

# 煤炭基本建设 设备、工器具购置和安装材料

(划分目录)

煤炭工业部  
一九八八年元月

# 廣東省基本建設

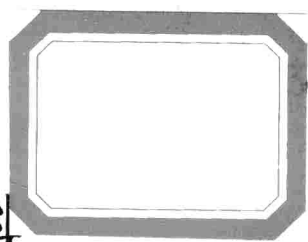
## 全省工業交通運輸建設材料

（一九五五年）

廣東省人民日報

（一九五五年）

# 煤炭基本建设 设备工器具购置和安装材料 划分目录



煤炭工业部  
一九八八年元月

# 煤炭基本建设设备、工器具购置和安装材料划分目录

## 说 明

正确划分煤炭基本建设设备、工器具购置和安装材料，对加强企业管理和经济核算有着十分重要的意义。在实际工作中，除了一些大型的整体性设备和一些明显的原料容易区分外，还有些设备性材料没有明确的划分界限，影响建安投资的考核准则。为了统一煤炭基本建设核算口径，特制订本目录。

本目录根据国家统计局《固定资产投资统计主要指标解释》和《煤炭工业计划与统计常用指标计算办法》，结合煤炭基本建设工程的实际情况制定的。只适用于煤炭基本建设概算、预算、计划、统计、财务核算、交接移交管理工作，不适用“煤炭设备供应和施工设备管理工作”。

### 一、设备购置与材料的划分原则是：

1. 按固定资产管理办法划分：一般应同时具备使用年限在一年以上和单台价值在八百元以上的均为设备，反之，均为安装材料。

2. 按产品的作用性能划分：凡能独立操作生产热、风、电功能的，或由热、电功能转化为机械功能的机器为设备。凡属于传导热、风、水、电功能的导体和附件、支持物，均为

安装材料。

3. 按产品的结构程度划分：凡结构复杂，或重量、体积较大的独立制件及高压产品为设备。凡结构简单的金属制品，或暖、卫、水、风、电工程的中、低压和小型产品，均为安装材料。

4. 按产、供、销内容划分：凡构成设备的产品，在出厂（或供应）价格内包括的部件、零件，均为设备的一部分。反之，出厂（或供应）价格内不包括的部件、零件，又不具备设备条件的，均作为安装材料。

5. 按制造图设计要求划分：凡属设备制造图设计范围内的部件、零件，不论其结构和供应渠道，均为设备一部分。凡设备制造图设计以外的配套部、零件，又不具备设备条件的，均为安装材料。

6. 按施工图设计要求划分：凡设计选择的定型产品、通用产品及非标产品，具备设备条件的均为设备。凡属设计选用的设备，施工图设计要求安装时改制、配套、更换或增添的部件、零件，均为安装材料；因修改发生的其他费用，应作为安装费用的一部分；送工厂修改发生的费用和材料费仍作为设备购置。

7. 工器具按需要安装和不需要安装性质划分：凡设计为生产服务和科学管理配备的不需要安装工具、器具、仪器、仪表，均为设备、工器具购置；凡是需要安装的工具、器具、仪器、仪表，又不具备设备条件的均为安装性材料。

二、安装材料：主要指设备性材料和定额（概算指标、预算定额）外材料，包括非标加工件和二三类机电产品、煤矿专用产品、电线、电缆、管材、管件、钢材、钢丝绳、专用工具、仪表及线路主要材料等。

