

墙体及装饰装修材料标准汇编

中国标准出版社

墙体及装饰装修材料标准汇编

中国标准出版社

(京)新登字 023 号

墙体及装饰装修材料标准汇编

责任编辑 李玲

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社 秦皇岛 印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 48 字数 1 487 000

1992 年 5 月第一版 1992 年 5 月第一次印刷

*

ISBN7-5066-0470-1/TU·003

印数 1—5 500 定价 27.20 元

*

标目 186—04

出 版 说 明

墙体材料工业是我国建材工业的重要组成部分,其产品质量的好坏直接影响到基本建设工程的质量及人民群众的生活,墙体材料产品的结构则直接影响到建材工业的能源消耗及整个社会的效益。标准是衡量产品质量的依据,是联系生产和使用的纽带,同时也是指导生产厂生产新产品,调整产品结构的技术依据。因此,墙体材料标准不仅是生产厂指导生产、控制质量的技术依据,而且是使用部门、管理部门推广应用新材料,指导使用,保证施工质量的技术依据。

为了满足墙体材料生产厂、各级质监机构、使用部门及管理部門的需要,以及配合国家正在推行的墙体材料改革系统工程,我们汇编了这本《墙体及装饰装修材料标准汇编》,共收入 129 个现行标准。其中,国家标准 92 个,行业标准(部、专业标准)37 个;产品标准 61 个(砖、瓦、砌块 14 个,陶瓷墙地砖 5 个,建筑玻璃 8 个,防水材料 9 个,装饰装修材料 25 个),试验方法标准 68 个。本汇编汇入了截止 1991 年 5 月底全部现行的墙体及装饰装修材料标准。

本汇编可供墙体及装饰装修材料生产厂、建筑施工部门、质量检验与监督机构、科研、设计、大专院校、商检、外贸出口及各级建材管理部门使用。

本汇编由国家建筑材料工业局生产管理司标准处王小曼、牛建国同志主编,陈鸣转、初允桃、唐中宁参加了部分工作。严理宽总工程师为本汇编写序。

1991 年 11 月

序 言

墙体材料和装饰装修材料是房屋建筑的主要材料,近十多年来,在改革开放的形势下,我国墙体材料、装饰装修材料有较大的发展,生产技术有改进,品种花色增多,产品质量普遍提高,出现了推陈出新、百花竞放的局面。由于这两类材料原有的工业基础较差,以及受过去国民经济发展水平所制约,从总体上看,我国的墙体材料和装饰装修材料同国外同类产品的先进水平相比,仍有不小的差距,也还不能适应我国城乡建筑发展的需要,不论在产品结构、材料功能、质量档次、技术水平等方面都要下大力气做工作。同时,新型墙体材料和装饰装修材料还有一个宣传介绍、推广应用的问题,也值得重视。

按照我国国民经济和社会发展的第二步战略目标,到2000年,全国人民的生活将从温饱达到小康水平。体现小康水平的一个主要方面是城乡人民的居住条件将有显著的改善,房屋建筑不论在数量上和质量上都将有更高的要求,因此,进一步发展墙体材料和装饰装修材料的任务将十分繁重。要顺利完成这一任务当然涉及多方面的工作,其中,抓好墙体材料和装饰装修材料的标准化工作至关重要。抓好制、修订墙体材料和装饰装修材料的标准并贯彻执行,对调整产品结构、改善材料功能、提高产品质量、促进技术进步、增加企业经济效益和社会效益等都有积极的作用。

《墙体及装饰装修材料标准汇编》正是适应进一步发展墙体材料和装饰装修材料的任务而编辑的。这本《汇编》所搜集的为全部现行标准,是一本很实用的资料。特别是能解决许多同志工作中急需墙体材料和装饰装修材料标准而找不到或买不齐的困难。这本《汇编》的编辑、出版,一定会得到广大读者的欢迎。谨为之序。

