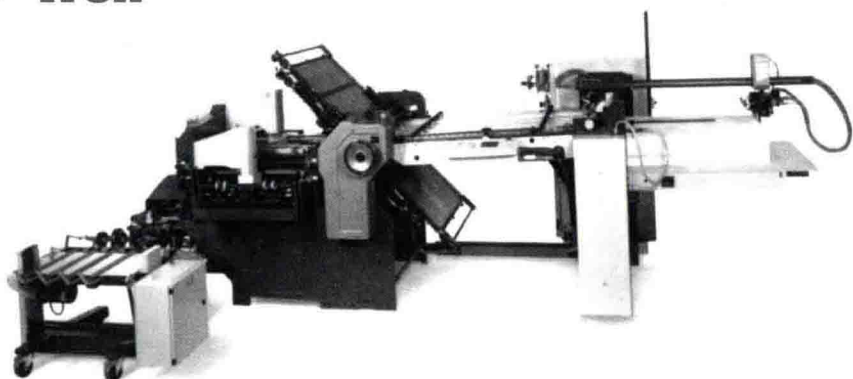


实用印刷包装技术**500**问丛书

主 编 刘琳琳 金银河
副主编 武吉梅 刘国栋 王忠于

印后加工**500**^问

YINHOU JIAGONG
500 wen



实用印刷包装技术 **500** 问丛书

主 编 刘琳琳 金银河
副主编 武吉梅 刘国栋 于忠干

印后加工**500**^问



印刷工业出版社

图书在版编目(CIP)数据

印后加工500问/刘琳琳,金银河主编.-北京:印刷工业出版社,2011.8
(实用印刷包装技术500问丛书)

ISBN 978-7-5142-0256-4

I.印… II.①刘…②金… III.书籍装帧-问答解答 IV.TS88-44

中国版本图书馆CIP数据核字(2011)第140239号

印后加工500问

主 编:刘琳琳 金银河

副 主 编:武吉梅 刘国栋 王忠于

责任编辑:郭蕊

责任校对:岳智勇

责任印制:张利君

责任设计:张羽

出版发行:印刷工业出版社(北京市翠微路2号 邮编:100036)

网 址:www.keyin.cn www.pprint.cn

网 店://shop36885379.taobao.com

经 销:各地新华书店

印 刷:北京多彩印刷有限公司

开 本:880mm×1230mm 1/32

字 数:292千字

印 张:10.625

印 次:2011年8月第1版 2011年8月第1次印刷

印 数:1~3000

定 价:45.00元

I S B N:978-7-5142-0256-4

◆ 如发现印装质量问题请与我社发行部联系 发行部电话:010-88275602



前 言

《印后加工 1000 问》自 2005 年第一版出版以来,以问答形式,简明实用介绍印后操作知识,深受从业人员欢迎。

在印刷工业出版社和广大读者的支持下,本次对《印后加工 1000 问》的内容进行了重新修订。继承原版中问答形式,面向印后加工操作一线从业人员,突出知识普及与指导操作相结合;根据印后自动化、加工连线发展趋势,删减了部分手工操作工艺内容以及过于深奥的专业理论内容;结合印后加工工艺最新发展,并参考相关资料,加强了对新工艺、新设备及具体操作要领的介绍;鉴于数字印刷发展带来的印后工艺变革,本次专门增加了第八章数码印刷品的印后加工,介绍了用于短版印刷的印后加工设备与工艺,在此感谢北京嘉和永盛科技发展有限公司张树民先生对本部分内容编写所给予的大力支持。

