

新型农民职业技能培训系列丛书

新技术
新热点

电动缝纫工

周银河 主编



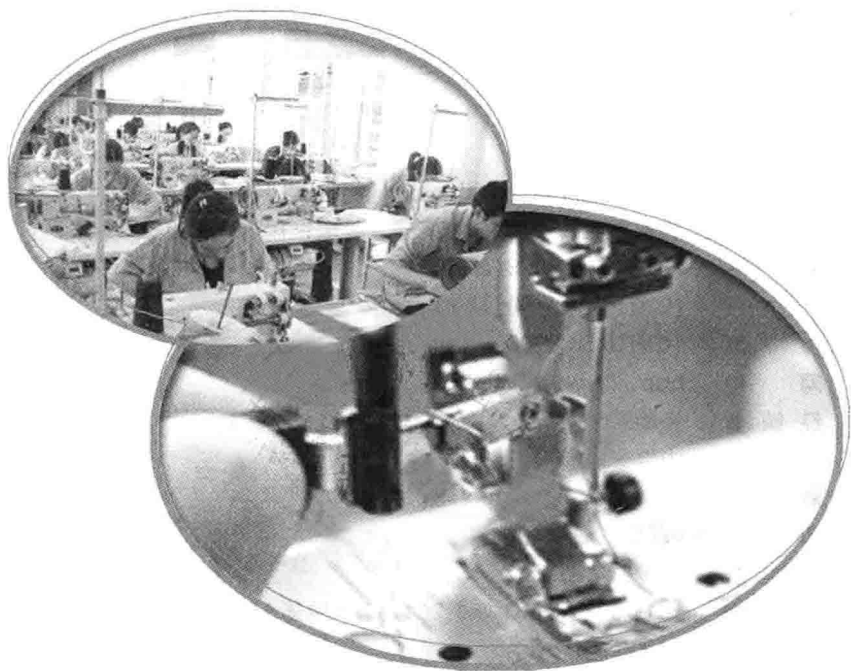
中国农业科学技术出版社

新型农民职业技能培训系列丛书

新技术
新热点

电动缝纫工

周银河 主编



中国农业科学技术出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

电动缝纫工 / 周银河主编. —北京: 中国农业科学技术出版社, 2011. 7
ISBN 978 - 7 - 5116 - 0532 - 0

I. ①电… II. ①周… III. ①服装缝制 - 基本知识②电动多能缝纫机 - 基本知识 IV. ①TS941. 634②TS941. 561

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2011) 第 117903 号

责任编辑 朱 绯

责任校对 贾晓红

出 版 者 中国农业科学技术出版社

北京市中关村南大街 12 号 邮编: 100081

电 话 (010)82106638(编辑室) (010)82109704(发行部)
(010)82109709(读者服务部)

传 真 (010)82109700

网 址 [http://www. castp. cn](http://www.castp.cn)

经 销 者 各地新华书店

印 刷 者 中煤涿州制图印刷厂

开 本 850mm × 1 168mm 1/32

印 张 4. 25

字 数 110 千字

版 次 2011 年 7 月第 1 版 2011 年 7 月第 1 次印刷

定 价 12. 00 元

《电动缝纫工》

编委会

主 编 周银河

编 者 陈建民 李志兵 李 伟 施陈龙

序 言

农村劳动力转移，是我国从城乡二元经济结构向现代社会经济结构转变过程中的一个重大战略问题。解决好这个问题，不仅直接关系到从根本上解决农业、农村、民生问题，而且关系到工业化、城镇化乃至整个现代化的健康发展。十七届三中全会《决定》中继续强调“引导农民有序外出就业”的同时，特别提出“鼓励农民就近转移就业，扶持农民工返乡创业”。因此，顺应农民对小康生活的美好期待，抓住时机，进一步加大对农村劳动力转移培训力度，大力发展劳务经济，对稳定和提高农民收入，开创社会主义新农村建设的新局面，具有十分重要的现实意义。

