

DIANLIJIANSHENGONGCHENG
YUSUAN DINGE(2013NIANBAN)

电力建设工程**预算定额**

(2013年版)

第七册 加工配制品

国家能源局 发布



中国电力出版社
CHINA ELECTRIC POWER PRESS

DIANLIJIANSHENGONGCHENG
YUSUAN DINGE(2013NIANBAN)

电力建设工程预算定额

(2013年版)

第七册 加工配制品

国家能源局 发布



中国电力出版社
CHINA ELECTRIC POWER PRESS

图书在版编目 (CIP) 数据

电力建设工程预算定额: 2013 年版. 第 7 册, 加工配制品/国家能源局发布. —北京: 中国电力出版社, 2013.11

ISBN 978-7-5123-5128-8

I. ①电… II. ①国… III. ①电力工程—预算定额—中国②电力工程—设备—加工—预算定额—中国 IV. ①F426.61

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2013) 第 259697 号

电力建设工程预算定额 (2013 年版) 第七册 加工配制品

中国电力出版社出版、发行	汇鑫印务有限公司印刷	各地新华书店经售
(北京市东城区北京站西街 19 号 100005 http://www.cepp.sgcc.com.cn)		
2013 年 11 月第一版	2013 年 11 月北京第一次印刷	印数 00001—20000 册
850 毫米×1168 毫米	横 32 开本 8.75 印张 247 千字	定价 60.00 元

敬告读者

本书封底贴有防伪标签, 刮开涂层可查询真伪
本书如有印装质量问题, 我社发行部负责退换

版权专有 翻印必究

总 说 明

一、《电力建设工程预算定额》(2013年版)共分七册,包括:

第一册 建筑工程(上册、下册)

第二册 热力设备安装工程

第三册 电气设备安装工程

第四册 输电线路工程

第五册 调试工程

第六册 通信工程

第七册 加工配制品

二、本册为第七册《加工配制品》(以下简称本定额)。适用于单机容量为 50~1000MW 机组的火力发电厂,以及 110~500kV 变电站新建、扩建及改建工程中非标准设备和加工配制品的现场制作。本定额是编制火力发电、变电建设工程加工配制品预算价格的依据,也可作为施工企业核算的基础。

三、本定额分为管件、部件、非标准设备三部分。管件包括工艺管道管件、烟风煤管道管件;部件包括工艺管道部件、锅炉部件;非标准设备包括辅助生产工程中加工配制设备的制作。

四、本定额主要编制依据有:

1. DL/T 869—2004 火力发电厂焊接技术规范。

2. DL 5009.1—2002 电力建设安全工作规程(火力发电厂部分)。

3. DL/T 5210.5—2009 电力建设施工质量验收及评价规程 第5部分:管道及系统。

五、本定额是按正常的气候、地理环境条件下施工考虑。未考虑冬季、雨季、夜间等特殊条件下施工因素。

所有材料或外购协作件均经检验合格，符合设计要求。

六、本定额包括的工作内容：加工准备、原材料和外购件等在现场工地内的搬运、样板制作、放样、划线、下料、切割、平直、拼接、平整、配制、组装、渗油试验、焊缝检查、组装结尾、清理、质量检查、配合验收、成品的编号、搬运、入库、堆放至施工组织设计规定或预定的存放地点等工作，以及为搬运、起吊或设计要求而设置的临时加固件制作安装。

本定额不包括以下内容：

1. 加工配制品的内衬，除表面防锈漆以外的防腐处理工作；
2. 非标准设备的内部充填填料工作；
3. 属于安装范围的螺栓等连接件的装配；
4. 除加工配制品本身范围内结合面密封以外的密封（含材料）工作；
5. 加工配制品的场外运输；
6. 焊件的无损检验及热处理。

七、本定额中场内搬运的距离、次数、方式是按大多数工程情况综合考虑的，使用时不作换算。

八、本定额中的加工方式是按多数工程的正常合理机械配置、正常情况加工方式考虑的，不论实际机械配制及采用何种加工方式，均不作换算。

九、定额基价计算依据。

人工费：

1. 人工用量包括施工基本用工和辅助用工（包括机械台班定额所含人工以外的机械操作用工），分为安装普通工和安装技术工。

2. 工日为八小时工作制，安装普通工单价为 34.00 元/工日，安装技术工单价为 53.00 元/工日。

材料费：

1. 本定额中的计价材料消耗用量包括合理的施工用量和施工损耗、场内运搬损耗、施工现场堆放损耗，使用时均不做调整。括号内的数据为配制品的主材量（含加工损耗量）。

2. 胎具，脚手架，运输用枕木，组装平台，为搬运、起吊或设计要求而设置的临时加固件的制作安装，水压试验用的临时管线，加工特配专用工具等周转性的材料均已摊销计入定额中，使用时不另计。

