

纺织品标准汇编

(增补卷)

国家纺织工业局规划发展司科技处 编

中国标准出版社

纺织品标准汇编

(增补卷)

国家纺织工业局规划发展司科技处 编

中国标准出版社

1999

图书在版编目(CIP)数据

纺织品标准汇编. 增补卷/国家纺织工业局规划发展
司科技处编. -北京:中国标准出版社, 1999. 9

ISBN 7-5066-1956-3

I. 纺… II. 国… III. 纺织品-标准-汇编-中国
IV. TS107

中国版本图书馆 CIP 数据核字(1999)第 46456 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 42 $\frac{3}{4}$ 字数 1 360 千字

1999 年 9 月第一版 1999 年 9 月第一次印刷

*

印数 1—2 500 定价 130.00 元

目 录

棉 纺 织

GB/T 5324—1997	精梳涤棉混纺本色纱线	3
GB/T 5325—1997	精梳涤棉混纺本色布	16
GB/T 5326—1997	精梳涤棉混纺印染布	28
GB/T 6835—1997	棉缝纫线	40
GB/T 6836—1997	涤纶缝纫线	45
FZ/T 10008—1996	棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装	50
FZ/T 10009—1996	棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装	55
FZ/T 10010—1996	棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装	60
FZ/T 10011—1996	色织绵布布面疵点评分方法	65
FZ/T 10012—1998	涤棉织物易去污性能评定	70
FZ/T 12005—1998	普梳涤与棉混纺本色纱线	74
FZ/T 12006—1998	精梳棉涤混纺本色纱线	94
FZ/T 13007—1996	色织棉布	110
FZ/T 13008—1996	本色棉经平绒	124
FZ/T 13009—1997	色织泡泡纱	134
FZ/T 13010—1998	橡胶工业用合成纤维帆布	141
FZ/T 13011—1998	色织中长涤粘混纺布	162
FZ/T 13012—1998	普梳涤与棉混纺本色布	170
FZ/T 13013—1998	精梳棉涤混纺本色布	183
FZ/T 14006—1996	印染棉经平绒	194
FZ/T 14007—1998	棉涤混纺印染布	206
FZ/T 60021—1996	织带产品物理机械性能试验方法	216
FZ/T 63006—1996	松紧带	222
FZ/T 64005—1996	卫生用薄型非织造布	226
FZ/T 64006—1996	复合保温材料 毛型复合絮片	230

毛 纺 织

GB/T 16988—1997	特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定	243
FZ 20013—1996	防虫蛀毛纺织产品	249
FZ/T 20014—1997	毛织物干热熨烫收缩试验方法	255
FZ/T 20015.1—1998	毛纺产品分类、命名及编号 精梳毛织品	258
FZ/T 20015.2—1998	毛纺产品分类、命名及编号 粗梳毛织品	261
FZ/T 20015.3—1998	毛纺产品分类、命名及编号 驼绒	266
FZ/T 20015.4—1998	毛纺产品分类、命名及编号 造纸毛毯	270
FZ/T 20015.5—1998	毛纺产品分类、命名及编号 毛毡	274
FZ/T 20015.6—1998	毛纺产品分类、命名及编号 绒线	279

FZ/T 20015.7—1998	毛纺产品分类、命名及编号	毛毯	283
FZ/T 20015.8—1998	毛纺产品分类、命名及编号	长毛绒	287
FZ/T 21003—1998	分梳山羊绒		290
FZ/T 21004—1998	国产细羊毛及其改良毛毛条		296
FZ/T 24007—1998	粗梳羊绒织品		301
FZ/T 24008—1998	精梳高支轻薄型毛织品		312
FZ/T 71006—1997	羊绒针织绒线		327
FZ/T 73009—1997	羊绒针织品		333

麻 纺 织

FZ/T 31001—1998	苧麻精干麻	341
FZ/T 31002—1998	苧麻球	347
FZ/T 32001—1998	亚麻纱	353
FZ/T 32004—1996	亚麻棉混纺本色纱线	365
FZ/T 32005—1998	苧麻棉混纺本色纱线	376
FZ/T 33001—1998	亚麻本色布	390
FZ/T 33005—1998	亚麻棉混纺本色布	400
FZ/T 33006—1998	苧麻棉混纺本色布	406

