

中国汽车工业建设成就画册

学苑出版社

中国汽车工业建设成就画册

中国汽车技术研究中心 编 制
北京历来文化发展中心

學苑出版社

ISBN 7-80060-472-1



9 787800 604720 >

图书在版编目(CIP)数据

中国汽车工业建设成就画册/中国汽车技术研究中心编.

-北京:学苑出版社,2000.8

ISBN7-80060-472-1

I.中… II.中… III.汽车工业-中国-画册 IV.U46

中国版本图书馆CIP数据核字(2000)第10842号

学苑出版社出版发行

北京市万寿路西街11号 100036

中国人民解放军第4210工厂印刷

开本: 889mm×1194mm 1/16 印张:35

2000年8月北京第1版 2000年8月北京第1次印刷

定价: 180.00元

广州本田汽车有限公司

地址：广东省广州黄埔横沙
电话：(020) 82277789

邮编：510700
传真：(020) 82270620

2000年2月24日，江泽民主席视察公司

公司是在原广州标致汽车有限公司的基础上，通过更换合作伙伴，由广州市汽车集团公司与日本本田技研株式会社各出资50%，重组的整车合资公司。它主要生产最新款（美国版）本田雅阁系列轿车，起步纲领为年产3万辆，最终实现生产纲领年产5万辆以上。

广州本田于1998年7月1日正式挂牌成立，合资期限为30年。项目总投资为227750万元人民币，注册资金116010万元人民币。

公司位于广州市黄埔区横沙，占地32万平方米，拥有冲压、焊装、涂装、总装、整车品质及座椅六大车间。

广州本田在充分利用原广标厂房、设备的基础上，引进日本本田先进的生产制造技术和管理经验，仅用18个月的时间就全面完成了对冲压、焊装、涂装、总装、终检及座椅车间生产线、土建公用动力、生活办公设施等改造工程和40%国产化批量投产，形成了双班140辆、年产3万辆广州本田雅阁轿车的生产规模，创造了少投入、快产出、严管理、高质量、滚动发展的“广州本田速度”。

——公司成立仅5个月的时间，就生产出第一辆符合本田质量标准广州本田雅阁轿车。

——经过9个月的工厂改造，1999年3月26日，广州本田雅阁轿车举行下线仪式，进入批量生产阶段。

——1999年9月，按照国家汽车工业产业政策的规定，40%国产化零件开始装上广州本田雅阁轿车。

——1999年11月26日，广州本田雅阁轿车40%国产化通过国家最终审核验收，打破了“国产化后质量就下降”的传统说法。

——1999年底经日本本田质量调查小组对世界各地生产的雅阁轿车进行质量评定后的检验结果表明：广州本田生产的雅阁轿车质量在本田17家海外工厂中位居第一。

——2000年2月28日，广州本田雅阁首期年产3万辆建设工程通过国家项目竣工验收，为企业进一步发展打下坚实的基础。

——2000年4月11日，广州本田雅阁在长春以满意的成绩通过了国家汽车质量监督检验中心的正面撞击试验，再次向市场和用户证明雅阁车型具有良好的安全性能，能有效地保证乘员的生命安全。

——2000年6月20日，广州本田以优良的成绩通过中国汽车质量体系认证中心的ISO9002质量体系认证，为企业参与市场竞争增添了新的法码，企业管理与国际惯例进一步接轨。

广州本田在短短的时间里，通过发扬团队拼搏精神，取得了卓有成效的经济效益和社会效益。其生产的本田雅阁系列轿车自投放市场以来，产品一直供不应求。2000年3万辆的生产任务已在第一季度全部订购完毕。预计到2000年止，实现产值88亿元，利润5亿元，上交国家税费近30亿元，赢利时间比实施方案提前了3.5年。

广州本田技改的效率和产品的先进性在国内同类引进项目中尤显突出，赢得了国家有关部委和省市领导等社会各界广泛赞许。最令人鼓舞的是江总书记在2000年2月24日亲临公司视察，对公司所取得的成绩给予了充分肯定，并对公司的发展寄予厚望，使全体员工对公司的未来充满信心。

