

GB

2003年 修订-4



中 国 国 家 标 准 汇 编

2003 年修订-4

中 国 标 准 出 版 社

2 0 0 4

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编·4: 2003年修订/中国标准出版社总编室编. —北京: 中国标准出版社, 2004
ISBN 7-5066-3602-6

I. 中… II. 中… III. 国家标准·汇编·中国·2003
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2004) 第 106408 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

网址 www.bzcbs.com
电话: 68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 47.5 字数 1408 千字
2005 年 1 月第一版 2005 年 1 月第一次印刷

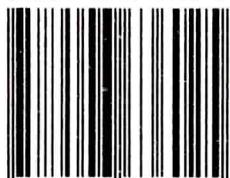


如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

ISBN 7-5066-3602-6



9 787506 636025 >

出 版 说 明

1.《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集,自1983年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2.由于标准的动态性,每年有相当数量的国家标准被修订,这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。为此,自1995年起,新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。

3.修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同,视篇幅分设若干册,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“2003年修订-1,-2,-3,……”等字样,作为对《中国国家标准汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。

4.修订的国家标准汇编本的各分册中的标准,仍按顺序号由小到大排列(不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。

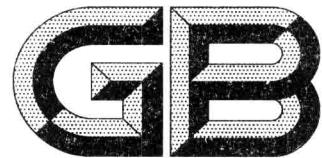
5.2003年度发布的修订国家标准分22册出版。本分册为“2003年修订-4”,收入新修订的国家标准67项。

中国标准出版社
2004年10月

目 录

GB/T 3900—2003 轮胎气门嘴系列	1
GB/T 3934—2003 普通螺纹量规 技术条件	59
GB/T 4025—2003 人机界面标志标识的基本和安全规则指示器和操作器的编码规则	79
GB 4075—2003 密封放射源 一般要求和分级	103
GB/T 4104—2003 直接法氧化锌白度(颜色)检验方法	121
GB/T 4129—2003 声学 用于声功率级测定的标准声源的性能与校准要求	125
GB/T 4134—2003 金锭	139
GB/T 4140—2003 输送用平顶链和链轮	145
GB/T 4148—2003 混合氯化稀土	155
GB/T 4155—2003 氧化铈	161
GB/T 4182—2003 铜丝	165
GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义	177
GB/T 4205—2003 人机界面(MMI)——操作规则	201
GB/T 4207—2003 固体绝缘材料在潮湿条件下相比电痕化指数和耐电痕化指数的测定方法	217
GB/T 4269.5—2003 便携式林业机械 操作者控制符号和其他标记	225
GB/T 4288—2003 家用电动洗衣机	231
GB/T 4330—2003 农用挂车	263
GB/T 4331—2003 农用挂车试验方法	273
GB 4343.1—2003 电磁兼容 家用电器、电动工具和类似器具的要求 第1部分:发射	284
GB/T 4365—2003 电工术语 电磁兼容	331
GB/T 4437.2—2003 铝及铝合金热挤压管 第2部分:有缝管	355
GB/T 4457.2—2003 技术制图 图样画法 指引线和基准线的基本规定	369
GB/T 4458.2—2003 机械制图 装配图中零、部件序号及其编排方法	379
GB/T 4458.4—2003 机械制图 尺寸注法	385
GB/T 4458.5—2003 机械制图 尺寸公差与配合注法	401
GB/T 4459.2—2003 机械制图 齿轮表示法	409
GB/T 4459.4—2003 机械制图 弹簧表示法	423
GB/T 4465—2003 碱性染料 染色色光和强度的测定	443
GB/T 4466—2003 还原染料 悬浮体轧染色光和强度的测定	449
GB 4491—2003 橡胶输血胶管	454
GB/T 4500—2003 橡胶中锌含量的测定 原子吸收光谱法	461
GB/T 4548.2—2003 玻璃制品 玻璃容器内表面耐水侵蚀性能 用火焰光谱法测定和分级	468
GB/T 4605—2003 滚动轴承 推力滚针和保持架组件及推力垫圈	479
GB/T 4622.1—2003 缠绕式垫片 分类	487
GB/T 4622.2—2003 缠绕式垫片 管法兰用垫片尺寸	493
GB/T 4652—2003 地下矿用装岩机和装载机试验方法	503
GB 4655—2003 橡胶工业静电安全规程	513
GB/T 4662—2003 滚动轴承 额定静载荷	522

