	TC—171	显微照相…………… (100)
TC—123	滑动轴承…………… (92)	TC—178	电梯、自动扶梯和旅客运 送机…………… (100)
TC—125	密封室和试验条件…………… (92)	CS	ISO中央秘书处…………… (100)
TC—127	土方机械…………… (92)	STACO	标准化原理委员会…………… (100)
TC—128	玻璃器皿、管和管件…… (93)	ISO	标准序号索引…………… (101)

ISO 标准

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
TC 1 螺 纹		TC 2 紧 固 件	
68—73 •	ISO 一般用途螺纹—基本牙型	2904—77 •	ISO 米制梯形螺纹—基本尺寸
261—73 •	ISO 一般用途米制螺纹—总方案	5864—78	ISO 英制螺纹—允差和公差
262—73 •	ISO 一般用途米制螺纹—螺钉, 螺栓和螺母的选用尺寸		
263—73	ISO 英制螺纹—总方案及螺钉, 螺栓和螺母的选择 (直径范围 0.06 ~ 6 英寸)	225—76 •	螺栓、螺钉和螺柱—尺寸
724—78 •	ISO 米制螺纹—基本尺寸	272—79 •	紧固件—六角产品—对边宽度
725—78	ISO 英制螺纹—基本尺寸	273—79 •	紧固件—螺栓和螺钉的通孔
965/1—80 •	ISO 一般用途米制螺纹—公差, 部分 1: 原则与基本数据	R288/1—63	米制槽形螺母
965/2—80 •	ISO 一般用途米制螺纹—公差, 部分 2: 中等质量的普通螺栓和螺母螺纹的极限尺寸	R288/2—69	米制槽形螺母 (螺纹直径 42—100mm)
965/3—80 •	ISO 一般用途米制螺纹—公差, 部分 3: 用于结构螺纹的偏差	885—76 •	米制普通螺栓和螺钉—头下圆角半径
R1501—70 •	ISO 小型螺纹	R887—68 •	米制六角螺栓和螺母用垫圈
1502—78	ISO 一般用途米制螺纹—量规检验	888—76 •	螺栓、螺钉和螺柱—公称长度和一般用途螺栓的螺纹长度
2901—77 •	ISO 米制梯形螺纹—基本牙形和最大体牙型	898/1—78 •	紧固件机械性能—第 1 部分: 螺栓、螺钉和螺柱
2902—77 •	ISO 米制梯形螺纹—总方案	898/2—80	紧固件机械性能—第二部分: 规定保证载荷的螺母
2903—77 •	ISO 米制梯形螺纹—公差	898/5—80	紧固件机械性能—第 5 部分: 紧定螺钉及类似的不规定抗拉强度的螺纹紧固件
		R1051—69 •	铆钉杆径 (直径 1~36mm)
		1207—76 •	带槽圆柱头螺钉—米制系列
		1234—76 •	开口销—米制系列
		R1478—70	自攻螺纹—米制和英制系列
		R1479—70	六角头自攻螺钉—米制系列
		R1480—70	六角头自攻螺钉—英制系列