为便于实施劳动力转移技能培训，配合国家有关政策的落实，特别是针对开展以提高农村进城务工人员、就业与再就业人员就业能力和就业率为目标的职业技能培训，我们依据相应职业、工种的国家职业标准和岗位要求，组织有关专家、技术人员和职业培训教学人员编写了这套“易看懂、易学会、用得上、买得起”的全国农民工职业技能短期培训教材，以满足广大劳动者职业技能培训的迫切需要。

这套教材涉及了第二产业和第三产业的多个职业、工程，针对性很强。适用于各级各类教育培训机构、职业学校等短期职业技能培训使用，特别是针对农村进城务工人员培训、就业与再就业培训、企业培训和劳动预备制培训等，同时也是“农家书屋”

的首选图书；在此，也欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中的不足之处提出宝贵意见和建议。

编 者

2011 年 5 月

目 录

第一章 缝纫基础知识	(1)
第一节 缝纫安全知识	(1)
第二节 服装工业名词和术语	(2)
第三节 缝纫工具及使用方法	(8)
第二章 缝纫的基本技能	(24)
第一节 手缝方法	(24)
第二节 机缝方法	(40)
第三节 整烫方法	(53)
第三章 服装材料基础知识	(68)
第一节 服装材料及其常用术语	(68)
第二节 常见服装材料	(71)
第三节 服装面料的外观特征鉴别	(73)
第四章 常用缝纫设备及其保养	(75)
第一节 缝纫设备的分类和型号	(75)
第二节 平缝机	(82)
第三节 包缝机	(104)
第四节 常用缝纫机的保养	(120)
参考文献	(125)

第一章 缝纫基础知识

正确使用电动缝纫机可提高生产效率并保证产品质量，如果在使用过程中违反操作规程或稍有疏忽就可能引起火灾、设备损坏或造成触电事故。为了保证安全生产，必须要了解事故隐患和规律并及时采取预防措施。

第一节 缝纫安全知识

对于缝纫工来说一般应做到以下几点：

1. 按规定穿戴好防护用品，避免操作过程中头发、衣服上的带子、饰品等卷入皮带轮，造成人身事故。

2. 开车前要清扫机台周围，产品要堆放整齐、位置适当，不要妨碍操作和通行，便于生产率提高。

3. 开车前要检查好设备零部件有无松动、丢失、损坏，发现问题及时处理，保障机器正常使用。

4. 开车前必须检查好电器开关、插销是否适用，发现问题及时找电工维修。

5. 换机针必须停机、关闭电源开关。

6. 工作时要先开电源总开关，再开机台上的开关。离开机台时必须停机、关闭开关。不准开空车。下班前关闭总电源开关，放下压脚。压脚下不准有缝料。

7. 工作中，台面上的缝纫用具（如剪刀、锥子）应远离皮带，手和机针要保持一定距离，以免造成机针扎伤手指和意外事故的发生。

8. 机器出现故障或运转时机器声音异常，应及时果断地拉

闸断电，报告有关专业人员进行检查。

9. 保持环境干燥，避免因工作环境潮湿造成漏电现象或机器生锈。

10. 保持电器设备、电源线完好，以免发生漏电造成触电事故。

11. 工作中，如发生事故，应关机、断电后进行检查处理。

12. 发现火情，迅速按警铃报警，用近处灭火器扑救。

13. 听到火警铃声，无论本区有无火情发生，必须有序疏散。

由于地区的不同，所使用的服装名词术语也不相同，这给服装生产技术的推广和交流带来了不便。服装工业名词术语是服装缝纫中的专门用语，是在长期生产实践中逐步形成的，是约定俗成的。为了促进服装生产技术的发展，国家技术监督局颁布了《服装术语》，即国家标准。