在本次改版过程中,西安理工大学在读研究生李晓娟、王春超、周闯、王娜、吉利、李晶、史明利等人协助完成了文字处理和表格整理工作,感谢他们的辛勤付出。

由于印后加工操作工艺繁多,实践特色突出,而编写人员水平有限,本书内容尚有很多不完善和不足之处,恳请同行和读者指正。

编 者

2011 年 7 月

第一章 印刷品的光泽加工

1. 纸印刷品光泽加工各种方法的特点是什么? / 1
2. 什么是印刷品的覆膜工艺? / 2
3. 覆膜用塑料薄膜主要有哪几种? / 2
4. 塑料薄膜的表面张力供印刷和复合涂布时分别应达到多大值? 为什么? / 3
5. 覆膜用塑料薄膜为什么在复合前(印前)均要进行预处理? / 3
6. 目前生产中主要采用什么方法进行塑料薄膜的复合前(印前)预处理? 其工艺要点是什么? / 4
7. 什么是在线涂层薄膜预处理法? / 5
8. 怎样利用表面张力测试笔测试塑料薄膜预处理效果? / 5
9. 怎样利用 BOPP 单面胶带进行剥离检测塑料薄膜预处理效果? / 6
10. 怎样使用表面张力测定液测试塑料薄膜预处理效果? / 6
11. 如何利用接触角检测法测试塑料薄膜预处理效果? / 7
12. 覆膜工艺分为哪几种? / 7
13. 覆膜对黏合剂的要求有哪些? / 8
14. 覆膜时是否黏合剂涂布量越大黏结越牢固? / 9
15. 常用的即涂型覆膜用黏合剂的性能哪种较好? / 10
16. 如何选择黏合剂的溶剂? / 10
17. 常用溶剂的性质如何? / 11
18. 即涂型覆膜机的操作程序有哪几个步骤? / 12
19. 覆膜前对印刷品进行敲纸操作的目的是与操作方法是什么? / 13

20. 各类印刷品对黏合剂涂布量有何不同要求? / 13
21. 怎样调节覆膜机上胶辊与涂胶辊间的间隙? / 14
22. 覆膜机纸张输送带前方小胶辊的间隙如果不一致,应如何调整? / 15
23. 覆膜机打压力、送膜、切边操作需注意什么问题? / 15
24. 检查覆膜质量的主要内容有哪些? / 15
25. 覆膜机对加油部位与加油周期是怎样要求的? / 16
26. 覆膜机进膜涂胶部分易出现什么故障? / 17
27. 覆膜机的烘道和电器控制部分易出现什么故障? / 17
28. 覆膜机收料部分易出现什么故障? / 18
29. 印刷品墨层状况及墨层厚度对覆膜质量有什么影响? / 18
30. 印刷品印刷油墨的类型对覆膜质量有什么影响? / 19
31. 印刷品油墨冲淡剂的使用对覆膜质量有什么影响? / 19
32. 燥油的加放对覆膜质量有什么影响? / 20
33. 喷粉的加放对覆膜质量有什么影响? / 20
34. 金、银墨印刷品对覆膜质量有什么影响? / 21
35. 印刷品墨层干燥状况对覆膜质量有什么影响? / 21
36. 覆膜车间的环境相对湿度对覆膜质量有什么影响? / 21
37. 复合温度对覆膜质量有什么影响? / 22
38. 复合压力与覆膜质量有什么关系? / 23
39. 黏合剂的涂布状况对覆膜质量有什么影响? / 24
40. BOPP 薄膜放卷速度、复合成品收卷速度变化对纸塑复合产品质量的影响是什么? / 24
41. 试机覆膜时,应做什么抽检测试? / 25
42. 即涂覆膜常出现皱纸故障的原因是什么? 如何排除? / 25
43. 什么叫覆膜的出膜与亏膜故障? / 26
44. 即涂覆膜常见黏合不良故障产生的原因是什么? 如何排除? / 26
45. 即涂覆膜常见“花膜”(起泡)故障的原因是什么? 如何排除? / 27
46. 即涂覆膜常出现涂覆不匀故障的原因是什么? 如何排除? / 27
47. 即涂覆膜常出现皱膜故障的原因是什么? 如何排除? / 28