GB/T 4672—2003 往复式内燃机 手操纵控制机构 标准动作方向	533
GB/T 4676—2003 普通磨料 取样方法	539
GB/T 4678.1—2003 压铸模零件 第1部分：模板	551
GB/T 4678.2—2003 压铸模零件 第2部分：圆形镶块	555
GB/T 4678.3—2003 压铸模零件 第3部分：矩形镶块	559
GB/T 4678.4—2003 压铸模零件 第4部分：带肩导柱	565
GB/T 4678.5—2003 压铸模零件 第5部分：带头导柱	571
GB/T 4678.6—2003 压铸模零件 第6部分：带头导套	577
GB/T 4678.7—2003 压铸模零件 第7部分：直导套	581
GB/T 4678.8—2003 压铸模零件 第8部分：推板	585
GB/T 4678.9—2003 压铸模零件 第9部分：推板导柱	589
GB/T 4678.10—2003 压铸模零件 第10部分：推板导套	595
GB/T 4678.11—2003 压铸模零件 第11部分：推杆	599
GB/T 4678.12—2003 压铸模零件 第12部分：复位杆	605
GB/T 4678.13—2003 压铸模零件 第13部分：推板垫圈	609
GB/T 4678.14—2003 压铸模零件 第14部分：限位钉	613
GB/T 4678.15—2003 压铸模零件 第15部分：垫块	617
GB/T 4678.16—2003 压铸模零件 第16部分：扁推杆	621
GB/T 4678.17—2003 压铸模零件 第17部分：推管	625
GB/T 4678.18—2003 压铸模零件 第18部分：支承柱	629
GB/T 4678.19—2003 压铸模零件 第19部分：定位元件	635
GB/T 4679—2003 压铸模零件技术条件	639
GB 4706.2—2003 家用和类似用途电器的安全 电熨斗的特殊要求	642
GB 4706.8—2003 家用和类似用途电器的安全 电热毯、电热垫及类似柔性发热器具的特殊要求	656
GB 4706.9—2003 家用和类似用途电器的安全 剃须刀、电推剪及类似器具的特殊要求	693
GB 4706.10—2003 家用和类似用途电器的安全 按摩器具的特殊要求	703
GB 4706.15—2003 家用和类似用途电器的安全 皮肤及毛发护理器具的特殊要求	712
GB 4706.23—2003 家用和类似用途电器的安全 室内加热器的特殊要求	727
GB 4706.27—2003 家用和类似用途电器的安全 风扇的特殊要求	745



中华人民共和国国家标准

GB/T 3900—2003
代替 GB/T 3900—1997

轮胎气门嘴系列

Tyre valve series

(ISO 9413:1998, Tyres valves—Dimensions and designation, MOD)

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国发布
国家质量监督检验检疫总局

前　　言

本标准代替 GB/T 3900—1997《轮胎气门嘴系列》。

本标准修改采用 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴 尺寸和型号》(英文版)。

本标准根据 ISO 9413:1998 重新起草。为了方便比较,在附录 C 中列出了本标准与国际标准的章节编号对照表。本标准与 ISO 9413 的有关技术差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 D 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表供参考。

为了便于使用,本标准还作了下列编辑性修改:

- a) ‘本国际标准’一词改为‘本标准’;
- b) 用‘.’代替作为小数点的逗号‘,’;
- c) 删除了国际标准的前言。

本标准与 GB/T 3900—1997 的主要差异:

——修订了气门嘴的产品型号标记(1997 年版的 3.1 和 3.2;本版的 3.1 和 3.2);

——增删了气门嘴的规格(1997 年版的 4;本版的 4);

——修订了气门嘴图形和尺寸标注(1997 年版的 4;本版的 4)。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录,附录 C、附录 D、附录 E 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位:江阴市创新气门嘴有限公司、山东高天实业股份有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、杭州万通气门嘴有限公司。

本标准主要起草人:戴建江、李峰、李云祥、顾一柱。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 3900—1983、GB 3900—1991、GB/T 3900—1997。

轮胎气门嘴系列

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴(以下简称气门嘴)的型号标记、结构型式及尺寸规格。

本标准适用于轿车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机与农业、林业机械、摩托车用轮胎的气门嘴,也适用于自行车用轮胎的气门嘴。

本标准不适用于航空轮胎气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 1795 轮胎气门芯

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997, neq ISO7442:1982, ISO 6762:1982)

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—1997, neq ISO 4570)