严理宽

1991年7月25日

目 录

序 言

一、产品标准

GB 326—89	石油沥青纸胎油毡、油纸	(3)
GB 4085—83	半硬质聚氯乙烯块状塑料地板	(9)
GB 4100—83	白色陶质釉面砖	(19)
GB 4870—85	普通平板玻璃尺寸系列	(26)
GB 4871—85	普通平板玻璃	(28)
GB 5101—85	烧结普通砖	(32)
GB 7696—87	农房用预应力混凝土矩形檩条	(38)
GB 7697—87	玻璃马赛克	(62)
GB 8001—87	混凝土平瓦	(68)
GB 8239—87	混凝土小型空心砌块	(74)
GB 8488—87	耐酸砖	(78)
GB 8945—88	聚氯乙烯壁纸	(88)
GB 9197—88	建筑琉璃制品	(98)
GB 9772—88	石棉水泥波瓦及其脊瓦	(106)
GB 9775—88	普通纸面石膏板	(117)
GB 9776—88	建筑石膏	(127)
GB 9777—88	装饰石膏板	(132)
GB 9778—88	嵌装式装饰石膏板	(139)
GB 9779—88	复层建筑涂料	(146)
GB 9781—88	建筑用纸面草板	(155)
GB 9962—88	夹层玻璃	(162)
GB 9963—88	钢化玻璃	(170)
GB 11614—89	浮法玻璃	(180)
GB 11710—89	粘土瓦	(185)
GB 11944—89	中空玻璃	(192)
GB 11945—89	蒸压灰砂砖	(197)
GB 11947—89	彩色釉面陶瓷墙地砖	(202)
GB 11968—89	蒸压加气混凝土砌块	(210)
GB 11978—89	耐水纸面石膏板	(216)
GB 11979—89	耐火纸面石膏板	(223)
GB 11980—89	吸声用穿孔石膏板	(230)
GB 11981—89	建筑用轻钢龙骨	(240)

GB 11982.1—89	聚氯乙烯卷材地板 带基材的聚氯乙烯卷材地板	(251)
JG 73—64	煤沥青油毡	(258)
JG 74—64	矿棉纸油毡	(261)
JC 79—84	天然大理石建筑板材	(264)
JC 84—74	沥青玻璃布油毡	(273)
JC 173—80	玻璃纤维涂塑窗纱	(278)
JC 196—75	承重粘土空心砖	(280)
JC 201—75	陶瓷锦砖	(285)
JC 204—85	花岗石荒料	(290)
JC 205—85	花岗石建筑板材	(292)
JC 206—76	再生胶油毡	(298)
JC 207—76	建筑防水沥青嵌缝油膏	(304)
JC 238—91	粉煤灰砌块	(309)
JC 239—77	粉煤灰砖	(318)
JC 316—82	普通玻璃钢波形瓦	(322)
JC 351—83	蒸压加气混凝土板	(328)
JC 361—85	聚乙烯醇水玻璃内墙涂料	(352)
JC 408—91	水性沥青基防水涂料	(358)
JC 409—91	硅酸盐建筑制品用粉煤灰	(367)
JC 410—91	水泥花砖	(370)
JC 411—91	水泥木屑板	(380)
JC 412—91	建筑用石棉水泥平板	(393)
JC 430—91	膨胀珍珠岩装饰吸声板	(399)
JC 433—91	夹丝玻璃	(407)
ZB Q14 001—88	玻璃纤维氯氧镁水泥波瓦及其脊瓦	(410)
ZB Q15 001—86	中型空心砌块	(417)
ZB Q17 001—84	皂液乳化沥青	(424)
ZB Q21 001—85	建筑水磨石制品	(430)
ZB Q24 001—85	聚氯乙烯建筑防水接缝材料	(439)

二、试验方法标准

GB 328.1—89	沥青防水卷材试验方法 总则	(447)
GB 328.2—89	沥青防水卷材试验方法 浸涂材料含量	(449)
GB 328.3—89	沥青防水卷材试验方法 不透水性	(452)
GB 328.4—89	沥青防水卷材试验方法 吸水性	(454)
GB 328.5—89	沥青防水卷材试验方法 耐热度	(458)
GB 328.6—89	沥青防水卷材试验方法 拉力	(460)
GB 328.7—89	沥青防水卷材试验方法 柔度	(462)
GB 1347—88	钠钙硅玻璃化学分析方法	(464)
GB 2542—81	砌墙砖(外观质量,抗压、抗折强度,抗冻性能)检验方法	(476)
GB 2579—89	建筑卫生陶瓷吸水率试验方法	(483)
GB 2581—81	建筑卫生陶瓷耐急冷急热性能试验方法	(486)
GB 2582—81	釉面砖弯曲强度试验方法	(490)

