

# 微电脑 排版应用 技巧

● 庄跃辉 舒建寅 编  
● 科学出版社

家用电脑丛书

# 微电脑排版应用技巧

庄跃辉 舒建寅 编

编著：庄跃辉、舒建寅

## 内 容 简 介

本书以方正(华光)6.0 版电子排版系统为典型,兼顾 7.0 版,总结了电子排版应用实践经验,本书介绍的命令(注解)按功能分类,结合铅印排版规范及有关标准,重点介绍各种类型表格、分区、分栏以及版面处理的技巧,底纹与标题搭配、网与线配合、网与花边结合等排版技术。编排方式以功能、公式、参数、小样(含命令)、大样、实践经验(技巧)的形式展现给读者,并以独特、新颖的编辑手段和版式设计,提供了使用该软件过程中容易出错的地方和寻找方法。

本书内容丰富,举例实用,富有启发性,书中对排版经验进行剖析和归纳,可帮助读者掌握方正排版系统的排版方法和技巧,从而能够获得应用实践的

捷径。

## 家用电脑丛书 微电脑排版应用技巧

庄跃辉 舒建寅 编

责任编辑 王淑兰

科学出版社出版

北京东黄城根北街 16 号

邮政编码: 100717

北京峪文印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

※

1994年3月第一版 开本: 787×1092 1/16

1994年3月第一次印刷 印张: 25

印数: 1~7000 字数: 640000

ISBN7-03-003513-5/TP·261

定·价: 18.50元

## 前　　言

随着计算机技术的发展，汉字文字处理已成为计算机的一个重要应用领域，各种排版系统不断问世，但大多数是桌面系统，这些系统采用的字库点阵比较低，仅能满足一般的办公自动化需要，由北京大学王选教授为首推出的方正（华光）电子出版系统，区别于一般桌面系统的最突出特点是，它具有高点阵的优质字库和功能强大的版面批处理特点，能完全替代古老的排版印刷业，给排版印刷业带来巨大的变革，受到广大用户的欢迎，得到极为广泛的推广应用。

随着出版事业的繁荣，越来越多的人们想了解、掌握方正（华光）排版技术，人们对排版艺术的追求，更希望能得到珍贵的排版经验和技巧的交流。由此为出发点，我们总结了多年的排版实践经验，从排版规范、标准及基础知识入手，由浅入深，由表及里地剖析了方正（华光）排版系统，并采取功能、公式、参数、小样（含排版命令）、大样、技巧的编写结构，将方正（华光）排版系统的内容与实践有机地结合起来，学以致用，立竿见影。初学者可将该书作为“入门工具书”，熟练者亦可将该书作为“同行益友”，共商技艺。

本书涉及内容丰富，例举的各种标题字体、字号及其编排形式，具有独到的个性；推荐的特别版面的编辑与排版形式，给人以风度典雅之感；对正文的体例、结构、层次等版式安排，使人清新悦目。通过各种典型例子的实践，读者就能掌握各类表格、分栏、分区，以及底纹与标题搭配、网与线配合、网与花边结合等难度较高的排版技术，灵活地运用各种排版技术，就可以对版式造型、标题位置、图案装饰等，做出恰当地处理，使所排的版面体现高超的排版技巧和艺术修养。

参加本书编写的还有舒妙飞、余寿林、方爱苏、李平富等人。我们花费相当的精力，将多年来排版实践遇到的各种问题总结归纳成这部书稿，旨在抛砖引玉、诚意与同行砌磋开发使用方正（华光）排版系统的技艺。书中难免有错误或疏漏，恳请读者批评、指教。