GB/T 12716 60°密封管螺纹

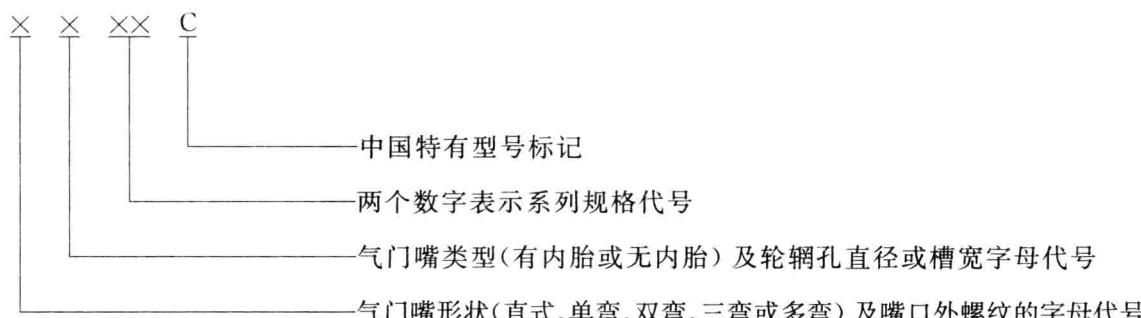
HG 2942 力车内胎气门嘴

3 型号标记

3.1 产品型号

产品型号表示方法应符合附录 A 的规定。

3.2 标记说明



示例 1:嘴体为直式,嘴口螺纹为 8V1,适用轮辋孔直径为 12.5 mm,系列规格代号为 08 的内胎气门嘴,标记为:CG08C。

4 结构型式及尺寸规格

4.1 气门嘴的结构型式及尺寸规格应符合图 1~图 61 的规定。

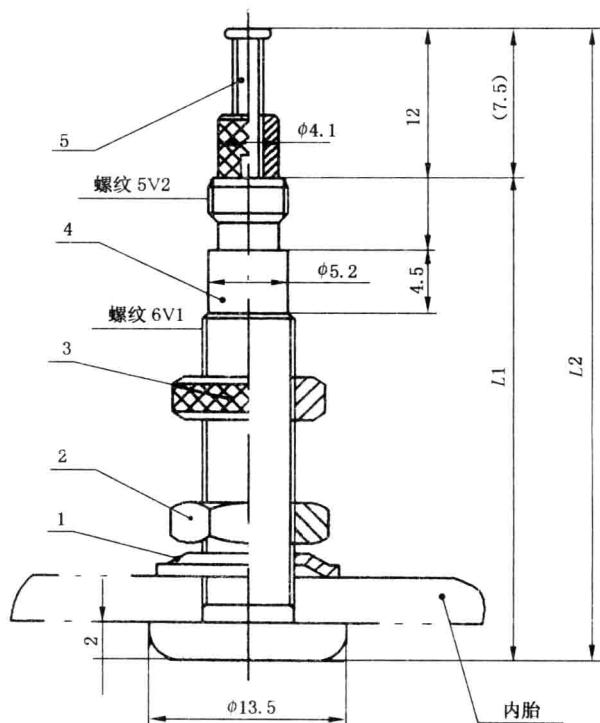
4.2 螺纹 5V1、5V2、6V1、8V1、9V1、10V1、10V2、12V1、13V1、13V2、17V2、17V3 应符合 GB 9765 的规定;螺纹 5CV 和 8CV 应符合 HG 2942 的规定;螺纹 NPT1/2 应符合 GB/T 12716 的规定。

4.3 气门嘴芯腔的类型应遵照附录 B 的规定。1A 号芯腔、1B 号芯腔和 2 号芯腔的结构尺寸应符合 GB 9764 的规定;力车内胎气门嘴芯腔的结构尺寸应符合 HG 2942 的规定。

