

2012

GB  
JG

专业标准汇编

---

# 钢门窗及其型材

中国标准出版社 编

---

中国标准出版社 出版

图书在版编目(CIP)数据

钢门窗及其型材/中国标准出版社编. —北京:  
中国标准出版社, 2013  
ISBN 978-7-5066-7023-4

I. ①钢… II. ①中… III. ①钢-金属型材-门  
-标准-汇编-中国②钢-金属型材-窗-标准-汇编-中国  
IV. ①TU228-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2012)第 231872 号

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 13.75 字数 418 千字  
2013 年 1 月第一版 2013 年 1 月第一次印刷

\*  
定价 100.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

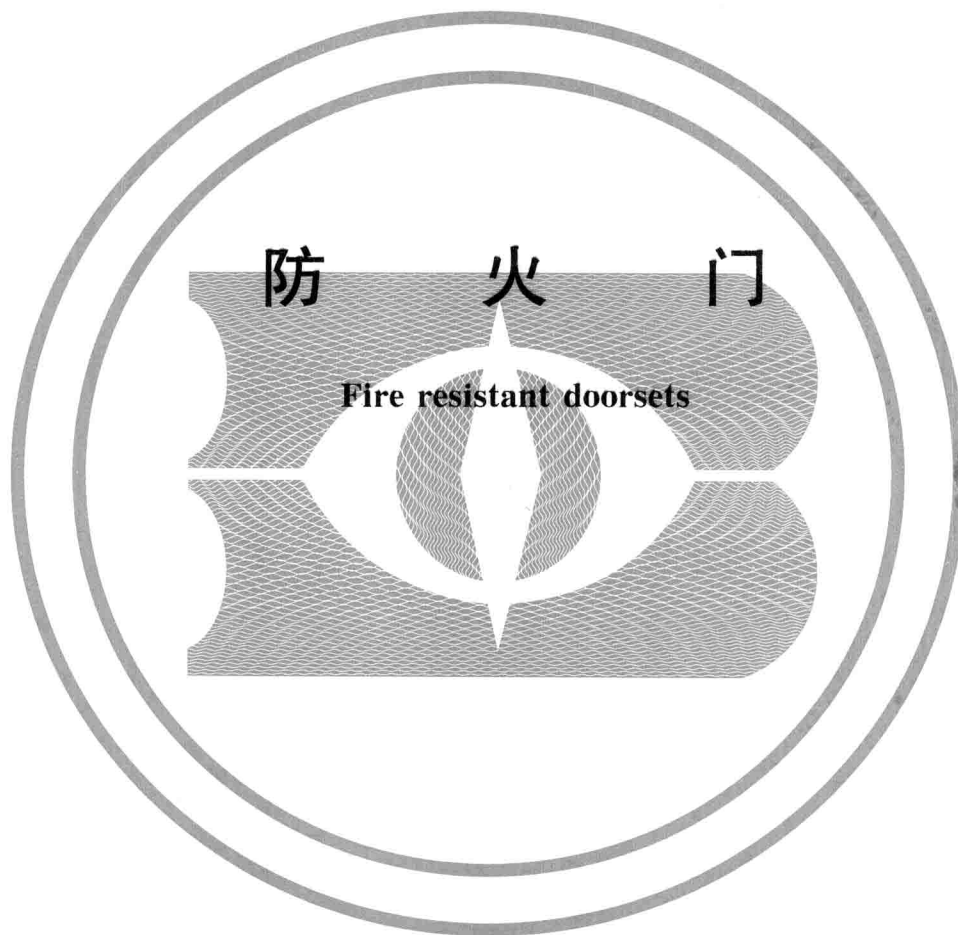
## 目 录

GB 12955—2008	防火门	1
GB 16809—2008	防火窗	27
GB 17565—2007	防盗安全门通用技术条件	42
GB/T 20909—2007	钢门窗	59
JG/T 41—1999	推拉不锈钢窗	73
JG/T 73—1999	不锈钢建筑型材	83
JG/T 115—1999	彩色涂层钢板门窗型材	90
JG/T 131—2000	聚氯乙烯(PVC)门窗增强型钢	96
JG/T 152—2003	钢质多功能户门门框型材	101
JG/T 153—2012	上滑道车库门	109
JG/T 154—2003	电动伸缩围墙大门	123
JG/T 155—2003	电动平开、推拉围墙大门	133
JG/T 207—2007	钢塑共挤门窗	141
JG/T 208—2007	门、窗用钢塑共挤微发泡型材	153
JG/T 306—2011	彩钢整板卷门	165
JG/T 3004—1993	钢天窗 上悬钢天窗	183
JG/T 3014—1994	推拉钢窗	189
JG/T 3041—1997	平开、推拉彩色涂层钢板门窗	196
JG/T 3054—1999	单扇平开多功能户门	207



# 中华人民共和国国家标准

GB 12955—2008  
代替 GB 12955—1991, GB 14101—1993



2008-04-22 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本标准第5章、7.2为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准代替GB 12955—1991《钢质防火门通用技术条件》、GB 14101—1993《木质防火门通用技术条件》。

