

机械化的炊事工具

第 五 輯

輕 工 業 出 版 社 編

輕 工 業 出 版 社

机械化的炊事工具

第五輯

輕工业出版社編

輕工业出版社

1960年·北京

內 容 介 紹

在全国食堂化的高潮中，在技术革新和技术革命的号召下，大力推行机械化的炊事工具，是一项具有重大政治和经济意义的工作，而且也是广大食堂工作同志的迫切要求。全国总工会最近召开全国职工生活会议，各地送到许多新型的机械化炊事工具，兹选集其中效率较高且与以往介绍过的不重复的汇刊本辑，借供各地参考和制造。

本辑内容附有洗米机、洗菜机、切菜切片切丝三用机、毛豆去壳机、芋苕洋芋去皮机、刮鱼鳞机、切馒头器、烤炉、洗筷机等制造图纸，各地即可依照图纸，进行制造。

本书供各机关、学校、团体、部队、医院、厂矿、农场、街道、人民公社食堂以及菜馆、餐厅等工作人员以及炊具制造者参考。

机械化的炊事工具(第五辑)

編 者	輕 工 业 出 版 社	北京市書刊出版业營業許可証出字第099号
出 版 者	輕 工 业 出 版 社 (北京广安門內白广路)	开本787×1092毫米1/16
印 刷 者	輕工业出版社印刷厂	3 $\frac{2}{16}$ 印張 · 1 插頁 · 70,000字
发 行 者	新华書店科技发行所 各地新华書店經銷	1960年7月北京第1版第1次印刷 印数: 1—31,000

目 錄

前 言	(4)
一、洗米机	(5)
二、洗菜机	(15)
三、切菜、切片、切絲三用机	(16)
四、毛豆去壳机	(41)
五、切饅头器	(43)
六、刮魚鱗机	(44)
七、芋艿洋芋去皮机	(46)
八、烤炉	(47)
九、洗筷机	(50)

前 言

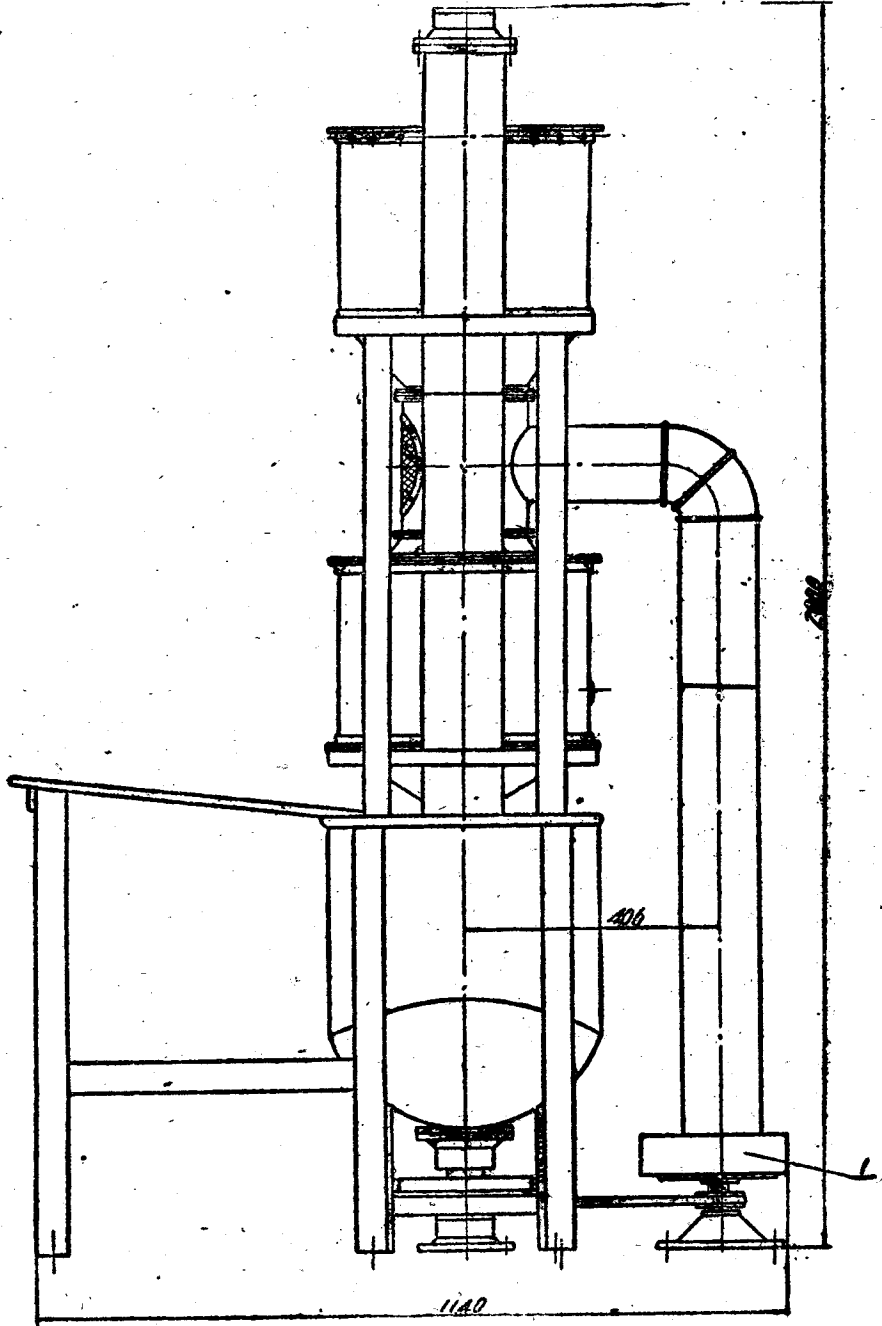
炊事机械化的好处很多，首先可以解放出大量劳动力以支援工农业生产；第二，可以为改进食堂工作创造有利条件，如实现炊事机械化以后，炊事人员就可把更多的精力放在增加饭菜品种，提高饭菜质量方面；第三可以大大减轻炊事人员的劳动强度，使他们有足够的时间学习政治和文化并参加文娱活动。在全国食堂化的高潮中，机械化的炊事工具，各方面更感到迫切需要。