48. 即涂覆膜工艺常出现产品发翘故障,产生的原因是什么? 如何排除? / 28
49. 为什么会出现覆膜后的印刷品又被带入机器的故障? 如何避免? / 29
50. 覆膜常见故障及排除方法是什么? / 29
51. 不同预涂方式生产的预涂膜有何不同特点? / 34
52. 热熔胶预涂膜按薄膜透光度可分为哪几类? / 35
53. 热熔胶预涂膜按幅宽不同可分为哪几类? / 35
54. 预涂膜覆膜能否采用原有即涂型覆膜设备进行? / 36
55. 选用覆膜用塑料薄膜时需注意什么问题? / 36
56. 怎样鉴别熔融工艺与溶剂挥发工艺生产的预涂膜? / 37
57. 采取什么措施使覆膜温度数据在工作过程始终保持一致? / 37
58. 如何规范覆膜操作? / 38
59. 与预涂膜覆膜工艺相比即涂膜覆膜工艺的产品质量如何? / 38
60. 涂料上光的方法和种类有哪些? / 39
61. 上光油常用主剂有哪些? 其性能如何? / 40
62. 常用上光涂料的种类、性质和用途如何? / 41
63. 对上光油的技术要求是什么? / 41
64. 上光涂料的选择原则是什么? / 43
65. 上光常见的故障及排除方法是什么? / 43
66. 如何选用 UV 上光油? / 44
67. 使用 UV 上光涂料应注意什么问题? / 45
68. UV 上光常见故障有哪些? / 45
69. 水性上光的特点是什么? / 46
70. 水性上光常见故障有哪些? / 47
71. 纸张性能对上光质量有什么影响? / 48
72. 温度对上光质量有什么影响? / 48
73. 印刷油墨对上光质量有什么影响? / 49
74. 印刷品晶化对上光质量有什么影响? / 49
75. 上光方式对彩印效果有何影响? / 49
76. 为什么会出现上光印刷品表面脏版现象? / 51

77. 上光后印刷品表面为什么有时出现条纹或其他印痕? / 51
78. 避免上光印品颜色变化或带异味故障的主要途径是什么? / 51
79. 为什么要广泛应用水基上光涂料? / 52
80. 什么是亚光印刷、亚光覆膜、亚光上光? / 52
81. 什么是涂料压光工艺? 其加工特点是什么? / 53
82. 光泽设计时需要考虑的主要因素有哪些? / 53

第二章 印刷品立体效果的加工

83. 凹凸印使用的石膏压印凸版是如何复制成的? / 55
84. 影响凹凸印、新凸模质量的主要因素有哪些? / 56
85. 为什么加热压印的印品质量好? / 56
86. 什么是单层凸纹凹凸压印? / 57
87. 什么是多层凸纹凹凸压印? / 57
88. 什么是凸纹清压凹凸压印? / 57
89. 什么是凸纹套压凹凸压印? / 58
90. 凹凸压印常见故障及排除方法是什么? / 58
91. 什么是圆压圆(滚压式)压凸技术? / 59
92. 整体式压凸钢模的制作方法有哪几种? / 60
93. 什么是滴塑加工? / 60
94. 什么是水晶胶? / 61
95. 滴塑操作如何进行? / 61

第三章 印刷品表面金属光泽的加工

96. 烫印电化铝的结构是怎样的? / 63
97. 烫印箔的转印原理是什么? 烫印箔的种类及应用主要有哪些? / 64
98. 电化铝烫印工艺是怎样的? / 65
99. 烫印对电化铝箔有什么要求? / 65
100. 怎样鉴别电化铝的性能? / 65
101. 电化铝的等级质量标准是什么? / 66
102. 怎样制作烫金版? / 67
103. 如何根据印件特性选用适宜的烫印方式? / 69