本标准与GB 12955—1991、GB 14101—1993相比主要变化如下:

- 增加了防火门按材质分类的内容(见4.1);
- 对防火门的耐火性能分类进行了修改,由原来按甲、乙和丙分类,改为本版按“隔热防火门(A类)”、“部分隔热防火门(B类)”和“非隔热防火门(C类)”分类(GB 12955—1991的4.3、GB 14101—1993的4.1;本版的4.4);
- 对防火门用材料的要求更加全面而具体,除金属材料以外的材料,增加了有关材料燃烧性能和材料燃烧烟气毒性的要求(GB 12955—1991和GB 14101—1993的5.1;本版的5.2);
- 删去对用作建筑物外门的木质防火门的耐风压变形性能,抗空气渗透性能和抗雨水渗透性能的要求;
- 对防火锁的性能要求更为具体(GB 12955—1991的5.1.3、GB 14101—1993的5.1.4;本版的5.3.1);
- 对防火合页(铰链)的性能要求更为具体(GB 12955—1991的5.1.3和5.1.4、GB 14101—1993的5.1.4;本版的5.3.2);
- 对闭门装置的性能要求更为具体(GB 12955—1991的5.1.3、GB 14101—1993的5.1.4;本版的5.3.3);
- 对防火玻璃的要求更为具体(GB 12955—1991的5.1.3、GB 14101—1993的5.1.3;本版的5.3.8);
- 增加了防火门的门扇质量要求和试验方法(见5.5、6.6);
- 增加对门扇宽度方向弯曲度的要求和试验方法(见5.7、6.8.3);
- 增加了门扇与门框贴合面间隙的要求和试验方法(见5.8.2.6、6.9.3);
- 增加了防火门灵活性的要求和试验方法(见5.9、6.10);
- 增加了防火门可靠性的要求和试验方法(见5.10、6.11);
- 对防火门的门扇扭曲度试验方法有所改进(GB 14101—1993的6.2;本版的6.8.2);
- 增加了门扇与门框的搭接尺寸测量方法(见6.9.1);
- 增加了判定准则(见7.2.4);
- 增加了规范性附录A(见附录A);
- 增加了规范性附录B(见附录B);
- 增加了规范性附录C(见附录C);
- 增加了规范性附录D(见附录D)。

本标准的附录A~附录D均为规范性附录。

本标准由中华人民共和国公安部提出。

本标准由全国消防标准化技术委员会第八分技术委员会(SAC/TC 113/SC 8)归口。

本标准负责起草单位:公安部天津消防研究所。

本标准参加起草单位:深圳市蓝盾实业有限公司、沈阳强盾防火门有限公司、深圳鹏基龙电安防股份有限公司、重庆美心·麦森门业有限公司、广东金刚玻璃科技股份有限公司、天津名门防火建材实业