以国际企业为目标，通过向顾客提供世界最高水平的商品，贡献社会，是广州本田的企业宗旨，广州本田正以此作为每一行动的准则。通过不断努力，谋求更大的发展，贡献社会。

广州雅阁2.0EXi



广州雅阁2.3VTi-L



广州雅阁2.3VTi-



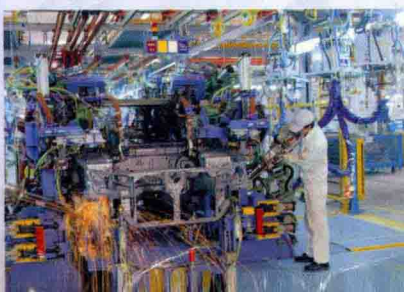
▶ 总装车间



▼ 冲压车间



▼ 焊装车间





董事长:须桐兴

哈尔滨东安

(集团)

哈尔滨东安发动机(集团)有限公司隶属于中国航空工业第二集团公司,始建于1948年8月,是以研究制造航空发动机、直升机传动系统和微型汽车发动机为主的高科技企业,是国家政策重点扶持的512家企业之一。

公司现有职工12000人,占地面积240万平方米,拥有各类机械设备5200余台。截止1999年10月份,公司资产总额36.9亿元。

50多年来,公司全体员工发扬“严格求实、艰苦拼搏、争创一流、兴我东安”的企业精神,为国家创造了7个“新中国第一”产品。修理、研制、生产了20多个机种15000多台(套)航空发动机。其中,公司研制生产的涡桨五甲—I发动机装备了我国民航最大的机群,安全飞行130万小时。同时,公司承担了直八、直九、直十一共3个机种7个机型直升机减速传动系统的研制生产任务,被国家定点为直升飞机传动系统研制生产基地。

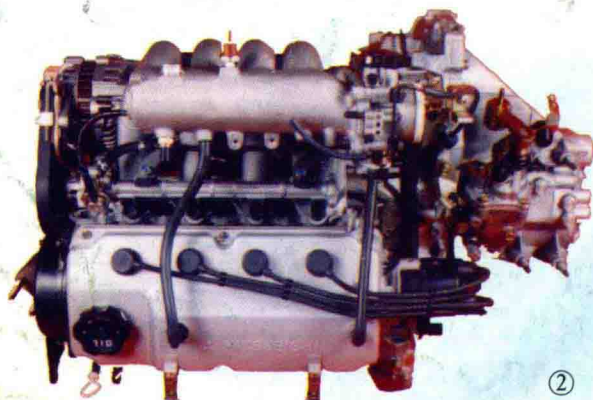
自20世纪80年代以来,公司根据市场需要及时调整了产品结构,开发研制 DA462、DA465Q微型汽车系列发动机,并先后投入5亿元对生产线进行了3期工程改造,形成年产20万台微型汽车发动机的生产能力。公司发挥科技优势,面向市场开发新产品,使微型发动机形成了0.8L、1.0L十几个型号,分别为松花江、昌河、汉江、五菱、一汽佳宝等微型车配套,市场占有率30%以上。目前已累计产销微型发动机89万台。与日本三菱自动车工业株式会社等3国5方合资生产的具有世界先进水平的1.3L 4G1发动机项目已由国家批准,正在建设中,2001年竣工后公司微型发动机年生产能力将达到35万台,成为国内最大的微型汽车发动机研制生产基地。

近年来,特别是“八五”以来公司经济保持持续、稳定、健康发展,主要经济指标年平均增长30%以上。公司荣获了“全国五一劳动奖状”、“中国百家最大交通运输设备制造企业”、“中国企业管理杰出贡献奖”、“全国质量效益型企业特别奖”、“黑龙江省优秀管理企业”、“哈尔滨市十佳企业”等诸多荣誉称号。江泽民、李鹏、刘华清等党和国家领导人先后来公司视察并题词,对公司的作法和取得的成绩给予了充分的肯定。

公司积50年航空产品和20年汽车产品生产制造经验在铸造、热处理、齿轮加工、工具加工、理化计量、质量体系等方面具有一流的设备和独特的优势,并投资建成国家级技术中心,具有较强的科研开发能力和先进的试验技术。公司竭诚与海内外各界人士密切合作,共同为发展我国的航空工业和汽车工业而努力奋斗!