第二节 服装工业名词和术语

一、缝纫工艺名词术语

修片：按标准样板修剪毛坯裁片。

打线钉：用白棉纱线，在裁片上做出缝制标记，一般用于毛呢服装的缝制。

剪省缝：毛呢服装上缝制的省缝因厚度而影响衣服外观，因此需要剪开省缝。

环缝：将毛呢服装剪开的省缝，用纱线作环形针法绕缝，防止线脱散。

缉省缝：将省缝折合，用缝纫机缉缝。

刷花：在裁片印花部位上面刷花印。

烫省缝：将省缝坐倒熨烫或分开熨烫。

推门：平面衣片经归拔等工艺手段处理后，使衣片呈立体

形态。

缉衬：机缉前衣身的衬布。

敷止口牵条：将牵条布用手针扎上或用糨糊粘在止口部位。

敷驳口牵条：将牵条布用手针扎上或用糨糊粘在驳口部位。

合止口：将衣片和挂面在门襟止口处机缉缝合。

修剔止口：将缉好的止口毛边剪窄或剔薄，有修双边和修单边两种方法。

扳止口：将止口毛边与前身衬布用斜手针扳牢。

扎止口：在翻出的止口，手工或机缉一道临时固定线。

缉袋嵌线：将袋嵌线料缉在开袋口线两侧。

开袋口：将已缉好嵌线的袋口中间部位剪开。

封袋口：袋口两端机缉回针封口。

覆挂面：将挂面覆在前衣片门里襟的止口部位。

合背缝：将背缝机缉缝合。

归拔后背：将平面的后衣片按体形归拔成立体衣片。

敷袖窿牵条：将牵条布缝在后衣片的袖窿部位。

敷背衩牵条：将牵条布缝在后背衣衩边沿部位。

封背衩：将后背衣衩上端封结。一般有明封和暗封两种。

扣烫底边：将底边折光或折转熨烫。

扎底边：将底边扣烫后扎一道临时固定线。

倒钩袖窿：沿袖窿用倒钩针法缝扎，使袖窿牢固。

扎肩缝：将肩缝缝头与衬布扎牢。

做垫肩：用布或棉花、中空纤维等制作。

装垫肩：将垫肩安装在袖窿肩头部位，使最厚部位位于人体肩线上。

倒扎领圈：沿领圈用倒钩针法缝扎。

合领衬：在领衬拼缝处机缉缝合。

拼领里：在领里拼缝处机缉缝合。

归拔领里：将敷上衬布的领里归拔熨烫成符合人体颈部的立

体形态。

归拔领面：将领面归拔熨烫成符合人体颈部的立体形态。

缉袖衩：将袖衩边与袖口贴边用手针固定。

扎袖里缝：将袖子的面、里缉缝对齐，用手针固定。

收袖山：抽缩袖山松度或缝吃头，用手工缝或机缝。

滚袖窿：用滚条将袖窿毛边包光，增加袖窿的牢度和挺度。

缉领钩：将底领领钩开口处用手针缉牢。

扎暗门襟：暗门襟扣眼之间用暗针缝牢。

小剪刀：缝纫过程中剪线用的工具。

裁剪用剪刀：裁剪衣料用的剪刀。

电熨斗：有普通电熨斗和蒸汽电熨斗两种，用于缝制过程中的分缝、归拔或成品整烫。

喷水壶：在归拔、整烫时喷水用。

烫垫：用比较厚而密且具有一定耐热性的布料制成，中间填充木粉，形状适用于胸部、肩部、臀部形态的专用工具。

烫布：用于避免毛织物、化纤织物在熨烫过程中出现极光，垫在衣片上的布料，一般为纯棉。

划眼位：按衣服长度和造型要求划分扣眼位置。

滚扣眼：用滚扣眼的布料将扣眼的毛边包光。

锁扣眼：将扣眼用粗丝线锁光。

滚挂面：将挂面的里口毛边用滚条包光。

做袋片：将袋片毛边扣转缉上里布。

翻小襟：小襟的面、里布缝合后将正面翻出。

缉袖襟：将袖襟装在袖口上设定的部位。

坐烫里子缝：将里子缉缝坐倒熨烫。

缉袖窿：先将袖窿的里布固定在袖窿上，再将袖子的里布固定于袖窿的里布上。

缉底边：将底边与大身缉牢。有明缉与暗缉两种方法。

缉帽檐：将帽檐缉在帽子前面的止口部位。

