

中国冶金矿山年鉴

2009~2010

《中国冶金矿山年鉴》编辑委员会 编

冶金工业出版社

中国冶金矿山年鉴

2009~2010

《中国冶金矿山年鉴》编辑委员会 编

北 京

冶金工业出版社

2011

图书在版编目(CIP)数据

中国冶金矿山年鉴:2009~2010/《中国冶金矿山年鉴》编辑委员会编.
—北京:冶金工业出版社,2011.8

ISBN 978-7-5024-5652-8

I. ①中… II. ①中… III. ①冶金工业—工业企业—中国—
2009~2010—年鉴 ②矿山—工业企业—中国—2009~2010—年鉴
IV. ①F426.3-54

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2011)第 144645 号

出 版 人 曹胜利

地 址 北京北河沿大街嵩祝院北巷 39 号, 邮编 100009

电 话 (010)64027926 电子信箱 yjcbbs@cnmip.com.cn

责任编辑 袁建玲 美术编辑 李 新 版式设计 孙跃红

责任校对 王贺兰 责任印制 牛晓波

ISBN 978-7-5024-5652-8

北京盛通印刷股份有限公司印刷;冶金工业出版社发行;各地新华书店经销

2011 年 8 月第 1 版, 2011 年 8 月第 1 次印刷

787mm×1092mm 1/16; 23.5 印张; 721 千字; 329 页

200.00 元

冶金工业出版社发行部 电话:(010)64044283 传真:(010)64027893

冶金书店 地址:北京东四西大街 46 号(100010) 电话:(010)65289081(兼传真)

(本书如有印装质量问题,本社发行部负责退换)



协会2008年会长联席会议



洛阳市整顿和规范矿产资源开发秩序会议



协会第四届三次理事会



企业座谈会



协会第五次会员代表大会



协会第五届二次理事会

重点企业推介

鞍钢集团矿业公司

首钢矿业公司

太原钢铁（集团）有限公司矿业分公司

海南矿业股份有限公司

中钢矿业开发有限公司

浙江漓铁集团有限公司

鲁中矿业有限公司

河北钢铁集团矿业有限公司

马钢（集团）公司

南京梅山冶金发展有限公司矿业分公司

攀钢集团矿业有限公司

中钢集团马鞍山矿山研究院有限公司

中信大锰矿业有限责任公司



鞍钢集团矿业公司



党委书记 杨靖波



经理 邵安林

[基本情况]

鞍钢集团矿业公司是鞍钢集团的全资子公司和主要矿石原料生产基地，是集探矿、采矿、选矿、烧结、球团生产，采选工艺研发设计，工程技术输出于一体的国内规模领先的冶金矿山企业。公司下辖2个子公司、21个直属单位、3个独立处室。公司机关下设15个部室。主体单位包括7座大型铁矿山、6个大型选矿厂、1个烧结厂、3个球团厂、4座辅料矿山和一个设计研究院。截止2010年末，在册职工总数32387人，离退休职工29300人。拥有固定资产原值181亿元，净值53亿元。公司掌控铁矿资源总量53亿吨，鞍山地区已探明储量88亿吨，远景储量173亿吨。公司主要产品有：铁矿石、铁精矿、烧结矿、球团矿和石灰石。年生产能力为：铁矿石4500万吨、铁精矿1500万吨、烧结矿380万吨、球团矿800万吨、石灰石600万吨。目前，公司的采剥总量和铁矿石产量在世界上均名列前茅。

长期以来，鞍钢矿业公司坚持以科学发展观为指导，致力于矿产资源开发利用水平和资源利用效率的提升，在矿山生产、科技创新、工艺技术进步、发展循环经济、推进节能减排和矿区复垦等方面取得了显著成效，为鞍钢的生产建设和国民经济发展做出了重要贡献。近年来，公司先后荣获“全国冶金矿山十佳厂矿”、“中国矿业十佳企业”、“全国矿产资源合理开发利用先进矿山企业”、“辽宁省五一劳动奖状”等一系列荣誉称号。

[发展战略与中长期规划]