丝 纺 织

FZ/T 42005—1998	桑蚕双宫丝	417
FZ/T 42006—1998	桑蚕细丝	426
FZ/T 43007—1998	丝织被面	436
FZ/T 43008—1998	和服绸	441

针 织

GB/T 6411—1997	棉针织内衣规格尺寸系列	449
GB/T 8878—1997	棉针织内衣	461
FZ/T 72003—1998	针织天鹅绒面料	476
FZ/T 73001—1998	袜子	482
FZ/T 73007—1997	针织运动服	494
FZ/T 73008—1997	针织T恤衫	505
FZ/T 73010—1998	针织工艺衫	514
FZ/T 73011—1998	针织腹带	521
FZ/T 73012—1998	文胸	528
FZ/T 73013—1998	针织泳装	533

化 纤

FZ/T 50009.1—1998	三维卷曲涤纶短纤维线密度试验方法	单纤维长度测量法	543
FZ/T 50009.2—1998	三维卷曲涤纶短纤维平均长度试验方法	单纤维长度测量法	547
FZ/T 50009.3—1998	三维卷曲涤纶短纤维卷曲性能试验方法		553
FZ/T 50009.4—1998	三维卷曲涤纶短纤维蓬松性、压缩弹性试验方法		557
FZ/T 50010.1—1998	粘胶纤维用浆粕	取样方法	562
FZ/T 50010.2—1998	粘胶纤维用浆粕	水分的测定	566

FZ/T 50010.3—1998	粘胶纤维用浆粕	粘度的测定	569
FZ/T 50010.4—1998	粘胶纤维用浆粕	甲种纤维素含量的测定	585
FZ/T 50010.5—1998	粘胶纤维用浆粕	灰分含量的测定	589
FZ/T 50010.6—1998	粘胶纤维用浆粕	铁含量的测定	592
FZ/T 50010.7—1998	粘胶纤维用浆粕	白度的测定	596
FZ/T 50010.8—1998	粘胶纤维用浆粕	尘埃度的测定	599
FZ/T 50010.9—1998	粘胶纤维用浆粕	吸碱值和膨润度的测定	603
FZ/T 50010.10—1998	粘胶纤维用浆粕	定量的测定	607
FZ/T 50010.11—1998	粘胶纤维用木浆粕	树脂含量的测定	610
FZ/T 50010.12—1998	粘胶纤维用木浆粕	多戊糖的测定	613
FZ/T 50010.13—1998	粘胶纤维用浆粕	反应性能的测定	618
FZ/T 51001—1998	粘胶纤维用浆粕		623
FZ/T 52004—1998	填充用三维卷曲中空涤纶短纤维		630

综 合

FZ/T 01053—1998	纺织品 纤维含量的标识	637
FZ/T 01046—1996	兔毛产品掉毛量的测定	640

附 录

纺织工业国家标准和行业标准分类目录	647
-------------------------	-----

棉 纺 织

前 言

本标准是在 GB/T 5324—89 基础上进行修订的。本标准在技术内容和要求等方面参照 1989 年乌斯特统计公报制定,技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准与 GB/T 5324—89 比较有以下变化:

1. 标准适用范围扩大,适用于涤纶混用比例在 50% 及以上的精梳涤棉混纺本色纱线的品质鉴定。
2. 技术要求部分扩充了公称特克斯规格系列,增加了黑板条干均匀度标准样照编号。
3. 技术要求部分修改了
 - 单纱、股线条干均匀度变异系数 $CV(\%)$ 质量指标;
 - 单纱、股线的单强变异系数 $CV(\%)$ 质量指标;
 - 优等品单纱十万米纱疵的质量指标;
 - 质量指标单纱条干均匀度的检验规则;
 - 质量指标单根纱线断裂强度和百米重量偏差的评等规定。
4. 试验方法部分增加了纱线成包重量的检验规则。
5. 涤纶含量在 60% 以下~50% 的单纱(线)断裂强力修正系数参照 ZB/T W 04006.1—89。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 5324—89。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由上海纺织标准计量研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织标准计量研究所、河北省纺织总会。