①



②

东安牌电喷发动机有限公司



1995年6月19日，江泽民总书记来东安视察工作

- ①东安牌电喷发动机
- ②东安牌1.3升4G1发动机
- ③质量体系认证证书

地址：黑龙江省哈尔滨市平房区保国大街51号

邮编：150066

电话：(0451) 6501120 6502120

传真：(0451) 6502266

网址：WWW.donganengine.com

E-mail: da-int@aero.cetin.net.cn



庆铃汽车(集团)有限公司



变速箱机加生产线



车身冲压生产线

庆铃汽车（集团）有限公司是我国汽车行业的13家重点骨干企业之一，是以国有控股的庆铃汽车股份有限公司为龙头，10个零部件子公司为核心层，100余家配套企业为支撑的企业集团。

现拥有总资产近100亿元，净资产63亿元，国有所有者权益达32亿元。

公司属生产高档轻型商用车的企业，主要生产日本五十铃20世纪90年代末最新技术水平的N、T两系列轻型商用车及乘用车，整车综合生产能力已达7万辆。

企业的装备跨入国际20世纪90年代先进水平，引进日本、德国、美国等国家的先进生产线100余条，建成主要工艺制造体系及模具中心。

在全国汽车企业中，经营规模排名第7位，实现利税排名第3位；在全国轻型商用车企业中，营业额连续四年排名第一位，市场份额达30%，在重庆工业五十强企业，6次排名第一位。

1994年经国家批准，庆铃汽车股份有限公司作为我国汽车工业第一家试点企业赴境外上市发行股票，转制成为国有控股的国际公众企业，1997年又一次赴境外发行可转换债券。

江泽民、李鹏、朱基、李瑞环、李岚清、吴邦国等党和国家领导人曾先后来公司视察，给予其高度评价。



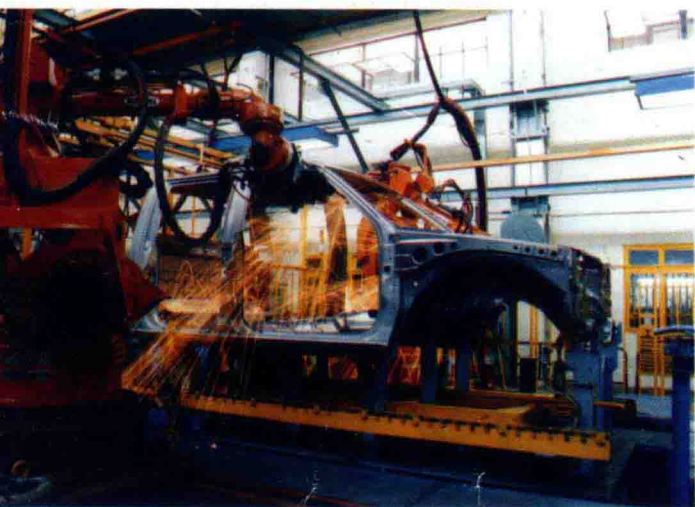
庆铃生产的五十铃N、T两系列轻型商用车、乘用车



引进德国6300吨全自动锻造及热处理生产线



五十铃汽、柴油两系列发动机生产线



车身焊接机械手



地址：重庆市九龙坡区中梁山

电话：（023）65265673

传真：（023）68830397

邮编：400052



安凯汽车集团有限公司

地址：安徽省合肥市葛淝路1号

邮编：230051

电话：(0551)3425868(销售公司)

传真：(0551)4844888

安凯汽车

该公司是一家拥有10家子公司、160余家协作企业的大型企业集团。该公司前身是合肥淝河汽车制造厂，始建于1966年，占地面积98万平方米，职工总数4666人，资产总额16亿元，年综合生产高档客车及底盘能力5500辆。“七五”末，企业在重型汽车市场呈现供大于求的情况下，开始实施产品结构战略转移。1989年，利用奥地利政府贷款，进行技术改造，形成客车专用车桥和高档客车专用底盘自主开发能力，实现了企业的第一步跨越。

20世纪90年代初，企业及时抓住全国高速公路飞速发展的有利机遇，利用底盘优势，向高档豪华大客车发展延伸。1993年，原淝河汽车厂与德国凯斯鲍尔公司进行技术合作，引进、消化、吸收国外较先进的客车制造技术，生产高档豪华大客车。经过消化吸收和技术创新，1994年开发出我国首辆豪华大客车——安凯客车。1995年，安凯客车在成渝高速公路产生与铁路、航空的客车竞争效应后，迅速打开了市场，四年多时间，产销豪华大客车900多辆，实现销售收入近20亿元，利税近2亿元。