GB 12955—2008

有限公司、北京光华安富业门窗有限公司、浙江唐门金属结构有限公司。

本标准主要起草人：赵华利、刘晓慧、黄伟、李博、李希全、王鹏翔、张相会、纪祥安、吕滋立、于洋、夏明宪、张明罡、纪春传、唐俊烈。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 12955—1991；

——GB 14101—1993。

请注意本标准的一些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

# 防 火 门

## 1 范围

本标准规定了防火门的分类、代号与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本标准适用于平开式木质、钢质、钢木质防火门和其他材质防火门。其他开启方式的防火门，可参照本标准执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)
- GB/T 4823—1995 锯材缺陷(eqv ISO 1029:1974)
- GB/T 5823—1986 建筑门窗术语
- GB/T 5824 建筑门窗洞口尺寸系列
- GB/T 5907—1986 消防基本术语 第一部分
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7633 门和卷帘的耐火试验方法
- GB 8624—2006 建筑材料及制品燃烧性能分级
- GB/T 8625—2005 建筑材料难燃性试验方法
- GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- GB 15763.1 建筑用安全玻璃 防火玻璃
- GB 16807 防火膨胀密封件
- GB/T 20285—2006 材料产烟毒性危险分级
- GA 93 防火门闭门器
- JG/T 122—2000 建筑木门、木窗
- QB/T 2474 弹子插芯门锁

## 3 术语和定义

GB/T 5823—1986 和 GB/T 5907—1986 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 平开式防火门 fire resistant side hung doorsets

由门框、门扇和防火铰链、防火锁等防火五金配件构成的，以铰链为轴垂直于地面，该轴可以沿顺时针或逆时针单一方向旋转以开启或关闭门扇的防火门。



3.2

**木质防火门 fire resistant timber doorsets**

用难燃木材或难燃木材制品制作门框、门扇骨架和门扇面板,门扇内若填充材料,则填充对人体无毒无害的防火隔热材料,并配以防火五金配件所组成的具有一定耐火性能的门。

3.3

**钢质防火门 fire resistant steel doorsets**

用钢质材料制作门框、门扇骨架和门扇面板,门扇内若填充材料,则填充对人体无毒无害的防火隔热材料,并配以防火五金配件所组成的具有一定耐火性能的门。

3.4

**钢木质防火门 fire resistant timber doorsets with steel structure**

用钢质和难燃木质材料或难燃木材制品制作门框、门扇骨架和门扇面板,门扇内若填充材料,则填充对人体无毒无害的防火隔热材料,并配以防火五金配件所组成的具有一定耐火性能的门。

3.5

**其他材质防火门 other material fire resistant doorsets**

采用除钢质、难燃木材或难燃木材制品之外的无机不燃材料或部分采用钢质、难燃木材、难燃木材制品制作门框、门扇骨架和门扇面板,门扇内若填充材料,则填充对人体无毒无害的防火隔热材料,并配以防火五金配件所组成的具有一定耐火性能的门。

3.6

**隔热防火门(A类) fully insulated doorsets**

在规定时间内,能同时满足耐火完整性和隔热性要求的防火门。

3.7

**部分隔热防火门(B类) partially insulated doorsets**

在规定大于等于 0.50 h 内,满足耐火完整性和隔热性要求,在大于 0.50 h 后所规定的时间内,能满足耐火完整性要求的防火门。

3.8

**非隔热防火门(C类) no insulated doorsets**

在规定时间内,能满足耐火完整性要求的防火门。

4 分类、代号与标记

4.1 按材质分类及代号

4.1.1 木质防火门,代号:MFM。

4.1.2 钢质防火门,代号:GFM。

4.1.3 钢木质防火门,代号:GMFM。

4.1.4 其他材质防火门,代号:\*\*FM。(\*\*代表其他材质的具体表述大写拼音字母)