三、在基本建设投资划分上，设备、工器具购置费属设备购置费，安装材料费属建筑安装工程造价。

四、本目录以生产环节所列的设备、工器具和主要安装材料为常用名称，不足部分可根据本目录的划分原则和各生产环节中常用名称确定其性属。

## 煤炭基本建设设备、工器具和安装材料划分目录

| 生 产 环 节     | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                                                                        | 主 要 安 装 材 料                                                                                          |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 一、井筒        |                                                                                                                                                      | 1. 非标加工产品材料：<br>①罐道  ②罐道梁  ③梯子  ④梯子梁<br>⑤梯子间隔网  ⑥防爆门（风井盖）<br>⑦防撞梁  ⑧防震梁  ⑨托罐梁<br>⑩固定梁  ⑪悬吊梁  ⑫金属结构套架 |
| 二、井底车场巷道及峒室 | 1. 起重、装卸、运输设备：<br>①胶带输送机  ②电机车  ③给煤机<br>④无极绳绞车  ⑤手动单（双）轨行车吊<br>⑥皮带电子称  ⑦调度绞车<br>⑧清理井底斜巷绞车  ⑨电动卷扬机<br>2. 非标设备：<br>①推车机  ②阻车器  ③摇台<br>④气动（液压）安全门  ⑤翻车机 | 1. 机械产品材料：<br>①中、低压阀门  ②配气器  ③过滤器<br>④油雾器<br>2. 非标加工产品材料：<br>①扳道器  ②转辙器  ③分车器<br>④平台铺板  ⑤安全门支架  ⑥望板  |

| 生 产 环 节 | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                                                                                                                                               | 主 要 安 装 材 料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         | <p>⑥卸装站 ⑦耙煤绞车 ⑧耙斗<br/>           ⑨箕斗计量装载设备<br/>           ⑩气动操纵系统装置<br/>           ⑪无热再生气干燥装置 ⑫贮气罐<br/>           ⑬漏斗手（电）动闸门</p> <p>3. 配电、电控设备</p> <p>①控制台 ②操纵台<br/>           ③绞车液压电磁制动器<br/>           ④信、集、闭控制盘 ⑤电源柜</p> | <p>⑦手动（简易）安全门 ⑧淋水棚<br/>           ⑨铁篦子 ⑩轻轨道岔<br/>           ⑪巷道峒室各类门<br/>           ⑫装载设备金属支架 ⑬卸载曲轨<br/>           ⑭四角稳罐装置 ⑮楔形罐道<br/>           ⑯检查孔门 ⑰安全档 ⑱坡头轮<br/>           ⑲滑轮 ⑳档绳辊 ㉑地滚（辊）<br/>           ㉒逆止器 ㉓平台、栏杆、栅栏<br/>           ㉔给煤机吊架 ㉕溜煤漏斗、溜槽</p> <p>3. 电器产品材料：</p> <p>①防爆按钮 ②安全灯<br/>           ③单（连）击电铃 ④信号灯<br/>           ⑤转换开关 ⑥按压开关 ⑦水银开关</p> |

| 生 产 节 | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                                                                | 主 要 安 装 材 料                                                                                                                                                                                      |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       | <p>⑥继电器柜 ⑦电子程序控制器<br/>⑧硅整流设备 ⑨压磁测重装置<br/>⑩装载自动控制装置</p> <p>4. 通讯调度设备<br/>①载波电话机 ②调度总机<br/>③工业电视</p> <p>5. 不需要安装工器具<br/>①手拉葫芦 ②钳工桌 ③工具柜(箱)</p> | <p>⑧机械闭塞器 ⑨打点器 ⑩电磁阀<br/>⑪指示器 ⑫防爆磁力起动器<br/>⑬防爆插肖连接器 ⑭防爆接线盒<br/>⑮电缆箱 ⑯继电器</p> <p>4. 通讯材料:<br/>①防爆电话机 ②分线盒(箱)</p> <p>5. 需要安装工器具仪器仪表:<br/>①台虎钳 ②压力表</p> <p>6. 安装材料:<br/>①型钢 ②钢管 ③钢丝绳 ④电线<br/>⑤电缆</p> |

| 生产环节           | 设备、工器具购置                                                                                                | 主要安装材料                                                                                                                                                                     |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 三、<br>主要巷道及回风巷 | 1. 运输设备<br>①矿车 ②材料车 ③平板车 ④人车<br>⑤电机车<br>2. 电控设备：<br>①逻辑判断控制设备：（包括电源柜、逻辑柜、功能柜、模拟盘）<br>3. 通讯设备：<br>①载波电话机 | 1. 非标加工产品材料：<br>①各种轻轨道岔 ②扳道器 ③转辙器<br>④发送装置<br>2. 电气产品材料：<br>①防爆接线盒 ②电缆箱 ③信号机<br>④轨道发讯器 ⑤整流器 ⑥防爆按钮<br>⑦继电器箱 ⑧继电器 ⑨机械闭塞器<br>⑩自动信号<br>3. 通讯材料<br>①防爆电话机<br>4. 安装材料<br>①电线 ②电缆 |

