

长春客车厂年鉴



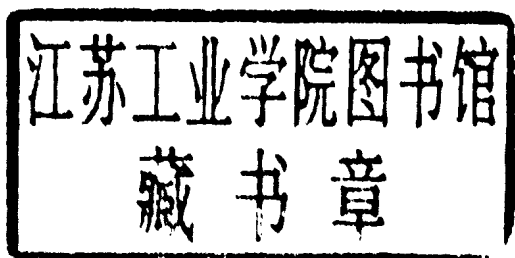
2000

长春客车厂年鉴编纂委员会

长春客车厂年鉴

CHANG CHUN KE CHE CHANG NIAN JIAN

2000



长春客车厂年鉴编纂委员会

吉林省内部资料性出版物第2000 2093号
(内部资料·注意保存)

长春客车厂年鉴

2000年

长春客车厂年鉴编纂委员会

地址:长春市青荫路5号 邮政编码:130062

website: <http://www.cccar.com>

<http://www.cccar.com.cn>

长春市装璜彩印厂承印

开本:787×1092mm 1/16 印张:18.5印张

字数:400千字 插页:26页

2000年10月第一版 第一次印刷 印数:1-800册

编 纂 委 员 会

主任委员 马树坤 汪祜泰
副主任委员 李丕庆 王世斌 柴铁云 王焕章 刘景方 李刚船
高 志 王天福 滕茂根 梁志超 王一夫 沙圣坚
马文秀

委 员 (按姓氏笔划为序)

马昆山	马洪光	马振林	马喜山	王 逊	王 润
王怀忠	王建祥	冯猷嘉	刘 波	刘 琪	刘学斌
刘钦志	池玉成	吕 义	安忠义	伊善普	宋子友
李 森	李 森	李文山	李汉民	李安华	李岩峰
李昌庆	李贵忠	何 力	何绍志	张 亚	张 利
张文科	张东利	张伟韬	张连桐	张维刚	张桐林
杜忠山	吴 斌	吴雅舒	邵小明	陈仁瑞	陈占甲
罗玉忠	庞宪志	杨化民	杨怀文	杨明辉	周学峰
孟庆顺	孟洪军	邹立涛	钟 镔	侯宗信	高世海
高俊岗	高晓义	徐汝君	徐国富	殷维河	阎永国
郭志平	郭秀科	郭忠达	郭桂英	鲍志全	熊 伟
翟志刚	滕安吉	潘 忠	戴玉贵		

编 辑 出 版 人 员

主 编 马树坤
副 主 编 王怀忠 王 逊
编 辑 徐贤利 王东晓 刘玉芬
版式设计 徐贤利
责任校对 王东晓 刘玉芬
特邀摄影 杨 洋 郑丽萍 王玉杰
电脑制作 杨志刚
封底篆刻 邢 军

编辑说明

本书是工厂连续出版的第5部年鉴，旨在为各级领导纵览全局、资政决策提供服务 and 依据。

全书主要记述1999年工厂两个文明建设中的新举措、新成就；展现企业在改革中前进的历史轨迹。

所刊文稿、图表、数据等均由工厂各相关处室提供和审核，在此一并致谢。

对于尚存的不足、疏漏之处，恳请读者予以批评指正。





1997年，长春客车厂以厂名的英文缩写字母“CCC”为标志，注册商品商标。

1999年9月27日，工厂以“CCC”为主体建成“力之源”雕塑。雕塑主体“CCC”相互环绕、交叉组成球体，“C”的横截面采用工字钢造型，代表铁轨，突出了企业的行业特性。雕塑运用象征手法喻示：工厂有着地球磁场一样的企业向心力和凝聚力，企业员工以“追求卓越”的精神为推动企业进步的力量源泉。

雕塑高12.8米，重16.8吨，主体最大直径10米，采用进口不锈钢制作。



◀ 7月11日，铁道部部长傅志寰、副部长孙永福和部科技司及中车公司领导到铁科院视察200公里/小时电动列车组。傅志寰部长亲自操纵了工厂研制的控制车，并在一等座车上签名留念。



▶ 傅志寰部长等领导关注200公里/小时电动列车组试验情况。

▶ 9月28日，北京地铁复八线通车，工厂领导马树坤、刘景方应邀参加通车剪彩仪式。马树坤厂长陪同国家计委副秘书长张国宝等视察新型地铁客车。



▲ 9月6日，国家计委工业司副司长李林等来厂调研，工厂领导马树坤、王焕章介绍了工厂发展及地铁生产情况，并陪同客人参观了工厂。



◀ 12月17日，吉林省副省长李介车、长春市副市长柳有祥率省市有关部门领导来厂视察，工厂领导汪祜泰、王焕章、高志等汇报了工厂的生产经营状况，并陪同领导视察了主要生产经营单位。



▲ 2月3日，中共长春市委书记米凤君、副市长刘元俊和有关部门领导来厂慰问，向全厂员工拜年。同时，米凤君书记还十分关切地询问了长春轻轨车的研制情况。

▶ 中车公司总经理王泰文视察工厂为昆明铁路局研制的电
动车组。



◀ 3月19日，长春市计委在工厂娱乐宫组织召开了客车配套衔接会，副市长祝业精、柳有祥到会。工厂领导马树坤、刘景方和副总工程师牛得田向与会领导介绍了工厂生产经营、新产品开发和物资采购等方面的情况。会后，市领导参观了工厂部分生产经营单位。