绱帽：将帽子装在领窝上。

领角薄膜定位：将领角薄膜在领衬上定位。

热缩领面：将领面进行防缩熨烫。

粘翻领：将领衬与领面的三边用襁糊粘合。

压领角：上领翻出后将领角进行热定型。

夹翻领：将翻领夹在底领的面、里布之间，机缉缝合。

镶边：用镶边布按照一定的宽度与形状，镶在衣片的边缘上。

镶嵌线：用嵌线料镶在衣片上。

缉明线：机缉或手工缉缝在服装表面上的线迹。

绱袖衩条：将袖衩条装在袖衩位上。

封袖衩：在袖衩上端的里侧机缉封牢。

绱拉链：将拉链装在门襟或侧缝处。

绱松紧带：将松紧带装在袖口、底边等部位。

点纽位：用铅笔或划粉标注纽扣位置。

钉纽扣：将纽扣钉在纽位上。

刮钉纽襻：将纽襻钉在前门里襟的纽位上。

打套结：在衣衩口处用手工或机器打套结。

包缝：用包缝线迹将衣片毛边缝锁，使纱线不易脱散。

针迹：缝针刺穿布料时在上面形成的针眼。

线迹：缝制物上面两个相邻针眼之间的缝线迹。

缝迹：相互连接的线迹。

缝型：一定数量的布片和缝制过程中的配置形式。

缝迹密度：在规定长度单位内所形成的线迹数，也叫做针脚密度。

手针工艺：应用手针缝合衣料的各种工艺形式。

装饰手针工艺：兼有功能性和艺术性并以艺术性为主的手针工艺。

塑型：人为地把布料加工成所需要的形态。

定型：根据面料、里料和辅料的特性，给予外加因素，使衣料的形态具有一定的稳定性。

拔裆：将平面裤片经拔烫后，成为符合人体臀部及下肢形态的立体裤片。

翻门襟：门襟缉好后将正面翻出。

绱门襟：将门襟装在裤片的门襟上。

绱里襟：将里襟装在裤片里襟上。

绱腰头：将腰头装在裤腰上。

绱串带襟：将串带襟装在腰头上。

绱雨水布：将雨水布装在裤腰里的下口。

封小裆：将小裆开口机缉或手工封口，增加前门襟开口的牢度。

钩后裆缝：在后裆弯处，用粗线作倒钩针缝，以增加后裆缝的牢度。

扣烫裤底：将裤底毛边折转熨烫。

绱大裤底：将裤底布放在后裆十字缝上并缝合。

花绷十字缝：将裤裆十字缝分开绷牢。

扣烫脚口贴边：将裤脚口贴边折转熨烫。

绱贴脚条：将贴脚条缝装在裤脚口的里侧边沿。

固定裤脚翻边：将裤脚翻边分别在侧缝和下裆缝处固定。

抽碎褶：用缝线抽缩成不定型的细褶。

叠顺裯：缝叠成同一方向的折裯。

二、检验工艺名词

分幅宽：原、辅料按门幅宽窄归类。

复码：复查原、辅料每匹长度。

查疵点：检验原、辅料疵点。

查污渍：检验原、辅料污渍。

验色差：检验原、辅料色泽级差，按色泽归类。

三、术语代号

号——身高。

型——紧胸围或紧腰围。

B——胸围的成品规格，即根据“型”已放出松度的量。

W——腰围成品规格，即根据下体“型”已放出松度的量。

H——臀围的成品规格。

S——肩宽的成品规格。

N——领大的成品规格。

AH——前后衣片袖窿各自的弧度长。

BL——胸围线。

WL——腰围线。

HL——臀围线。

NL——领围。

BP——胸高点。

四、裁剪工艺名词

打粉印：用划粉在裁片上做出裁制标记，一般作为暂时标记。

配零料：配齐一件衣服的部件材料。

成衣面料制成率：制成衣服的面料重量与投料重量之比。

裁耗：铺料后面料在划样开裁中所产生的损耗。

织补：修补裁片中可修复的织疵。

复查划样：复查表层划片的数量和质量。

开剪：按划样线条用裁剪工具裁片。

烫原料：熨烫原料皱褶。