近年来，为适应鞍钢推进“四个转变”、实现“全面腾飞”的战略需要，鞍钢矿业公司制定实施了矿业发展战略，提出了打造具有国际竞争力矿山企业、能够引领世界冶金矿山行业发展的中长期发展目标。其主要内涵是：通过制定实施《铁矿山建设规划》、《石灰石矿山总体规划》、《数字化矿山建设规划》、《科技创新中长期规划》、《体制机制创新规划》、《人力资源发展规划》等一系列中长期发展规划，不断优化工艺技术，提升规模能力，推进管理升级，实现公司的全面发展，用10年左右的时间，把鞍钢矿业公司打造成具有国际竞争力、能够引领世界冶金矿山行业发展的矿山企业。矿业发展战略的确定，将鞍钢矿业公司的发展提升到了以战略为主导的层面，为今后的发展奠定了坚实基础。

按照矿业发展战略的总体规划，鞍钢矿业公司确定了降低成本、提升能力和提升管理三大任务，并按照加强矿山能力建设和推进管理升级两条主线来开展工作。矿业发展战略实施以来，取得了积极成效，公司先后启动了大孤山铁矿扩建、东鞍山铁矿二期扩建、弓长岭井下矿中央区延深开采、弓长岭露天矿独木采区扩建、眼前山露天转井下开采等5个老矿山改造扩建工程和西大背新采区建设工程，在科技创新、体制机制创新、管理创新和数字化矿山建设方面也取得了长足进步。2010年，《鞍钢老区矿山改扩建规划项目核准申请报告》得到了国家主管部门的批复，根据规划，到2015年，鞍钢矿业公司铁矿石和铁精矿的产量规模将分别达到6200万吨和1800万吨；到2020年，进一步提升到1亿吨和3000万吨以上。

大孤山球团厂全景





齐大山铁矿选厂全景

[生产经营情况]

近年来,按照矿业发展战略总体规划,鞍钢矿业公司依托自主创新,大力实施老企业技术改造和新矿山建设,不断深化体制机制创新和管理创新,持续推进数字化矿山建设,实现了生产工艺、技术装备的大型化、现代化和企业管理的信息化,选矿工艺技术和主要产品质量达到世界一流水平,生产能力大幅度提升,经济效益逐年增长。特别是2008年下半年以来,面对国际金融危机的严峻挑战,坚持科学发展目标不动摇,坚持按照效益最大化的原则组织生产,积极采取有效措施降成本、增效益,生产经营实现了平稳发展。

2010年,鞍钢矿业公司完成铁矿山采剥总量22245万吨,铁矿石4552万吨、铁精矿1561万吨、烧结矿275万吨,球团矿600万吨;铁矿石、铁精矿、烧结矿、球团矿的品位分别达到27.3%、67.49%、57.06%和65.41%;实现销售收入147亿元,应缴税金24.5亿元,利润25亿元,全面超额完成了鞍钢集团下达的生产经营计划。

[生产工艺及技术装备]

鞍钢矿业公司采矿、选矿、烧结、球团生产工艺及技术装备居国内同行业领先水平。

生产工艺 采矿工艺分露天和井下开采两种。露天矿主要有公路、铁路、皮带三种开拓运输方式。井下矿主要采用竖井和平硐溜井两种开拓运输方式。选矿工艺分为磁铁矿选矿和赤铁矿选矿,其中,磁铁矿选矿主要采用单一磁选工艺,赤铁矿选矿主要采用重选-磁选-反浮选工艺。烧结采用360m²带式烧结机,为冷矿烧结工艺,生产碱性烧结矿。球团生产采用链算机—回转窑生产工艺生产酸性球团矿。