| 生 产 环 节  | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                                                                                                                                                                                 | 主 要 安 装 材 料                                                                                                                                                                           |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 四、<br>采区 | <p>1.装卸、运输设备</p> <p>①胶带输送机 ②刮板输送机</p> <p>③给煤机 ④调度绞车</p> <p>⑤人车和绳式乘人器</p> <p>⑥刮板机转载机 ⑦皮带机转载机</p> <p>⑧电机车 ⑨上山绞车</p> <p>2.采掘机械设备:</p> <p>①采煤机(组) ②装岩机</p> <p>③回柱绞车 ④探水钻 ⑤钻机</p> <p>⑥液压安全绞车 ⑦装煤机</p> <p>⑧简易机械手 ⑨砼搅拌机</p> <p>⑩锚杆钻机 ⑪锚杆打眼安装机</p> <p>⑫砼喷射机 ⑬喷射机手</p> | <p>1.非标加工产品材料:</p> <p>①采区铁溜槽(刮板机底槽)及铁皮盖</p> <p>②轻轨道岔 ③阻车器 ④搪瓷溜槽</p> <p>⑤风筒 ⑥地滚(托辊) ⑦导向轮</p> <p>⑧坡度轮 ⑨金属结构吊架、支架</p> <p>⑩隔爆水棚槽</p> <p>2.机械产品材料:</p> <p>①潜水泵 ②锚杆注浆器 ③分流器</p> <p>④注水表</p> |

| 生 产 环 节 | 设 备 工 器 具 购 置                                                                                                                                                               | 主 要 安 装 材 料                                                                                                                                                                                        |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         | <p>⑭金属支柱、顶梁 ⑮锚杆拉力机<br/>⑯液压升柱器 ⑰注液枪</p> <p>3. 扇风、空压、泵设备：<br/>①局部扇风机 ②乳化液泵（站）<br/>③喷务泵（站） ④注水泵 ⑤压风机</p> <p>4. 非标加工设备：<br/>①移（活）动天轮 ②煤仓闸门</p> <p>5. 配电、电控设备：<br/>①防爆空气自动开关</p> | <p>3. 电器产品材料：<br/>①防爆接线盒 ②机械闭塞器<br/>③接压开关 ④小型开关 ⑤防爆按钮<br/>⑥单（连）击电铃 ⑦防爆型灯<br/>⑧电磁铁 ⑨信号继电器<br/>⑩防爆磁力起动器 ⑪防爆插肖<br/>⑫防爆母线盒 ⑬瓷瓶</p> <p>4. 通讯材料：<br/>①扩音电话及电源箱 ②电话机</p> <p>5. 安装材料：<br/>①型钢 ②钢管 ③钢丝绳</p> |

| 生 产 环 节          | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                            | 主 要 安 装 材 料                                                                               |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|                  | ②显示器箱及探头<br>③运输机集中控制箱（包括操纵箱、磁感应发生器、控制箱、电源箱）<br>④采煤通讯信号控制装置<br>6.不需要安装工器具仪器：<br>①岩机 ②风镐 ③煤电钻 ④发爆器<br>⑤封孔器 | ④硬质塑料管<br>⑤电线 ⑥电缆                                                                         |
| 五、<br>提 升<br>系 统 | 1.起重、装卸、运输设备：<br>①电动桥式起重机 ②电梯<br>③手动单（双）轨行车吊<br>2.卷扬机械设备：<br>①提升绞车 ②微机拖动装置                               | 1.非标加工产品材料：<br>①平衡锤 ②钢板风道 ③试验平台<br>④信号柱构架 ⑤电阻箱架<br>⑥自制信号盘<br>2.电气产品材料：<br>①电热器 ②熔断器 ③负荷开关 |

