

现代物流管理实务丛书

物流保管与装卸技术入门

——保管与装卸管理实操版

●现代物流管理课题组 编

现代物流管理课题组 编

SPM

南方出版传媒
广东经济出版社

现代物流管理实务丛书

物流保管与装卸 技术入门

保管与装卸管理实操版

现代物流管理课题组 编



SPM

南方出版传媒
广东经济出版社

·广州·

图书在版编目 (CIP) 数据

物流保管与装卸技术入门—保管与装卸管理实操版 / 现代物流管理课题组编. —广州 : 广东经济出版社, 2014. 5

现代物流管理实务丛书

ISBN 978-7-5454-3359-3

I. ①物… II. ①现… III. ①物流 - 物资管理②物流 - 装卸
IV. ①F252

中国版本图书馆CIP数据核字(2014)第097846号

出版发行	广东经济出版社 (广州市环市东路水荫路 11 号 11~12 楼)
经销	全国新华书店
印刷	广州佳达彩印有限公司 (广州市黄埔区茅岗环村路238号)
开本	889 毫米 × 1194 毫米 1/32
印张	11 1 插页
字数	218 000 字
版次	2014 年 5 月第 1 版
印次	2014 年 5 月第 1 次
书号	ISBN 978-7-5454-3359-3
定价	16.00 元

如发现印装质量问题, 影响阅读, 请与承印厂联系调换。

发行部地址: 广州市环市东路水荫路 11 号 11 楼

电话: (020)38306055 38306107 邮政编码: 510075

邮购地址: 广州市环市路水荫路 11 号 11 楼

电话: (020)37601980 邮政编码: 510075

营销网址: <http://www.gebook.com>

经济出版社常年法律顾问: 何剑桥律师

• 版权所有 翻印必究 •

总序

效益与效率是人们永远追求的目标。现代物流的观念及其经营行为的变革，不仅在流通界产生了飞跃，而且在制造业、运输业、批发零售业之间产生了深远影响。物流、信息流、资金流的全面整合与有效控制，实现了产品供应链全过程的价值和运作的最优化。现代物流使得企业的经营活动更为高效，运营的成本更为低廉；它不仅促进了全球大规模零售企业的成长，而且极大地满足了顾客的各种需求；它把供应商、制造商、分销商、最终用户紧密地结合在一起，推动了全球制造业的发展，并适应了社会生产极其复杂化的需要，加快了全球经济一体化的步伐。

现代物流管理最早运用于第二次世界大战期间的美国陆军。战争需要快速有力的后勤保障。战后这一理论和方法在美国企业界和理论界得到普遍认同和广泛运用。继日本于 20 世纪 60 年代接受了物流革新的思想，并广泛运用于产业界，使物流的理论和技术更趋成熟。

现代物流这一理论概念引入我国只是近几年的事，这也是经济全球化和中国走向世界的一个必然。面对 WTO 的挑战和

机遇，中国企业如何发挥自身的优势，将国内甚至国际各类企业之间的物流、信息流、资金流有效地整合起来，进行科学有效的控制和管理，打造自己的核心竞争力，是面临的一大课题。

编写“现代物流管理实务”丛书的目的，就是将当今世界物流管理的一般运作方法和管理技术较为全面地介绍给读者，侧重于实用性和可操作性。这套丛书没有相关理论的探讨与阐释，所阐述的只是现代物流的基本知识、操作方法和应用技术，因此它适用于具备一定规模的制造业和流通业，以及第三方物流企业。

现代物流管理课题组

2002年9月

改版前言

近几年来，我国的物流业发展迅速，一大批物流企业脱颖而出，甚至出现了不少大型企业，活跃在第一、第二、第三产业和全部社会再生产过程中，成为一个非常庞大而且复杂的行业。物流业在国民经济中的地位和作用日益凸显。我们知道，生产的顺利进行需要各类物流活动的支持。生产的全过程从原料的采购开始，便要求有相应的供应物流活动将所采购的材料到位，否则，生产就难以进行；在生产的各工艺流程之间，也需要有原材料、半成品的物流过程，即生产性物流，以实现生产的流动性；部分余料、可重复利用的物资的回收，需要回收性物流；废弃物的处理也需要废弃物物流。可见，整个生产过程实际上包含了形形色色的物流活动。合理化、现代化的物流，通过降低费用从而降低成本、优化库存结构、减少资金占压、缩短生产周期，保障了现代化生产的高效运行。现代物流不仅促进了国民经济的发展，而且促进了社会进步。