4.2 按门扇数量分类及代号

4.2.1 单扇防火门,代号为 1。

4.2.2 双扇防火门,代号为 2。

4.2.3 多扇防火门(含有两个以上门扇的防火门),代号为门扇数量用数字表示。

4.3 按结构形式分类及代号

4.3.1 门扇上带防火玻璃的防火门,代号为 b。

4.3.2 防火门门框:门框双槽口代号为 s,单槽口代号为 d。

4.3.3 带亮窗防火门,代号为 l。

4.3.4 带玻璃带亮窗防火门,代号为 bl。

4.3.5 无玻璃防火门,代号略。

4.4 按耐火性能分类及代号

防火门按耐火性能的分类及代号见表 1。

4.5 其他代号、标记

4.5.1 其他代号

4.5.1.1 下框代号

有下框的防火门代号为 k。

4.5.1.2 平开门门扇关闭方向代号

平开门门扇关闭方向代号见表 2。

注:双扇防火门关闭方向代号,以安装锁的门扇关闭方向表示。

表 1 按耐火性能分类

名 称	耐 火 性 能		代 号
隔热防火门 (A类)	耐火隔热性 $\geq 0.50$ h 耐火完整性 $\geq 0.50$ h		A0.50(丙级)
	耐火隔热性 $\geq 1.00$ h 耐火完整性 $\geq 1.00$ h		A1.00(乙级)
	耐火隔热性 $\geq 1.50$ h 耐火完整性 $\geq 1.50$ h		A1.50(甲级)
	耐火隔热性 $\geq 2.00$ h 耐火完整性 $\geq 2.00$ h		A2.00
	耐火隔热性 $\geq 3.00$ h 耐火完整性 $\geq 3.00$ h		A3.00
部分隔热防火门 (B类)	耐火隔热性 $\geq 0.50$ h	耐火完整性 $\geq 1.00$ h	B1.00
		耐火完整性 $\geq 1.50$ h	B1.50
		耐火完整性 $\geq 2.00$ h	B2.00
		耐火完整性 $\geq 3.00$ h	B3.00
非隔热防火门 (C类)	耐火完整性 $\geq 1.00$ h		C1.00
	耐火完整性 $\geq 1.50$ h		C1.50
	耐火完整性 $\geq 2.00$ h		C2.00
	耐火完整性 $\geq 3.00$ h		C3.00

表 2 平开门门扇关闭方向代号

代 号	说 明	图 示
5	门扇顺时针方向关闭	



GB/T 8625—2005 检验达到该标准第 7 章难燃性要求。

5.2.2.3 防火门所用木材进行阻燃处理再进行干燥处理后的含水率不应大于 12%；木材在制成防火门后的含水率不应大于当地的平衡含水率。

### 5.2.3 人造板

5.2.3.1 防火门所用人造板应符合 JG/T 122—2000 第 5.1.2.2 条中对 II(中)级人造板的有关材质要求。

5.2.3.2 防火门所用人造板应经国家认可授权检测机构按照 GB/T 8625—2005 检验达到该标准第 7 章难燃性要求。

5.2.3.3 防火门所用人造板进行阻燃处理再进行干燥处理后的含水率不应大于 12%；人造板在制成防火门后的含水率不应大于当地的平衡含水率。

### 5.2.4 钢材

#### 5.2.4.1 材质

a) 防火门框、门扇面板应采用性能不低于冷轧薄钢板的钢质材料,冷轧薄钢板应符合 GB/T 708 的规定。

b) 防火门所用加固件可采用性能不低于热轧钢材的钢质材料,热轧钢材应符合 GB/T 709 的规定。

#### 5.2.4.2 材料厚度

防火门所用钢质材料厚度应符合表 3 的规定。

表 3 钢质材料厚度

单位为毫米

部 件 名 称	材 料 厚 度
门扇面板	≥0.8
门框板	≥1.2
铰链板	≥3.0
不带螺孔的加固件	≥1.2
带螺孔的加固件	≥3.0

### 5.2.5 其他材质材料

5.2.5.1 防火门所用其他材质材料应对人体无毒无害,应经国家认可授权检测机构检验达到 GB/T 20285—2006 规定产烟毒性危险分级 ZA<sub>2</sub> 级要求。