在党中央号召工具机械化、半机械化、自动化等技术革命和技术革新的鼓舞下，各地炊事人员、技术人员热烈响应号召，发挥了冲天的干劲和敢想、敢干的共产主义风格，对炊事工具机械化工作，做了很大的努力，改进的和创造的项目一天多一天，已大有百花齐放之概。最近全国总工会召开全国职工生活会议时，各地所送到的这项机器图纸，就不下百余种，兹承全国总工会的同意和协助，就所有图纸中选择效率高，有代表性以及和过去所出的“机械化的炊事工具”第一、二、三、四辑内构造上不同的原则下，选取九种，汇成本编，借应食堂化高潮中的迫切需要，我们对于原设计单位和全国总工会的努力和协助谨在此致以深挚的敬意和谢意。

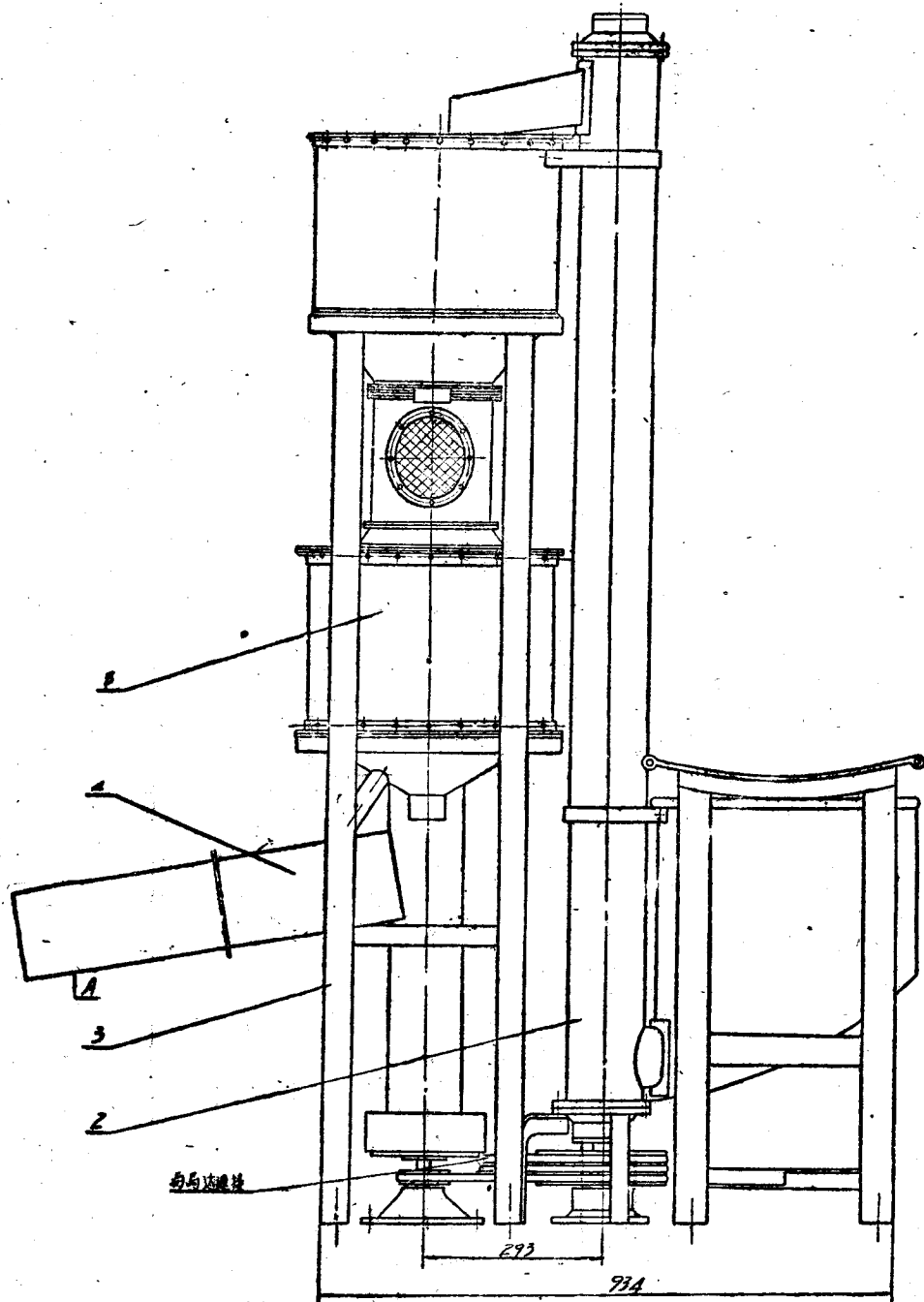
1960年4月

一、洗 米 机

本洗米机系大连螺钉厂所改进设计的一种，整个机体可分（一）抽风机，（二）输送部分，（三）机架，（四）流米槽，（五）洗米部分，（六）马达皮带轮等六部分。马达安装位置，可于装配时决定。马力用1匹。在A处使用时须加支承。本机每分钟可洗米2,400市斤。