| 生 产 环 节 | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                                                                                      | 主 要 安 装 材 料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         | <p>③稀油站</p> <p>3. 扇风、空压、泵设备：<br/>           ①5.5kw以上中、低压离心通风机<br/>           ②排尘、离心通风机 ③滤尘器</p> <p>4. 非标加工设备：<br/>           ①箕斗 ②罐笼 ③提升天轮<br/>           ④防坠器</p> | <p>④磁力起动器 ⑤避雷器<br/>           ⑥小型变压器 ⑦电缆箱 ⑧接线盒<br/>           ⑨隔爆水银开关 ⑩灯光指示器<br/>           ⑪按钮 ⑫单（连）击电铃<br/>           ⑬小型开关 ⑭电源箱 ⑮机械闭塞器<br/>           ⑯继电器 ⑰电极 ⑱晶体管<br/>           ⑲继电器箱</p> <p>3. 通讯材料：<br/>           ①电话机 ②扩音电话及电源箱<br/>           ③感应电话 ④无线电话机</p> <p>4. 安装材料<br/>           ①型钢 ②钢管 ③钢丝绳 ④电线<br/>           ⑤电缆</p> |

| 生 产 环 节          | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                                                                | 主 要 安 装 材 料                                                                |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                  | 5. 配电、电控设备:<br>①高压开关柜 ②高压自动开关<br>③动力配电箱 ④控制台 ⑤控制箱<br>⑥直流发电机组 ⑦起动电报器<br>⑧可控硅 ⑨压磁变换器 ⑩高压换向器<br>⑪电阻箱 ⑫深度指示屏<br>⑬主令控制屏 ⑭微机屏 ⑮辅助屏<br>⑯接触器屏 ⑰模拟控制柜 |                                                                            |
| 六、<br>排 水<br>系 统 | 1. 扇风、空压、泵设备<br>①主排水水泵 ②井底水窝水泵<br>③区域排水水泵 ④电动配水阀门<br>2. 起重装卸运输设备:<br>①清理水仓绞车                                                                 | 1. 非标加工产品材料:<br>①水箱 ②坡头轮 ③地滚 ④逆止器<br>⑤自制信号盘<br>2. 电气产品材料:<br>①防爆磁力起动器 ②继电器 |

| 生 产 节 | 设 备、工 器 具 购 置                           | 主 要 安 装 材 料                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       | <p>3. 配电电控设备:</p> <p>①电抗起动柜 ②安全型控制箱</p> | <p>③水位信号 ④水位电极 ⑤电缆箱<br/>         ⑥接线盒 ⑦打点器 ⑧控制器<br/>         ⑨机械闭塞器 ⑩小型开关<br/>         ⑪蜂鸣器 ⑫灯光指示器<br/>         ⑬单(连)击电铃 ⑭晶体管<br/>         ⑮接线端子 ⑯防爆按钮 ⑰稳压管<br/>         ⑱电解电容</p> <p>3. 需要安装工器具仪器仪表:</p> <p>①手拉葫芦 ②压力表</p> <p>4. 安装材料:</p> <p>①型钢 ②钢管 ③钢丝绳 ④电线<br/>         ⑤电缆</p> |

| 生 产 节            | 设 备、工 器 具 购 置                                                                                                 | 主 要 安 装 材 料                                                                                                     |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 七、<br>通 风<br>系 统 | 1.起重装卸运输设备:<br>①手动单(双)轨行车吊 ②风门绞车<br>2.扇风、压风、泵设备:<br>①主扇风机 ②风门<br>3.配电、电控设备:<br>①高压开关柜 ②静电电容柜<br>③动力配电箱 ④风门控制盘 | 1.电气产品材料:<br>①磁力起动器 ②远方控制器<br>③位置指示器 ④避雷器<br>2.需要安装工器具仪器仪表材料:<br>①手拉葫芦 ②负压表 ③风速表<br>3.安装材料:<br>①电线 ②电缆 ③钢丝绳 ④型钢 |
| 八、<br>压 风<br>系 统 | 1.起重装卸运输设备:<br>①电动桥式起重机<br>②手动单(双)轨行车吊<br>2.扇风、压风、泵设备:<br>①空气压缩机 ②风包 ③冷却器                                     | 1.机械产品材料:<br>①低压阀门 ②油水分离器<br>2.电气产品材料:<br>①控制按钮                                                                 |