3. 计价材料为现场出库价格，按照电力行业 2013 年定额基准材料库价格取定。

机械费：

1. 加工机械是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化程度综合取定的，如实际与定额不一致时，均不做调整。

2. 机械台班用量包括场内运搬、合理施工用量和超运距、超高度、必要间歇消耗量以及机械幅度差等。

3. 不构成固定资产的小型机械或仪表，未计列机械台班用量，包括在《电网工程建设预算编制与计算规定》（2013 年版）、《火力发电工程建设预算编制与计算规定》（2013 年版）的施工工具用具使用费中。

4. 机械台班价格按照“电力行业 2013 年定额基准施工机械台班库”价格取定。

十、定额中凡采用“××以下”或“××以内”的，均包括“××”本身；凡采用“××以上”或“××以外”均不包括“××”本身。

目 录

总说明

第 1 章 工艺管道管件

说明	2
1.1 直缝焊接钢管	4
1.2 循环水管道槽钢加固圈	90
1.3 焊接弯头	93
1.3.1 45°无缝钢管焊接弯头	93
1.3.2 90°无缝钢管焊接弯头	101
1.3.3 45°卷制焊接弯头	109
1.3.4 90°卷制焊接弯头	123
1.4 钢板焊制偏心大小头	139

第 2 章 烟风煤管道管件

说明	174
----------	-----

2.1 角钢焊制圆形法兰	176
2.2 钢板焊制大小头	180
2.3 方圆接头	185
2.4 风道用焊接弯头	195
2.4.1 风道用 45°焊接弯头	195
2.4.2 风道用 90°焊接弯头	200
2.5 煤粉焊接弯头	204
2.5.1 45°煤粉焊接弯头	204
2.5.2 90°卷制煤粉焊接弯头	208
2.6 煤粉分配弯头	211

第 3 章 工艺管道部件

说明	214
3.1 汽水管道支吊架	215

3.2 整段弹簧式恒作用力吊架组件	218
-------------------------	-----

第4章 锅炉部件

说明	222
4.1 方形管道	225
4.1.1 锅炉冷、热风方形风道	225
4.1.2 烟道	227
4.1.3 六道空气分配箱	231
4.2 风机进风箱	233
4.3 落煤管	235
4.4 木块分离器	237
4.5 木屑分离器	241
4.6 六道支吊架	244
4.7 矩形导煤槽	246

第5章 供水系统

说明	249
5.1 滤网	250
5.2 格栅	253
5.3 闸门	255

第6章 箱罐制作安装

说明	258
----------	-----

第7章 设备框架、支架及平台扶梯

说明	263
7.1 设备框架、支架	264
7.2 平台	266
7.3 扶梯	268



第1章

工艺管道管件

说 明

一、直缝焊接钢管

工作内容：钢板的卷制、坡口、焊接、焊缝检查及刷一道防锈漆。

说 明：

1. 用于热网供热系统承压管道配制时，定额中的制作费应乘以系数 1.05。
2. 定额不包括加固圈、法兰、三通、弯头、大小头等其他管件、附件及支吊架的配制。

二、循环水管道槽钢加固圈

工作内容：加固圈的组合、焊接及其安装、油漆。

说 明：套用本定额后，槽钢加固圈不再另计安装费用。本定额也适用于其他管道的槽钢加固圈的加工制作。

三、焊接弯头

工作内容：弯头的切割下料、焊接、焊缝检查及刷一道防锈漆。

说 明：

1. 无缝钢管焊接弯头的加工原料为无缝钢管，卷制焊接弯头的加工原料为焊接钢管或用钢板卷制成的焊接钢管，这两种材料均适用于 30° 以上各种角度的弯头配制。对接的焊口数是按一般常用的情况考虑的。实际加工中不论用何种方法加工或焊口数多少，均不做调整。