本书编写过程中，得到北大方正集团杜永昌教授的指导，北大方正集团培训部主任孟志华主任审读了全书。北大方正集团的有关同志也给予了热情支持，在此一并表示感谢。

编　者

1994年元月

# 目 录

## 第一部分 基础知识

<b>第一章 电子出版系统简介 .....</b>	1
第一节 概述.....	1
第二节 方正排版软件的主要功能简介.....	5
一、书版软件 6. 10 版.....	5
二、书版软件 7. 0 版 .....	6
三、维思排版软件.....	8
四、报刊组版软件.....	9
五、交互式图形排版软件 .....	10
六、女娲补字软件 .....	10
七、交互式表格/框图排版软件.....	11
第三节 科印排版软件简介 .....	11
第四节 方正彩色照排系统简介 .....	13
第五节 电子出版系统选型研究 .....	17
<b>第二章 国内常用办公排版系统简介 .....</b>	19
第一节 北大方正办公排版系统 .....	19
第二节 北佳 OS 办公排版系统 .....	19
第三节 联想排版系统 .....	20
第四节 四通 (4S) 高级科技文献书刊编排系统 .....	21
第五节 北大方正汉卡 .....	22
一、北大方正-Super II (或 V) 型汉卡主要功能特点 .....	22
二、北大方正 Super ("金山" 汉卡) 系列汉卡功能比较.....	24
三、北大方正 Super VI 型汉卡 (NT1. 0 版) 功能特点 .....	24
<b>第三章 方正编辑软件 FE .....</b>	26
第一节 进入 FE .....	26
一、三种状态的设置、转换和操作 .....	27
二、参数设置 .....	28

第二节 进入编辑 .....	28
一、光标移动及屏幕滚动 .....	29
二、字、行操作和恢复删除 .....	29
第三节 编辑排版 .....	30
一、正文位置标记 .....	30
二、块操作 .....	30
三、查找、替换字符串 .....	31
四、(存盘或退出) (Q 命令) .....	36
五、输出和打印 .....	37
第四节 其他 .....	37
一、DOS 功能 .....	37
二、对照功能 .....	37
三、显示排版注解语法格式 .....	38
四、排版注解的提示录入 .....	38
<b>第四章 BD 排版语言的基本操作 .....</b>	<b>39</b>
第一节 BD 排版语言的相关文件 .....	39
一、小样文件 .....	39
二、大样文件 .....	39
三、版式总体说明文件 .....	39
第二节 书版组版系统的操作 .....	40
一、编辑 .....	40
二、排版 .....	43
三、显示 .....	44
四、打印 .....	45
五、发排 (91 系统) .....	46
六、图表 .....	53
七、工具 .....	54
第三节 基本概念 .....	54
一、字体、字号概念 .....	54
二、汉字字模字体、字号、基线 .....	56
三、字体、字号的选用原则 .....	57
四、层的概念 .....	58
五、盒子概念 .....	58
六、一行串 .....	59
第四节 基本参数 .....	59

一、排版参数	59
二、尺寸参数	60
三、空行参数	60
四、起点参数	60
五、行距参数	61
六、字距参数	61
七、横排与竖排的关系	62

## 第二部分 书版排版技术

<b>第五章 常用排版命令注解</b>	63
第一节 单字符结束注解	63
一、强制结束注解	63
二、单字符注解	65
三、字符注解	67
四、汉体注解 (HT)	67
五、增补造字方法	71
六、91 系统无级变倍字号注解	72
七、外文字体注解 (WT)	72
八、数字字体字号注解 (ST)	78
第二节 版式总体说明	80
一、版式总体说明文件 (.PRO 文件) 的制定	80
二、装帧版面与版心	84
<b>第六章 标题的著录和编排</b>	94
第一节 标题的层次及注解	94
一、标题的特点	95
二、标题分级与字体字号的选择	96
三、标题性质、占行及字间加空规则	96
四、排标题禁则	97
五、标题的版式及回行原则	99
六、行数注解 (HS)	100
七、标题定义注解 (BD)	102
八、排标题注解 (BT)	104
九、对齐注解 (DQ)	106
十、撑满注解 (CM)	107