1997年7月，为了拓宽融资渠道，安凯按照上市公司要求进行了规范的股份制改造，募

董事长兼总经理：王一荃



集设立了安徽安凯汽车股份有限公司，并利用上市公司募集的资金进行新一轮技术改造，通过进一步的消化、吸收和技术创新，提高自主开发能力。1998年，企业投资1亿多元组建豪华中客生产线，自主设计开发8.5米、10米豪华客车，经过半年多的高新技术改造，完成了豪华中客的技改工程，形成年产豪华中客500辆的生产能力，填补了市场空白，使企业走上自主开发创新之路。当年实现豪华中客产销200多辆，呈现新的经济亮点。

10年技术创新，企业形成了“以车桥为基础，客车及底盘



1994年4月和1998年9月，中共中央总书记、国家主席江泽民两次登上安凯豪华大客车参观，并听取王一荃董事长汇报，江总书记称赞该车“相当舒适”，勉励企业“再接再厉”



中共中央政治局常委、国务院副总理李岚清参观安凯客车



全国人大、政协代表乘坐安凯豪华大客车出席“两会”

集团有限公司



HFF6120GD豪华大客车

为主导，专用车为补充”的格局，生产经营呈现生机和活力，新的经济增长点不断涌现。近10年创造新增产值近30亿元，产品形成大中型客车并举、高中低档客车并行的新格局。预计到21世纪初，公司将形成年产豪华大客车1000辆，高档客车底盘5000辆的生产规模，必将为安徽乃至中国客车工业的发展作出贡献。



HFF6850豪华中型客车



HFF6100K豪华客车



▲ 1992年9月1日，在十堰举行第二汽车制造厂更名为东风汽车公司挂牌仪式



▲ 1997年6月28日，东风公司举行轻型车下线仪式

东风 汽



弘揚創業精神
重鑄東風輝煌
江澤民
一九九九年五月
廿六日于十堰



▲ 1996年6月1日，东风公司3t轻型车总装配线投产

车 公 司



▲ 1999年7月1日，举行了载重车公司成立大会



▲ 1999年7月27日，东风汽车股票在上海隆重上市



▲ 东风汽车股份有限公司成立



神龙公司是
公司合资兴建的生产
公司成立于1992年5月1
辆轿车、40万台发动机，一
一期工程总投资为103.58亿人
成年产15万辆、20万台发动机的生
有现代化管理水平的轿车生产经营基
神龙公司下设10部二厂。武汉总厂
经济技术开发区；襄樊总厂位于襄樊市汽车
发区，目前公司有员工近5000人，其中大中专
文化程度、30岁以下的员工均占70%。

神龙公司具有国内目前最先进的生产手段，进
口设备占设备总投资的一半以上，全部设备达到国
际20世纪90年代水平。神龙富康轿车系雪铁龙公司
ZX系列轿车的中国规格产品、20世纪90年代新车
型。神龙富康轿车造型典雅、外观新潮、动力强
劲、操纵灵活、乘坐舒适、安全可靠、高效省油、
经济实用，是理想的公务、出租和家庭用车。神龙
公司高度重视产品开发，一年一个新产品，目前已
形成四大系列、五个车型27个品种13种车身颜色的
宽系列产品发展格局，满足了市场需求。

神龙公司坚持“以质量为基础，以市场为中
心，以效益为目的”的生产经营方针，在引进雪铁
龙最新产品的同时，全面引进其先进的制造工艺和
经营管理方法，结合公司实际建立起了科学、严
格的质量管理体系。公司先后投资6.3亿元加强质
检设备硬件建设，并把质量控制向两头延伸到产
品设计开发和售后服务各个环节，确保产品和服务
的高质量。

近几年来，通过实施“精品名牌”战略，取
得了“一撞、一漂、一贴、一认证”等一系列成
果，展示了神龙公司的整体实力和富康轿车的经
济性、安全性和环保性，树立了神龙富康高质量
的信誉，取得了消费者的信任和青睐。“神龙名
牌，富康精品”的战略地位正在形成，精品名牌
已成为神龙的主要优势。

目前，神龙公司已在全国建立了9个销售大
区、2个分公司、31个省级经理部，形成了销售、
服务、信息及公路、水路、铁路运输等4大网络，
富康轿车的市场占有率从1996年的1.89%上升到目
前的8%。



