

黑色和有色冶金工业 国外标准目录

(1987年版)

江苏省冶金研究所

黑色和有色冶金工业

国外标准目录

(1987 年版)

江苏省冶金研究所

黑色和有色冶金工业 国外标准目录

(1987年版)

编译：江苏省冶金研究所情报室

印刷：江宁县印刷厂

1988年5月出版

· 内部资料 ·

说 明

《黑色和有色冶金工业国外标准目录》系根据1987年版国际标准化组织、日本、美国材料与试验协会、英国、联邦德国、法国标准目录和1986年版苏联国家标准目录从中选择编制而成。本目录计收入标准目录 10287 条。

对本目录中有关标准号所采用的字母代号,说明如下:

国际标准化组织(ISO): R —— 推荐标准, TR —— 技术报告;

(E) —— 原文为英文版。

英国标准(BS): B —— 航空与航天专业标准中铜合金类;

HC —— 航空与航天专业标准中耐热合金铸件;

HR —— 航空与航天专业标准中耐热合金类;

L —— 航空与航天专业标准中铝及铝合金类;

S —— 航空与航天专业标准中钢类;

T —— 航空与航天专业标准中管类;

TA —— 航空与航天专业标准中钛及钛合金。

联邦德国(DIN): T₁ —— 第一部分; E —— 草案; B₆₁ —— 附页; EN —— 采用欧洲标准;

ISO —— 采用国际标准; IEC —— 采用国际电工标准。

苏联国家标准(ГОСТ): CTCЭB —— 采用经互会标准。

本目录可供各级图书馆、标准化管理机构、情报所、科研单位、大专院校、有关厂矿以及外贸商检等部门使用。

由于水平所限,加之时间较仓促,在编译和分类中定有错误和不妥之处,欢迎读者批评指正。

江苏省冶金研究所情报资料室

一九八八年一月

目 录

说明

冶金产品原材料..... (1)

一般..... (1)

矿及精矿..... (1)

生铁及铁合金..... (1)

回炉废钢料..... (3)

钢铁产品..... (4)

一般..... (4)

钢种及技术条件..... (5)

钢坯..... (12)

型钢及异形钢..... (15)

板、带..... (27)

铁道用钢..... (41)

管材及其配件..... (45)

线材、钢丝及钢丝绳..... (68)

其它钢铁制品..... (79)

铁铸件..... (80)

钢铸、锻件及其它..... (82)

有色金属产品..... (87)

有色金属产品一般..... (87)

轻金属一般和化学成分..... (88)

轻金属冶炼产品..... (89)

轻金属板、条、带、箔材..... (92)

轻金属管材..... (95)

轻金属棒型材..... (98)

轻金属丝、线材..... (102)

轻金属铸、锻件及其它..... (105)

重金属一般和化学成分..... (107)

重金属冶炼产品..... (108)

重金属板、条、带、箔材..... (110)

重金属管材..... (116)

重金属棒、型材..... (120)

重金属丝、线材..... (124)

重金属铸、锻件及其它..... (129)

贵金属一般和化学成分..... (131)

贵金属冶炼产品..... (132)

贵金属板、条、带、箔材..... (132)

贵金属丝、线材及其它制品..... (132)

稀有金属一般和化学成分..... (133)

稀有金属冶炼产品..... (133)

稀有金属板、条、带、箔材..... (134)

稀有金属管材..... (135)

稀有金属棒、型材..... (136)

稀有金属丝、线材..... (137)

稀有金属铸、锻件及其它..... (138)

磁性与精密合金..... (139)

粉末冶金制品..... (139)

一般..... (139)

硬质合金..... (140)

铸造合金..... (142)

焊料..... (143)

金属和其它无机涂层..... (148)

耐火材料..... (152)

炭素材料..... (156)

焦化产品..... (157)

分析方法..... (161)

一般..... (161)

矿及精矿..... (164)

生铁及铁合金..... (177)

钢铁..... (183)

有色金属..... (190)

耐火材料..... (226)

炭素材料..... (229)

焦化产品..... (230)

检验方法..... (239)

物理检验..... (239)

力学检验..... (269)