现代物流是相对于传统物流而言的。它是在传统物流的基

础上，引入高科技手段，即运用计算机进行信息联网，并对物流信息进行科学管理，从而使物流速度加快，准确率提高，库存减少，成本降低，以此延伸和放大传统物流的功能。事实上，现代物流就是根据客户的需要，以最经济的费用，将物资从供给地向需求地转移的过程。它主要包括运输、储存、加工、包装、装卸、配送和信息整合等活动，即从原材料到产成品、从起点至终点及相关信息有效流动的全过程。它将运输、仓储、装卸、加工、整理、配送、信息等方面有机结合，形成完整的供应链，为用户提供多功能、一体化的综合性服务。

物流企业要取得竞争优势，向集约化发展是一条必由之路。物流的配送中心不仅只提供仓储和运输服务，还必须开展配货、配送和各种提高附加值的流通加工服务项目，也可按客户的需要提供其他个性化服务。物流企业一方面要与货主企业结成战略伙伴关系，以保证得到长期的货源；另一方面要有助于货主企业的产品迅速进入市场，提高竞争力，从而实现互利共赢。因此，对物流企业而言，服务质量和服务水平正逐渐成为比价格更为重要的选择因素。

而要提供最佳的服务，物流企业必须要有良好的信息处理和传输系统。良好的信息系统能提供及时的信息服务，知道客户在想什么，需要什么样的服务，以赢得客户的信赖。当前的物流业正向全球化、信息化、一体化发展。商品与生产要素在全球范围内以空前的速度自由流动。EDI(无纸贸易)与 Internet 的应用，使物流效率的提高更多地取决于信息管理技术；计算

机的普遍应用提供了更多的需求和库存信息，提高了信息管理科学化水平，使产品流动更加容易和快捷。物流信息化，包括商品代码和数据库的建立，运输网络合理化，销售网络系统化和物流中心管理电子化建设等等，为现代化的物流奠定了强大而坚实的基础。

由于计算机的出现，加速了全球经济的一体化，致使物流企业的发展达到了国际化。跨国公司从许多不同的国家收集所需要的资源，再加工后向各国出口。我国加入 WTO 后，越来越多的外国企业登陆我国，外国物流企业进入中国市场，这将给我国的物流业带来很大的竞争压力。与此同时，越来越多的国内企业在走向世界，这都必然极大地推动全球物流业的发展，也使得我国物流企业面临更多的发展机遇和更为严峻的挑战与国际竞争。在这样一种形势下，我们要改变过去那种重商流、轻物流的思想，把物流提升到企业竞争战略的地位，把提供安全、优质、快捷的物流服务作为企业的首要目标和新的利润增长点，并把它提升为核心竞争力。

“现代物流管理实务”丛书自 2002 年 10 月出版发行以来，以其详尽、系统和实用而获得读者的认可，有的高校已将这套丛书列为物流专业的主要教材。这次改为“实操版”，主要是根据市场反馈的意见，为适应物流企业读者的需要，删繁就简，舍虚求实，并有针对性地增加了适用场景、练习题等元素，使这套丛书更贴近实际，更具有实用性。另外，这套丛书的封面装帧和版式设计也比过去精美多了。当然，这套丛书改成

现在的模样，读者是否认可、是否满意，还有待市场的检验，在此也十分期待得到读者的批评和意见反馈。

参与改版编写的人员有：文锋、徐哲一、郭细英、文进、肖大庆、赖淑华、沈俊、廖志红、张振佳等。

编者

2007年1月

目 录

第 1 章 基本的保管作业方法

- No.01 保管作业的原则 / 2
- No.02 分区分类作业原则 / 8
- No.03 货位规划和统一编号作业 / 11
- No.04 堆码作业 / 14
- No.05 苦垫作业 / 20
- No.06 保管作业流程 / 23