104. 烫金版的装版工艺是怎样的? / 70
105. 电化铝的安装要注意什么问题? / 70
106. 烫印温度对烫印质量有什么影响? / 71
107. 如何确定烫印温度? / 71
108. 压力对烫印有什么影响? / 72
109. 烫印速度对烫印有什么影响? / 72
110. 烫印三要素的确定顺序是怎样的? / 73
111. 为什么电化铝箔有时烫印不上(或不牢)? / 73
112. 出现烫印不上(或不牢)故障时,如何确认产生原因? / 74
113. 什么是烫印的反拉故障? / 74
114. 产生反拉故障的原因是什么? / 75
115. 预防烫印反拉故障的措施有哪些? / 75
116. 为什么采用老装版工艺烫印时印版有时会脱落? / 76
117. 为避免烫印版脱落或翘起,可采用什么措施? / 76
118. 电化铝烫印有哪些常见故障? 排除方法是什么? / 77
119. 烫箔质量要求及检验方法有哪些? / 78
120. 什么是定位烫金技术? / 78
121. 什么是立体烫金? / 79
122. 立体烫金工艺的关键是什么? / 79
123. 立体烫金使用的印版基材是什么? / 80
124. 凹凸烫印版上机调整要点有哪些? / 80
125. 凹凸烫印的要点有哪些? / 81
126. 什么是冷烫金工艺? 冷烫金的特点是什么? / 82
127. 什么是扫金(擦金)工艺? 扫金的特点是什么? / 82
128. 折光加工的特点与应用是怎样的? / 83
129. 传统折光工艺是怎样的? / 83
130. 折光工艺要点是什么? / 84

第四章 印刷品的功能性加工

131. 复合加工的含义及目的是什么? / 86
132. 常用复合工艺分为哪几类? / 87

133. 什么是“先复后干”的即涂复合? / 87
134. 什么是“先干后复”的即涂复合? / 88
135. 常用即涂复合用黏合剂是什么? / 89
136. 影响复合黏合剂黏合力的因素有哪些? / 89
137. 即涂复合的核心技术是什么? / 91
138. 什么是挤出复合? / 91
139. 挤出复合的核心技术是什么? / 92
140. 什么是预涂复合? / 93
141. 熔融预涂复合工艺的优点是什么? / 93
142. 无溶剂复合的优点是什么? / 94
143. 复合工艺设计要点是什么? / 94
144. 主要复合薄膜的种类和用途是什么? / 97
145. 怎样根据包装产品的要求来选择黏合剂? / 99
146. 怎样根据复合包装的结构选择黏合剂? / 100
147. 怎样根据所用的干式复合设备选用黏合剂? / 100
148. 怎样根据黏合剂的技术指标选择黏合剂? / 101
149. 怎样根据黏合剂的工作浓度选择黏合剂? / 101
150. 药品的包装基材构成是怎样的? / 102
151. 现行产品的基材构成是怎样的? / 102

第五章 印刷品的成型加工

152. 对切纸机刀片材料有什么要求? / 104
153. 对切纸机刀片的要求是什么? / 105
154. 切纸机的保养要点是什么? / 105
155. 切纸机常见故障产生的原因是什么? / 105
156. 用做模切压痕版底板材料的木板需具备什么条件? 适用的木板有哪几种? / 106
157. 常用的模切压痕版木底板材料的厚度规格是怎样的? / 107
158. PVC硬塑料板用做模切压痕版底板材料的特点是什么? / 107
159. 钢板用做模切压痕版底板材料的特点是什么? / 108
160. 模切版的刀、线材料规格有哪些? / 108



161. 什么叫模切版的“过桥”? / 109
162. 什么是模切版切割的“留桥”加工? / 109
163. 什么是模切版切割的“搭桥”加工? / 110
164. 什么是标准模切刀和特殊模切刀? / 110
165. 什么是软体模切刀和硬体模切刀? / 111
166. 什么情况下采用标准刃口模切刀? 什么情况下采用斜刃双峰模切刀? / 112
167. 压痕线的常用厚度、高度规格有哪几种? 选用原则是什么? / 112
168. 如何选用模切胶条? / 112
169. 模切胶条距离刀、线多少为宜? / 113
170. 排好刀、线的模切版应达到什么要求? / 113
171. 模切试切后, 什么情况需要进行局部垫版? / 114
172. 模切加工为什么要制作与刀模配套的底模? 传统底模材料有哪几种? / 114
173. 压痕模的常用类型有哪几种? / 115
174. 压痕模的选择方法有哪几种? / 115
175. 模切阴模版制作操作是怎样的? / 116
176. 压痕效果与纸张纤维方向有什么关系? / 117
177. 使用自粘压线模制作模切底模版的操作是怎样的? / 117
178. 圆压圆模切滚筒的类型有哪几种? / 118
179. 什么是页边索引开槽? / 118
180. 模切压痕的工艺流程是什么? / 119
181. 模切压痕常见故障及排除方法是什么? / 121
182. 什么是未预制凸模模切、压凸一次完成工艺? / 122
183. 什么是模切、压凸一次成型刀模工艺? / 122
184. 啤酒商标通常采用什么模切工艺方法? / 123
185. 闯纸操作对标纸冲切精度有什么影响? / 124
186. 切纸机精度不高对标纸冲切精度有什么影响? / 124
187. 造成标纸冲切不准的其他因素是什么? / 125
188. 为什么说纵向丝缕的纸张优于横向丝缕的纸张? / 126
189. 简单易行的检验纸张丝缕方向的方法有哪些? / 126