金相、物相检验及其它试验..... (287)

冶金产品原材料

一 般

苏联 (ГОСТ) (СТСЭВ)

972—84	铝土矿。分类
17070—79	煤。术语和定义
17321—71	煤炭。精选。术语和定义
CT CЭB	铜矿标准样品 CuPt
323—76	
CT CЭB	锰矿标准样品 44—Г
324—76	
CT CЭB	铬矿标准样品 166—B
325—76	
CT CЭB	菱镁矿标准样品 MK
328—76	
CT CЭB	铜锌硫化矿标准样品 PyC
	—1
2028—79	
CT CЭB	含高品位砷和锑的铜黄铁矿标准样品 PyC—2
2029—79	
CT CЭB	霞石正长岩标准样品 CHC
2294—80	—2
CT CЭB	辉长岩标准样品 Г _B
2295—80	
CT CЭB	白云石标准样品 ДМ
2296—80	
CT CЭB	泥灰岩标准样品
2297—80	
CT CЭB	荧石标准样品 XЖ
2298—80	
CT CЭB	花岗岩标准样品
2299—80	
CT CЭB	玄武岩标准样品
2300—80	
CT CЭB	板岩标准样品 TB

2301—80	
CT CЭB	石灰石标准样品 KH
2302—80	
CT CЭB	多金属硫化矿标准样品
2613—80	SC _r
CT CЭB	浸散铜矿体的标准样品
2980—81	MpA
CT CЭB	铁矿标准样品 3 Д
3540—82	

矿 及 精 矿

苏联 (ГОСТ)

212—76	钨精矿。技术条件
213—83	钨精矿
972—84	铝土矿。分类
4418—75	电焊条用锰精矿
6912—74	氧化铝。技术条件
22772.10—85	锰矿及其精矿与烧结矿。
22938—78	金红石精矿。技术条件

生铁与铁合金

国际标准化组织 (ISO)

R 185—61	灰铸铁分类
	修正件 1—1969
945—75	铸铁。石墨显微结构代号
1083—76	球墨铸铁
2892—73	奥氏体铸铁
5445—80	硅铁。交货条件和规格
5446—80	锰铁。交货条件和规格
5447—80	硅锰铁。交货条件和规格
5448—81	铬铁。交货条件和规格
5449—80	硅铬铁。交货条件和规格
5450—80	钨铁。交货条件和规格
5451—80	钒铁。交货条件和规格
5452—80	钼铁。交货条件和规格
5453—80	铌铁。交货条件和规格

5454—80 钛铁。交货条件和规格
5922—81 可锻铸铁

日本 (JIS)

G 2201—76(84) 炼钢用生铁
G 2202—76(84) 铸造用生铁
G 2301 G 86 锰铁
G 2302—86 硅铁
G 2303—86 铬铁
G 2304—86 硅锰合金
G 2306—86 钨铁
G 2307—86 钼铁
G 2308—86 钒铁
G 2309—86 钛铁
G 2310—86 磷铁
G 2311—86 金属锰
G 2312—86 金属硅
G 2313—86 金属铬
G 2314—86 硅钙合金
G 2315—86 硅铬合金
G 2316—86 镍铁
G 2318—86 硼铁
G 2319—86 铌铁
H 2601—83 铁粉

美国材料与试验协会 (ASTM)

A 43—75 商品生铁规格
(1985)
A 98—64 镜铁规格
(1985)
A 99—82 锰铁规格
A 100—80(86) 硅铁规格
A 101—80(85) 铬铁规格
A 102—76 钒铁规格
(1981)
A 132—74 钼铁规格
(1984)
A 144—73 钨铁规格

(1985)

A 146—84 氧化钼制品规格
(1984)

A 323—76 硼铁规格
(1983)

A 324—73 钛铁规格
(1986)

A 395—80 高温受压铸件用球墨铸铁
规格

A 482—76 硅铬铁合金规格
(1983)

A 518—86 耐蚀高硅铸铁规格

A 532—82 耐磨铸铁规格

A 550—78(85) 铌铁合金规格

A 601—69 电解锰金属规格
(1985)