GB 2583—81	陶瓷地砖抗压强度试验方法	(493)
GB 2584—81	陶瓷地砖冲击韧性试验方法	(496)
GB 2680—81	平板玻璃可见光总透过率测定方法	(500)
GB 3404—82	硅质玻璃原料化学分析方法	(502)
GB 3810—83	釉面砖抽样方案及抽样方法	(520)
GB 3950—83	建筑陶瓷色度测定方法	(529)
GB 4111—83	混凝土小型空心砌块检验方法	(535)
GB 5348—85	砖和砌块名词术语	(546)
GB 5464—85	建筑材料不燃性试验方法	(553)
GB 5950—86	建筑材料与非金属矿产品白度试验方法通则	(561)
GB 6763—86	建筑材料用工业废渣放射性物质限制标准	(566)
GB 6954—86	陶瓷墙地砖湿膨胀试验方法	(572)
GB 6955—86	陶瓷墙地砖抗冻性能试验方法	(574)
GB 7019—86	石棉水泥制品吸水率、容重及孔隙率测定方法	(576)
GB 7020—86	中空玻璃测试方法	(580)
GB 8040—87	石棉水泥波瓦、平板抗折试验方法	(586)
GB 8041—87	石棉水泥波瓦、平板不透水性试验方法	(593)
GB 8042—87	石棉水泥波瓦、平板抗冻性试验方法	(596)
GB 8624—88	建筑材料燃烧性能分级方法	(598)
GB 8625—88	建筑材料难燃性试验方法	(600)
GB 8626—88	建筑材料可燃性试验方法	(607)
GB 8627—88	建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法	(612)
GB 8917—88	陶瓷砖弯曲强度试验方法	(619)
GB 9195—88	建筑卫生陶瓷产品名词术语	(622)
GB 9196—88	掺工业废渣建筑材料产品放射性物质控制标准	(632)
GB 9265—88	建筑涂料 涂层耐碱性的测定	(635)
GB 9266—88	建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定	(637)
GB 9269—88	建筑涂料粘度的测定 斯托默粘度计法	(640)
GB 9773—88	石棉水泥波瓦、平板抗冲击性试验方法	(646)
GB 9780—88	建筑涂料涂层耐沾污性试验方法	(652)
GB 9966.1—88	天然饰面石材试验方法 干燥、水饱和、冻融循环后压缩强度试验方法	(656)
GB 9966.2—88	天然饰面石材试验方法 弯曲强度试验方法	(658)
GB 9966.3—88	天然饰面石材试验方法 体积密度、真密度、真气孔率、吸水率试验方法	(660)
GB 9966.4—88	天然饰面石材试验方法 耐磨性试验方法	(663)
GB 9966.5—88	天然饰面石材试验方法 镜面光泽度试验方法	(665)
GB 9966.6—88	天然饰面石材试验方法 耐酸性试验方法	(667)
GB 11942—89	彩色建筑材料色度测量方法	(669)
GB 11948—89	陶瓷砖平整度、边直度和直角度的测定方法	(690)
GB 11949—89	陶瓷砖釉面抗龟裂试验方法	(693)
GB 11950—89	陶瓷砖釉面耐磨性试验方法	(695)
GB 11969—89	加气混凝土性能试验方法总则	(701)
GB 11970—89	加气混凝土容重、含水率和吸水率试验方法	(704)
GB 11971—89	加气混凝土力学性能试验方法	(706)