主体设备 采矿主体设备:引进了美国BE公司295B II DC、295B III AC电铲,加拿大设备有限公司R170、R190型和美国尤尼特—瑞格公司MT3600型电动轮自卸车,德国克虏伯公司和美国阿里斯公司联合制造的移动破碎站等先进设备,牙轮钻机最大孔径310mm,电铲最大16.8m³,矿用运输汽车最大载重量190t。选矿主体设备:中、细破碎机全部引进国外先进设备,部分球磨机采用国内外大型化设备。其中,粗破碎机有进口美卓公司的60mm×89mm旋回破碎机;中、细破碎机全部为进口山特公司、美卓公司高效破碎机;球磨机主要有φ5.5m×8.8m和φ5.03m×6.4m两种,均为大型设备。烧结、球团生产设备实现了大型化、现代化。共有1台360m²烧结机、4条年产200万吨球团矿生产线。

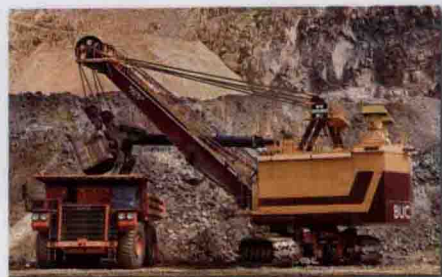
[科技创新与技术改造]

鞍钢矿业公司坚持依靠科技进步提高资源利用水平,深入开展采矿、选矿、烧结、球团新工艺新技术的研究创新,“十五”以来取得了多项重大科技创新成果。特别是针对鞍山地区铁矿物含铁成分复杂、而杂质成分比较单一,高硅低硫磷的特点,深入开展了“提铁降硅”试验研究,形成了具有自主知识产权的“鞍山贫赤(磁)铁矿选矿新工艺、新药剂与新设备研究及工业应用”科技成果。该成果从根本上解决了贫磁(赤)铁矿资源工业利用难的问题,先后荣获“中国冶金科学技术特等奖”和“国家科技进步二等奖”。

应用这一科技成果,鞍钢矿业公司坚持“高起点、少投入、快产出、高效益”的技改思路,对所属的齐大山选矿厂、东鞍山烧结厂选矿车间、大孤山选矿厂及弓长岭选矿厂等老选厂实施了全面技术改造,新建了鞍钢矿业公司采选联合企业,贫赤铁矿选矿工艺技术达到了世界领先水平。改造后,铁精矿综合品位达到67.45%,比改造前提高3.04个百分点;铁精矿SiO₂含量降至4.5%,比改造前下降4.8个百分点。其中,齐大山选矿厂改造后,贫赤铁矿精矿品位由63.36%提高到67.5%以上,属世界领先水平,连续五年入选《中国企业新纪录》。铁精矿质量的提高使鞍钢的入炉炉料品位提高4.6个百分点,年创铁前效益5亿元以上。

[数字化矿山建设]

制定实施了以ERP项目为核心的数字化矿山建设规划,确定了“一年完善基础设施、三年实现ERP上线”的总体目标。通过推进信息化建设,促进了管理理念的转变和管理手段的提升,促进了管理水平的全面升级。目前,鞍钢矿业公司各大铁矿山已全面应用了GPS智能调度系统,实现了设备的自动配置和路线优化,提高了生产效率,降低了消耗;建成了GIS矿山综合地质信息系统,实现了精准采掘,大大提高了矿石回采率;建成了联结公司与各单位的骨干光纤网络系统,实现了生产的实时监控和信息的及时传递;在全公司建成应用了办公自动化系统和视频会议系统,提高了工作效率,降低了办公费用;完成了包括主干网络、主机房和汇聚机房建设等基础项目在内的ERP一期项目建设及MES部分子系统建设。



采矿设备

[节能减排与环境保护]

坚持科学发展理念,大力发展循环经济,推进节能减排,努力建设资源节约型、环境友好型企业,实现了经济效益与资源环境的协调发展。

大力推广应用节能新技术新设备。制定了节能降耗规划目标,在老企业改造和新矿山建设过程中,淘汰了原有的小型、高能耗、低效率设备,大量应用短流程工艺和大型化、现代化装备,大大提高了生产效率,降低了能源消耗和生产成本。2009年以来,投资5200多万元,实施了工业照明改造、钻机改变频调速装置、球磨机多段泵安装变频器、利用太阳能装置替代加热设备等一系列节能措施项目,年节能创效6000多万元。2007年以来,公司综合能耗年均下降5%以上。