A 701—74 硅锰铁规格
(1985)

A 835—84 铁合金和合金添加料尺寸
规格

英国 (BS)

2451—63 冷硬铁丸和铁块
2789—85 球墨铸铁技术规范
3146 — 金属熔模铸造
3468—86 奥氏体铸铁
4844—86 耐磨白口铸铁
6681—86 可锻铸铁规范

西德 (DIN)

1684—80 韧性铸铁浇铸坯件。一般
T.1 公差。加工余量
1685—80 球墨铸铁浇铸坯件。一般
T.1 公差。加工余量
1686—80 片墨灰铸铁浇铸坯件。一
般公差。加工余量
1691—85 片墨灰铸铁。性能
1691—85 片墨灰铸铁。材料选择和

Bb1.1	结构的一般说明。机械性能和物理性能的概略值
1692—82	可锻铸铁。概念、性能
1693—73	球墨铸铁。非合金和低合金的材料品种
T.1	
1694—77	非合金与低合金的球墨铸铁。浇铸试件的性能
T.2	
1694—81	奥氏体铸铁
1694—81	奥氏体铸铁。机械和物理特性的主要说明
Bb1.1	
1695—81	耐磨合金铸铁
1695—81	耐磨合金铸铁。热处理的主要说明。性能、组织
Bb1.1	
17006—49	钢和铁。系统名称。铸钢、灰铸铁、冷硬铸铁、可锻铸铁
T.4	
17560—65	硅铁和硅。交货技术条件
17561—65	钼铁。交货技术条件
17562—65	钨铁。交货技术条件
17563—65	钒铁。交货技术条件
17564—68	锰铁。锰铁硅和锰。交货技术条件
17565—68	铬铁、铬铁硅和铬。交货技术条件
17566—68	钛铁。交货技术条件
17567—70	硼铁。交货技术条件
17568—70	镍铁。交货技术条件
17569—82	钼铁。交货技术条件
17580—68	硅钙。交货技术条件
17599—85	铁合金。粒度

法国 (NF)

A13-010—74	硅铁。规格
A13-020—75	铁合金。锰铁。规格
A13-030—76	铁合金。硅锰铁。规格
A13-040—76	铁合金。铬铁。规格
A13-050—76	铁合金。硅铁。规格

A13-601—80	铁合金。镍铁锭。规格
------------	------------

苏联 (ГОСТ) (СТСЭВ)

805—80	炼钢生铁块。技术条件
1412—85	铸造用片状石墨铸铁。牌号 (СТСЭВ4560—84) 号
1415—78	硅铁。技术条件
1585—85	铸造用耐磨铸铁
4755—80	锰铁。技术条件
4756—77	矽锰合金。技术条件
4757—79 E	铬铁。技术条件
4759—79	钼铁。技术条件
4761—80	钛铁。技术条件
4762—71	矽钙合金。技术条件
4832—80	铸造生铁。技术条件
	ГОСТ4832—72ГОСТ 5.1751—72
5905—79	金属铬。技术条件
6008—82	金属锰及氮化金属锰。技术条件
7293—85	铸造用球墨铸铁。牌号 (СТСЭВ4558—84)
9849—86	铁粉
11861—77	硅铬铁合金。技术条件
14848—69	硼铁。技术条件
16773—85 E	铌铁合金。牌号及技术要求
17293—82	铁钨合金
26590—85 E	铁合金。包装、标志、运输和贮存
СТ СЭВ 264—76	钒铁。牌号及技术要求

回炉废钢料

日本 (JIS)

G 2401—79(81)	废钢的分类标准
---------------	---------

苏联 (ГОСТ)

- 2787—86 再用黑色金属。一般技术条件
- 16482—70 再生的黑色金属。术语及定义

钢铁产品

一般

国际标准化组织 (ISO)

- 3755—76 一般工程用铸钢
- 4948/1—82 钢。分类。部分1:根据化学成分,钢按非合金钢和合金钢分类
- 4948/2—81 钢。分类。部分2:根据主要质量等级和主要用途或使用特性曲线,钢按非合金钢和合金钢分类

日本 (JIS)