5.2.5.2 防火门所用其他材质材料应经国家认可授权检测机构检验达到 GB/T 8625—2005 第 7 章规定难燃性要求或 GB 8624—2006 规定燃烧性能 A<sub>1</sub> 级要求,其力学性能应达到有关标准的相关规定并满足制作防火门的有关要求。

### 5.2.6 粘结剂

5.2.6.1 防火门所用粘结剂应是对人体无毒无害的产品。

5.2.6.2 防火门所用粘结剂应经国家认可授权检测机构检验达到 GB/T 20285—2006 规定产烟毒性危险分级 ZA<sub>2</sub> 级要求。

### 5.3 配件

#### 5.3.1 防火锁

5.3.1.1 防火门安装的门锁应是防火锁。

5.3.1.2 在门扇的有锁芯机构处,防火锁均应有执手或推杠机构,不允许以圆形或球形旋钮代替执手(特殊部位使用除外,如管道井门等)。

5.3.1.3 防火锁应经国家认可授权检测机构检验合格,其耐火性能应符合附录 A 的规定。

### 5.3.2 防火合页(铰链)

防火门用合页(铰链)板厚度应不少于 3 mm,其耐火性能应符合附录 B 的规定。

### 5.3.3 防火闭门装置

5.3.3.1 防火门应安装防火门闭门器,或设置让常开防火门在火灾发生时能自动关闭门扇的闭门装置(特殊部位使用除外,如管道井门等)。

5.3.3.2 防火门闭门器应经国家认可授权检测机构检验合格,其性能应符合 GA 93 的规定。

5.3.3.3 自动关闭门扇的闭门装置,应经国家认可授权检测机构检验合格。

### 5.3.4 防火顺序器

双扇、多扇防火门设置盖缝板或止口的应安装顺序器(特殊部位使用除外),其耐火性能应符合附录 C 的规定。

### 5.3.5 防火插销

采用钢质防火插销,应安装在双扇防火门或多扇防火门的相对固定一侧的门扇上(若有要求时),其耐火性能应符合附录 D 的规定。

### 5.3.6 盖缝板

5.3.6.1 平口或止口结构的双扇防火门宜设盖缝板。

5.3.6.2 盖缝板与门扇连接应牢固。

5.3.6.3 盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。

### 5.3.7 防火密封件

5.3.7.1 防火门门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。

5.3.7.2 防火密封件应经国家认可授权检测机构检验合格,其性能应符合 GB 16807 的规定。

### 5.3.8 防火玻璃

5.3.8.1 防火门上镶嵌防火玻璃的类型

5.3.8.1.1 A 类防火门若镶嵌防火玻璃,其耐火性能应符合 A 类防火门的条件。

5.3.8.1.2 B 类防火门若镶嵌防火玻璃,其耐火性能应符合 B 类防火门的条件。

5.3.8.1.3 C 类防火门若镶嵌防火玻璃,其耐火性能应符合 C 类防火门的条件。

5.3.8.2 防火玻璃应经国家认可授权检测机构检验合格,其性能应符合 GB 15763.1 的规定。

## 5.4 加工工艺和外观质量

### 5.4.1 加工工艺质量

使用钢质材料或难燃木材,或难燃人造板材料,或其他材质材料制作防火门的门框、门扇骨架和门扇面板,门扇内若填充材料,则应填充对人体无毒无害的防火隔热材料,与防火五金配件等共同装配成防火门,其加工工艺质量应符合 5.5、5.6、5.7 的要求。