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
R1481—70	开槽盘头自攻螺钉—米制和英度系列	4015—79 •	六角头螺栓—产品等级B—细杆(光杆直径 $\approx$ 螺纹中径)
R1842—70	开槽沉头自攻螺钉—米制和英制系列	4016—79 •	六角头螺栓—产品等级C
R1843—70	开槽半沉头自攻螺钉—米制和英制系列	4017—79 •	六角头螺钉—产品等级A和B
R1580—70 •	开槽盘头螺钉—米制系列	4018—79 •	六角头螺钉—产品等级C
1891—79	螺栓、螺钉、螺母及附件—名词术语	4026—77	平端内六角紧定螺钉
2009—74 •	开槽沉头(平头)螺钉—米制系列	4027—77 •	锥端内六角紧定螺钉
2010—74 •	开槽半沉头(椭圆形头)螺钉—米制系列	4028—77 •	圆柱端内六角紧定螺钉
2320—72 •	有效扭矩型钢六角锁紧螺母—机械性能和工作性能	4029—77	球端内六角紧定螺钉
2338—72 •	不淬硬的圆柱销—米制系列	4032—79 •	1型六角螺母—产品等级A和B
2339—72 •	不淬硬的圆锥销—米制系列	4033—79 •	2型六角螺母—产品等级A和B
2340—72 •	U型钩用销—米制系列	4034—79 •	1型六角螺母—产品等级C
2341—72 •	U型钩用有头销—米制系列	4035—79 •	六角薄螺母—产品等级A和B(倒角)
2342—72 •	开槽无头螺钉—米制系列	4936—79 •	六角薄螺母—产品等级B(未倒角)
2343—72 •	内六角紧定螺钉—米制系列	4166—79 •	精密机械用六角螺母—产品等级F
2358—72 •	有效扭矩型钢六角锁紧螺母—尺寸—米制系列	4759/1—78	紧固件公差—第1部分: 螺纹直径为1.6~150 mm、产品等级为A、B、C级的螺栓、螺钉及螺母
2359—72	有效扭矩型钢六角锁紧螺母—尺寸—英制系列	4759/2—79	紧固件公差—第2部分: 螺纹直径为1~3 mm、产品等级F、用于精密机械的螺栓、螺钉及螺母
2702—74	热处理的钢制自攻螺钉机械性能	4759/3—77	紧固件公差—第3部分: 螺纹直径为1~150 mm的米制螺栓、螺钉及螺母用垫圈—产品等级为A和C级
2770—74	按ISO/R 1478至1483自攻螺钉的最小和最大长度	4762—77 •	圆柱头内六角螺钉—产品等级A
3506—79	耐腐蚀的不锈钢紧固件—规格		
3508—76 •	符合ISO 261和ISO 262的紧固件的螺纹收尾		
3800/1—77	紧固件的疲劳试验—第1部分: 试验方法		
4014—79 •	六角头螺栓—产品等级A和B		

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
TC 3 极限与配合			径系列 7
1—75 *	工业长度测量的标准基准温度	76—78 *	滚动轴承—额定静负荷
R286—62 *	ISO 极限与配合制度一部分 1: 总论, 公差与偏差	R104—79 *	滚动轴承—平底推力轴承—外形尺寸
370—75 *	公差尺寸—英寸和毫米的相互换算	113/1—79 *	滚动轴承附件—部分 1: 锥形衬套
R463—65	读数为 0.01 毫米、0.001 吋和 0.0001 吋的千分表	113/2—79 *	滚动轴承附件—部分 2: 轴承座
1119—75 *	锥度与锥角系列	199—79 *	滚动轴承—推力球轴承—公差
1829—75 *	一般用途公差带的选择	R201—61 *	滚动轴承—圆柱孔无负荷凹槽形向心球轴承内部径向游隙值
R1938—71 *	ISO 极限与配合制度一部分 2: 光滑工件的检验	246—78 *	圆柱滚子轴承—分离的推力圈—外形尺寸
1947—73 *	圆锥公差制— $C = 1 : 3 \sim 1 : 500$, 长度 6~630mm 的圆锥工件用	281/1—77 *	滚动轴承—额定动负荷和额定寿命, 部分 1: 计算方法
2538—74 *	极限与配合—楔和棱的角度与斜度系列	355—77 *	滚动轴承—米制圆锥滚子轴承—外形尺寸和系列代号 (附件 1—1980 米制圆锥滚子轴承—双列轴承—外形尺寸, 附件 2—1980 公制圆锥滚子轴承—有止动挡边的外圈—外形尺寸)
2768—73 *	未注公差尺寸的允许偏差	464—76 *	滚动轴承—带定位止动环—尺寸
3599—76	读数为 0.1 和 0.05 毫米的游标卡尺	R465—65 *	滚动轴承—双列自动调心滚子轴承—径向内部游隙
3611—78	外径游标卡尺	R492—66 *	滚动轴承—向心滚动轴承—公差
3650—78	块规	R577/1—67 *	滚动轴承—圆锥滚子轴承—米制系列—公差, 部分 1: 普通级公差
3670—79	塞规及其手柄 (锥锁和三齿防转) 和环规的毛坯—设计和一般尺寸	R577/2—68 *	滚动轴承—圆锥滚子轴承—米制系列—公差, 部分
TC 4 滚动轴承			
R15/1—68 *	滚动轴承—向心轴承—外形尺寸—总方案直径系列 8, 9, 0, 1, 2, 3 和 4		
R15/2—70 *	滚动轴承—向心轴承—外形尺寸—总表第二部分: 直		