- G 0201—69(84) 钢铁热处理术语 (ISO 2080)
- G 0202—87 钢铁术语 (试验)
- G 0203—84 钢铁术语 (产品和质量)
- G 0303—72(83) 钢材检验通则
- G 0306—78(83) 锻钢件的检验通则
- G 0321—66(85) 钢材的成品分析方法及其允许误差
- G 0601—82 复合钢的试验方法
- G 0701—57(83) 钢材锻造加工的锻造比表示方法
- G 0702—77(83) 连续式钢材加热炉的热平衡计算方法
- G 0703—77(83) 电弧炉的热平衡计算方法

美国材料与试验协会 (ASTM)

- A 380—78 不锈钢零件、设备及系统的除鳞和清洁的推荐规程 (1985)
- A 400—69 根据剖面构造选择钢棒成分的推荐规程 (1982)
- A 664—82 在ASTM规格中标准电炉钢级别的识别的推荐规程
- A 700—81 国内货运钢制品的包装,标志和装载的规程
- B 177—68 工程用钢表面镀铬的规程 (1984)
- B 183—79(85) 电镀用低碳钢的制备规程
- B 242—54 电镀用高碳钢的制备规程 (1985)
- B 254—79 不锈钢的处理及电镀推荐规程 (85)
- E 527—83 金属及合金编号规程

英国 (BS)

- 2094 — 钢铁有关的名词术语汇编
- 2094Pt.2—54 炼钢
- 2094Pt.9—64 钢铁铸造
- 6562 — 钢铁工业中使用的术语
- 6562Pt.1—85 热处理名词术语汇编
- 6562:Pt.2—86 按形状和尺寸分类和定义的工业用钢制品的专业术语
- 6722—86 冶金材料尺寸推荐标准

西德 (DIN)

- 791—67 膨胀金属
- 1353—71 半成品名称缩写符号 T.2
- 1599—80 钢的标志种类
- E 1691—82 非合金及低合金的钨铁和

T.1 B1.1	层状石墨(灰色铸铁); 材料的通用标记和代号
6773—77 T.2	钢铁材料的热处理。热处理零件。图纸上的图示与说明。硬度。淬火与回火。调质处理
6773—76 T.3	钢铁材料的热处理。热处理零件。图纸上的图示与说明。边缘层硬度
6773—77 T.4	钢铁材料的热处理。热处理零件。图纸上的图示与说明。表面硬化处理
6773—77 T.5	钢铁材料的热处理。热处理零件。图纸上的图示与说明。渗氮
17014—61 Bb1.2	钢铁的热处理。专门术语的外语译文
17014—75 T.1	钢铁材料热处理。专门概念和表示法
17014—76 T.3	钢铁材料热处理。热处理理的简要说明
17021—76 T.1	钢铁材料热处理。材料选择、按淬硬性进行钢的选择
17023—76	钢铁材料热处理。表格、热处理说明
28400—78 T.7	真空技术。名称和定义。真空冶金学
50938—73	钢材料制品的磨光。方法、原则、代号、检验方法

法国 (NF)

A 02-005—76	适用于热处理的非合金钢和合金钢的常用名称
A 02-012—84	关于热处理的数据和资料
A 02-015—79	钢铁产品。钢的常用颜色识别

A 37-402—83	易切削非合金和低合金及冷加工标准钢主要钢号的彩色标志
A 40-001—84	钢铁产品按形状和尺寸的分类和定义

苏联 (ГОСТ) (СЭСЭВ)

5272—68	金属腐蚀。术语
7566—81	轧材及再加工制品。验收规程、标志、包装、运输及储存
10994—74	精密合金。牌号
12502—67	黑色金属轧制品。秤量的精确度
18295—72	加固性的加工。术语和定义
18296—72	表面塑性变形的加工。术语和定义
19521—74	金属焊接。分类
21910—76	金属。耐热性。术语、定义、计算公式及量值单位
CT CЭВ	防腐。金属临时防腐措施。分类及标记
3630—82	

钢种和技术条件

国际标准化组织 (ISO)