### 5.4.2 外观质量

采用不同材质材料制造的防火门,其外观质量应分别符合以下相应规定:

- a) 木质防火门:割角、拼缝应严实平整;胶合板不允许刨透表层单板和戽槎;表面应净光或砂磨,并不得有刨痕、毛刺和锤印;涂层应均匀、平整、光滑,不应有堆漆、气泡、漏涂以及流淌等现象。
- b) 钢质防火门:外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤;涂层、镀层应均匀、平整、光滑,不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象;焊接应牢固、焊点分布均匀,不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象,外表面焊接应打磨平整。
- c) 钢木质防火门:外观质量应满足 a)、b) 项的相关要求。
- d) 其他材质防火门:外观应平整、光洁,无明显凹痕、裂痕等现象,带有木质或钢质部件的部分应分别满足 a)、b) 项的相关要求。

## 5.5 门扇质量

门扇质量不应小于门扇的设计质量。

注:指门扇的重量。

## 5.6 尺寸极限偏差

防火门门扇、门框的尺寸极限偏差应符合表4的规定。

表4 尺寸极限偏差

单位为毫米

名称	项 目	极限偏差
门扇	高度 $H$	$\pm 2$
	宽度 $W$	$\pm 2$
	厚度 $T$	$+2$ $-1$
门框	内裁口高度 $H'$	$\pm 3$
	内裁口宽度 $W'$	$\pm 2$
	侧壁宽度 $T'$	$\pm 2$

## 5.7 形位公差

门扇、门框形位公差应符合表5的规定。

表5 形位公差

名称	项 目	公 差
门扇	两对角线长度差 $ L_1 - L_2 $	$\leq 3$ mm
	扭曲度 $D$	$\leq 5$ mm
	宽度方向弯曲度 $B_1$	$< 2\%$
	高度方向弯曲度 $B_2$	$< 2\%$
门框	内裁口两对角线长度差 $ L_1' - L_2' $	$\leq 3$ mm

## 5.8 配合公差

### 5.8.1 门扇与门框的搭接尺寸(见图14)

门扇与门框的搭接尺寸不应小于12 mm。

### 5.8.2 门扇与门框的配合活动间隙

5.8.2.1 门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差。

5.8.2.2 门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差。

5.8.2.3 门扇与上框的配合活动间隙不应大于3 mm。

5.8.2.4 双扇、多扇门的门扇之间缝隙不应大于3 mm。

5.8.2.5 门扇与下框或地面的活动间隙不应大于9 mm。

5.8.2.6 门扇与门框贴合面间隙(见图14),门扇与门框有合页一侧、有锁一侧及上框的贴合面间隙均不应大于3 mm。

### 5.8.3 门扇与门框的平面高低差 $R$

防火门开面上门框与门扇的平面高低差不应大于1 mm。

## 5.9 灵活性

### 5.9.1 启闭灵活性

防火门应启闭灵活、无卡阻现象。

### 5.9.2 门扇开启力

防火门门扇开启力不应大于80 N。

注:在特殊场合使用的防火门除外。

## 5.10 可靠性

在进行500次启闭试验后,防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。

### 5.11 耐火性能

防火门的耐火性能应符合表 1 的规定。

## 6 试验方法

### 6.1 试件要求

防火门试件结构和门扇内若填充材料应填充对人体无毒无害的防火隔热材料以及防火五金配件的安装情况等应与实际使用情况相符。

除非有特殊规定,防火门试件应按本标准第 5 章的要求内容顺序,逐项进行检验。

### 6.2 仪器设备的准确度

仪器设备名称	准确度
千分尺:	±0.001 mm
游标卡尺(带深度尺):	±0.02 mm
钢卷尺:	±1 mm
平台:	三级
顶尖:	±1 mm
高度尺:	±0.02 mm
钢直尺:	±1 mm
塞尺:	±0.1 mm
磅秤:	±1 kg
含水率测定仪:	1%
测力计:	2 N
秒表:	1 s
计数器:	1 次