表层划样：用样板按不同规格在铺料的表层布料上合理套排，划出衣片的外轮廓线条。

排料：制定出用料定额。

铺料：按划样要求铺料。

工作台：服装裁剪、缝制必用的台案。

大头针：通常用于立体裁剪或试衣补正，有时在缝合较长的衣缝时也用别针分段固定。

棉线：打线钉或临时固定用的线。

第三节 缝纫工具及使用方法

一、用具

(一) 手缝针

手缝针的粗细、长短是用针号区分的。针号小的手缝针，针杆长而粗；针号大的手缝针，针杆短而细。在手工操作中，可根据不同的面料选用不同针号的手缝针。如缝制化纤、涤纶等织物时，宜用8~9号手缝针；锁眼、钉扣宜用4~5号手缝针。

(二) 机缝针

机缝针的粗细同样也是用针号来区分的。但是它与手缝针针号相反，针号越大，针杆越粗；针号越小，针杆越细。一般常用的有11号、14号和16号等。11号机缝针用于缝制丝绸类；14号机缝针一般用于缝制涤卡、薄花呢一类衣料。

手缝针和机缝针见图1-1。



图1-1 手缝针和机缝针

(三) 顶针

顶针一般是用铁或铝等金属制成的，呈圆形，表面有疏密均匀的凹坑，戴在右手手中指第二关节上。顶针可以起到协助扎针和运针的作用，是手缝工艺中的重要工具。顶针见图1-2。

(四) 剪刀

服装缝制过程中常用的剪刀有两种：一种是剪线头用的小纱

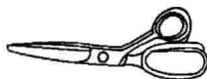
剪，它的特点是刀身短、刀口小、使用轻便。另一种是裁剪服装面料时使用的裁剪剪刀，其特点是刀身长、刀口大，可以紧贴工作台裁剪，裁剪准确。剪刀见图 1-3。



图 1-2 顶针



小纱剪



裁剪剪刀

图 1-3 剪刀

(五) 尺

尺是测量人体和服装面料尺寸的重要工具，常用的尺有皮尺、米尺、弯尺和厘米尺等。

1. 皮尺

皮尺又称软尺，由塑料制成，用于测量人体及服装成衣尺寸。皮尺有两种：一种尺的两面分别有寸和厘米刻度，另一种尺的两面分别有英寸和厘米刻度。

2. 米尺

常见的米尺有木制、钢制、有机塑料等，其长度一般为 100 厘米，也有的长度为 30 厘米或 60 厘米，用于测量面料的长度与宽度。米尺是服装裁剪、制图中不可缺少的测量工具。皮尺和米尺见图 1-4。

(六) 画粉

常用的画粉有两种：一种是由石粉制成的，颜色各异，适用于在各种服装面料上画线；另一种是用白色天然滑石割成片制成的，其优点是画线清晰，不易脱落。常用画粉见图 1-5。

(七) 锥子

锥子由圆木或塑料手柄与不锈钢锋利尖锥组成。用于挑领

角、下摆角、扎定衣的兜位、省尖位等。锥尖具有尖锐、坚硬、不生锈、牢固等特点（图1-6）。

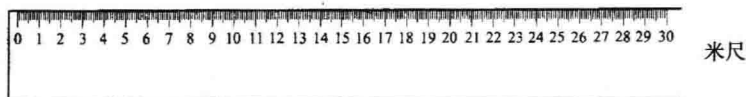
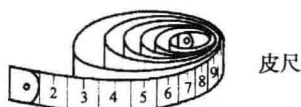


图1-4 皮尺和米尺



图1-5 画粉

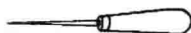


图1-6 锥子

（八）镊子

镊子两边对称、弥缝适度、弹性足、尖头光洁。一般分为铁制和不锈钢制两种，用于翻领角、袋角，也是缝制包缝机线的必备工具（图1-7）。



图1-7 镊子

（九）熨斗和熨台

熨斗和熨台是熨烫服装的主要工具。现在使用的蒸汽电熨斗一般有自动调温和喷水等功能，使用起来既方便又安全，同时大