404—81	钢和钢产品。交货一般技术条件
630—80	结构钢
R 683/1—68	热处理钢、合金钢和易切钢。部分1:淬火和回火的非合金钢
R 683/2—68	热处理钢、合金钢和易切钢。部分2:含1%铬和0.2%钼经淬火和回火的锻钢
R 683/3—70	热处理钢、合金钢和易切

	钢。部分3: 控制含硫量, 经淬火和回火的非合金钢锻钢		683/17—76	钢。部分16: 沉淀硬化不锈钢
R 683/4—70	热处理钢、合金钢和易切钢。部分4: 含1 %铬和0.2%钼及控制含硫量, 经淬火和回火的锻钢		683/18—76	热处理钢、合金钢和易切钢。部分17: 滚珠和滚柱轴承钢
R 683/5—70	热处理钢、合金钢和易切钢。部分5: 经淬火和回火的锻造锰钢	1052—82		一般工程用钢材
R 683/6—70	热处理钢、合金钢和易切钢。部分6: 含3 %铬和0.5%钼, 经淬火和回火的锻钢	4952—81		精炼抗大气腐蚀的结构钢
		4954—79		冷墩和冷挤压的钢材
		4955—83		耐热钢和合金
		4957—80		工具钢
R 683/7—70	热处理钢、合金钢和易切钢。部分7: 经淬火和回火的锻造铬钢	4978—83		焊接煤气罐用压延钢制品
			日本 (JIS)	
R 683/8—70	热处理钢、合金钢和易切钢。部分8: 经淬火和回火的锻造铬镍钼钢	G 4051—79(84)	机械结构用碳素钢钢材 (ISO 683/18, 1035/4, ISO/R 683/1, 11, 1035/1, 1052)	
R 683/9—70	热处理钢、合金钢和易切钢。部分9: 易切锻钢	G 4052—79(84)	保证淬火性的结构用钢材 (工字钢) (ISO 1035/4, ISO/R 683/2, 5, 7, 8, 11, 1035/1)	
683/10—75	热处理钢、合金钢和易切钢。部分10: 渗氮锻钢	G 4102—79(84)	镍铬钢钢材 (ISO 1035/4, ISO/R 683/11, 1035/1)	
R 683/11—70	热处理钢、合金钢和易切钢。部分11: 表面硬化锻钢	G 4103—79(84)	镍铬钼钢钢材 (ISO 1035/4, ISO/R 683/8, 11, 1035/1)	
683/13—86	热处理钢、合金钢和易切钢。部分13: 锻造不锈钢	G 4104—79(84)	铬钢钢材 (ISO 1035/4, ISO/R 683/7, 11, 1035/1)	
683/14—73	热处理钢、合金钢和易切钢。部分14: 热加工和热处理弹簧钢	G 4105—79(84)	铬钼钢钢材 (ISO 1035/4, ISO/R	
683/15—76	热处理钢、合金钢和易切钢。部分15: 内燃机阀门用钢			
683/16—76	热处理钢、合金钢和易切			