190. 屋顶式盒的结构与成型是怎样的? / 127
191. 方形盒的结构与成型是怎样的? / 129
192. 复合包装盒的接缝与盖口特点是什么? / 129
193. 为什么在纸盒设计时要考虑纸板的丝缕方向? / 130
194. 模切版排刀设计注意事项有哪几点? / 131
195. 烟盒模切常见切边起毛的原因是什么? / 134
196. 造成烟盒盒型不正的主要因素有哪些? / 135
197. 影响烟盒批量模切生产效率的因素有哪些? / 136
198. 为什么环形纸边要分段清废? / 136
199. 断废纸边加放模切刀时需要注意什么问题? / 137
200. 为什么清废开设连点的位置和数量要适当? / 138
201. 为什么模切纸张不能裁切的尺寸比成品大一点? / 139
202. 纸杯的成型加工过程是怎样的? / 140
203. 瓦楞纸板的瓦楞形状分为哪几种? / 141
204. 瓦楞纸板的瓦楞规格分为哪几种? / 141
205. 瓦楞纸板按组成类型可分为哪几种? / 142
206. 瓦楞纸箱箱型结构分为哪几种类型? / 143
207. 瓦楞纸箱的基本箱型分为哪几种? / 144
208. 瓦楞纸板箱坯的结构是怎样的? / 146
209. 为什么瓦楞纸板纵压线难于达到预定尺寸? / 147
210. 瓦楞纸板的断裁、压线作业最值得注意的问题是什么? / 147
211. 什么叫瓦楞纸板的压线允差? / 148
212. 瓦楞纸箱的开槽深度多深为宜? / 148
213. 瓦楞纸箱的开槽长度多长为宜? / 149
214. 为什么覆面工艺常易出现“搓板”故障? / 149
215. 为什么覆面工艺常易出现塌楞故障? / 151
216. 瓦楞纸箱滚筒模切的特点是什么? / 151
217. 瓦楞纸箱滚筒模切精度的保证措施有哪几点? / 152
218. 纸盒成盒方法分哪几种? / 153
219. 纸盒上光粘糊不牢怎么办? / 154
220. 为什么覆膜纸盒常有脱胶开裂现象? 如何解决? / 155

221. 纸箱箱体接合工艺分为哪几种? / 155
222. 钉接纸箱的方法有哪几种? / 156
223. 评价接合强度的方法是什么? / 156
224. 不干胶标签材料的结构是怎样的? / 157
225. 如何掌握不干胶模切深度? / 158
226. 不干胶过压模切深度会造成什么故障? / 158
227. 标签的图标排列方向与排废有什么关系? / 159
228. 如何选择标签之间的合适废边尺寸? / 159
229. 在设计不干胶标签时应注意什么问题? / 160
230. 什么叫不干胶标签的背切? 背切的目的是什么? / 161
231. 什么是合成纸? 合成纸的用途有哪些? / 162
232. 用合成纸制手提袋的优点是什么? / 163
233. 手提袋的成型加工是怎样的? / 164
234. 散页广告纸袋夹常见的结构造型有哪几种? / 165
235. 塑料袋的分类有哪几种? / 166
236. 影响热合强度的主要因素是什么? / 168
237. 热合封口质量要求是什么? / 169
238. 制袋的尺寸偏差应控制在什么范围? / 169
239. 塑料袋制袋常见故障产生的原因是什么? / 170
240. 常用金属罐的种类与用途有哪些? / 172
241. 金属罐成品规格如何表示? / 173
242. 罐用罩光油的要求是什么? / 173
243. 三片罐的罐身侧缝加工方法有哪几种? / 174
244. 压接罐制罐工艺流程是怎样的? / 175
245. 三片罐的切板操作是怎样进行的? / 176
246. 罐身板切板规格如何确定? / 177
247. 什么是罐身板的切角、切缺(或切缝)? / 177
248. 什么是罐身板的端折操作? / 178
249. 什么是罐身板的翻边操作? / 179
250. 压接罐的翻边操作有什么特点? / 180
251. 锡焊法罐身制造工艺流程是怎样的? / 180