GB 11972—89	加气混凝土干燥收缩试验方法	(712)
GB 11973—89	加气混凝土抗冻性试验方法	(715)
GB 11974—89	加气混凝土碳化试验方法	(717)
GB 11975—89	加气混凝土干湿循环试验方法	(720)
JC 275—80	加气混凝土导热系数试验方法	(722)
JC 284—80	玻璃纤维涂塑窗纱分等规定	(725)
JC 292—81	平板玻璃平整度试验方法	(731)
JC 329—82	锦砖、陶瓷地砖磨损度试验方法	(733)
ZB Q14 002.1—88	农房混凝土构件质量检测方法 总则	(737)
ZB Q14 002.2—88	农房混凝土构件质量检测方法 混凝土抗压强度检测方法	(739)
ZB Q14 002.3—88	农房混凝土构件质量检测方法 外观质量及几何尺寸检测方法	(741)
ZB Q14 002.4—88	农房混凝土构件质量检测方法 力学性能检测方法	(744)
ZB Q15 002—89	回弹仪评定烧结普通砖标号的方法	(750)

一、产 品 标 准

中华人民共和国国家标准

石油沥青纸胎油毡、油纸

GB 326—89

Paper base petroleum asphalt felt asphalt paper

代替 GB 326—73

1 主题内容与适用范围

本标准规定了石油沥青纸胎油毡、油纸的产品分类、技术要求、检验方法、检验规则、包装、标志、保管和运输等。

本标准适用于石油沥青纸胎油毡、油纸。

2 引用标准

GB 328.1~328.7 沥青防水卷材试验方法

3 定义

3.1 石油沥青纸胎油毡（以下简称油毡）系采用低软化点石油沥青浸渍原纸，然后用高软化点石油沥青涂盖油纸两面，再涂或撒隔离材料所制成的一种纸胎防水卷材。

3.2 石油沥青油纸（简称油纸）系采用低软化点石油沥青浸渍原纸所制成的一种无涂盖层的纸胎防水卷材。

4 产品分类

4.1 等级

油毡按浸涂材料总量和物理性能分为合格品、一等品、优等品。

4.2 规格

油毡、油纸幅宽分为915mm和1 000mm两种规格。

4.3 品种

油毡按所用隔离材料分为粉状面油毡和片状面油毡两个品种。

4.4 标号

4.4.1 石油沥青油毡分为200号、350号和500号三种标号。

4.4.2 石油沥青油纸分为200号、350号两种标号。

4.5 用途

4.5.1 200号油毡适用于简易防水、临时性建筑防水、建筑防潮及包装等。

4.5.2 350号和500号粉面油毡适用于屋面、地下、水利等工程的多层防水；片状面油毡用于单层防水。

4.5.3 油纸适用于建筑防潮和包装，也可用于多层防水层的下层。

5 技术要求

5.1 油毡

5.1.1 卷重

每卷油毡的重量应符合表1的规定。

表 1

kg

标 号	200号		350号		500号	
品种	粉毡	片毡	粉毡	片毡	粉毡	片毡
重量 不小于	17.5	20.5	28.5	31.5	39.5	42.5

5.1.2 外观

5.1.2.1 成卷油毡宜卷紧、卷齐，卷筒两端厚度差不得超过5mm，端面里进外出不得超过10mm。

5.1.2.2 成卷油毡在环境温度10~45℃时，应易于展开，不应有破坏毡面长度为10mm以上的粘结和距卷芯1000mm以外长度在10mm以上的裂纹。

5.1.2.3 纸胎必须浸透，不应有未被浸透的浅色斑点；涂盖材料宜均匀密致地涂盖油纸两面，不应有油纸外露和涂油不均。

5.1.2.4 毡面不应有孔洞、硌(楞)伤，长度20mm以上的疙瘩、浆糊状粉浆或水渍，距卷芯1000mm以外长度100mm以上的折纹、折皱；20mm以内的边缘裂口或长50mm、深20mm以内的缺边不应超过4处。

5.1.2.5 每卷油毡中允许有一处接头，其中较短的一段长度不应少于2500mm，接头处应剪切整齐，并加长150mm备作搭接。优等品中有接头的油毡卷数不得超过批量的3%。

5.1.3 面积

每卷油毡总面积为 $20 \pm 0.3\text{m}^2$ 。

5.1.4 物理性能

各种标号等级的油毡物理性能应符合表2规定。

表 2

标 号 等 级		200号			350号			500号		
		合格	一等	优等	合格	一等	优等	合格	一等	优等
指标名称										
单位面积浸涂材料总量 g/m ² 不小于		600	700	800	1000	1050	1110	1400	1450	1500
不透水性	压力 不小于 MPa	0.05			0.10			0.15		
	保持时间 不小于 min	15	20	30	30		45	30		
吸水率(真空法) 不大于 %	粉毡	1.0			1.0			1.5		
	片毡	3.0			3.0			3.0		