	683/2, 11, 1035/1)		承钢规格
G 4106—79(84)	机械结构用锰钢及锰铬钢 钢材 (ISO 1035/4, ISO /R 683/5, 11, 1035/1)	A441/A441M— 85	高强度低合金的结构锰钒 钢规格
G 4107—77(83)	高温用合金钢螺栓材 (ISO 1035/4, ISO/R 1035/1)	A485—79 A529/A529M —85	高可淬硬性的轴承钢规格 结构钢〔最大厚度 $\frac{1}{2}$ 英寸 (12.7毫米), 最小屈 服点42,000磅/英寸 ² (290兆帕) 规格
G 4202—79(84)	铝铬钼钢钢材 (ISO 683/10, 1035/4 ISO/R 1035/1)	A534—79 A535—85	抗磨轴承用渗碳钢规格 特级滚珠轴承钢和滚柱轴 承钢规格
G 4401—83	碳素工具钢钢材 (ISO 1035/4, ISO/R 1035/1)	A572/A572M —85	结构级高强度低合金钴钒 钢规格
G 4403—83	高速工具钢钢材 (ISO 1035/4, ISO/R 1035/1)	A588/A588M —85	高强度低合金结构钢 (4 英寸厚屈服点最小为50 000磅/英寸 ²) (345兆 帕) 规格
G 4404—83	合金工具钢钢材 (ISO 1035/4, ISO/R 1035/1)	A597—79 ^{B1} A600—86	铸造工具钢规格 高速工具钢规格
G 4410—84	中空钢钢材	A633/A633M —85	正火的高强度低合金结构 钢规格
G 4801—84	弹簧钢钢材 (ISO 683/14, 1035/4, ISO/E1035/1, 3)	A649/A649M —86	波纹纸机械用锻制钢辊规 格
G 4804—83	硫及硫化物易切削钢钢材 ISO/R 683/9, 1035/ 1)	A677M—83	全处理的无取向电工钢规 格
G 4805—70(85)	高碳含铬轴承钢钢材 (ISO 683/17, 1035/4, ISO/R 1035/1)	A681—83 A686—85 A702—84 A709—86 A710/A710M —85a	合金工具钢规格 碳素工具钢规格 冷轧钢栅栏柱及组合体规 格 桥梁用结构钢规格 低碳时效硬化的镍铜铬钼 钒合金钢和镍铜钒合金钢 规格
美国材料与试验协会 (ASTM)			
A36/A36M—84a	结构钢规格	A756—85	轴承设备用不锈钢规格
A131/A131M —85	船用结构钢规格	A808/A808M —86	具有增强的切口韧性结构 级高强度低合金碳锰钒 钢规格
A242/A—242M —85	高强度低合金结构钢规格		
A295—84	高碳滚珠轴承钢及滚柱轴		

英国 (BS)

4S14—64 (即将作废)	表面硬化的碳钢	3S102—69 (即将作废)	碳钼钢 (仅供制造锻造螺栓的棒材)
5S15—64 (85)	含 3 % 镍的表面硬化钢	3S105—69 (即将作废)	碳素钢 (仅供制造锻造螺栓的棒材)
5S21—64 (即将作废)	20号碳钢 (适于焊接)	2S111—64	制阀门用镍铬钨钢
4S28—64 (即将作废)	4 % 镍铬钼钢 (空气淬硬)	2S114—64	锰钼钢
3S61—64 (即将作废)	12% 铬耐腐蚀钢 (35或45吨力/英寸 ² : 极限等圆断面 6 英寸)	(即将作废)	
3S62—64 (即将作废)	含铬12%耐腐蚀钢 (45或55吨力/英寸 ² : 等圆断面 6 英寸)	2S117—64	1% 铬钢
3S70—64 (即将作废)	55号碳钢 (正火过的)	(即将作废)	
3S79—64 (即将作废)	55号碳钢 (淬火的和回火的)	2S119—64	1½% 镍铬钼钢
2S92—64 (即将作废)	碳锰钢 (适用于焊接)	(即将作废)	
2S93—64 (即将作废)	40号碳钢 (正火过的)	2S120—64	2½% 镍铬钼钢
3S95—67 (即将作废)	1½% 镍铬钼钢	(即将作废)	
2S97—64 (即将作废)	2½% 镍 铬 钼 钢 (65/75吨力/英寸 ² : 极限等圆断面 6 英寸)	2S124—64	12% 铬耐腐蚀钢 (易切削加工)
2S98—64 (即将作废)	2½ % 镍铬钼钢 (65/75吨力/英寸 ² : 极限等圆断面 6 英寸)	(即将作废)	
		S125—64	23/14铬镍耐热钢 (钛稳定的) (部分代替英国标准S108)
		(即将作废)	
		S126—64	23/14铬镍 耐 热 钢 (铌稳定的) (部分代替英国标准S108)
		(即将作废)	
		S127—64	24/17铬镍耐 热 钢 (钛稳定的) (部分代替英国标准S109)
		(即将作废)	
		S128—64	24/17铬镍耐热钢 (铌稳定的) (部分代替英国标准S109)
		(即将作废)	
		S133—65	¾% 镍铬表面硬化钢 (代替航空部规程D.T.D. 5002)
		S134—65	3 % 铬钼钒钢 (空气硬化)