4.4 附录 B 中所示 H01S、H01L、H02S、H02L 型气门芯应符合 GB 1795 的规定。

4.5 本标准中所有线性尺寸单位均为毫米(mm)。

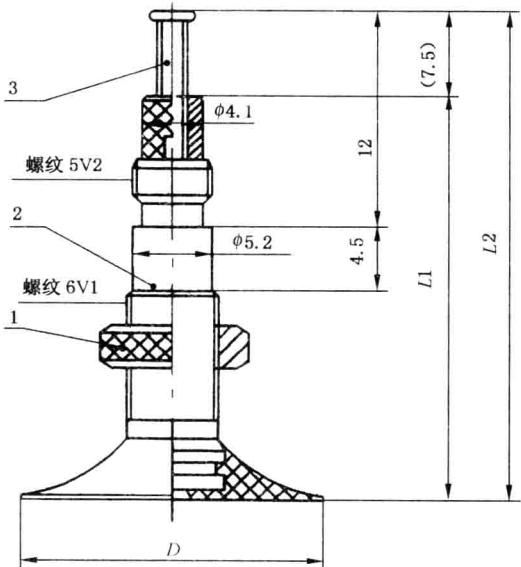
型号	AA01	AA01C
L1	29	32
L2	36.5	39.5



- 1——圆垫片；
- 2——六角螺母；
- 3——轮辋螺母；
- 4——嘴体；
- 5——气门芯。

图 1 AA01、AA01C 型气门嘴

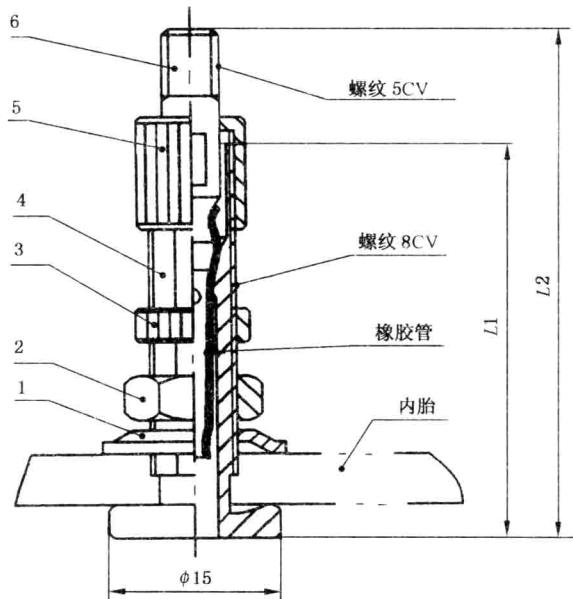
型号	D	L1	L2
AA02	25	26	33.5
AA03	18	32	39.5
AA04	21	32	39.5
AA05	18×30	32	39.5
AA06	20×40	29	36.5