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
577/3—73 *	2: 公差等级 6 和 5 滚动轴承—圆锥滚子轴承— 米制系列—公差, 部分 3: 公差等级 4	2982—72 *	滚动轴承—锁紧螺母, 窄系 列和带直内爪的锁紧垫圈
578—73 *	滚动轴承—圆锥滚子轴承— 英制系列—公差等级 4 (普通级公差) 3, 0 和 00	2983—75 *	滚动轴承—锁紧螺母, 宽系 列和带弯内爪的锁紧垫圈
582—79 *	滚动轴承—米制系列—倒角 尺寸极限	3030—74 *	滚钉轴承—滚钉和保持架组 件—米制系列—部分 1: 向心滚钉与保持架组件— 外形尺寸和公差
R1002—69 *	滚动轴承—飞机机架轴承— 导言, 一般规定, 外形尺 寸, 公差和允许负荷,	3031—79 *	滚钉轴承—推力滚钉和保持 架组件, 推力座圈尺寸和 公差
R1038—69 *	滚动轴承—圆柱滚子轴承— 径向内部游隙	3096—74 *	滚钉轴承—滚钉—尺寸—米 制系列
1123—76 *	圆锥滚子轴承—英制系列— 倒角尺寸极限	3145—74 *	滚动轴承—有外球面和宽内 圈的轴承—偏心紧固套
R1132—80	滚动轴承—公差—定义	3228—77 *	滚动轴承—有外球面和宽内 圈的轴承—铸造和冲压座
1160—76 *	铁路轴箱用滚动轴承—验收 检查	3245—74 *	滚动轴承, 一滚钉轴承, 冲 压外圈, 无内圈—米制系 列—外形尺寸和公差
1206—76 *	向心滚钉轴承—米制系列— 尺寸系列 48 和 49—外形尺 寸和公差	3290—75 *	滚动轴承—轴承另件—滚动 轴承用球
R1224—71 *	滚动轴承—仪器用精密轴承	6124—79 *	向心关节轴承—E 和 G 尺寸 系列—外形尺寸
R1646—70 *	滚动轴承—双列自动调心球 轴承—径向内部游隙	6125—79 *	向心关节轴承—公差
R1648—71 *	滚动轴承—带防尘罩或密封 圈的向心轴承—外径公 差—普通公差级和公差等 级 6	6193—80 *	滚动轴承—滚钉—公差
2264—72 *	滚动轴承—有外球面和宽内 圈的轴承	6278—80 *	滚轮滚针轴承—外形尺寸
2349—73 *	滚动轴承—圆锥滚子轴承— 组件—公差—米制系列, 普通级公差和公差等级 6 —英制系列, 公差等级 4 (普通级公差)		

TC 5 金属管与配件

7/1—78 *	螺纹压力密封接头用管螺 纹, 部分 1: 标称, 尺寸 和公差
13—78 *	压力主干线用灰口铸铁管、 管件和铸铁件
R49—57 *	螺纹符合 ISO/R 7 的可锻 铸铁螺纹管配件

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
50—77 *	金属管—符合ISO7 的螺 纹 钢套节		接口
65—73 *	螺纹符合ISO7 的钢管	2851—73 *	金属管与配件—食品工业用 不锈钢弯头和三接头
221—76 *	钢管—壁厚	2852—74 *	金属管与配件—食品工业用 带有垫密片的不锈钢内衬
228/1—78	非螺纹压力密封连接用管螺 纹, 部分 1: 标称, 尺寸 和公差	2853—76 *	金属管与配件—食品工业用 不锈钢螺纹接管器
228/2—80 *	非螺纹压力密封连接用管螺 纹, 部分 2: 螺纹极限量 规检验	2937—74 *	机械用平口无缝钢管
274—75 *	圆铜管—尺寸	2938—74 *	机械加工用空心钢棒
359—77 *	水, 污水和煤气用焊接钢管 或无缝钢管	3304—75 *	平口无缝精密钢管—交货技 术条件
657/14—77 *	热轧钢型材一部分14: 热精 整结构空心型材—尺寸与 断面特性	3305—76 *	平口焊接精密钢管—交货技 术条件
1127—80	不锈钢管—尺寸、公差和单 位长度的重量	3306—75 *	焊接定径平口精密钢管—交 货技术条件
1129—80	锅炉, 过热器和热交换器用 钢管—尺寸、公差和单位 长度的重量	3419—75 *	钢管—有质量要求的 3D 型 (45°, 90°与180°) 对缝 焊弯头
1179—73 *	工业用钢管及其它金属管的 平口管接头	4054—80	用钢管组成的脚手架中使用的 接头, 可拆套管和支承 板—要求和试验程序
2016—80	钢管无细焊封配件—承口与 插口的尺寸	4144—79	符合ISO7/1螺纹的不 锈 钢 配件
2037—71 *	金属管与管件—食品工业用 不锈钢管	4145—79	符合ISO7/1螺纹的非 合 金 钢配件
2084—74 *	普通管道法兰—米制系列— 配合尺寸	4179—80	压力管通用球墨铸铁管—离 心水泥灰浆衬套—一般要 求
2441—75 *	普通管道法兰—压力密封表 面的形状和尺寸 (附录 1—1980)	4200—80	平口钢管, 焊接 的 和 无 缝 的一尺寸和每单位长度重 量总表格
2531—79	压力管道用球墨铸铁管、配 件和附件	5252—77 *	钢管—公差制度
2546—73 *	非合金钢且无质量要求的无 缝平口管	6600—80	球墨铸铁管—离心水泥浆衬 套—新拌的应用灰浆的成 份控制
2547—73 *	非合金钢且无质量要求的焊	6708—80	管件—公称尺寸定义
		6758—80	热交换器的焊接钢管