全面实施生产用水厂内循环利用。结合技术改造,在所属选矿厂全面建设了污水净化处理系统,用净化环水代替新水,实现了生产用水厂内循环利用、污水“零排放”。目前,公司水资源的循环利用率达到了96%以上,选矿水耗由“十五”初期的 $2.16\text{m}^3/\text{t}$ 降至目前的 $0.85\text{m}^3/\text{t}$,每年减少新水消耗6400多万立方米,节约了大量水资源,减少了对周边环境的污染。

努力减少粉尘和废气排放量。2009年以来,投资1.6亿元,实施了东鞍山烧结厂配料混料系统和烧结机除尘系统改造,大孤山铁矿破碎和东鞍山铁矿排岩机防尘改造,在齐选

厂新建了两座浓缩池,进行了尾矿库多管放矿改造,使粉尘合格率和污染因子合格率分别达到97.2%和96%。东烧厂配料混料系统和烧结机除尘系统改造后,每年减少粉尘排放3600吨。

注重矿区复垦和生态恢复。按照“分步实施、分期治理”的总体规划,公司近年来有计划、分步骤地对厂区、矿区周边和废弃的尾矿库、排岩场等重点部位进行复垦绿化和生态恢复。截至2010年年底,累计投入资金2.6亿元,完成生态恢复面积976万平方米,矿区复垦绿化率达到43%,周边环境明显改善。

[体制改革]

2006年,将原鞍钢集团下属的鞍山矿业公司、弓长岭矿业公司和齐大山铁矿进行整合,组建了鞍钢集团矿业公司,优化了资源配置,增强了整体实力和资源优势。按照国家有关部门和鞍钢集团公司的统一部署,完成了原矿山建设公司、机械制造公司和汽车公司等3个辅业单位的转制工作,减轻了主业负担。按照职能相同、业务相关、区域相近的原则,对所属部分基层单位进行了整合,对部分单位实行了扁平化管理,并实施了公务用车改革,进一步优化了管理模式,减少了管理层次和管理人员,促进了资源的优化配置,提升了工作效率,缩减了管理成本。探索实施新的管理与考核形式,在主体生产厂矿引入了平衡计分卡管理模式,实行了战略绩效考核,促进了矿业发展战略落地。积极推进企业办社会职能移交工作,减轻了企业负担。



进口破碎机



烧结生产线



浮选生产线

[企业管理]

为适应打造具有国际竞争力矿山企业的需要，公司大力倡导“精细、严格、到位”的管理理念，引导干部职工从细节着手，强化基础工作，提高执行力。在制度建设方面，通过健全各项规章制度和操作规程，形成了较为完善的规章制度体系和按章控制按标准办事的局面。在财务管理方面，全面推行了财务预算制、资金集中管理办法和工序标准成本管理制度，建立了物耗标准定额、标准成本核算、全面预算管理、标准成本责任考核4个管理体系和价格监控、物流及追溯管理、财务预算管控3个管控平台，提升了资金和成本管控水平。在安全管理方面，以创建安全标准化车间为主线，狠抓车间基础工作，并带动了其他基础管理工作的加强。在设备管理方面，全面推行了TnPM管理模式，眼前山铁矿成为全国冶金行业率先进入TnPM管理三阶标准的单位。公司荣获“第八届全国设备管理优秀单位”称号。在人力资源管理方面，制定了《人力资源发展规划》，大力推进了职工素质工程，提升了职工队伍整体素质。深入开展了与先进企业的全面对标活动，促进了企业管理水平的全面提升。

[企业文化建设]