中华人民共和国国家标准

GB/T 5324—1997

精梳涤棉混纺本色纱线

代替 GB/T 5324—89

Combed polyester/cotton blended grey yarn

1 范围

本标准规定了涤纶(棉型短纤维)与棉混纺,涤纶混用比例在 50% 及以上的精梳涤棉混纺本色纱线的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制精梳涤棉混纺本色纱线(包括织布用纱和针织用纱)的品质,不适用于鉴定特种用途精梳涤棉混纺本色纱线的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 398—93 棉本色纱线

GB/T 2543.1—89 纱线捻度的测定 直接计数法

GB/T 2543.2—89 纱线捻度的测定 退捻加捻法

GB/T 2910—82 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 3292—82 电子均匀度仪测定纱条短片段不均匀率方法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定

GB/T 4743—1995 纱线的线密度测定 绞纱法

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007—93 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

ZB/T W 04006.1—89 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 分类

3.1 精梳涤棉混纺本色纱线的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,称为特克斯(tex)。

3.2 精梳涤棉混纺本色纱线的原料代号,涤纶为 T,棉为 C。混纺比的写法规定为:涤纶的含量/棉的含量。例如:涤纶 65%,棉 35%,应写为 65/35。

3.3 精梳涤棉混纺本色纱线的公定回潮率按干重混纺比例,以涤纶公定回潮率 0.4% 和棉公定回潮率 8.5%,加权平均计算,计算精确至小数点后两位,取舍为一位,其计算公式如下:

$$W = \frac{W_T \times P_T + W_C \times P_C}{100} \dots\dots\dots(1)$$

国家技术监督局 1997-06-30 批准

1997-12-01 实施

式中: W ——公定回潮率, %;

W_T ——涤纶公定回潮率, %;

W_C ——棉公定回潮率, %;

P_T ——涤纶含量比例;

P_C ——棉含量比例。

3.4 精梳涤棉混纺本色纱线的标准重量

3.4.1 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量(g)

$$m_K = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (2)$$

式中: m_K ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量, g/100 m;

T_t ——纱线特克斯数, tex。

3.4.2 100 m 纱线的标准干燥重量(g)

$$m_0 = \frac{T_t}{10} \times \frac{1}{1+W} \dots\dots\dots (3)$$

式中: m_0 ——100 m 纱线的标准干燥重量, g/100 m;

T_t ——纱线特克斯数, tex;

W ——公定回潮率。

3.5 单纱和股线(如筒绞或定捻以后的产品)设计特克斯必须与其最后成品公称特克斯相等。纺股线用的单纱设计特克斯应保证股线的设计特克斯与公称特克斯相等。

3.6 精梳涤棉混纺本色纱线的公称特克斯系列及其 100 m 的标准重量规定

3.6.1 精梳涤棉混纺本色纱线的公称特克斯系列及其 100 m 的标准重量应按不同回潮率、不同混纺比例分别计算。

3.6.2 65/35 精梳涤棉混纺本色纱线的公定回潮率 $W(\%)$ 的计算:

$$\begin{aligned} W &= \frac{0.4\% \times 65 + 8.5\% \times 35}{100} \\ &= 3.2\% \end{aligned}$$

3.6.3 65/35 精梳涤棉混纺本色纱的公称特克斯系列及其 100 m 的标准重量见表 1。

表 1 65/35 精梳涤棉混纺本色纱 100 m 标准重量

公称特克斯系列 tex	标准干燥重量 g/100 m	公定回潮率 3.2% 时的标准重量 g/100 m	公称特克斯系列 tex	标准干燥重量 g/100 m	公定回潮率 3.2% 时的标准重量 g/100 m
6	0.581	0.600	24	2.326	2.400
6.5	0.630	0.650	25	2.422	2.500
7	0.678	0.700	26	2.519	2.600
7.5	0.727	0.750	27	2.616	2.700
8	0.775	0.800	28	2.713	2.800
8.5	0.824	0.850	29	2.810	2.900
9	0.872	0.900	30	2.907	3.000
9.5	0.921	0.950	32	3.101	3.200
10	0.969	1.000	34	3.295	3.400
11	1.066	1.100	36	3.488	3.600
12	1.163	1.200	38	3.682	3.800
13	1.260	1.300	40	3.876	4.000
14	1.357	1.400	42	4.070	4.200
15	1.453	1.500	44	4.264	4.400
16	1.550	1.600	46	4.457	4.600
17	1.647	1.700	48	4.651	4.800
18	1.744	1.800	50	4.845	5.000
19	1.841	1.900	52	5.039	5.200
20	1.938	2.000	54	5.233	5.400
21	2.035	2.100	56	5.426	5.600
22	2.132	2.200	58	5.620	5.800
23	2.229	2.300	60	5.814	6.000