252. 熔焊法罐身制造工艺是怎样的? / 181
253. 熔焊法罐身质量检验应包括哪些内容? / 181
254. 熔焊法制罐工艺的焊缝要求是怎样的? / 181
255. 罐身内涂料的要求和涂布要求是怎样的? / 182
256. 什么是胶黏剂压合法制罐工艺? / 182
257. 什么是胶黏剂层合法制罐工艺? / 183
258. DI 罐罐身材料是什么? / 183
259. 三片罐的制盖流程是怎样的? / 184
260. 什么是三片罐底盖制造的圆边操作? / 184
261. 三片罐底盖制造的烘干条件是什么? / 185
262. 易开罐盖的划线深度如何掌握? / 185
263. 易开罐盖的安全装置分为哪几种? / 185
264. 什么叫软管? 怎样分类? / 186
265. 铝质软管的生产方法是怎样的? / 187
266. 塑料软管的主要品种有哪些? / 188
267. 塑料软管的生产工艺分为哪几种? / 188
268. 塑料软管在印刷图案的设计上需注意什么问题? / 189
269. 什么是复合软管? / 189
270. 什么是复合软管的先印刷后复合工艺? / 189
271. 化妆品复合软管的生产工艺是怎样的? / 190
272. 什么是复合软管的先复合后印刷工艺? / 190
273. 复合软管的图案设计需注意哪些问题? / 191

第六章 书刊、本册类印刷品的装订加工

274. 我国现行规定的书刊用纸规格有哪几种? / 192
275. 什么是纸张的“克”数? 什么是纸张的“令”数? / 192
276. 什么是书刊的开本大小? / 193
277. 什么是书刊的开本尺寸? / 193
278. 什么叫印张? / 193
279. 什么叫书刊的版心? 什么叫版面? / 194
280. 什么叫书芯? / 194



281. 什么叫封面? / 194
282. 什么叫版权页? / 194
283. 书刊开本开法分为哪几类? / 195
284. 什么是套裁法? / 196
285. 开本设计的原则是什么? / 197
286. 书籍各部位的名称叫什么? / 197
287. 平装的加工流程是怎样的? / 198
288. 什么是光切短边一次完成法? / 198
289. 裁切加工的质量要求有哪些? / 199
290. 开料设计应注意什么问题? / 199
291. 常见的裁切故障及排除方法有哪些? / 200
292. 什么是平行折页法? / 200
293. 什么是垂直交叉折页法? / 201
294. 什么是混合折页法? / 201
295. 什么是正折和反折? / 202
296. 什么是单联和双联折页? / 202
297. 书刊折页的质量要求有哪些? / 203
298. 粘页、套页及插页的质量要求有哪些? / 204
299. 什么是书帖前口不齐、版心不正的故障? / 205
300. 如何解决书帖版心不齐的现象? / 205
301. 如何确定版心偏差的纠偏量? / 205
302. 如何避免印张折叠次数过多引起的版心偏差? / 206
303. 折页成帖太松会造成胶订什么故障? / 206
304. 纠偏页码怎样确定? / 207
305. 拼接跨页图应如何处理? / 207
306. 为什么配帖前要进行书帖上蜡加工? / 208
307. 配帖方法有哪几种? / 208
308. 如何检查配帖质量? / 209
309. 骨胶在使用时应注意什么问题? / 209
310. 聚醋酸乙烯酯(PVCA)在使用时应注意什么问题? / 210
311. 装订用热熔胶分哪几类? / 210