<b>第二节 标题编排实例</b>	108
一、章节的国际标准编排法	108
二、章节的国家标准编排法	110
三、多级标题连在一起写注解特点	113
四、章节的非标准编排法	121
<b>第三节 科技书刊中标点符号的用法</b>	121
一、标点符号的类别	121
二、标点符号的用法	122
三、标点符号的规范化	124
四、易混的标点符号	126
五、标点符号注解 (BF)	127
六、全身注解 (QS)	128
七、对开注解 (DK)	128
<b>第七章 页码和书眉的编排法</b>	129
第一节 页码类注解及编排	129
一、页码排版要求	129
二、卧排页码排版	130
三、页码注解 (YM)	130
四、无页码注解 (WM)	133
五、暗码注解 (AM)	133
六、单页注解 (DY)	134
七、双页注解 (SY)	134
第二节 书眉类注解及编排	134
一、书眉的排版格式	134
二、眉说注解 (MS)	135
三、单眉注解 (DM)	136
四、双眉注解 (SM)	137
五、单双眉注解 (MM)	137
六、空眉注解 (KM)	138
第三节 抽词条及词典的排法	138
一、词条注解 (CT)	138
<b>第八章 辅文的编排法</b>	142
第一节 封面	142
一、封面的概念	142
二、空格注解 (KG)	146

三、空行注解 (KH) .....	147
四、行距注解 (HJ) .....	150
五、行距与行高.....	150
六、居中注解 (JZ) .....	150
七、封一的设计和编排.....	150
八、封二和封三的设计和编排.....	157
九、封四的设计和编排.....	157
十、护封和衬页的设计和编排.....	158
十一、卷次、期次和总期次的编排原则.....	158
十二、期刊的分刊与合刊.....	159
十三、题名页的编排法.....	159
十四、刊名页的编排法.....	160
<b>第二节 前言、目录的编排法.....</b>	<b>160</b>
一、居右注解 (JY) .....	161
二、书刊目录的版式.....	162
三、图书目录的编排法.....	163
四、目录注解 (ML) .....	165
五、期刊目录的编排法.....	167
<b>第三节 书刊辅文的撰写和编排.....</b>	<b>170</b>
一、书刊辅文的撰写原则.....	170
二、书刊辅文的撰写和编排法.....	171
三、内容提要及版权页.....	172
四、序和前言.....	173
五、索引的编排.....	174
六、附录的编排.....	174
<b>第九章 版面控制类注解 .....</b>	<b>175</b>
<b>第一节 版面控制.....</b>	<b>175</b>
一、自控注解 (ZK) .....	175
二、自换注解 (ZH) .....	177
三、上齐注解 (SQ) .....	178
四、行宽注解 (HK) .....	178
五、改宽注解 (GK) .....	180
六、始点注解 (SD) .....	183
七、行中注解 (HZ) .....	184
八、整体注解 (ZT) .....	186

九、前后注解 (QH) .....	186
十、段首注解 (DS) .....	187
第二节 摘要、文摘和文摘页的编排.....	189
一、摘要.....	189
二、文摘和文摘页.....	190
第三节 注解的编排法.....	192
一、注文说明注解 (ZS) .....	193
二、注文注解 (ZW) .....	195
三、文稿收到日期的著录和编排.....	203
四、参考文献的编排法.....	204

### 第三部分 复杂版面的排版

<b>第十章 复杂版面的注解 .....</b>	<b>206</b>
第一节 装饰字体的注解.....	206
一、繁简注解 (FJ) .....	208
二、倾斜字注解 (QX) .....	210
三、粗细注解 (CX) .....	210
四、空心字注解 (KX) .....	211
五、立体字注解 (LT) .....	212
六、旋转字注解 (XZ) .....	213
七、阴阳字注解 (YY) .....	215
第二节 框线类注解.....	215
一、方框注解 (FK) .....	215
二、加底纹注解 (JD) .....	219
三、着重注解 (ZZ) .....	223
四、画线注解 (HX) .....	224
五、线字号注解 (XH) .....	226
六、长度注解 (CD) .....	227
七、基线注解 (JX) .....	231
第三节 表格的版面设计和编排.....	231
一、表格的结构与分类.....	232
二、表格的各部分名称.....	234
三、表格线的排法.....	235
四、表序、表名和表注及其版式.....	236