3.6.4 65/35 精梳涤棉混纺本色线的公称特克斯系列及其 100 m 的标准重量见表 2。

表 2 65/35 精梳涤棉混纺本色线 100 m 标准重量

公称特克斯系列 tex	标准干燥重量 g/100 m	公定回潮率 3.2% 时的标准重量 g/100 m	公称特克斯系列 tex	标准干燥重量 g/100 m	公定回潮率 3.2% 时的标准重量 g/100 m
6×2	1.163	1.200	24×2	4.651	4.800
6.5×2	1.260	1.300	25×2	4.845	5.000
7×2	1.357	1.400	26×2	5.039	5.200
7.5×2	1.453	1.500	27×2	5.233	5.400
8×2	1.550	1.600	28×2	5.426	5.600
8.5×2	1.647	1.700	29×2	5.620	5.800
9×2	1.744	1.800	30×2	5.814	6.000
9.5×2	1.841	1.900	32×2	6.202	6.400
10×2	1.938	2.000	34×2	6.589	6.800
11×2	2.132	2.200	36×2	6.977	7.200
12×2	2.326	2.400	38×2	7.364	7.600
13×2	2.519	2.600	40×2	7.752	8.000
14×2	2.713	2.800	42×2	8.140	8.400
15×2	2.907	3.000	44×2	8.527	8.800
16×2	3.101	3.200	46×2	8.915	9.200
17×2	3.295	3.400	48×2	9.302	9.600
18×2	3.488	3.600	50×2	9.690	10.000
19×2	3.682	3.800	52×2	10.078	10.400
20×2	3.876	4.000	54×2	10.465	10.800
21×2	4.070	4.200	56×2	10.853	11.200
22×2	4.264	4.400	58×2	11.240	11.600
23×2	4.457	4.600	60×2	11.628	12.000

4 要求

4.1 精梳涤棉混纺本色纱(涤纶含量在 60%及以上)的技术要求见表 3。

表 3 精梳涤棉混纺本色纱(涤纶含量在 60%及以上)的技术要求

公 称 特克斯 tex (英制支数)	等 别	质 量 指 标							
		单纱强力 变异系数 CV, % 不大于	百米重量 变异系数 CV, % 不大于	条 干 均 匀 度		黑板棉结 粒 数 粒/g 不多于	优等纱 纱 疵 个/10 ⁵ m 不多于	单纱断裂 强 度 cN/tex(gf/tex) 不小于	百米重 量偏差 范 围 %
				黑板条干均匀度 10 块板比例 (优：一：二：三) 不低于	条干均匀度 变异系数 CV, % 不大于				
6~6.5 (100~85)	优	16.0	2.5	7：3：0：0	19.5	17	25	12.3 (12.5)	±2.5
	一	20.0	3.5	0：7：3：0	21.5	27			
	二	23.0	4.5	0：0：7：3	23.5	37			
7~7.5 (84~74)	优	15.5	2.5	7：3：0：0	18.5	17		12.3 (12.5)	
	一	19.5	3.5	0：7：3：0	20.5	27			
	二	22.5	4.5	0：0：7：3	22.5	37			
8~10 (73~55)	优	15.0	2.5	7：3：0：0	17.5	15		12.7 (13.0)	
	一	19.0	3.5	0：7：3：0	19.5	25			
	二	22.0	4.5	0：0：7：3	21.5	35			
11~13 (54~45)	优	14.0	2.5	7：3：0：0	16.0	15		13.7 (14.0)	
	一	18.0	3.5	0：7：3：0	18.0	25			
	二	21.0	4.5	0：0：7：3	20.0	35			
14~16 (44~36)	优	13.0	2.5	7：3：0：0	15.5	15		14.2 (14.5)	
	一	17.0	3.5	0：7：3：0	18.0	25			
	二	20.0	4.5	0：0：7：3	20.0	35			
17~20 (35~29)	优	12.5	2.5	7：3：0：0	15.0	13		14.7 (15.0)	
	一	16.5	3.5	0：7：3：0	17.5	23			
	二	19.5	4.5	0：0：7：3	19.5	33			
21~24 (28~24)	优	12.0	2.5	7：3：0：0	14.0	13	20	15.7 (16.0)	
	一	16.0	3.5	0：7：3：0	17.0	23			
	二	19.0	4.5	0：0：7：3	19.0	33			
25~30 (23~19)	优	11.5	2.5	7：3：0：0	13.5	13		16.7 (17.0)	
	一	15.5	3.5	0：7：3：0	16.5	23			
	二	18.5	4.5	0：0：7：3	18.5	33			
32 及以上 (18 及以下)	优	10.5	2.5	7：3：0：0	13.0	11		18.1 (18.5)	
	一	14.5	3.5	0：7：3：0	16.0	21			
	二	17.5	4.5	0：0：7：3	18.0	31			