### 6.3 材料

#### 6.3.1 填充材料

防火门门扇内填充对人体无毒无害的防火隔热材料,按照 GB 8624—2006 的规定检验其燃烧性能,按照 GB/T 20285—2006 的规定检验其产烟毒性危险分级,结果应符合本标准 5.2.1.2 的要求,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

#### 6.3.2 木材

按照 GB/T 4823—1995 的规定,检验防火门门框、门扇各零部件使用木材的材质,结果应符合本标准 5.2.2.1 的要求。

按照 GB/T 8625—2005 的规定,检验防火门用木材的难燃性,结果应符合本标准 5.2.2.2 的要求,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

难燃木材的含水率,使用含水率测定仪在防火门同一部件上任意测定三点,计算其平均值,结果应符合本标准 5.2.2.3 的要求。

#### 6.3.3 人造板

防火门使用的人造板,按照 GB/T 8625—2005 的规定,检验防火门用人造板的难燃性,结果应符合本标准 5.2.3.2 的要求,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

难燃人造板的含水率,使用含水率测定仪在防火门同一部件上任意测定三点,计算其平均值,结果应符合本标准 5.2.3.3 的要求。

#### 6.3.4 钢材

6.3.4.1 防火门门框、门扇和加固件使用钢质材料的性能应有生产厂商提供的合格材质检验报告。

6.3.4.2 钢质材料的厚度采用千分尺测量,在防火门同一部件上任意测定三点,计算其平均值,结果应

符合本标准表 3 的要求。

### 6.3.5 其他材质材料

防火门使用的其他材质材料,按照 GB/T 20285—2006 的规定检验产烟毒性危险分级和 GB/T 8625—2005 的规定检验难燃性或按照 GB 8624—2006 的规定检验其燃烧性能,结果应符合本标准 5.2.5 的相应要求,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

### 6.3.6 粘结剂

防火门使用的粘结剂,按照 GB/T 20285—2006 的规定检验产烟毒性危险分级,结果应符合本标准 5.2.6.2 的要求,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

## 6.4 配件

### 6.4.1 防火锁

按附录 A 的规定进行检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

### 6.4.2 防火合页(铰链)

防火合页(铰链)板厚采用游标卡尺检验,任意测定三点,计算其平均值。

防火合页(铰链)的耐火性能应按附录 B 的规定进行检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

### 6.4.3 防火闭门装置

防火门用闭门器应按 GA 93 的规定进行检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

防火门用自动闭门装置在接收到火灾报警信号后应能自动关闭门扇,其他性能应按相应标准检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

### 6.4.4 防火顺序器

按实际使用状态将防火顺序器装配到防火门上,同时推开各个门扇,然后同时释放门扇,目测防火顺序器能否使防火门门扇按顺序要求关闭;防火顺序器的耐火性能应按附录 C 的规定进行检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

### 6.4.5 防火插销

采用目测及手感相结合的方法检查防火门上安装防火插销的情况,防火插销的耐火性能应按附录 D 的规定进行检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

### 6.4.6 盖缝板

防火门盖缝板的安装情况,采用目测和手感相结合的方法进行检验。

### 6.4.7 防火密封件

目测门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处是否设有防火密封件,其性能应按 GB 16807 的规定进行检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