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
6759—80	热交换器的无缝钢管	2412—72 *	船舶信号灯的颜色
TC 8 造 船		3078—74 *	造船一起货绞车
R21—56 *	内河船用一链轮	3254—75 *	船舶矩形窗的钢化玻璃
41—80	内河船一泵用甲板开口盖	3372—75 *	造船—内河船—蘑菇状通风头
R338—63 *	百人以上救生艇	3434—75 *	造船—船窗用加热玻璃
449—79 *	造船—A 级磁罗经和罗经柜	3500—76 *	船上固定灭火装置用无缝钢管
R484—66 *	船用螺旋桨—铸造及加工公差	3614—75 *	内河船可拆卸舷梯
R508—66 *	陆上装置和船上输送液体、气体管道识别颜色	3652—75 *	内河船—缆索绞车
R538—67 *	船舶管道系统的安装图—常用符号	3674—76 *	内河船—甲板栏杆
R613—67 *	B 级磁罗经、罗经柜和方位读数仪—一般要求	3715—78 *	造船—螺旋桨—名词术语
614—76 *	船用舷窗和矩形窗的钢化安全玻璃板—非破坏性强度试验—冲压法	3730—76 *	造船—绞车
R664—67	船舶通风系统装置图常用符号	3786—75 *	造船—内河航行牵引钩—牵引等级
R694—68 *	磁罗经在船上的安装	3796—76 *	造船—外部单扇门门框净开口尺寸
R784—68 *	船舶卫生系统装置图常用符号	3797—76 *	造船—立式钢梯
799—68 *	领港员软梯	3827/1—77 *	造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分1: 协调原则
1069—73 *	航海磁罗经和罗经柜术语	3827/2—77 *	造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分2: 术语词汇
1095—76 *	船用舷窗的钢化玻璃	3827/3—77 *	造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分3: 元件与组件的协调尺寸
1175—76 *	造船—船用铝合金型材尺寸与截面特性	3827/4—77 *	造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分4: 控制尺寸
R1685—71 *	船用多用途铸钢导缆孔	3827/5—79 *	造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分5: 主要构件的配合尺寸
1704—73 *	造船—锚链	3828—76 *	造船—甲板上机械装置—词汇
1751—77 *	造船—舷窗	3876—77 *	造船—内河船—手孔
1964—75 *	造船—船舶总布置图中元件的表示法	3902—76 *	船用舷窗和矩形窗用垫圈
2269—73 *	磁罗经与附件—试验规则和认证	3903—77 *	船用一般矩形窗
2333—72 *	造船—装卸机械设备手册	3904—76 *	造船—透明视窗
		3913—77 *	造船—焊接钢质缆桩