续表 2

指标名称	标 号 等 级	200号			350号			500号		
		合格	一等	优等	合格	一等	优等	合格	一等	优等
耐 热 度 ℃		85 ± 2		90 ± 2	85 ± 2		90 ± 2	85 ± 2		90 ± 2
		受热 2 h 涂盖层应无滑动和集中性气泡								
拉力25 ± 2 ℃时 纵向不小于 N		240	270		340	370		440	470	
柔 度		18 ± 2 ℃			18 ± 2 ℃	16 ± 2 ℃	14 ± 2 ℃	18 ± 2 ℃		14 ± 2 ℃
		绕φ20mm圆棒或弯板无裂纹						绕φ25mm圆棒或弯板无裂纹		

5.2 油纸**5.2.1 卷重**

每卷油纸重量应符合表 3 规定。

表 3

kg

标 号	200号	350号
重量 不小于	7.5	13.0

5.2.2 外观

5.2.2.1 成卷油纸宜卷紧、卷齐，两端里进外出不得超过10mm。

5.2.2.2 纸胎必须浸透，不应有未被浸渍的浅色斑点。表面应无成片未压干的浸油，但允许有个别不致引起互相粘结的油斑。

5.2.2.3 油纸不应有孔洞、硌（楞）伤、折纹、折皱，20 mm 以上的疙瘩；20 mm 以内的边缘裂口或长50mm、深20mm以内的缺边不应超过 4 处。

5.2.2.4 每卷油纸的接头不应超过一处，其中较短的一段不应小于2 500mm，接头处应剪切整齐，并加长150mm备作搭接。

5.2.3 面积

每卷油纸的总面积为20 ± 0.3m²。

5.2.4 物理性能

各种油纸的物理性能应符合表 4 规定。

表 4

指 标 名 称 \ 标 号	200号	350号
浸渍材料占干原纸重量 不小于 %	100	
吸水率（真空法） 不大于 %	25	
拉力 25 ± 2 ℃时纵向 不小于 N	110	240
柔度在 18 ± 2 ℃时	围绕 $\phi 10$ mm圆棒或弯板无裂纹	

6 检验方法

6.1 检查方法

按本标准附录A进行。

6.2 检验方法

油毡、油纸的物理力学性能按GB 328.1~328.7进行试验。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 出厂检验：包装、标志、重量、面积、毡（纸）面外观和物理性能。

7.1.2 型式检验：包括出厂检验的全部检验项目。

7.2 产品检验批

以同一品种、标号、等级的产品每1500卷为一批，不足1500卷者也按一批验收。

7.3 抽样与判定规则

7.3.1 卷重

在每批产品中抽取10卷进行检验，全部达到规定时即为卷重合格。若发现有低于规定指标者，应在该批产品中再抽10卷复查，全部达到指标时亦为卷重合格。若仍有不合格时，生产单位可以进行整理，剔出不合格品后再取10卷称重，全部达到指标时判该批产品重量合格，若卷重仍有低于规定时，判该批产品重量不合格。

7.3.2 面积和外观

在重量检验合格后的产品中，抽取3卷进行检验，全部指标达到要求时即为面积、外观合格。若其中有一项达不到要求，应在受检验产品中再抽3卷复查，全部达到要求时亦为面积、外观合格。若仍有未达到要求时，应由原生产单位进行开卷整理，剔除不合格品后，判该批产品面积、外观合格。

7.3.3 物理性能

7.3.3.1 抽样：在重量检查合格的10卷中取重量最轻的，外观、面积合格的无接头的一卷作为物理性能试样，若最轻的一卷不符合抽样条件时，可取次轻的一卷，但要详细记录。

7.3.3.2 浸涂总量、吸水率、拉力：各项三个试件测定结果的算术平均值达到规定指标时，即判该项合格。

7.3.3.3 耐热度、不透水性：各项三个试件分别达到规定指标时判为该项合格。

7.3.3.4 柔度：六个试件至少有五个试件达规定指标即判该项合格。

7.3.3.5 判定：检验结果符合各项物理性能指标时，产品为物理性能合格。若有一项不符合指标要求，应在该批产品中再抽取10卷称重，取重量合格的最轻的两卷为试样，进行单项复验，达到指标要求时，该批产品亦为物理性能合格。若复验仍有一个试样不合格，则该产品物理性能不合格。