- 1——轮辋螺母；
- 2——嘴体；
- 3——气门芯。

图 2 AA02~AA06 型气门嘴

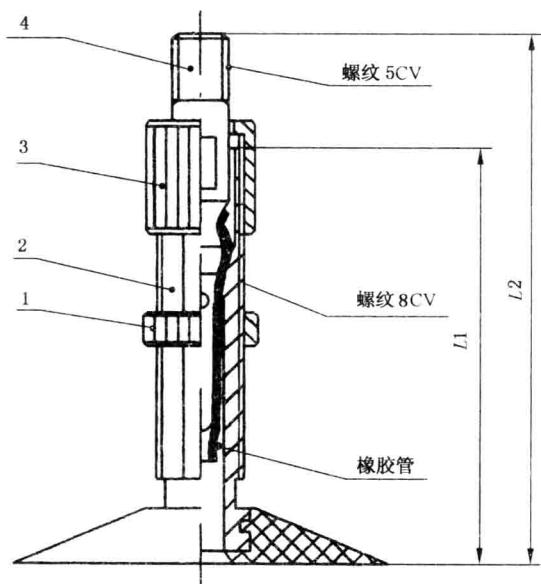
型号	AB03C	AB04C
L1	30	33
L2	38	41



- 1——圆垫片；
2——六角螺母；
3——轮辋螺母；
4——嘴体；
5——压芯螺母；
6——力车内胎气门芯。

图 3 AB03C、AB04C 型气门嘴

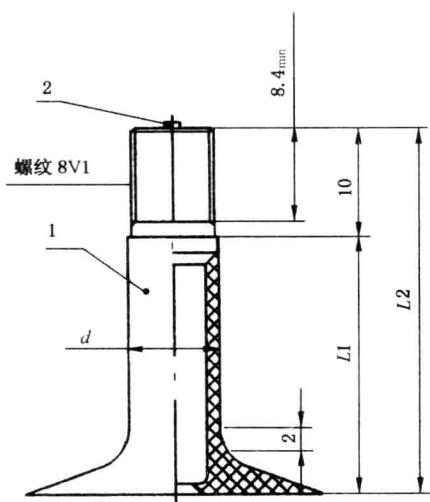
型号	AB01C	AB02C
L1	31	34
L2	39	42



- 1——轮辋螺母；
2——嘴体；
3——压芯螺母；
4——力车内胎气门芯。

图 4 AB01C、AB02C 型气门嘴

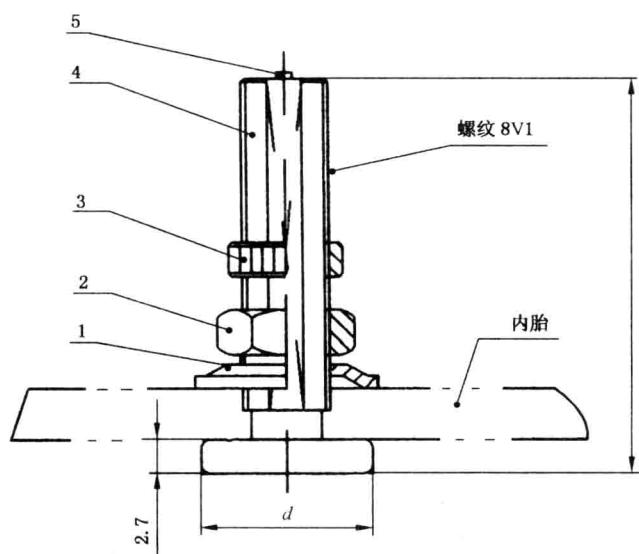
型号	CB05C	CB06C	CB01
L_1	19	25	25
L_2	29	35	35
d	8.2	8.0	8.2