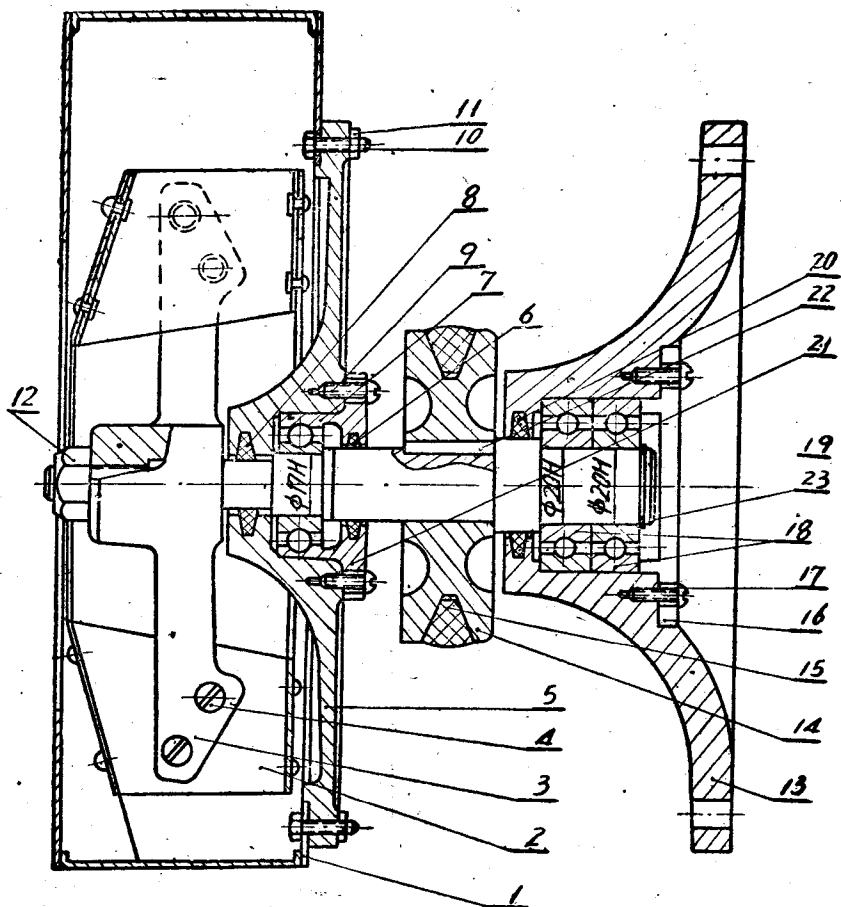
洗米机 正视图



洗米机左侧视图

洗米机目录

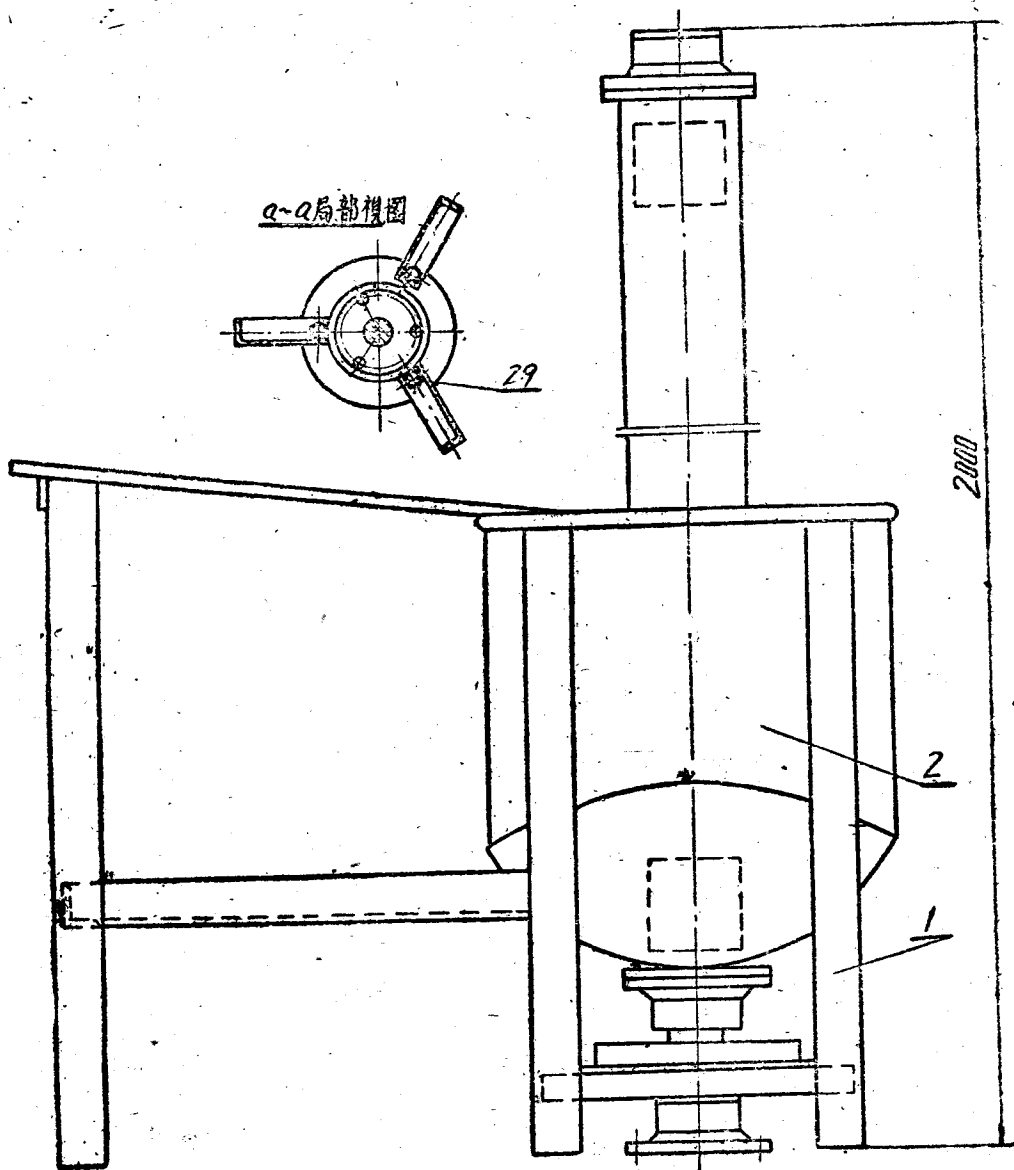
序号	代 号	名 称	件 数	序号	代 号	名 称	件 数
1	U ₁ -O-8-O	抽 风 机	1	4	U ₁ -O-4-O	流 米 槽	1
2	U ₁ -O-1-O	输 送 部 分	1	5	U ₁ -O-2-O	洗 米 部 分	1
3	U ₁ -O-5-O	架	1	6	U ₁ -O-6-O	马 达 皮 带 轮	1