7.3.4 总判定

重量、外观、面积合格，物理性能达到相应等级指标规定时，判该批产品为相应等级产品。

7.4 仲裁

如供需双方验收发生争议时，由双方共同委托有关质量检验与监督部门进行仲裁检验。吸水性仲裁试验采用真空吸水法。

7.5 试验费用

用户要求复验时，复验结果不符合标准指标，费用由厂方支付，并负产品质量责任；复验符合标准指标，费用由用户支付。

8 产品合格证

产品出厂时，生产厂需将该批产品出厂检验结果与合格证提供用户。

9 包装与标志

9.1 卷材应以全柱包装为宜，柱面两端未包装长度总共不应超过100mm，油纸允许双卷包装。包装上应标明：

- a. 生产厂名；
- b. 商标；
- c. 产品名称、标号品种、制造日期和班次；
- d. 标准编号；
- e. 质量等级标志；
- f. 保管与运输注意事项。

9.2 质量等级标志：在包装纸上方明显标出。

合格品：一条横线上有合格品字样

合格品 合格品

一等品：二条横线中有一等品字样

一等品 一等品

优等品：上下二条横线中有优等品字样

优等品 优等品

10 保管与运输

10.1 不同品种、标号、规格、等级的产品不应混杂。

10.2 卷材应在规定的温度下（粉状面油毡不高于45℃，片状面油毡不高于50℃）立放保管，其高度不超过两层，应避免雨淋日晒、受潮，并要注意通风。

10.3 由于运输与保管不当，或自生产之日起产品存放超过一年发生质量问题时，生产单位不予处理。

10.4 当用轮船或铁路运输时，卷材必须立放，其高度不超过两层，允许在两层上平放一层。短途运输平放不宜高于四层，并均不得倾斜或横压，必要时应加盖苫布。

附录 A
石油沥青纸胎油毡、油纸检查方法
(补充件)

A1 适用范围

本方法适用于石油沥青纸胎油毡、油纸防水卷材（以下简称卷材）和允许采用本方法的其他防水卷材的检查。

A2 检查方法**A 2.1 包装**

包装标志按本标准中包装与标志要求的项目进行检查。

A 2.2 重量

用精度为0.1kg的台秤称量每卷油毡（纸）的重量。

A 2.3 厚度差及里进外出

将受检卷材立放平面上，捏紧其顶端的卷材层，用最小刻度1mm钢卷尺量其厚度之后，将卷材倒立用同样方法在对称部位量其另一端，两端厚度相减的数值即为卷筒两端厚度差。然后用一把钢板尺平放在卷材的端面上，用另一把最小刻度为1mm的钢板尺垂直伸入卷材端面最凹处，所测得的数值，即为卷材端面里进外出的尺寸。

A 2.4 开卷检查

在10~45℃环境温度条件下，将成卷油毡（纸）展开。用最小刻度不大于1mm的钢板尺测量毡面粘结、裂纹、折纹、折皱、边缘裂口、缺边；观察孔洞、硌伤、水渍或浆糊状粉浆等是否符合毡（纸）面质量要求。

A 2.5 面积

用最小刻度为1mm卷尺量其宽度，用最小刻度不大于5mm的卷尺量其长度，以长乘宽得每卷卷材的面积，并检查其接头情况，如遇接头，量出两段长度之和减去150mm计算。

A 2.6 浸涂情况

在受检防水卷材的任一端沿横向全幅裁取50mm宽的一条，沿其边缘撕开，纸胎内不应有未被浸透的浅色斑点。并检查整卷毡面涂层有无涂油不均，若露油纸，可用不透水性试验判定。

附加说明：

本标准由中国建筑防水材料公司苏州研究设计所归口。

本标准由中国建筑防水材料公司负责起草。

本标准由中国建筑防水材料公司苏州研究设计所负责解释。

本标准主要起草人张树培、薛勤华。