五、表格在正文中的位置.....	236
六、表格的幅面尺寸.....	236
七、表格的数量要求.....	237
八、书刊表格的设计和选择原则.....	237
九、表格注解 (BG) .....	237
十、表头的排法.....	243
十一、无线表注解 (WX) .....	250
十二、位标注解 (WB) .....	254
十三、对位注解 (DW) .....	254
十四、表格中的数字和计量单位.....	257
十五、表格的转排.....	257
十六、表格的变换.....	258
十七、跨页表.....	259
十八、对页表.....	259
十九、插页表.....	260
二十、数据表.....	260
二十一、文字表.....	260
二十二、系统表.....	261
二十三、流程表.....	261
二十四、表格排版技巧小结.....	262
第四节 数学公式的编排法.....	268
一、科技版中外文代号的识别.....	269
二、怎样准确录入某些特殊的数学符号.....	273
三、状态切换注解 (\$) .....	273
四、转字体注解 (②) .....	274
五、公式的串文排与居中排.....	275
六、公式序码的排法.....	276
七、公式前文字说明的排版规则.....	279
八、公式中的字体和字距.....	280
九、阿克生注解 (AK) .....	282
十、盒子注解 ({} ) .....	283
十一、上下角标注解 (↑↓) .....	283
十二、上下注解 (SX) .....	283
十三、左齐注解 (ZQ) .....	286
十四、界标注解 (JB) .....	287

十五、开方注解 (KF) .....	289
十六、顶底注解 (DD) .....	289
十七、行列注解 (HL) .....	291
十八、方程组注解 (FC) .....	294
十九、方程号注解 (FH) .....	297
二十、添线注解 (TX) .....	297
二十一、公式不能交叉排.....	298
二十二、公式的主体对齐排法.....	299
二十三、外文注解 (WW) .....	300
二十四、外文正斜、黑、白体排版技巧.....	300
第五节 化学式的编排.....	301
一、反应式注解 (FY) .....	301
二、结构注解 (JG) .....	303
三、竖排注解 (SP) .....	305
四、六角环注解 (LJ) .....	305
五、相联注解 (XL) .....	306
<b>第十一章 分栏、插图版面的排版 .....</b>	<b>307</b>
第一节 分栏.....	307
一、分栏的作用.....	307
二、分栏版式基本栏和破栏.....	307
三、分栏注解 (FL) .....	307
四、另栏注解 (LL) .....	310
五、对照注解 (DZ) .....	310
第二节 插图的版面设计与排版方法.....	313
一、插图的类别.....	313
二、插图的文字说明.....	314
三、图序、图名和图注及其版式.....	315
四、插图在正文中的位置.....	316
五、跨页图.....	318
六、图版.....	318
七、图的缩放规律.....	319
八、书刊插图的选择原则.....	319
九、插图的幅面尺寸.....	320
十、插图的缩比.....	320
十一、插图的字体、线、图.....	321

十二、流程图（框图） .....	321
十三、划走版面类注解.....	322
十四、分区注解（FQ） .....	324
十五、分区与方框注解的比较.....	325
十六、图片注解（TP） .....	327
十七、图片说明注解（TS） .....	328
十八、插入注解（CR） .....	330
<b>附录</b> .....	<b>334</b>
附录一、PASS0 使用说明 .....	334
附录二、扫描一 语法出错信息表.....	336
附录三、扫描二 出错信息表.....	339
附录四、BD 排版语言注解功能索引 .....	341
附录五、华光电子出版系统动态键盘表.....	354
附录六、方正电子出版系统动态键盘表.....	355
附录七、底纹.....	364

# 第一部分

## 基础 知识

### 第一章 电子出版系统简介

#### 第一节 概 述

许多年来,四大发明一直是挂在中国人嘴边的骄傲,老祖宗毕昇的荣耀,从读小学时便知道。然而中国的印刷行业落后,8年前,国内的印刷系统大部分是铅字排版,工人们的工作环境和条件十分艰苦。自从北大方正(华光)电子出版系统的问世,首先在中文报业技术领域,方正的激光汉字排版系统自然是一枝独秀,无人逾越。尤其是彩色排版系统更是无人可比,处于垄断地位。从而开始了印刷技术的新纪元——告别铅与火的时代,迎接光与电的时代。