鞍钢矿业公司坚持理念先行，围绕打造具有国际竞争力矿山企业的愿景目标，大力宣传“科学发展、安全发展、和谐发展”、“精细、严格、到位”、“快乐工作、健康生活”等理念，用科学的理念引导企业和员工的行为。建立健全了职工行为规范体系，开展了全员性的“告别陋习、净化矿风，做高品位矿业人”活动，促进了广大职工操作讲规程、工作讲程序良好行为习惯的养成。大力宣传树立先进典型人物群体，涌现出了全国劳动模范宋仁峰、鞍山市特等劳动模范郭明义等一大批典型人物群体，形成了人人身边有典型、人人身上有闪光点的良好氛围。加强企业文化队伍建设，组建了矿业文联等协会组织，经常性地开展各种健康向上的文化活动，传承鞍钢精神，展现矿业文化风貌。2009年以来，鞍钢矿业男子拔河队在中国拔河公开赛、全国拔河锦标赛、全国体育大会等赛事中先后获得10多个冠军，女子拔河队勇夺2010年世界室内拔河锦标赛500kg级冠军，创造了中国在世界拔河锦标赛上获取金牌的历史。

地址：辽宁省鞍山市铁东区二一九路39号

邮编：114001

电话：0412-5531229 5612848

传真：0412-5531285



新建的现代化鞍千采选联合企业

首钢矿业公司

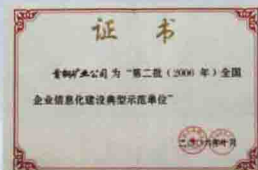
首钢矿业公司隶属首钢（集团）总公司，建于1959年，是集采矿、选矿、球团、烧结和重型矿车制造、机械制造、电力修造、建筑安装等于一体的国有大型矿山企业。公司位于河北省迁安市、迁西县境内，占地面积53km²。原矿处理能力2283万吨，烧结矿生产能力1160万吨，氧化球团生产能力340万吨。总资产136.6亿元，年销售收入140多亿元，职工1.3万人。公司以人为本，培育先进的企业文化，创建学习型组织。以“一流的矿业、开放的矿山”为目标，以“市场化、信息化、自动化、国际化、加强管理基础”为工作主线，建设现代化矿山，企业经济技术创新实力快速提升。先后获得了“中国矿业十佳企业”、“全国冶金矿山十佳厂矿”、“全国矿产资源合理开发利用先进矿山企业”、“全国企业信息化建设典型示范单位”、“中国企业信息化百强”等荣誉称号。

第二届

中国矿业十佳企业

中国矿业联合会
中国冶金矿山企业协会
二〇〇二年六月

中国矿业十佳企业



全国企业信息化建设典型示范单位

数字矿山

公司以计算机数字技术为中心，以网络通信为手段，以数学模型为基础，在采矿、选矿、运输、烧结、球团5个生产工艺流程全面实现了自动化。按照国际先进管理理念，实施企业流程再造、功能重组和结构优化，对企业资源进行全面整合，实现了资金流、物流、信息流“三流合一”。将一级数字化检测仪器、仪表和单体设备、二级生产过程自动控制、三级生产执行系统（MES系统）和四级企业资源管理系统（ERP系统）进行了全面集成，实现了全程贯通，数据全程共享。形成了基础装备数字化、生产过程数字化、生产执行数字化、企业资源计划数字化、办公自动化的数字化矿山，在我国矿山行业实现了历史性突破。



首钢矿业ERP项目成功上线发布会



数字矿山“四级”、“四块”整体架构

科技矿山

公司坚持科技兴企方针，拥有设计研究院和矿山技术、球烧技术、自动化等6个研究所，“产学研”相结合，自主创新能力不断增强。37项技术成果获得国家、行业及省市级表彰，拥有专利技术26项（环冷机回转窑密封定位装置 ZL200920350788.3等）。“大型深凹露天矿安全高效开采关键技术研究”、“链算机—回转窑—环冷机氧化球团生产新工艺”、“小球团烧结新工艺”、“烧结智能专家系统”、“排土场干选矿石回收工艺”、“尾矿库尾砂综合利用”等技术成果，在矿物加工领域不断取得新突破。



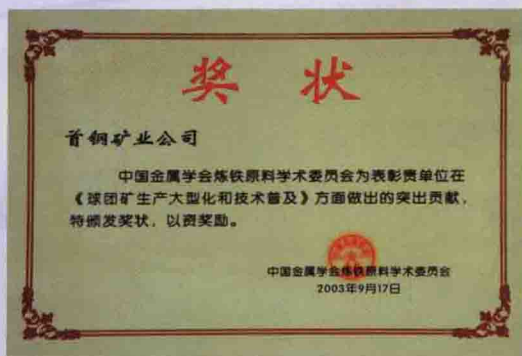
大型深凹露天矿安全高效开采关键技术研究获得“国家科学技术进步二等奖”