4.2 精梳涤棉混纺本色线(涤纶含量在 60%及以上)的技术要求见表 4。

表 4 精梳涤棉混纺本色线(涤纶含量在 60%及以上)的技术要求

公称特克斯 tex (英制支数)	等 别	质 量 指 标					
		单线强力 变异系数 CV,% 不大于	百米重量 变异系数 CV,% 不大于	优等线 条干均匀度 变异系数 CV,% 不大于	黑板棉结 粒 数 粒/g 不多于	单线断裂 强 度 cN/tex(gf/tex) 不小于	百米重量 偏差范围 %
6×2~7.5×2 (100/2~74/2)	优	10.5	2.0	13.5	11	15.7 (16.0)	±2.5
	一	13.0	3.0		16		
	二	15.5	4.0		26		
8×2~10×2 (73/2~55/2)	优	10.0	2.0	12.5	10	16.7 (17.0)	
	一	12.5	3.0		15		
	二	15.0	4.0		25		
11×2~13×2 (54/2~45/2)	优	9.5	2.0	11.5	10	17.6 (18.0)	
	一	12.0	3.0		15		
	二	14.5	4.0		25		
14×2~16×2 (44/2~36/2)	优	9.0	2.0	11.0	10	18.6 (19.0)	
	一	11.0	3.0		15		
	二	13.5	4.0		25		
17×2~20×2 (35/2~29/2)	优	9.0	2.0	11.0	9	19.6 (20.0)	
	一	11.0	3.0		14		
	二	13.5	4.0		24		
21×2~24×2 (28/2~24/2)	优	8.0	2.0	10.5	9	20.6 (21.0)	
	一	10.5	3.0		14		
	二	13.0	4.0		24		
25×2~30×2 (23/2~19/2)	优	8.0	2.0	10.0	9	21.6 (22.0)	
	一	10.5	3.0		14		
	二	13.0	4.0		24		
32×2 及以上 (18/2 及以下)	优	7.5	2.0	9.5	8	23.5 (24.0)	
	一	10.0	3.0		13		
	二	12.5	4.0		23		