2. 30°以下各种角度的弯头作为焊缝处理，在管道安装定额中考虑。
3. 用于热网供热系统承压管道弯头配制时，定额的制作费应乘以系数 1.05。

四、钢板焊制偏心大小头

工作内容：放样、下料、弯制、焊接、焊缝检查及刷一道防锈漆。

说明：用于热网供热系统承压管道偏心大小头时，定额中制作费应乘以系数 1.05。

1.1 直缝焊接钢管

定 额 编 号			YP1 - 1	YP1 - 2	YP1 - 3	YP1 - 4	YP1 - 5	YP1 - 6
项 目			φ273 × 3	φ273 × 4	φ273 × 5	φ273 × 6	φ273 × 7	φ273 × 8
单 重 (kg/m)			19. 96	26. 53	33. 03	39. 49	45. 89	52. 25
单 位			t	t	t	t	t	t
基 价 (元)			1547. 09	1817. 83	1788. 26	1718. 87	1575. 86	1543. 65
其中	人 工 费 (元)		733. 21	782. 28	759. 05	710. 51	654. 63	606. 96
	材 料 费 (元)		230. 28	472. 85	472. 15	459. 58	436. 08	432. 76
	机 械 费 (元)		583. 60	562. 70	557. 06	548. 78	485. 15	503. 93
名 称		单位	数 量					
人 工	安装普通工	工日	6. 4600	6. 8900	6. 6900	6. 2600	5. 7700	5. 3500
	安装技术工	工日	9. 6900	10. 3400	10. 0300	9. 3900	8. 6500	8. 0200
计 价 材 料	电焊条 J422 综合	kg	21. 5000	25. 7000	28. 7000	29. 4000	30. 1000	33. 5000
	氧气	m ³		25. 9000	25. 9000	25. 9000	23. 3400	21. 7100
	乙炔气	m ³		9. 0700	9. 0700	8. 5800	8. 1700	7. 6100
	防锈漆	kg	11. 2100	8. 4200	6. 7300	5. 6100	4. 8200	4. 2000
	普通磁漆	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
机 械	龙门式起重机 10t	台班	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190
	载重汽车 4t	台班	0. 0910	0. 0910	0. 0910	0. 0910	0. 0910	0. 0910
	剪板机 厚度×宽度 10mm×2500mm	台班	0. 3640	0. 2640	0. 2180	0. 2000	0. 1820	0. 1640
	钢板校平机 30×2600	台班	0. 2280	0. 2280	0. 2280	0. 2280		

续表

定 额 编 号			YP1 - 1	YP1 - 2	YP1 - 3	YP1 - 4	YP1 - 5	YP1 - 6
项 目			$\phi 273 \times 3$	$\phi 273 \times 4$	$\phi 273 \times 5$	$\phi 273 \times 6$	$\phi 273 \times 7$	$\phi 273 \times 8$
单 重 (kg/m)			19.96	26.53	33.03	39.49	45.89	52.25
机 械	卷板机 板厚×宽度 30mm×2000mm	台班	0.5100	0.3820	0.3090	0.2730	0.2640	0.2460
	交流电焊机 21kVA	台班	3.2580	3.8950	4.3500	4.4590	4.5680	5.0780
未 计 价 材 料	钢板 综合	kg	1050.0000	1050.0000	1050.0000	1050.0000	1050.0000	1050.0000

定 额 编 号			YP1 - 7	YP1 - 8	YP1 - 9	YP1 - 10	YP1 - 11	YP1 - 12
项 目			φ273 × 10	φ273 × 12	φ325 × 3	φ325 × 4	φ325 × 5	φ325 × 6
单 重 (kg/m)			64. 81	77. 22	23. 81	31. 65	39. 43	47. 17
单 位			t	t	t	t	t	t
基 价 (元)			1534. 97	1564. 86	1463. 85	1668. 38	1707. 96	1653. 50
其中	人 工 费 (元)		583. 39	565. 23	667. 38	669. 65	717. 32	679. 60
	材 料 费 (元)		427. 91	434. 31	227. 58	457. 70	452. 33	443. 39
	机 械 费 (元)		523. 67	565. 32	568. 89	541. 03	538. 31	530. 51
名 称		单位	数 量					
人 工	安装普通工	工日	5. 1400	4. 9800	5. 8800	5. 9000	6. 3200	5. 9900
	安装技术工	工日	7. 7100	7. 4700	8. 8200	8. 8500	9. 4800	8. 9800
计 价 材 料	电焊条 J422 综合	kg	37. 0000	42. 0000	21. 0000	24. 0000	27. 0000	27. 8000
	氧气	m ³	20. 1200	18. 5200		25. 2800	24. 7900	24. 8500
	乙炔气	m ³	7. 0400	6. 5000		8. 8500	8. 6800	8. 4500
	防锈漆	kg	3. 3600	2. 8100	11. 2100	8. 4200	6. 7300	5. 6100
	普通磁漆	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
机 械	龙门式起重机 10t	台班	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190
	载重汽车 4t	台班	0. 0910	0. 0910	0. 0910	0. 0910	0. 0910	0. 0910
	剪板机 厚度×宽度 10mm×2500mm	台班	0. 1460		0. 3280	0. 2460	0. 2000	0. 1820
	剪板机 厚度×宽度 13mm×3000mm	台班		0. 1640				
	钢板校平机 30×2600	台班			0. 2280	0. 2280	0. 2280	0. 2280