	(100吨力/英寸 ² :极限等圆截面 $1\frac{1}{8}$ 英寸)	5770Pt.1—81	热轧碳素钢与低合金钢技术规格
	(代替航空部规程D.T.D.5012)	5770Pt.2—81	冷轧碳素钢与低合金钢技术规格
S138—67 (即将作废)	3%铬钼钒钢	5770Pt.3—81	经预淬火和退火处理的碳素钢技术规格
S139—68 (即将作废)	1 $\frac{1}{2}$ %镍铬钼钢	5770Pt.4—81	马氏体和奥氏体不锈钢技术规格
S141—68 (即将作废)	12%铬耐腐蚀钢	6582—85	连续热镀锌合金(铅锡合金)镀层的冷轧扁平碳素钢制品的技术规格
S148—69 (即将作废)	低镍铬钢(仅供锻造螺栓用棒材)		
224—38	落锻凹模块用钢	西德(DIN)(EN)	
970Pt.4—70	阀门钢	1651—70	自动机床用钢。交货技术条件
970Pt.5—72	热成型弹簧制造用的碳素弹簧钢和合金弹簧钢	1681—85	一般用途的铸钢。交货技术条件
970Pt.6—73	SI米制值(使用于BS970 Pt.4和5)	1654—80	冷锻钢和冷挤压钢。交货技术条件、总则
1407—70	高碳光亮钢(银壳钢)		
1501Pt.1—80	碳钢和碳锰钢规格	T.1	
1501Pt.2—70	合金钢。英制单位	1654—80	冷锻钢和冷挤压钢。规定不作热处理的非合金脱氧钢的交货技术条件
1501Pt.2—70	附录1		
Add.1—73		T.2	
1501Pt.2—70	附录2	1654—80	冷锻钢和冷挤压钢。表面硬化钢的交货技术条件
Add.2—75		T.3	
1501Pt.3—73	耐蚀钢与耐热钢:英制单位	1654—80	冷锻钢和冷挤压钢。优质钢的交货技术条件
1506—86	化工、石油和有关工业用钢(BS 1501—1506的低温补充要求)	T.4 1654—80 T.5 1715—83	冷锻钢和冷挤压钢。不锈钢的交货技术条件 热电偶双金属。交货技术条件
3146Pt.1—74(84)	碳素钢与低合金钢		
3146Pt.2—75(84)	耐蚀耐热钢、镍和钴基合金	T.1 5512—81	有轨车辆用材料。扁钢制品用不锈钢
3894Pt.1—65(85)	碳钢及低合金钢	T.3	
4360—86	可焊接的结构钢规格	17010—85	钢和钢产品的一般交货技术条件
4659—71	工具钢		
5600Suscc.	表面富集碳或碳、氮的渗碳硬化钢铁材料	17100—80	普通结构钢。质量标准
3,11,2—84		17111—80	螺钉、螺母及铆钉用的低