电子出版系统的排版是指原稿文字录入计算机,经过编辑、排版、修改,得到符合出版要求的版式后,由激光印字机或精密照排机输出到纸样或胶片上,供制版印刷的计算机系统。电子出版的后续工作是制版、固版、印刷,即把普通纸上的版式样张,制成氧化锌版或纸基银盐版,供份数不多的印刷品用,一般使用台式胶印机或小型胶印机印刷,或者由胶片晒出PS版或树脂版,然后供大型印刷机进行大量印刷。

电子出版系统与目前的文字处理机和电子打字机的重要方面的区别是印刷的质量及档次高一级。它主要表现在以下几个方面:①字体、字号添空花边齐全;②分辨率高、输出质量高;③排版功能齐全,能满足各种出版物对各种复杂、综合版面、版式的要求。

北大方正电子出版系统,在北大华光IV型电子出版系统的基础上充实改进。因而更加丰富多彩,灵活方便。北大计算机科学技术研究所一贯从用户需求出发,努力做到铅排能排的都能排,铅排不能排的也能排。北大方正电子出版系统,除了配备北大华光IV型上已推广的全部软件外,还新配置了以下软件:

①交互式集成排版软件WITS。②报刊组版软件新版本NPM4.03。在功能与方便程度上较之以前版本有很大改进。③改进了北大汉化操作系统BDDOS版本,使其采用开放式结构,不仅供录入文字使用,也是各类软件的底层运行环境。④编辑软件FE与其他编辑软件不同,FE完全避免由半字光标引起的非法字符之苦,真正做到中西文兼容,编辑命令简洁、

方便；有正反向查找，替换功能，且有全部替换或询问替换方式；可定义短语以节省内存开销等。⑤多种少数民族文字排版软件维吾尔文、哈萨克文、柯尔科孜文、朝鲜文、蒙文、藏文、壮文版批处理书版排版软件。所有民族文版软件均保持原软件汉文版全部功能。⑥栅格图象到矢量图形的转换软件 RECO，为了利用已有的手绘图形或印刷图形，专门研制了 RECO 软件，该软件可将经扫描仪输入的图形转换成 AUTOCAD 格式，经用户编辑修改后输出。

⑦仿真表格生成软件。

最后，还需说明北大方正电子出版系统的软件一般向下兼容，均适用于北大方正（华光）IV 型的版本，所以北大方正（华光）IV 型的用户均可享用新推出的版本和新软件。

北大方正电子出版系统软件既能出文字，又能出图形、照片、图文合一，整页输出。既能排书，又能排报；既能排社科书刊，又能排各类杂志，文娱书刊。既有批处理排版软件又有交互式排版软件，用户可按需要选用。

批处理软件为命令插入式输入，自动实现所需的各类复杂功能（如字典自动抽词条作书眉，表格自动拆页等），排各类复杂公式，排版效率高，版面规范。交互式报版软件 NPM，即改即得，逼真显示，使用方便易学。NPM4.03 以上版本在效率和方便程度上较之以前版本有很大提高。

集成排版软件 WITS，采用多任务窗口技术，以交互式为主，也接受少量批处理注解，既有交互易学的优点，又有批处理版面规范和自动处理功能。既能横排，又能竖排，在同一页上可实现横竖混排。可出横排本，也可出竖排本。繁简可以混排。并有自动转换功能。

既能处理黑白图片，也能出有灰度层次的照片，既能交互式作图，也能输入图形后再做修改。屏幕、针打、激光印字机和激光照排机四种输出结果版式相同。北大方正电子出版系统主要由输入部分，组版部分及输出部分三部分组成，同时，还发展了微机联网，远程传版，数据库管理及彩色系统等。

输入部分包括汉字、外文及符号的录入以及图形、图象的输入，组版部分除了书版、报版、维思三大排版软件外，还有棋类版、音乐、表格、广告等系列专用排版软件。录入机和组版使用了从 IBM PC/XT 到 286,386 直到 486 各种档次的微机以及多种显示卡、显示器。输出部分要用到较高档次的微机，北大新技术公司生产的栅格图象处理器（RIP）和针式打印机，激光印字机以及不同幅面，不同分辨率的各种激光照排机。它还具有高、中、低档任选，系统升级容易，适应面广等特色。