312. 怎样预热 EVA 热熔胶? / 211
313. EVA 热熔胶的预热温度以多少为宜? / 211
314. EVA 热熔胶熔融黏度与温度变化有什么关系? / 211
315. 什么是 EVA 热熔的开放时间? / 212
316. 什么是 EVA 热熔胶的固化时间? / 212
317. 什么是 EVA 热熔胶的冷却硬化时间? / 212
318. 热熔胶的主要技术指标有哪几项? / 213
319. 铁丝平订订书机常易出现的故障是什么? / 213
320. 缝纫订订线与书脊的距离如何掌握? / 215
321. 什么是普通平锁锁线订? / 216
322. 什么是交错平锁锁线订? / 216
323. 什么是交叉锁锁线订? / 217
324. 锁线机出现书页歪斜或缩帖故障的原因是什么? 如何排除? / 217
325. 锁线机出现漏针或脱针故障的原因是什么? 如何排除? / 218
326. 锁线机出现断线故障的原因是什么? 如何排除? / 219
327. 锁线机出现断针故障的原因是什么? 如何排除? / 219
328. 锁线机出现不割线故障的原因是什么? 如何排除? / 219
329. 锁线机出现穿线过松或过紧故障的原因是什么? 如何排除? / 220
330. 锁线机出现方背成圆背故障的原因是什么? 如何排除? / 220
331. 胶粘订书背涂热熔胶操作要注意什么问题? / 220
332. 什么是塑料线烫订胶粘装订? / 221
333. 平装封面的包裹形式分哪几种? / 222
334. 书籍包封面时应注意什么问题? / 222
335. 常用书刊内文与封面用纸有哪几种? 各自的装订特性是什么? / 223
336. 常见切书规格尺寸是怎样的? / 224
337. 切书的常见故障及排除方法有哪些? / 224
338. 采取什么措施可以防止三面切书出现胶订书背皱褶? / 225
339. 怎样调整烫背机的夹板与温度? / 225

340. 无线胶订对书版规格的要求是什么? / 226
341. 无线装订对书帖外形质量的要求是什么? / 227
342. 无线胶订对铣背的操作工艺要求是什么? / 227
343. 无线胶订对拉槽的操作工艺要求是什么? / 228
344. 无线胶订用胶预热作业应注意什么问题? / 228
345. 对无线装订用胶的胶温控制应注意什么问题? / 229
346. 胶订对书芯和封面的工艺要求有哪些? / 229
347. 铜版纸、双胶纸内芯如何胶订? / 230
348. 胶粘订书册的抗拉强度试验的目的和方法是什么? / 230
349. 胶粘订书册的挠曲强度试验方法是怎样的? / 231
350. 影响无线胶订牢度的因素有哪些? / 231
351. 胶订产品质量常见故障产生的原因与处理方法有哪些? / 233
352. 胶粘订的适用范围是什么? / 234
353. 精装的特点是什么? / 238
354. 精装书造型加工分哪几种? / 238
355. 书芯扒圆操作的要求是什么? / 239
356. 书芯机械起脊操作如何进行? / 239
357. 书芯贴纱布操作如何进行? / 240
358. 书芯贴书签带操作如何进行? / 241
359. 书芯贴堵头布操作如何进行? / 241
360. 书芯贴书背纸操作如何进行? / 241
361. 手工扒圆的方法是怎样的? / 241
362. 手工起脊要掌握什么原则? / 242
363. 堵头布为什么要过浆处理后再使用? / 242
364. 书芯贴硬质卡纸方法有哪几种? / 242
365. 纸板的厚度与精装封壳的质量有什么关系? / 243
366. 纸板的吸湿性与精装书壳的质量有什么关系? / 243
367. 纸板的紧度、弹性与精装封壳的质量有什么关系? / 243
368. 如何避免纸板含水量高而引起封壳变形故障? / 244
369. 精装书籍的纺织物封面料主要有哪几种? / 244
370. 精装书籍的涂布类封面料主要有哪几种? / 245