研发复合闪烁磁场精选机，获得了国家专利
(专利号：ZL200310103252.9)

采矿生产：采取国际先进的汽车一破碎—胶带半连续运输工艺，现代化生产水平不断提高。

选矿生产：采用自行研制的复合闪烁磁场精选机和高频振网筛两个关键性的新设备，使磨选工艺流程取得新突破，成为促进中国选矿工艺升级的重要创新技术。



球团矿生产大型化和技术普及突出贡献奖



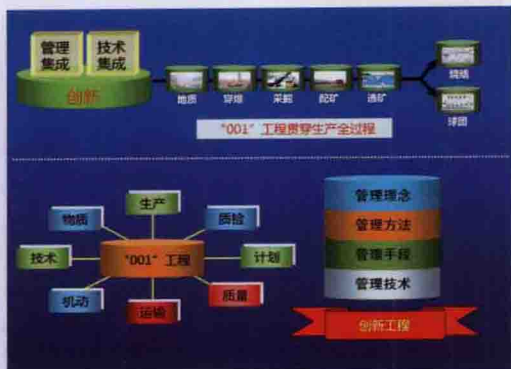
360m² 烧结机主控室

球团生产：采用链算机—回转窑—环冷机新工艺规模化生产氧化球团——国内创新技术，使冶金行业的炉料结构发生重大变革。

烧结生产：在国内率先将小球团烧结新技术应用于大型烧结机，全面提升了烧结机效率和产品质量。

精品矿山

2003年以来，公司的采矿、选矿、球团、烧结可比技术经济指标60%以上在国内同行业中名列前茅，其中40%以上领先。公司实施“001”质量稳定工程，精矿粉、烧结矿、球团矿三大主营产品质量全部符合企业标准要求。精矿粉曾先后获得“国家质量金牌奖”、“北京市优质产品奖”。球团矿、烧结矿质量的稳定水平国内领先。



实施全员全方位全过程的质量管理



全国质量守信企业

高效矿山

公司坚持“用有限的资源，创造最大的价值”，综合矿石回采率96.16%、综合尾矿品位6.35%、金属回收率80.01%。利用固体废弃物生产建材，变废为宝。实施小球团烧结、重油乳化、水煤浆点火、余热利用等技术改造，精矿粉、球团矿、烧结矿三大产品的综合能耗2009年比2005年降低了32.42%，保持国内同行业领先水平。水资源循环利用，工业废水零排放。



建成15条生产线，规模化干选回收排土场混杂矿石，年处理能力3000万吨以上，回收二次资源200万吨以上



开辟大规模尾砂综合利用新途径，年处理尾砂1000万吨，回收精矿粉30万吨，生产建筑用砂80万吨

面向国内国际的矿产资源开发

公司发挥人才、技术、资金、管理等优势，投资参与国内外两个市场矿产资源开发。企业实力和影响力不断增强，赢得了国内外众多合作伙伴。控股、参股及合作的资源项目有12个，资源储量11亿吨以上，开发利用铁、磷、钛、硼、铀等多个矿种资源。



信通首承球团厂



与辽宁省合作建设辽东钢铁资源综合利用产业基地

蓬勃发展的矿山装备制造

首钢重型汽车制造有限公司是国内规模领先的矿用汽车制造厂，形成30~170t级系列车型，年生产能力200台左右，在冶金、有色金属、化工、煤炭、建材、水电、交通等多个行业广泛使用。

首钢矿业公司机械厂是矿山设备、备件的专业生产厂，集冶炼、铸造、精密铸造、金属结构、机加工、热处理于一体，具有设计、制造、安装成套设备和服务的综合能力。产品远销到芬兰、美国、日本等国家。