### （一）编辑系统

系统配置：主机十书版和科技版排版软件

功能：可排书、表格、数学、化学版。可由打印机打印到纸上作为校对用或打印到腊纸上进行油印。有宋体、黑体、仿宋、楷体、报宋、标题宋、隶书、魏碑、行楷、细圆十种字体，有多种外文体、数字体，有 100 种花边。字号从小七号至 63 磅，可变长变短。

适应范围：办公自动化，也可做为资金不足的单位或个人进行录入、排版，然后将排好的文件 S2 拿到有激光输出的单位发排。

### （二）高档轻印刷系统

系统配置：主机 DEC 333SX+93A 方正卡+激光印字机

①主机：DEC 333SX LP(内存 8MB,硬盘 120MB)；②FZ-93A-16 型 PostScript Level II 控制卡(RIP)；③日本 Canon LBP-SX 激光印字机：A4 幅面(16 开),400 线/吋(15.7 线/mm)。

### 1. A4 幅面(16 开)标准配置

功能：系统软件、汉化 Windows3.1 操作环境；轻印刷用高性能书版和科技版排版软件(含公文、文艺书刊、数学、化学、表格等)；交互式表格/框图排版软件，轻印刷激光印字机驱动程序、折页程序。十种字体：宋、楷、仿宋、黑、报宋、标题宋、**隶书**、**魏碑**、**行楷**、**细圆**；各种科技符号，多种字体的英、法、德、俄、日、希腊、拉丁等外文，国际音标，汉语拼音等字符；系统可支持多种少数民族文字排版输出。2457 种网纹、118 种花边。针打字模：4 种基本字体(宋、楷、仿宋、黑)；英、法、德、俄、日、希腊、拉丁等外文，国际音标，汉语拼音等字符，各种科技符号；多种字号；多种花边。可支持各种 24 针式打印机；每种字体或字符含 22 种字号并可无级变倍。每种字体、字号中的每个字符均有多种变体：空心、立体、倾斜、旋转、变长、变扁、变细、阴阳及网纹字。版面高速自动旋转，横竖单排、混排；单字及整版的无级缩放，简繁体切换、混排；可出正、反字，系统输出速度：不同内容 7 页/分。

### 2. B4 幅面(8 开)标准配置

激光印字机改为 LBP-KT(B4)幅面，控制卡改为 FZ-93A-8，其余同 A4 幅标准配置。

#### (3) 轻印刷用可选字模

简体：姚体、细黑、大黑、准圆、粗圆、隶变、琥珀、黑一、舒体、综艺、水柱、宋三、中等线、细等线、宋黑体、大标宋、日文

繁体：黑体、仿宋、楷体、细圆、准圆、粗圆、琥珀、彩云、隶变、舒体、粗黑、行楷、魏碑、综艺、幼线、平黑、小标宋、大标宋、超粗黑、日文明体、日文黑体、书宋、中楷、黑一、秀丽、新秀丽，(约 14000 字/种)

适应范围：高档轻印刷系统适合于一般印刷厂使用，可输出分辨率为 400 线/英寸的软片。如需精度更高的软片，可将排版完毕的文件拿到有激光照排机的单位发排。

## (三) 北大方正四开精密激光照排系统

系统配置：主机 486+控制器+激光印字机+精密激光照排机

①主机 DEC 433dx LPx/LP(内存 32MB)；②FZ-93B-4 型 PostScript Level II 控制卡(RIP)；③日本 Canon LBP-SX 激光印字机：A4 幅面(16 开)；④精密激光照排机(分辨率 742 线/吋)；DZP-I 型(邮电部杭州通信设备厂生产、滚筒式 742 线/吋)。