### 6.4.8 防火玻璃

应按 GB 15763.1 规定进行检验,或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。

## 6.5 加工工艺和外观质量

由成型门扇或填充对人体无毒无害防火隔热材料的门扇、门框、防火五金配件组成防火门,其外观质量以目测方法检验,其加工工艺质量按 6.7、6.8、6.9 的规定检验。

## 6.6 门扇质量

采用磅秤对每一门扇进行称重,任一门扇的质量(重量)应符合本标准 5.5 的要求。

## 6.7 尺寸公差

### 6.7.1 门扇高度 $H$

采用钢卷尺测量,测量位置为距门扇两竖边各 50 mm 处,如图 1 所示的 A-A 和 A'-A' 位置。检测值与产品设计图示门扇高度值相减,结果取其极值。



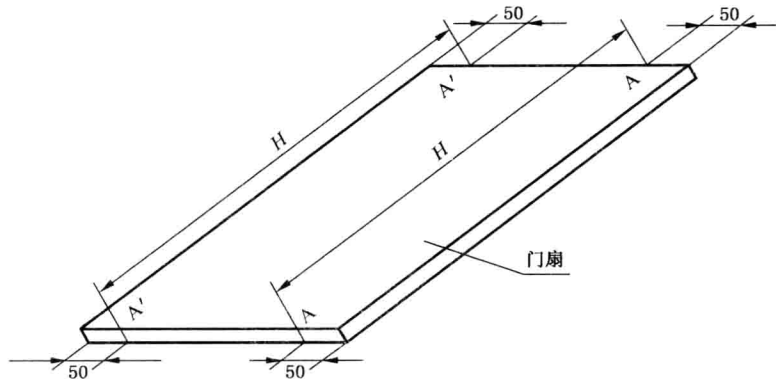


图 1 门扇高度测量位置示意图

6.7.2 门扇宽度  $W$

采用钢卷尺测量,测量位置为距门扇上两横边各 50 mm 处,如图 2 所示的 B-B 和 B'-B'位置。检测值与产品设计图示门扇宽度值相减,结果取其极值。

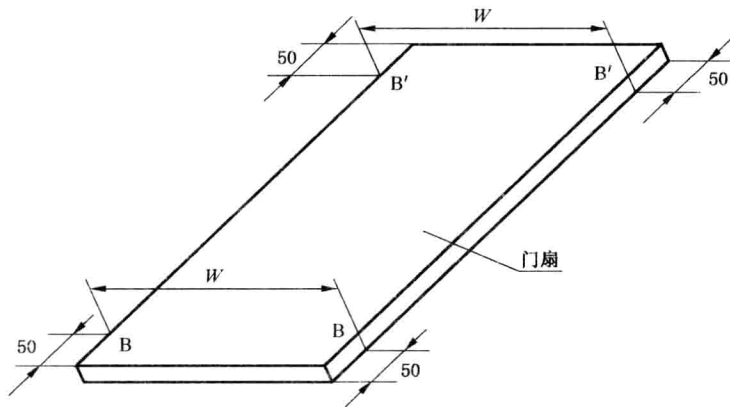


图 2 门扇宽度测量位置示意图

6.7.3 门扇厚度  $T$

采用游标卡尺测量,测量位置见图 3 中  $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ …… $T_8$  所标定的位置[注:遇锁具、合页(铰链)处相应避开 50 mm],检测值与产品设计图示门扇厚度值相减,结果取其极值。

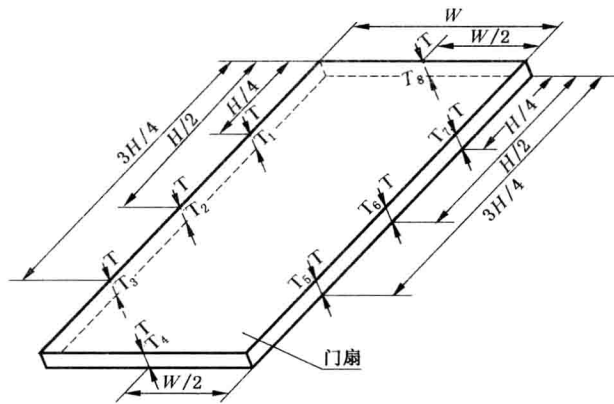


图 3 门扇厚度测量位置示意图

6.7.4 门框内裁口高度  $H'$

采用钢卷尺测量,分别测量门框内裁口的左竖边和右竖边,见图 4 所示 C-C、C'-C'。检测值与产品