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
3916—76 *	造船—内河航行—缆索卷盘	5625—78 *	造船—法兰焊接通仓管件— PN6, PN10和PN16
3926—80	造船—内河航行—润滑和燃 料油输油接头—配合尺寸	5778—79	造船—钢质小型水密舱盖
3935—77 *	造船—内河航行—消防用水 系统—压力	5894—78	造船—人孔和螺栓紧固盖
3948—77 *	造船—内河航行—压缩空气 系统—压力等级	6042—80	造船—防水单扇钢窗
3969—79	造船—内河航行—操作文件	6047—79	造船—内河船—木质舱口盖
4001—77 *	造船—内河航行—救生筏	6216—80	造船—内河航行—领航船— 分类和基本要求
4050—77 *	造船—内河船—“来因”和 霍尔无杆锚	6325—79	造船—锚链制动
4050/2—80	造船—内河船—锚—部分2: 马氏 (Matrosov) 锚	6482—80	造船—甲板机械装置—牵引 端外形轮廓
4051—77 *	造船—内河船—舵机—扭矩 值	TC 10 技术制图	
4085—79	造船—内河航行—旋转吊杆	R128—59 *	技术制图—图示原理
4089—79	造船—内河航行—货舱舱口 盖密封橡胶	R129—59 *	技术制图—尺寸注法
4127/1—79	造船—内河航行—导缆器— 部分1: 双唇导缆器	R406—64 *	线值与角值公差的标准注
4127/2—80	造船—内河航行—导缆器— 部分2: 卷轴导缆器	1046—73 *	建筑制图—词汇
4146—80	造船—内河船—人孔	1047—73 *	建筑制图—图样的画法—比 例
4175—79	造船—船载驳—系列1—主 要尺寸	R1101/1—69 *	技术制图—形状与位置公差 —部分1: 总则、符号和 图示方法
4559—78 *	造船—游艇滑轨—互换性尺 寸	1101/2—74	技术制图—形状与位置公差 —部分2: 最大实体原则
4567—78 *	造船—游艇—废水插口	1302—78 *	技术制图—图样上表面特征 的表示法
4568—78	船用起锚机和锚绞盘	R1660—71 *	技术制图—形状与位置公差 —部分3: 轮廓度的尺寸 和公差注法
5480—79	造船—货船护栏	R1661—71 *	技术制图—形状与位置公差 —部分4: 图示实例
5483—77 *	造船—油水放泄螺塞	2162—73 *	技术制图—弹簧表示法
5485/2—80	造船—内河船—部分2: 固 定式甲板钢梯	2203—73 *	技术制图—齿轮的习惯表示 法
5488—79	造船—舷梯	2594—72 *	建筑制图—投影法
5489—79	造船—登船梯	2595—73 *	建筑制图—施工图的尺寸表
5620—78 *	造船—船上饮水仓的注入接 头		

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
	示法, 制造和工作尺寸表示法		与符号的总则
3040—74 *	技术制图—锥体的尺寸和公差注法	31/1—78	空间位置和时间的量值与单位
3098/1—74	技术制图—文字写法一部分 1: 现行常用字母	31/2—78	周期及相关现象的量值与单位
3511/1—77	控制功能的测量过程和仪器—符号表示一部分 1: 基本要求	31/3—78	力学的量值与单位
3753—77 *	真空技术—图示符号	31/4—78	热的量值与单位
3766—77 *	建筑和土木工程制图—混凝土钢筋符号	31/5—79	电学和磁学的量值与单位
3952/3—79	机动图—图示符号一部分 3	31/6—73	光与相关电磁辐射的量值和单位
4066—77	建筑和土木工程制图—杆的排列	31/7—78	音响的量值与单位
4067/2—80	建筑和土木工程制图—安装一部分 2: 卫生设备简化表示法	31/8—73	物理化学与分子物理学的量值与单位
4068—78	建筑和土木工程制图—基准线	31/9—73	原子与核物理的量值与单位
4069—77	建筑和土木工程制图—截面和视图区域的表示法——一般原则	31/10—73	核反应与离子辐射的量值与单位
4157/1—80	建筑制图一部分 1: 建筑和建筑件的标示。	31/11—78	自然科学与工程学中用的数学标记与符号
		31/12—75	非尺寸性的参数
		31/13—75	固体物理的量值与单位
		1000—73	国际标准单位制及使用其倍数和某些其他单位的推荐方法

TC 11 锅炉和压力容器

831—68 *	固定式锅炉制造规范
5455—79	技术制图—比例
5457—80	技术制图—图幅的大小与布置

TC 12 量值、单位、符号、换算系数及换算表

31/0—74	ISO 31的绪论—量值、单位
---------	-----------------

TC 14 机器轴及附件

496—73 *	驱动机器与从动机器—轴高
R773—69 *	长方形或正方形平行键及其键槽
R774—69 *	有钩头和无钩头的斜键及其键槽
R775—69 *	圆柱形和1/10圆锥形的轴端
2491—74 *	薄型平键及其键槽
2492—74 *	有钩头及无钩头薄型斜键及其键槽
3117—77 *	切向键及其键槽
3912—77 *	半圆键及其键槽