1——嘴体；

2——气门芯。

图 5 CB05C、CB06C、CB01 型气门嘴



型号	CB03	CB07C	CB09C	CB10C
L	33.5	30	34	46
d	14	15	18	18

1——圆垫片；

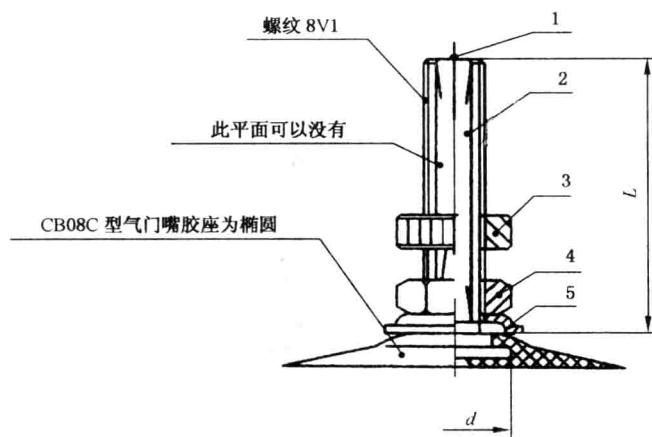
2——六角螺母；

3——轮辋螺母；

4——嘴体；

5——气门芯。

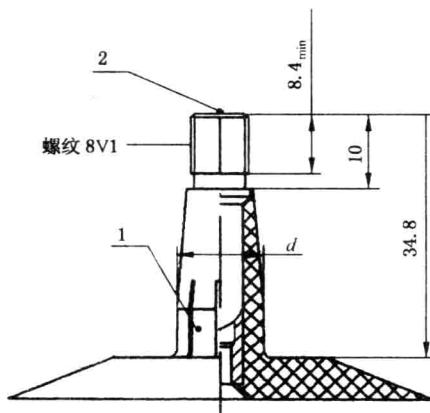
图 6 CB03、CB07C、CB09C、CB10C 型气门嘴



型号	CB02	CB03C	CB04C	CB08C
L	29.5	26.5	36.5	29.5
d	15	15	16	15

- 1——气门芯；
2——嘴体；
3——轮辋螺母；
4——六角螺母；
5——圆垫片。

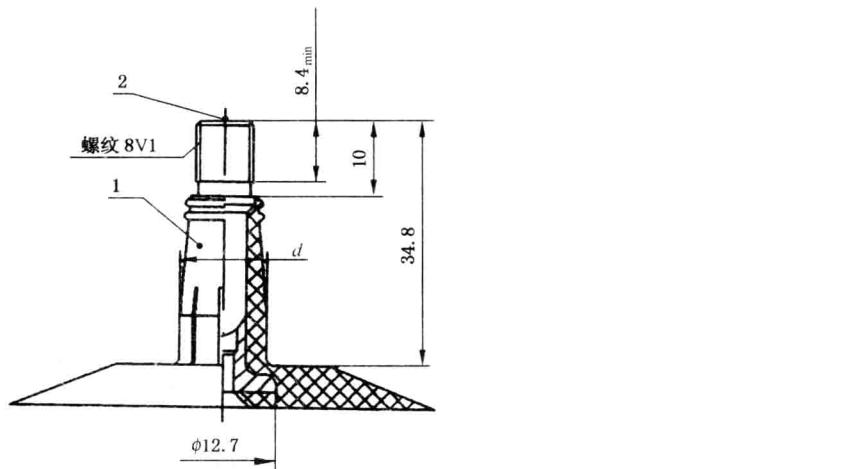
图 7 CB02、CB03C、CB04C、CB08C 型气门嘴



型号	CF01	CJ01
d	11.6	16.5