4.3 精梳涤棉混纺本色纱(涤纶含量在 60%以下~50%)的技术要求见表 5。

表 5 精梳涤棉混纺本色纱(涤纶含量在 60%以下~50%)的技术要求

公 称 特克斯 tex (英制支数)	等 别	质 量 指 标							
		单纱强力 变异系数 CV,% 不大于	百米重量 变异系数 CV,% 不大于	条 干 均 匀 度		黑板棉结 粒 数 粒/g 不多于	优等纱 纱 疵 个/10 ⁵ m 不多于	单纱断裂 强 度 cN/tex(gf/tex) 不小于	百米重 量偏差 范 围 %
				黑板条干均匀度 10 块板比例 (优：一：二：三) 不低于	条干均匀度 变异系数 CV,% 不大于				
6~6.5 (100~85)	优	16.0	2.5	7：3：0：0	19.5	19	25	12.3 (12.5)	±2.5
	一	20.0	3.5	0：7：3：0	21.5	32			
	二	23.0	4.5	0：0：7：3	23.5	47			
7~7.5 (84~74)	优	15.5	2.5	7：3：0：0	18.5	19		12.3 (12.5)	
	一	19.5	3.5	0：7：3：0	20.5	32			
	二	22.5	4.5	0：0：7：3	22.5	47			
8~10 (73~55)	优	15.0	2.5	7：3：0：0	17.5	17		12.5 (12.7)	
	一	19.0	3.5	0：7：3：0	19.5	30			
	二	22.0	4.5	0：0：7：3	21.5	45			
11~13 (54~45)	优	14.0	2.5	7：3：0：0	16.0	17		13.5 (13.8)	
	一	18.0	3.5	0：7：3：0	18.0	30			
	二	21.0	4.5	0：0：7：3	20.0	45			
14~16 (44~36)	优	13.0	2.5	7：3：0：0	15.5	17		14.0 (14.3)	
	一	17.0	3.5	0：7：3：0	18.0	30			
	二	20.0	4.5	0：0：7：3	20.0	45			
17~20 (35~29)	优	12.5	2.5	7：3：0：0	15.0	15		14.0 (14.3)	
	一	16.5	3.5	0：7：3：0	17.5	25			
	二	19.5	4.5	0：0：7：3	19.5	40			
21~24 (28~24)	优	12.0	2.5	7：3：0：0	14.0	15	20	15.0 (15.3)	
	一	16.0	3.5	0：7：3：0	17.0	25			
	二	19.0	4.5	0：0：7：3	19.0	40			
25~30 (23~19)	优	11.5	2.5	7：3：0：0	13.5	15		15.5 (15.8)	
	一	15.5	3.5	0：7：3：0	16.5	25			
	二	18.5	4.5	0：0：7：3	18.5	40			
32 及以上 (18 及以下)	优	10.5	2.5	7：3：0：0	13.0	15		16.0 (16.3)	
	一	14.5	3.5	0：7：3：0	16.0	25			
	二	17.5	4.5	0：0：7：3	18.0	40			

4.4 精梳涤棉混纺本色线(涤纶含量在 60%以下~50%)的技术要求见表 6。

表 6 精梳涤棉混纺本色线(涤纶含量在 60%以下~50%)的技术要求

公称特克斯 tex (英制支数)	等 别	质 量 指 标					
		单线强力 变异系数 CV,% 不大于	百米重量 变异系数 CV,% 不大于	优等线 条干均匀度 变异系数 CV,% 不大于	黑板棉结 粒 数 粒/g 不多于	单线断裂 强 度 cN/tex(gf/tex) 不小于	百米重量 偏差范围 %
6×2~7.5×2 (100/2~74/2)	优	10.5	2.0	13.5	12	15.5 (15.8)	±2.5
	一	13.0	3.0		20		
	二	15.5	4.0		30		
8×2~10×2 (73/2~55/2)	优	10.0	2.0	12.5	12	16.0 (16.3)	
	一	12.5	3.0		20		
	二	15.0	4.0		30		
11×2~13×2 (54/2~45/2)	优	9.5	2.0	11.5	12	17.0 (17.3)	
	一	12.0	3.0		20		
	二	14.5	4.0		30		
14×2~16×2 (44/2~36/2)	优	9.0	2.0	11.0	12	18.0 (18.4)	
	一	11.5	3.0		20		
	二	13.0	4.0		30		
17×2~20×2 (35/2~29/2)	优	9.0	2.0	11.0	10	18.5 (18.9)	
	一	11.0	3.0		18		
	二	13.5	4.0		28		
21×2~24×2 (28/2~24/2)	优	8.0	2.0	10.5	10	19.0 (19.4)	
	一	10.5	3.0		18		
	二	13.0	4.0		28		
25×2~30×2 (23/2~19/2)	优	8.0	2.0	10.0	10	19.5 (19.9)	
	一	10.5	3.0		18		
	二	13.0	4.0		28		
32×2 及以上 (18/2 及以下)	优	7.5	2.0	9.5	10	20.5 (20.9)	
	一	10.0	3.0		18		
	二	12.5	4.0		28		

4.5 精梳涤棉混纺本色纱用黑板条干均匀度标准样照编号见表 7。