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
TC 17 钢			
R377—64 *	钢材样坯与试样的选择和制备	657/19—80	L 型钢 (米制系列) 一尺寸和截面特性 热轧型钢一部分19: 球型钢 (米制系列) 一尺寸, 截面特性和公差
R404—64 *	钢的一般交货技术条件	R671—68 *	钢和铸铁的化学分析—硫的测定 (氧中燃烧之后硼酸钠滴定法)
R437—65 *	钢的化学分析—碳总含量的测定 (氧中燃烧后的重量法)	R683/1—68 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分1: 经调质处理的非合金钢
R439—69 *	钢和铸铁的化学分析—硅总含量的测定 (重量法)	R683/2—68 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分2: 含铬1%、钼0.2%的淬火与经调质处理的锻钢材
R629—67 *	钢的化学分析—锰的测定 (光谱法)	R683/3—70 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分3: 控制含硫量的调质处理的非合金锻钢
630—80	结构钢	R683/4—70 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分4: 含铬1%、钼0.2%、并控制含硫量, 经调质处理的锻钢
642—79	钢—端淬钢淬硬性试验 (Jominy 试验)	R683/5—70 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分5: 调质处理的含锰压力加工钢
R643—67 *	钢中奥氏体晶粒度的显微测定法	R683/6—70 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分6: 含铬3%、钼0.5%调质处理的锻钢
R657/1—68 *	热轧型钢尺寸一部分1: 等边角钢—米制—尺寸和截面特性	R683/7—70 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分7: 淬火和回火的含铬压力加工钢
R657/2—68 *	热轧型钢尺寸一部分2: 不等边角钢—米制—尺寸和截面特性	R683/8—70 *	热处理钢、合金钢和易切钢一部分8: 调质处理的铬镍铝锻钢
657/5—76 *	热轧型钢一部分5: 等边与不等边角钢—米制与英制公差	R683/9—70	热处理钢、合金钢和易切钢部分9: 易切削锻钢
657/11—80	热轧型钢一部分11: 倾斜外缘槽钢 (米制系列) 一尺寸和截面特性	683/10—75 *	热处理钢、合金钢和易切钢
657/15—80	热轧型钢一部分15: 倾斜外缘钢梁 (米制系列) 一尺寸和截面特性		
657/16—80	热轧型钢一部分16: 倾斜外缘柱型钢 (米制系列) 一尺寸和截面特性		
657/18—80	热轧型钢一部分18: 造船用		

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
R683/11-70 *	一部分10: 渗氮锻钢 热处理钢、合金钢和易切钢	1035/1-80	热轧钢棒一部分1: 圆钢的 尺寸
683/12-72 *	一部分11: 表面硬化锻钢 热处理钢、合金钢和易切钢	1035/2-70	热轧钢棒一部分2: 方钢的 尺寸
683/13-74 *	一部分12: 火焰和感应硬化钢 热处理钢、合金钢和易切钢	1035/3-80	热轧钢棒一部分3: 扁钢的 尺寸
683/14-73 *	一部分13: 不锈钢(锻钢) 热处理钢、合金钢和易切钢	1035/4-76 *	热轧钢棒一部分4: 圆钢、 方钢和扁钢的尺寸公差— 米制系列
683/15-76 *	一部分14: 热成形和热处理弹簧钢 热处理钢、合金钢和易切钢	1052-69 *	一般工程用钢
683/16-76 *	一部分15: 内燃机阀门用钢 热处理钢、合金钢和易切钢	R1111/1-69 *	冷轧镀锌板和冷轧黑钢板— 部分1: 薄板
683/17-76 *	一部分16: 沉淀硬化不锈钢 热处理钢、合金钢和易切钢	1111/2-76 *	冷轧镀锌板和冷轧黑钢板— 部分2: 切成单张薄板用的 卷材
683/18-76 *	一部分17: 滚珠和滚柱轴承钢 热处理钢、合金钢和易切钢	2566/1-73 *	钢—伸长率的换算—部分 1: 碳素钢和低合金钢
R1005/1-69 *	一部分18: 正火、正火并冷拔或热轧并冷拔状态的 压力加工非合金钢 铁路车辆用钢材一部分1: 铁路拖车轮箍	2604/1-75 *	承压用钢制品—质量要求— 部分1: 锻件
R1005/2-69 *	铁路长辆用钢材一部分2: 铁路拖车轮箍毛坯—尺寸 和公差	2604/2-75 *	承压用钢制品—质量要求— 部分2: 无缝钢管
R1005/3-69 *	铁路车辆用钢材一部分3: 铁路拖车用车轴	2604/3-75 *	承压用钢制品—质量要求— 部分3: 电阻焊管或电感 应焊管
R1005/4-69 *	铁路车辆用钢材一部分4: 铁路带箍轮的拖车的轧制 或锻制车轮轮心	2604/4-75 *	承压用钢制品—质量要求— 部分4: 中厚板
R1005/6-69 *	铁路车辆用钢材一部分6: 铁路拖车整体车轮	2604/5-78 *	承压用钢制品—质量要求— 部分5: 直焊奥氏体不锈钢管
R1005/7 *	铁路车辆用钢材一部分7: 铁路拖车轮轮对	2604/6-78 *	承压用钢制品—质量要求— 部分6: 直缝或螺旋缝潜 弧焊钢管
		2605/1-76 *	承压用钢制品—高温性能的 推导和检验—部分1: 碳 素钢和低合金钢产品的屈 服应力和弹限应力
		2605/2-76 *	承压用途钢制品—高温性能 推导和检验—部分2: 奥