续表

定 额 编 号			YP1 - 7	YP1 - 8	YP1 - 9	YP1 - 10	YP1 - 11	YP1 - 12
项 目			$\phi 273 \times 10$	$\phi 273 \times 12$	$\phi 325 \times 3$	$\phi 325 \times 4$	$\phi 325 \times 5$	$\phi 325 \times 6$
单 重 (kg/m)			64. 81	77. 22	23. 81	31. 65	39. 43	47. 17
机 械	卷板机 板厚 $\times$ 宽度 30mm $\times$ 2000mm	台班	0. 2280	0. 2180	0. 4910	0. 3640	0. 3000	0. 2640
	交流电焊机 21kVA	台班	5. 6060	6. 3700	3. 1850	3. 6400	4. 0950	4. 2130
未 计 价 材 料	钢板 综合	kg	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000

定 额 编 号			YP1 - 13	YP1 - 14	YP1 - 15	YP1 - 16	YP1 - 17	YP1 - 18
项 目			φ325 × 7	φ325 × 8	φ325 × 10	φ325 × 12	φ356 × 3	φ356 × 4
单 重 (kg/m)			54. 85	62. 50	77. 64	92. 59	26. 11	34. 72
单 位			t	t	t	t	t	t
基 价 (元)			1507. 23	1492. 75	1699. 29	1536. 13	1402. 56	1590. 80
其中	人 工 费 (元)		614. 30	577. 45	559. 29	548. 47	616. 91	622. 51
	材 料 费 (元)		427. 98	431. 41	432. 63	446. 42	226. 50	450. 87
	机 械 费 (元)		464. 95	483. 89	707. 37	541. 24	559. 15	517. 42
名 称		单位	数 量					
人 工	安装普通工	工日	5. 4100	5. 0900	4. 9300	4. 8300	5. 4400	5. 4800
	安装技术工	工日	8. 1200	7. 6300	7. 3900	7. 2500	8. 1500	8. 2300
计 价 材 料	电焊条 J422 综合	kg	28. 6000	31. 8000	35. 0000	40. 0000	20. 8000	23. 6000
	氧气	m ³	23. 3400	22. 5400	21. 7400	20. 9300		24. 7900
	乙炔气	m ³	8. 1700	7. 8900	7. 6100	7. 3300		8. 6800
	防锈漆	kg	4. 8200	4. 2000	3. 3600	2. 8100	11. 2100	8. 4200
	普通磁漆	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
机 械	龙门式起重机 10t	台班	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190	0. 3190
	载重汽车 4t	台班	0. 0910	0. 0910	0. 9100	0. 0910	0. 0910	0. 0910
	剪板机 厚度×宽度 10mm×2500mm	台班	0. 1640	0. 1460	0. 1270		0. 3090	0. 2280
	剪板机 厚度×宽度 13mm×3000mm	台班				0. 1270		
	钢板校平机 30×2600	台班					0. 2280	0. 2280

续表

定 额 编 号			YP1 - 13	YP1 - 14	YP1 - 15	YP1 - 16	YP1 - 17	YP1 - 18
项 目			$\phi 325 \times 7$	$\phi 325 \times 8$	$\phi 325 \times 10$	$\phi 325 \times 12$	$\phi 356 \times 3$	$\phi 356 \times 4$
单 重 (kg/m)			54.85	62.50	77.64	92.59	26.11	34.72
机 械	卷板机 板厚×宽度 30mm×2000mm	台班	0.2460	0.2330	0.2180	0.2090	0.4730	0.3090
	交流电焊机 21kVA	台班	4.3410	4.8230	5.2780	6.0700	3.1580	3.5760
未 计 价 材 料	钢板 综合	kg	1050.0000	1050.0000	1050.0000	1050.0000	1050.0000	1050.0000