功能：汉化 Windows3.1 操作环境；高性能书版和科技版排版系统软件；交互式表格/框图排版软件；激光印字机和激光照排机驱动程序、输出折页程序。十种字体：宋、楷、仿宋、黑、报宋、标题宋、**隶书**、**魏碑**、**行楷**、**细圆**；各种科技符号，多种字体的英、法、德、俄、日、希腊、拉丁等外文，国际音标，汉语拼音等字符；系统可支持多种少数民族文字排版输出；2500 种网纹、100 多种花边。针打字模：4 种基本字体(宋、楷、仿宋、黑)；英、法、德、俄、日、希腊、拉丁等外文，国际音标，汉语拼音等字符，各种科技符号；多种字号；多种花边。可支持各种 24 针式打印机；每种字体或字符含 22 种字号并可无级变倍；每种字体、字号中的每个字符均有多种变体：空心、立体、倾斜、旋转、变长、变扁、变粗、变细、阴阳及网纹字；版面高速自动旋转，横竖单排、混排；简繁体切换、混排；单字及整版的无级缩放；激光印字机可出正、反字，激

光照排机可出阴、阳图。

简体：姚体、细黑、大黑、准圆、粗圆、隶变、琥珀、黑一、舒体、综艺、水柱、宋三、中等线、细等线、宋黑体、大标宋、日文明体

繁体：黑体、仿宋、楷体、细圆、准圆、粗圆、琥珀、彩云、隶变、舒体、粗黑、行楷、魏碑、综艺、幼线、平黑、小标宋、大标宋、超粗黑、日文明体、日文黑体、书宋、中楷、黑一、秀丽、新秀丽，(约 14000 字/种)激光照排机输出的分辨率比激光印字机要高得多，达 742DPI(即每英吋 742 点)至 1016 线/英吋。

适用范围：精密照排系统具有功能齐全，效率高，输出精度高的特点，是印刷厂最好的配置，但投资较大。

#### (四) 八开彩色激光照排系统(标准配置)

系统配置：主机 486+彩色照排控制器+彩色扫描仪+激光印字机+激光照排机

①主机：DEC 433dx LPx(内存：32MB，硬盘：240MB，主频：33MHz，SVGA 显示)；②彩色照排控制器 FZ-93B-8c；③日本 Canon LBP-KT 激光印字机：B4 幅面(8 开)，400 线/吋(15.7 线/mm)；④美国产激光照排机 ECRM-1030(美国 ECRM 公司生产，振镜式 1016 线/吋)；⑤彩色激光照排系统软件及字模。

功能：彩色激光照排主系统

系统配置：主机 486+彩色扫描仪+彩色扫描拼版档色编辑处理软件 ①主机：DEC 433dx LPx(内存：16MB，硬盘：240MB，主频：33MHz，14 吋 256 真彩色显示)；②DEC 433dx LPx 彩色扫描仪(B4 幅面)；③彩色扫描拼版标色编辑处理软件。

功能：彩色扫描编辑拼版标色系统

系统配置：主机 486+彩色扫描仪+彩色扫描拼版档色编辑处理软件 ①主机：服务器 ASTDEC MTE 466d2(内存：8MB，硬盘：1000MB，主频：33MHz，SVGA 卡，含网卡)；②网络支撑软件；③网络卡及网络链路(2 套)

功能：彩色网络服务系统

适用范围：适用于一般彩色印刷厂。

#### (五) 四开彩色激光照排系统(高档配置)

系统配置：主机 486+彩色照排控制器+彩色扫描仪+激光印字机+激光照排机

①主机：DEC 466d2 LPx(内存：64MB，硬盘：520MB，主频：66MHz，SVGA 显示)；②彩色照排控制器 FZ-93B-4c；③日本 Canon LBP-KT 激光印字机：B4 幅面(8 开)，400 线/吋(15.7 线/mm)；④激光照排机 Agfa Select 5000(美国 Agfa 公司生产 1200DIP/吋，2400DPI/吋)；⑤彩色激光照排系统软件及字模。

功能：彩色激光照排主系统

系统配置：主机 486+彩色扫描仪+彩色扫描拼版标色编辑处理软件

①主机：DEC 466d2 LPx(内存：64MB，硬盘：520MB，主频：66MHz，14 吋 256 真彩色显示)；②HOWTEK-4000 滚筒彩色扫描仪(美国产 A4 幅面)；③彩色扫描拼版标色编辑处理软件。

功能：彩色扫描编辑拼版标色系统。