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
	氏体钢产品的实用弹限应力	4830/3—78	钢—低碳含量的测定一部分 3: 燃烧后电导测定法
2639—73 *	钢—表面渗碳和硬化层的有效深度的测定和校验	4830/4—78	钢—低碳含量的测定一部分 4: 燃烧后电量法
2732—73 *	钢与铸铁—磷的测定—光谱法	4934—80	钢和铸铁—含硫量的测定—重量分析法
3573—76 *	商品级和冲压级热轧碳素钢薄板	4941—78 *	钢和铸铁—钼含量的测定—光度法
3574—76	商品级和冲压级冷轧碳素钢薄板	4945—77 *	钢—氮含量的测定—分光光度法
3575—76 *	商品级、固定成型级和冲压级连续热镀锌碳素薄钢板	4951—79	高屈服强度钢棒和型钢
3576—76 *	冷轧产品用热轧碳素钢薄卷板	4954—79	冷镦和冷挤压钢
		4957—80	工具钢
3651/1—76 *	奥氏体不锈钢—耐晶间腐蚀的测定一部分 1: 用重量损失法在硝酸介质中进行腐蚀试验 (Huey 试验)	4967—79	钢—非金属夹杂物含量的测定—标准图的显微照相法
		4968—79	钢—硫印显微照相检查 (Baumann) 法
3651/2—76 *	奥氏体不锈钢—耐晶间腐蚀的测定一部分 2: 在含有铜屑的硫酸/硫酸铜介质中进行腐蚀试验 (Meny-penny S ^o trauss 试验)	4969—80	钢—强无机酸酸洗的显微照相检查
		4970—79	钢—薄表面硬化层总厚度或有效厚度的测定
3754—76 *	钢—火焰或感应硬化后有效硬化层深度的测定	4995—78 *	结构级热轧薄钢板
3755—76 *	一般工程用铸钢	4996—78 *	高屈服强度结构级热轧薄钢板
3763—76 *	钢材—评定非金属夹杂物含量的宏观试验	4997—78 *	结构级冷轧薄钢板
3798—76 *	镀锡和未镀锡黑钢板—包装最低要求	4998—77 *	结构级连续热镀锌碳素钢薄板
3887—76 *	非合金钢和低合金钢—脱碳层深度的测定	4999—78 *	商品级和冲压级连续热镀锌 (铅合金) 冷轧碳素钢薄板
TR4830/1—78	钢—低碳含量的测定一部分 1: 燃烧后压力计测量 (低压) 法	5000—80	商品级和冲压级连续热镀锌硅冷轧碳素钢薄板
		5001—80	上透明釉用冷轧碳素钢薄板
TR4830/2—78	钢—低碳含量的测定一部分 2: 燃烧后滴定法	5003—80	非处理钢转辙和交叉用平底铁轨和专用型轨—交货技术要求
		5950—79	商品级和冲压级连续电解镀