- 1——嘴体；
2——气门芯。

图 8 CF01、CJ01 型气门嘴

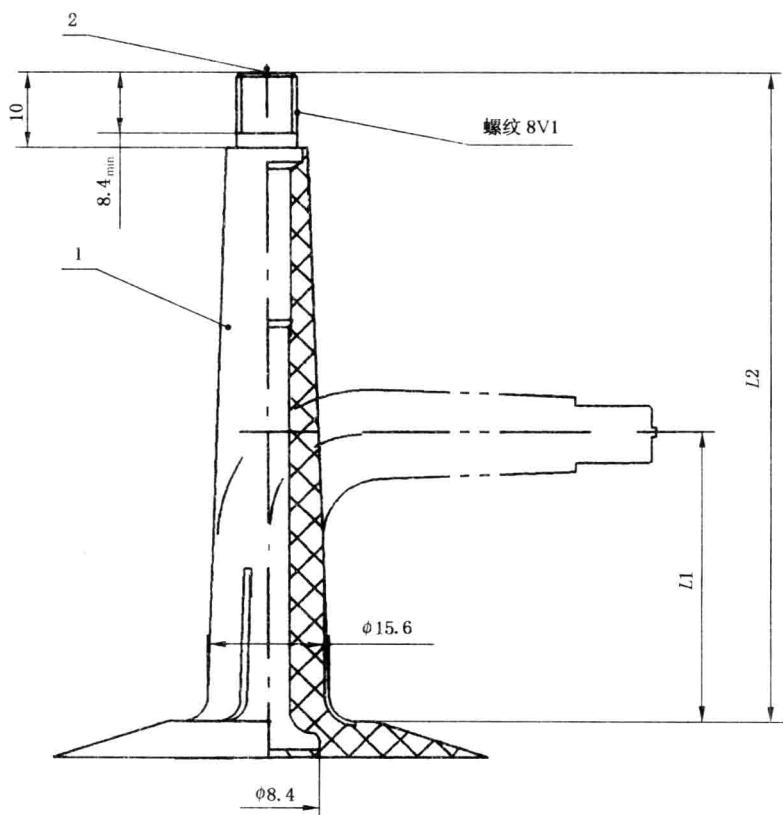


型号	CF03	CJ07
d	11.6	16.5

1——嘴体；
2——气门芯。

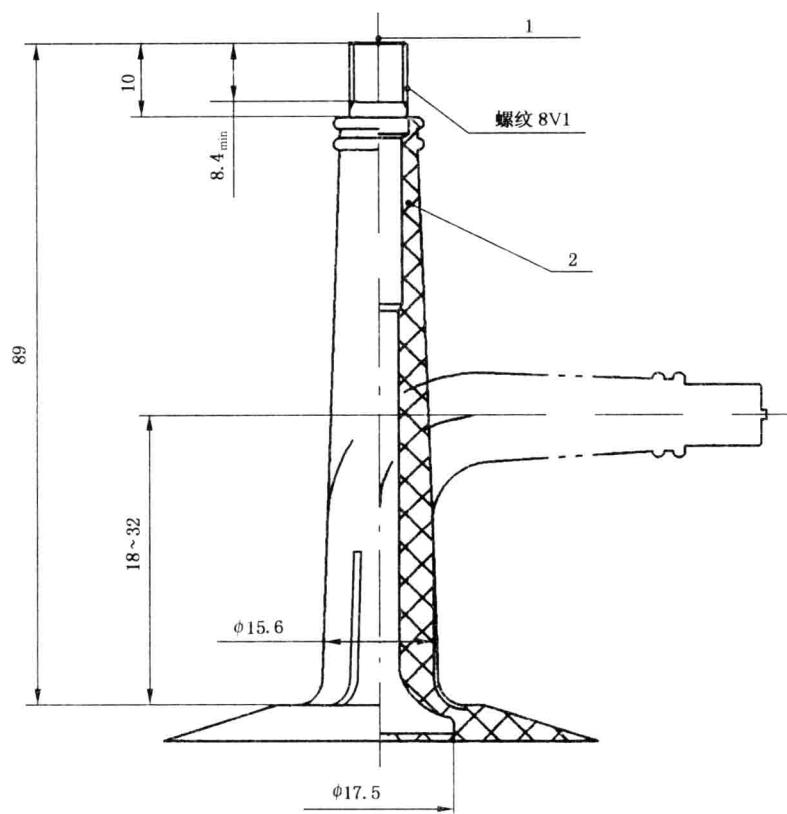
图 9 CF03、CJ07 型气门嘴

型号	L_2	L_1
CJ02	62	18~25
CJ03	89	18~32



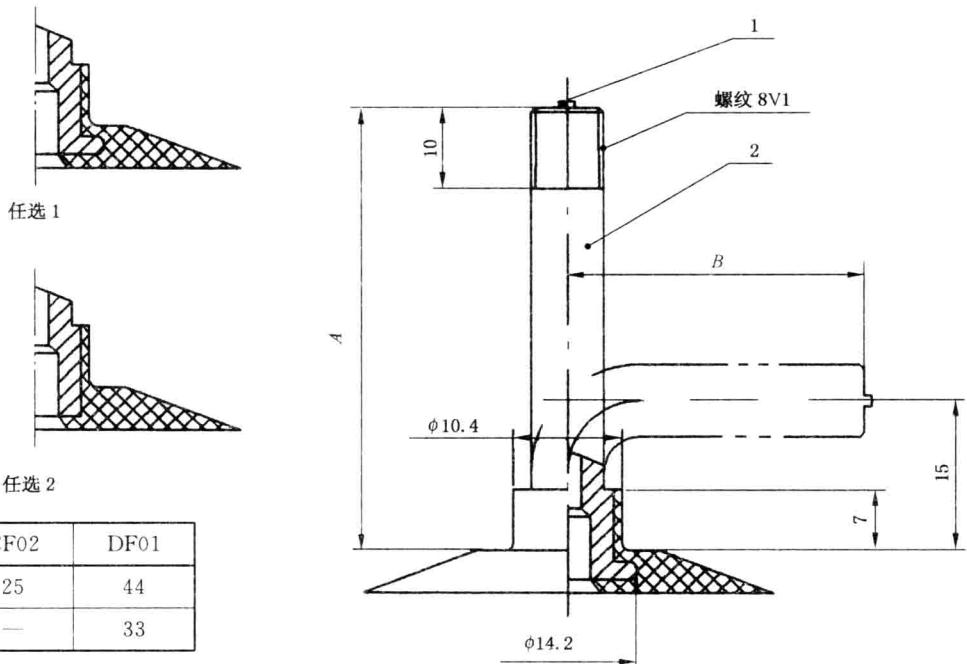
1——嘴体；
2——气门芯。

图 10 CJ02、CJ03 型气门嘴



1——气门芯；
2——嘴体。

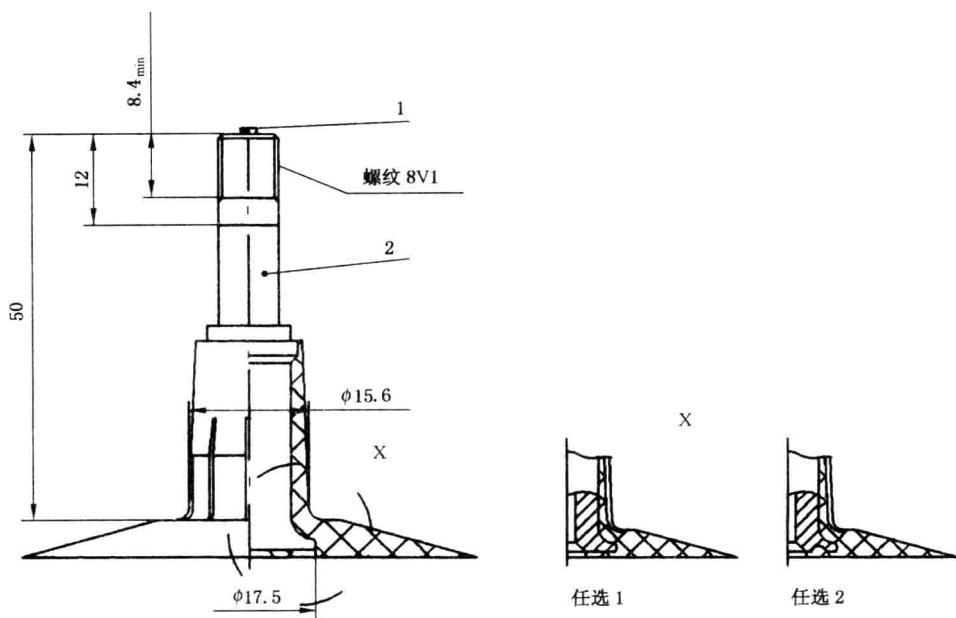
图 11 CJ04 型气门嘴



1——气门芯；
2——嘴体。

图 12 CF02、DF01 型气门嘴

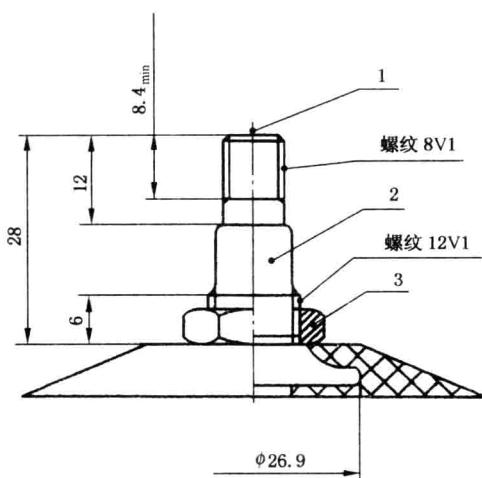
型号	CF02	DF01
A	25	44