▶ 8月25日，共青团吉林省委副书记李龙熙、青工部部长潘宏峰等来厂检查指导工作，并参观了工厂部分生产经营单位。





◀ 3月7日，伊朗德黑兰城郊电气化铁路通车，正式开行工厂为伊朗研制的双层铁路客车。伊朗举行盛大的通车仪式，总统哈塔米、内政部部长、德黑兰地铁总裁和十多个国家驻伊朗的外交使节出席仪式，我国外经贸部副部长陈新华率团参加仪式并讲话，中车公司党委副书记王立刚、工厂副厂长董晓峰等参加了通车仪式。

▶ 4月2日，工厂和株洲电力机车研究所联合为昆明铁路局研制的电动列车竣工。工厂领导、株电研究所、昆明铁路局、哈尔滨铁路局代表以及长春机车厂的领导出席了竣工剪彩仪式。厂长马树坤、昆明铁路局代表郭泽远和株洲电力机车研究所所长廖勤生分别在仪式上讲话。



◀ 12月30日，工厂和四方机车车辆厂、大连机车厂与北京铁路局签订内燃动车组生产合同。根据合同规定，三厂联合为北京铁路局提供10辆内燃机车和46辆双层客车；工厂承担了30辆双层硬座车和4辆双层软座车生产任务。



※ 工厂坚持以产品开发为龙头，推动企业的技术进步；提倡技术创新，增强产品的技术含量，不断开发适应用户需求的产品，并且以技术含量高的新产品来引导市场需求，扩展经营领域。1999年，工厂率先推出昆明电动车组，带动了国内铁路客车市场的走向。

▼ 工厂与广铁集团签约，为广深线生产八列200公里/小时电动车组。



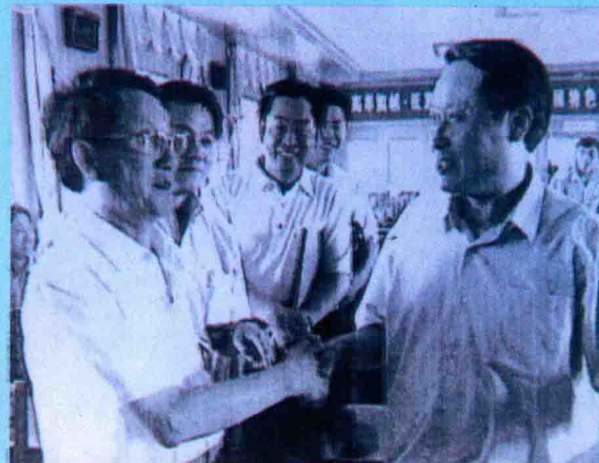
活动纪实



◀ 我国首列200公里/小时高速电动车组竣工剪彩。



▲ 工厂举行“中水回用工程竣工剪彩现场会暨工业废水治理及资源化交流研讨会”。



▲ 工厂领导带队赴吉林化纤(集团)有限公司参观学习。



▲ 工厂接受铁道部和吉林省、长春市档案系统晋级评审。



▲ 泰国铁路代表团来厂，洽谈预购米轨车及车辆编组、车辆标准等事宜。



▲ 铁总副主席孙忠玲一行四人来厂调研。



▲ 工厂常年坚持开展“导师带徒”活动，培养青年技术骨干。



▲ 工厂开办“外语角”，为科技人员开辟学习和应用外语的“特区”。



▲ 6月7日，工厂党委组织党群干部开始分批参加微机培训班学习。



▲ 培训中心围绕工厂生产经营的主旋律，大力开展各类培训工作。



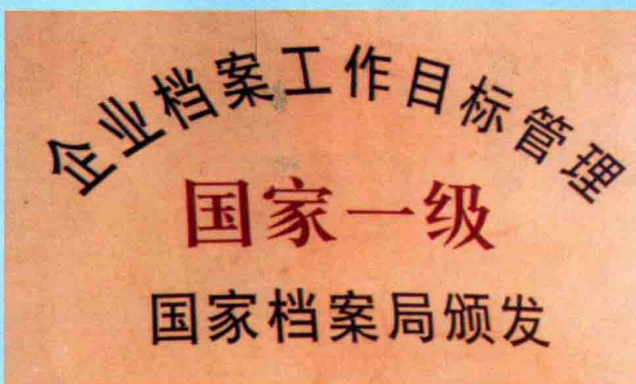
▲ 工厂坚持开展岗位练兵、技术比武等活动，鼓励员工努力提高技术水平。



▲ 伊方人员在工厂接受有关地铁客车电气及车辆调试等方面的技术培训。

▶ 伊方人员在车上实习。







▲ 工厂领导马树坤、汪祜泰率领职能干部支援生产一线。



▲ 工会组织现场办公，把困难补助和慰问品送到生产线。



▲ 职能干部轮流参加生产劳动，支援生产一线。



▲ 生产一线员工组装调试塞拉门。

▼ 员工车下配线。



※ 岁末，铁道部为了保证2000年铁路春运，要求工厂务必在2000年1月15日前交出143辆快速车。工厂紧急部署、全线出击，开展生产会战。从12月1日起，工厂处室工作人员组成“支前部队”支援生产一线，工厂领导也开始轮流到总装分厂值班并参加生产劳动。



▲ 由离退休员工组成的“夕阳红”老年艺术团，在生产一线巡回演出，慰问会战员工。



▲ 紧张繁忙的客车总装配生产线。



▲ 总装分厂领导代表全体员工，向“夕阳红”老年艺术团赠旗。



▲ 为保证总装配生产进度，零部件供应单位不计早晚、随时供料。



▲ 为确保“1·15”准时交车，岁末，员工每天拖班生产、挑灯夜战。