	碳非合金钢。交货技术条件		交货技术条件
17115—72	焊接圆钢链用钢。质量规程	17441—85	不锈钢。冷轧钢带和开缝钢带以及由此截成的钢板的交货技术条件
17115—85	焊接圆钢链用钢。交货技术条件(草案)	17445—84	不锈钢铸件。交货技术条件
17182—85	一般用途的、焊接适应性和粘滞性的铸钢种类	17465—77	耐热铸钢件。交货技术条件
17200—84	优质钢。交货技术条件	17471—83	电阻合金。特性
17210—86	渗碳钢。交货技术条件	EN2416	航空和宇航。耐高温钢F E—PA191—HT, 固溶退火, 钢板 $a > 3 \text{ mm}$ (草案)
17211—70	渗氮钢。质量规程	—80	
17211—85	渗氮钢。交货技术条件(草案)	EN2417—80	航空和宇航。耐高温钢 F E—PA93—HT, 时效硬化的, 钢板 $a > 3 \text{ mm}$ (草案)
17212—72	火焰硬度和感应硬度用钢。质量规程		
17221—72	热轧弹簧钢。质量规程		
17230—80	滚动轴承钢。交货技术条件		
17350—80	工具钢。交货技术条件		
17350—83	工具钢。轧制或锻造、予处理或精加工的棒型钢	A02—025—73	钢铁产品。钢号定义和分类
T.10	尺寸和允许偏差(草案)	A03—115—74	钢铁产品。交货的一般技术条件
17240—76	螺钉和螺母用耐热及耐高温材料。质量规程	A32—051—81	铸制产品。一般用铸钢。验收和钢号的定义
17243—84	锻件、轧制或锻造棒钢型耐热可焊接钢。交货技术条件(草案)	A32—053—74	铸造产品。低温用铸钢钢号
17245—77	耐热铁素体铸钢。交货技术条件	A32—054—78	铸制产品。热处理用非合金和低合金铸制结构钢
17280—85	冷态韧性钢。带材、板材、宽扁钢、型钢、棒钢和锻件的交货技术条件	A32—056—84	铸制产品。不锈铸钢的钢号
17405—79	直流继电器用的软磁体材料。交货技术条件	A35—551—84	钢铁产品。渗碳处理用特种非合金及合金结构钢。钢号。
17440—85	不锈钢。钢板、热轧钢带、轧钢丝、拉钢丝、棒钢、锻件和半成品的	A35—563—83	半成品, 棒材和线材
		A35—565—84	表面加热后淬火用热处理的特殊钢。质量
			轴承钢。质量

法国(NF)

	求	
7419.1—78	热轧板簧弹簧钢。弹簧钢品种。	
10702—78	冷冲压及顶锻优质碳素结构钢及合金钢。技术条件	
10160—75	软磁的精密合金。技术条件	
12766.3—77	高电阻率精密标准合金。技术条件	
14959—79	碳素弹簧及合金钢。技术条件	
19265—73	快速切削工具钢。技术条件	
20072—74	耐热钢。技术条件	
21022—75	精密轴承用铬钢。技术条件	

钢 坯

(日本JIS)

G3251—78	碳素钢锻件用钢坯
(84)	
G3391—53	薄板坯
(83)	
G4319—84	锻钢用不锈钢钢坯

英国材料与试验协会 (ASTM)

A314—85	锻造用不锈及耐热钢坯及钢棒规格
A565—85	高温用马氏体不锈钢棒、锻件和锻制坯规格
A615—86	钢筋混凝土用变形及普通钢棒坯规格
A615M—86u	钢筋混凝土用变形及普通钢棒坯规格 (米制)
A646—77	飞机及航空器锻件用优质合金钢大方坯及坯锻规格
(1982)	

A711—81	锻件用碳素钢与合金钢大方坯、坯段及大板坯规格
---------	------------------------

英国 (BS)

2HR1—73	镍铬钛铝耐热合金钢坯、棒材、锻料和零件 (镍基, 铬19.5, 钛2.2, 铝1.4)
(81)	
2HR2—73	镍铬钴钛铝耐热合金钢坯、棒材、锻件和零件 (镍基, 铬19.5, 钴18.0, 钛2.5, 铝1.5)
(81)	
HR3—72 (86)	镍钴铬钼钨钛耐热合金钢坯、棒材、锻件和零件 (镍基 钴20, 铬14.8, 钼5, 铝4.7, 钛1.2)
HR4—72 (81)	镍铬钴钼钨钛耐热合金钢坯、棒材、锻料和零件 (镍基, 铬15, 钴14.2, 铝5, 钼4, 钛4)
HR5—72 (79)	镍铬钛耐热合金钢坯、锻件和零件 (镍基, 铬19.5, 钛0.4)
HR6—72 (86)	镍铬铁钼钴钨耐热合金钢坯、棒材、锻件和零件 (镍基, 铬21.7, 铁18.5, 钼9, 钴1.5, 钨0.6)
HR10—72 (86)	镍钴铬钼钛铝耐热合金钢坯、棒材、锻件和零件 (镍基, 钴20, 铬20, 钼5.9, 钛2.1, 铝0.5)
HR40—72 (86)	钴铬钨镍锰耐热合金钢坯、棒材和锻件 (钴