是中国东风汽车公司与法国雪铁龙
 生产经营轿车的大型企业。神龙
 18日，建设规模为年产30万
 一次规划，两期建设。第
 人民币，目前已基本形
 生产能力。一个具
 基地已经建成。
 位于武汉市
 车产业开
 专以上



神龙汽车有限公司

DONGFENG-CITROENAUTOMOBILECO., LTD



斯太尔N56("陕汽"牌SX1160)型载重汽车



斯太尔K29("陕汽"牌SX3240)型自卸汽车



"陕汽"牌SX6112型双燃料城市客车



"陕汽"牌SX2150K型越野汽车



陕西汽车制造总厂

地址：陕西省西安市幸福北路39号 邮编：710043

电话：(029)2522448

传真：(029)2527664



该厂(简称陕汽总厂)是生产重型汽车的国有大型骨干企业,属国家大型一档企业,总部位于陕西省西安市。

陕汽总厂始建于1968年,1975年通过国家验收,正式投入生产。1985年由国家计委

批准,引进奥地利斯太尔公司汽车制造技术,经“七五”建设,“八五”完善,于1995年通过国家验收,形成年产5100辆重型汽车的生产能力。产品覆盖军用越野汽车,民用载货汽车,大客车底盘及大客车整车三大类13个系列160多个品种。

建厂30年来,通过基本建设和技术改造,截止1999年底,形成固定资产合计7.4亿元。工厂全部占地面积113万平方米,建筑总面积47万平方米,设备总数2000余台(套),其中精大稀设备140台。企业现有职工6343人,其中工程技术人员614人。企业拥有完整的产品开发、工艺设计、生产制造、检测调试等技术系统和检测系统,建立了严格的质量保证体系。

近年来,企业为了更好地适应市场经济,致力于产品结构的调整,利用引进技术进行我国新一代军用越野汽车、重型汽车和高中档大客车底盘的开发研制。1995年与德国MAN公司达成引进大客车底盘技术协议,得到国家经贸委的批准。该项目投资1.48亿元,建设纲领年产5000辆大客车底盘。1998年以该厂作为主要发起人联合七家企业发起成立了陕西欧舒特汽车

股份有限公司,进一步推进了大客车底盘及大客车的研制、开发、生产。在重点突出可靠性和专用性的同时,满足不同层次的用户需求,具有普及型、舒适型、豪华型系列大、中型客车及底盘。

陕汽总厂坚持“质量第一,信誉第一”的宗旨,1999年通过ISO9001质量体系认证。该厂先后有许多产品获奖,受到社会的好评。主导产品SX2150型5吨越野汽车及为我军现代化装备研制的SX2190型7吨越野车先后参加建国三十五周年及五十周年国庆阅兵,受到国务院及中央军委的嘉奖,其中SX2150型5吨越野车获全国科学大会奖。SX2190型7吨越野车在1996年被评为陕西名牌产品。斯太尔汽车获国家一等品。SX1241型13.5吨载货车先后获陕西省科技成果二等奖和重汽公司三等奖。SX3240型12吨自卸车获陕西省优秀新产品奖。SX6110型大客车底盘先后获陕西省科学技术进步三等奖和陕西省优秀新产品奖。SX61300柴油发动机获全国科学大会奖。

该厂拥有自营进出口权。产品出口亚、非、拉等十几个国家和地区,被国务院批准为“扩大出口企业”,出口创汇逐年增加。其中SX2150和SX2190越野车被评为陕西省首批出口质量信誉良好产品。

该厂将继续立足于“团结、苦干、求实、创新”的企业精神,在新的市场经济形势下,以自身独特的生产优势和参与国际市场竞争能力,跻身于国内外汽车工业之林,为我国的汽车工业和国防现代化做出更大的贡献。