第 2 章 基本物品的保管作业

- No.07 危险品的保管 / 28
- No.08 非金属材料的保管 / 40

第 3 章 分拣配货作业

- No.09 拣选式配货作业 / 50

■ No.10 分货式配货作业 / 54

■ No.11 分拣式配货作业 / 58

第4章 包装作业

■ No.12 包装的功能与作用 / 64

■ No.13 包装器材的选择 / 69

■ No.14 包装标准 / 77

■ No.15 包装技术 / 81

第5章 现代保管技术

■ No.16 仓库温、湿度管理与调节 / 88

■ No.17 密封保管技术 / 102

■ No.18 金属的防锈与除锈技术 / 105

■ No.19 霉变和虫害的防治 / 119

■ No.20 冷藏、冷冻技术 / 125

第6章 物流仓库设计与建筑

■ No.21 仓库的种类及布局 / 138

■ No.22 仓库的设计 / 148

■ No.23 仓库建筑要求与构造 / 165

第 7 章 物流仓库管理

- No.24 仓管人员的配备与培训 / 174
- No.25 仓库安全管理 / 180

第 8 章 仓库的出入库作业

- No.26 物资入库作业 / 186
- No.27 物资出库作业 / 200

第 9 章 现代装卸作业

- No.28 现代装卸作业的特点 / 218
- No.29 现代装卸作业方法 / 223
- No.30 现代装卸作业准则与安全要求 / 229

第 10 章 装卸机械设备的运用与选择

- No.31 装卸机械设备的种类及其分类 / 240
- No.32 装卸机械设备的运用 / 247
- No.33 装卸机械设备的选择 / 256

第 11 章 托盘化装卸方式

- No.34 托盘的种类及标准 / 270
- No.35 托盘化作业的机械 / 287

■ No.36 托盘的装盘与紧固作业 / 296

第 12 章 集 装 箱 装 卸 方 式

■ No.37 集装箱的结构及种类 / 306

■ No.38 集装箱装卸机械及设备 / 314

■ No.39 集装箱的各种装卸方式 / 328

参 考 文 献 / 341

第 1 章

基本的保管作业方法



- 保管作业的原则
- 分区分类作业原则
- 货位规划和统一编号作业
- 堆码作业
- 苛垫作业
- 保管作业流程

No. 01

保管作业的原则



适用场景

当你需要了解保管作业的原则时，查看本节内容。



内容描述

商品及物料的保管必须配合保管作业中的各项原则，才能决定保管作业的实际运作模式。为提高商品在保管作业中的效率，一般应遵循以下原则：

◎靠近仓库出口

原则上将刚刚到达的或经常要用的商品储存在离出入口最近的空储位上。

◎以周转率为基础

即按照商品在仓库的周转率(销售量除以存货量)来排定储

温馨提示

保管有两个主要的功能，即时间调整功能和价格调整功能；此外，还有对配送和生产作业的服务支持功能。

位：

- 将周转率由大到小排成一个序列，再将此序列分为若干段（通常分为3~5段），同属于一段中的货品列为同级别。
- 依照定位或分类储存法的原则，为每一级货品指定储存区域。
- 周转率越大，应离出入口越近，如图1-1所示。

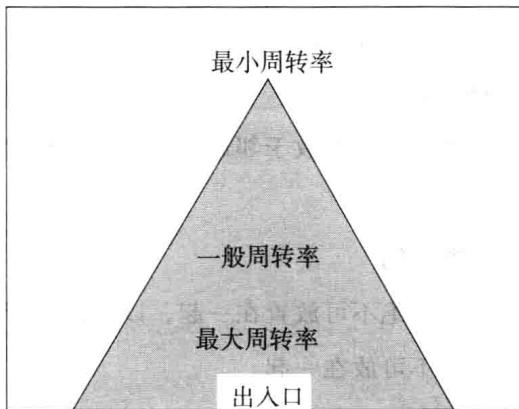


图1-1 依周转率划分储存区

- 当进货口与出货口不相邻时，可依进、出仓次数来进行存货空间的调整。

◎产品相关性原则

商品相关性大者在订购时经常被同时订购，所以应尽可能存放在相邻位置，因为将商品作相关性储存，可以缩短提取路程，减少工作人员工作量，简化清点工作。

◎产品同一性原则

同一性原则是指把同一物品储存于同一保管位置的原则。对同一物品的存、取花费最少的搬运时间，是提高物流中心作业生产力的基本原则之一。因而同一性原则是任何仓储中心都应确实遵守的重点原则。

◎产品类似性原则

类似性原则是指将一系列相类似的商品比邻保管的原则。此原则是根据与同一性原则同样的观点而制定的。

◎产品互补性原则

互补性高的物品也应存放于邻近位置，以便缺货时可迅速以另一品项替代。

◎产品兼容性原则

兼容性低的产品绝不可放置在一起，以免损害产品品质，如烟、香皂、茶便不可放在一起。

◎先进先出原则

所谓先进先出原则(first in first out, FIFO)，是指先保管的物品先出库。

- 先进先出原则一般适用于寿命周期短的商品，例如感光纸、胶卷、食品等。
- 作为库存管理的手段，先进先出原则是必须优先考虑的。但是若在产品形式变更少，产品寿命周期长，产品不易产生损耗等情况时，则需要考虑先进先出的管理费用及采用先进先出法所得到的利益，将两者之间的优劣进行比较后，再来决