B	—	33



1——气门芯；

2——嘴体。

图 13 CJ05 型气门嘴

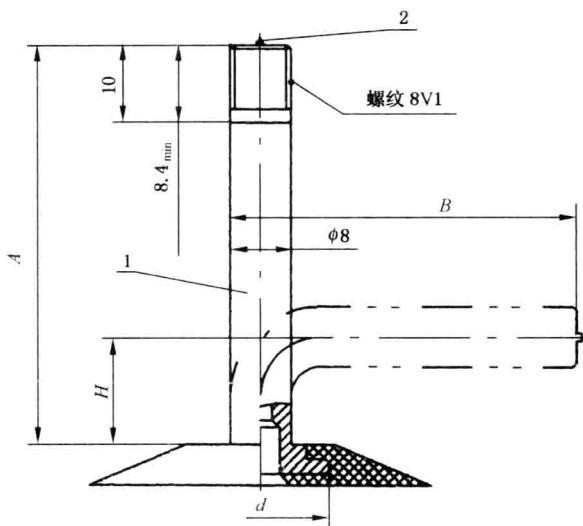


1——气门芯；

2——嘴体；

3——六角螺母。

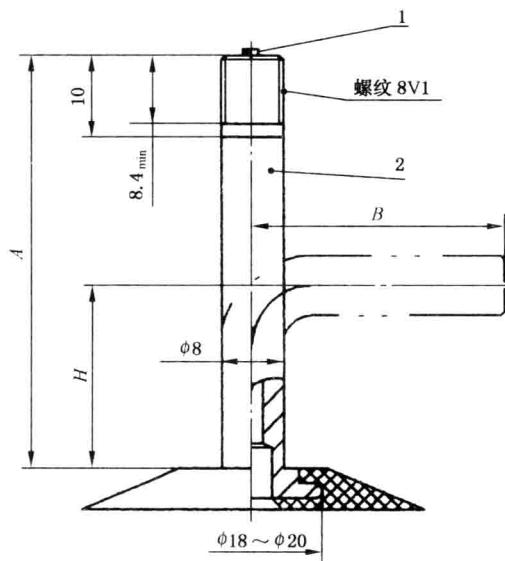
图 14 CJ06 型气门嘴



型号	A	B	H	d
CF04	58.5	—	—	16
CF05	68	—	—	16
DG01	58.5	51	12.5	16
DG02	68	60.5	12.5	16
DF05C	50	33	22	16

1——嘴体；
2——气门芯。

图 15 CF04、CF05、DG01、DG02、DF05C 型气门嘴



型号	CF06C	CF07C	CF08C	DF02C	DF03C	DF04C
A	48	53	66	48	53	66
B	—	—	—	32	37	50
H	—	—	—	21	21	21

1——气门芯；
2——嘴体。

图 16 CF06C~CF08C、DF02C~DF04C 型气门嘴