首钢矿业公司耐磨材料厂具有年产锻轧球等产品3万吨以上的生产能力。产品耐磨性优良，质量管理通过SGS国际检验机构认证，广泛用于冶金矿山、电力、水泥等行业，并远销到澳大利亚等国家。工厂与必和必拓等跨国公司建立了合作关系。



与北京科技大学合作研制的列入国家“十一五”重大科技项目的SG170电动轮卸车矿车达到国际先进水平



自主研发生产的KY-250牙轮钻机，各项指标达到同行业先进水平

独具特色的矿山技术服务

北京速力科技有限公司是首钢矿业公司在北京注册的高新技术企业，拥有50多名计算机软件、网络、自动化工程师和专家。速力公司利用首钢矿山自动化、信息化实践成果和技术能力，服务于国内外矿山企业，具有良好的信誉和技术优势，成功实施了鞍钢矿业集团、马钢矿业集团等的一批自动化和信息化工程。

北京首矿工程技术有限公司主要从事冶金矿山采矿、选矿、球团、烧结项目的设计与研究，工程建设，技术咨询与服务，具有金属冶炼及冶金矿山工程总承包资格。坚持“诚信为本、精细设计、用户至上、创新发展”的理念，先后完成了承德丰宁三赢公司铁磷钛综合利用、承德信通首承200万吨球团二期扩建等一批大中型工程设计项目；自主研发的矿石回收干选系统受到鞍钢矿业公司弓长岭铁矿、本钢矿业公司南芬露天矿等用户的青睐。



高新技术企业认定证书



取得冶金行业金属冶炼、冶金矿山专业乙级资质

地址：河北省迁安市

邮编：064404

电话：0315—7710702

传真：0315—7710477

网址：www.sgmining.com

太原钢铁(集团)有限公司矿业分公司

太原钢铁(集团)有限公司矿业分公司是太原钢铁(集团)有限公司最大的分公司,下辖尖山铁矿、峨口铁矿、东山石灰石矿、复合材料厂、地质工程勘察公司。公司目前拥有资产总值40多亿元,职工7000余人,主要从事矿石的采掘与加工、地质勘查、金属复合材料、冶金熔剂生产等业务。产品包括铁精矿粉、氧化球团矿、石灰石成品矿、活性石灰、白云石成品矿、轻烧白云石、不锈钢复合板、铬铁、冶金粉剂等。2009年,公司生产铁精矿粉539.54万吨,球团矿211.17万吨,轻烧白云石13.81万吨,冶金白灰129.12万吨,复合板8063t。

公司重视各类人才的培养,竞聘上岗制、技术职务负责制、全员素质提升工程、技术比武等成为员工快速成长的通道。科技攻关命题承包方式,发挥了技术人员的积极性,解决了许多重大技术难题。公司以信息化建设为平台,全面加强预算管理,不断完善经营责任制体系,深入开展对标挖潜活动,充分发挥矿产资源优势,有力支持了集团公司的发展!



峨口铁矿尾矿库



公司努力实践“以人为本、用户至上、质量兴企、全面开放、不断创新”的核心价值观，通过宣传教育、领导示范、政策激励、营造氛围和制度约束等手段，培育具有矿山特色的企业文化，增强了职工对企业的认同感、使命感，确立了“建设国内具有竞争力的冶金原辅料企业”的战略目标，大力实施人才战略、资源战略、质量品牌战略，坚持“把矿山主业做强、把产品质量做优、把非矿产品做稳”的发展思路，企业已进入一个快速发展的新阶段。

绿色矿山是公司建设追求的目标。通过健全计量检测设施，加大高能耗、高污染工艺改造，加强复垦绿化，公司阔步走上了科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染小的新型发展道路。

公司努力构建文明和谐新矿山，强化民主管理，维护职工合法权益；确保安全生产，保障职工健康和生命安全；不断改善生产生活环境，积极组织职工带薪年休假和健康体检，做好困难职工救助慰问；开展丰富多彩的文体活动，活跃了职工文化生活。矿山处处呈现出稳定、祥和、健康向上的文明和谐新气象。



第九届职工运动会



终点冲刺