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
5951—80	锡的冷轧碳素钢薄板 改善成形性的较高屈服强度 的热轧钢薄板	3817—76 *	和制备 锌合金锭—光谱分析样品的 选取和制备
TR7468—78	锅炉和压力容器用压力加工 钢平均应力断裂特性概述	TC 19 优 先 数	
TC 18 锌和锌合金		3—73 *	优先数—优先数系
R301—63 *	锌合金锭	17—73 *	优先数和优先数系的使用指 南
713—75 *	锌—铅和镉含量的测定—极 谱分析法	497—73 *	优先数和优先数化整系列的 选用指南
714—75 *	锌—铁含量的测定—光度法	TC 20 航空与航天器	
715—75 *	锌—铅含量的测定—极谱法	11—80	飞机—增压舱地面试验接头
R752—68 *	锌锭	12—76 *	飞机管路识别图
1053—75 *	锌—铜含量的测定—光谱法	43—76 *	飞机千斤顶垫
1054—75 *	锌—镉含量的测定—极谱法	44—75 *	航空与航天用两位扳动开关 操作方向
1055—75 *	锌和锌合金—铁含量的测定 光谱法	45—80	飞机压力加油接头
1169—75 *	铬合金—铝含量的测定—容 量法	46—73 *	飞机燃料喷嘴接地插销与插 座
1570—75 *	锌和锌合金—锡含量的测定 —光谱法	R47—57 *	飞机厕所抽水与排水接头
1976—75 *	锌合金—铜含量的测定—电 解法	102—76 *	飞机重力加油口
2576—72	锌合金的化学分析—含铜锌 合金中铅和镉含量的极谱 测定法	223—75 *	航空与航天地面电源装置— 关于采用直流电源的飞机 的维护和发动机起动方面 的安全措施
2741—73 *	锌合金—镁含量的络合测 定法	R224—61 *	飞机机电设备性能说明书的 标准格式
3750—76 *	锌合金—镁含量的测定—原 子吸收法	244—79 *	飞机密封引线
3751—76 *	锌锭—化学分析试样的选取 和制备	R245—62 *	飞机安全锁线
3752—76 *	锌合金锭—化学分析试样的 选取和制备	268—80	飞机仪表刻度盘与指针
3815—76 *	锌和锌合金—光谱分析	R405—64 *	飞机连接牵引车的接头
3816—76 *	锌锭—光谱分析样品的选取	413—74 *	飞机注油咀
		R440—69	飞机操纵杆的形状、尺寸和 操作方向

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
R443—65 *	飞机贮气瓶的标记		部分 5: 测量用的参数
450—76 *	飞机饮用水接头	1151/6—77	飞行动力学术语与符号,
451—76	飞机压力加油接头		部分 6: 飞行器的几何形
R461—65 *	航空地面电源接插件		状
R469—66 *	飞机铜芯通用电缆尺寸与导体电阻	1198—72 *	飞机密封光束着陆灯尺寸
R470—66 *	飞机铜芯耐热 (190℃) 电缆的尺寸和导体电阻	R1464—79	飞机用三脚千斤顶间隙尺寸
482—77 *	飞机推进装置与部件一编号与转动方向的表示方法	1465—76	飞机供液态氧接头的配合尺寸
485—73 *	飞机喷水 (甲醇水) 压力接头	1466—73	飞机用板动开关的技术要求
493—75 *	飞机用单孔安装的 (1 级和 2 级) 板动开关尺寸	1467—73 *	飞机通用按拨式单极断路器性能要求
530—75 *	飞机通用按拨式单极断路器的尺寸	1509—73 *	飞机通用按拨式三级断路器性能要求
R837—68 *	飞机座椅导轨和销子	1540—77 *	航空飞行器电系统特性
1021—80	飞机发动机 (短) 舱灭火器口盖	1547—76 *	飞机用精密熔断器的一般要求
1022—69 *	飞机充气态氧接头	1548—76 *	飞机用 A 型精密熔断器
1023—74 *	飞机用高压充气阀	1549—76 *	飞机用 B 型精密熔断器
1033—75 *	飞机通用按拨式三级断路器的尺寸	1749—73 *	飞机用弹性密封圈的包装与标记
1034—73 *	飞机地面空调接头	1949—73 *	飞机用插头座的设计要求
1151/1—75 *	飞行动力学术语与符号、部分 1: 飞机相对于空气的运动	1950—74 *	飞机有关维护、保养、地面搬运与安全/危险点的标记
1151/2—74	飞行动力学术语与符号、部分 2: 飞机与大气相对地面的运动	1965—73	飞机用铝电缆的压接头
1151/3—74	飞行动力学术语与符号、部分 3: 力矩及其系数的导数	1966—73 *	飞机用电缆的压接头
1151/4—74 *	飞行动力学术语与符号、部分 4: 飞行器稳定性及其控制研究中使用的参数	1967—74 *	飞机防火电缆的尺寸—导体电阻与重量
1151/5—74 *	飞行动力学术语与符号,	1971—75 *	飞机一附件传动装置和安装垫
		2020—73 *	飞机操纵系统用挠性钢丝绳的技术条件
		2026—74 *	飞机一发动机起动系统充气接头
		2032—73 *	飞机用耐热设备导线
		2042—73 *	飞机电路图
		2046—73 *	飞机上呼吸用气态氧