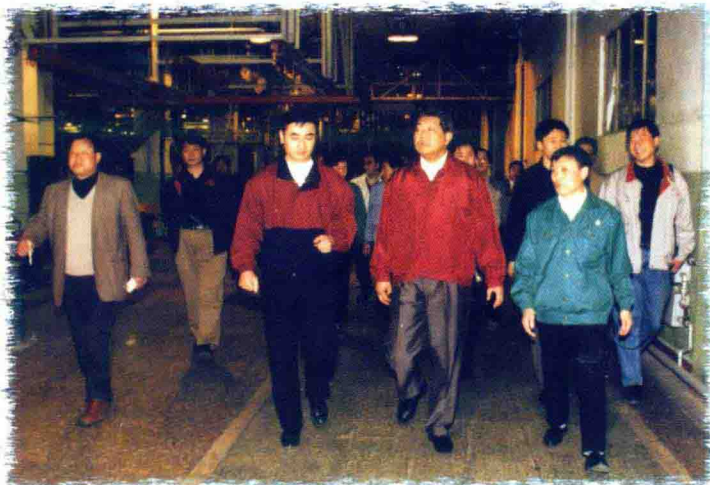


斯太尔043(陕汽牌SX1241)型载重汽车



“陕汽”牌SX2190型越野汽车

北内集团总公司



1997年4月12日，中央政治局委员、北京市市长贾庆林
来到北内视察，图为贾庆林参观489汽油机生产线

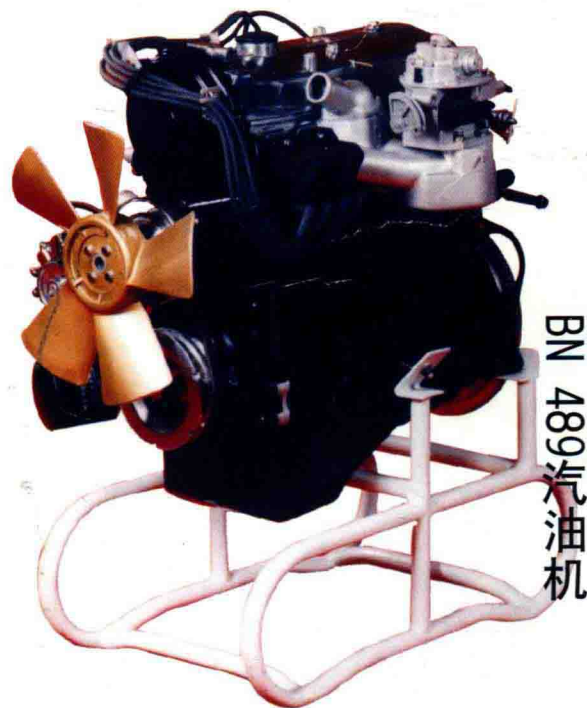
公司成立于1993年8月4日，属北京市计划单列的大型企业，其前身为北京内燃机总厂，成立于1949年4月11日。拥有固定资产原值11.33亿元，总资产28亿元，内燃机年生产能力40万台。累计内燃机生产总量270万台，占全国内燃机总量的1/3，是全国大型的内燃机生产基地之一。北内从事生产内燃机40年，技术力量雄厚，拥有自己的内燃机研究所和7800平方米的产品开发基地。目前总公司现有职工10000人，有1500多名工程技术人员从事老产品改进和新产品开发。

改革开放以来，北内以技术为先导，以产品为龙头，重视技术改革和技术进步，通过国外先进的技术

咨询，对老产品进行了几十项改进，使产品的性能和可靠性不断提高，同时注重引进、消化、吸收外国先进技术和工艺设备，使新产品基本形成了批量生产能力。北内是全国较早引进、推行全面质量管理的企业，1987年荣获国家质量管理奖，主导产品4115柴油机荣获银质奖，492汽油机荣获国优称号、“北内”牌商标被评为北京市著名商标，从国外引进的912/9113风冷柴油机、4JB1高速柴油机、489汽油机均达到世界先进水平。

北内坚持一业为主，多种经营。目前北内生产的六大系列100多个品种的发动机产品，广泛地为北京及全国汽车、农机、工程机械、军工四大行业配套服务，其中一些产品远销国外。北内主导产品全部采用国际标准，广泛开发应用新工艺、新技术、新材料，其中曲轴主轴颈车拉加工技术、缸体激光淬火技术、曲轴炭氮氧共渗技术等均达到国际先进水平。近年来，北内又开发了电控喷射492汽油机，其动力性、经济性得到提高，并符合国家环保要求。

迈进新世纪，北内将逐步形成以内燃机为主导，配附件、房地产、进出口贸易和高新技术五大产业协同发展的产业格局。



北内厂标图形中向上的箭头寓意指“北”，整个图形是一个美化了的汉字“内”，它完整、准确地表达了“北内”的含意，也展示了北内人“团结守纪，创新争先”的精神风貌和企业蓬勃发展、蒸蒸日上的内涵。