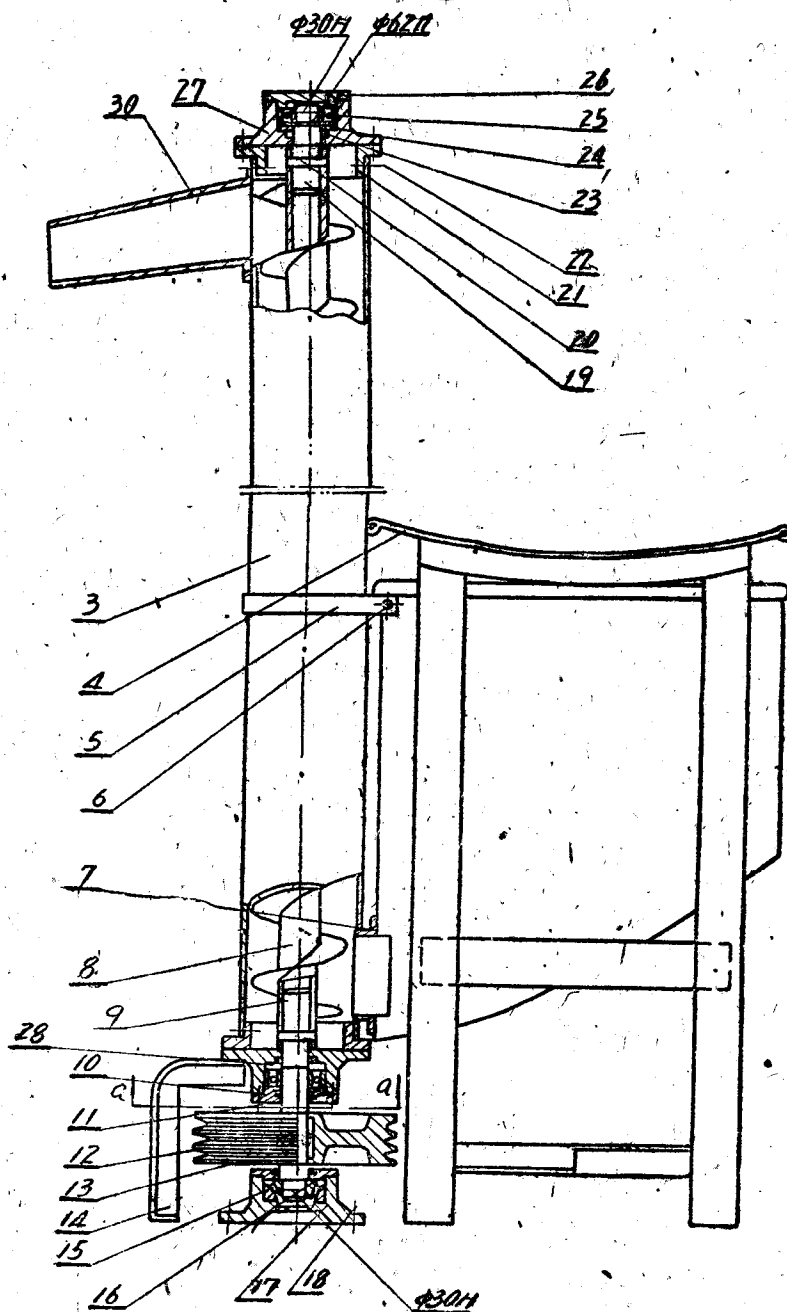
抽 风 机

图号U₁-O-3-O抽风机图紙說明

序号	頁号或标准号	零 件 名 称	件数	材 料	备 注
1	U ₁ -O-3-1	抽 风 机 外 壳	1	薄 鋼 板	
2	" 2	輪 座 釘 座 圈	1	CT3鋼板鉚釘	
3	" 3	輪 承	1	鑄 鐵	M4
4	" 4	螺 軸 毛 滾 珠 軸	6	CT3 鑄 鐵	
5	" 5	螺 軸 毛 滾 珠 軸	1	毡	
6	" 6	螺 軸 毛 滾 珠 軸	1	毡	208DCT 6121-39
7	" 7	螺 軸 毛 滾 珠 軸	1	毡	
8	" 8	螺 軸 毛 滾 珠 軸	1	CT3	M6×19
9	" 9	螺 軸 毛 滾 珠 軸	4	CT3	M6
10	" 10	螺 軸 毛 滾 珠 軸	6	CT3	M6
11	" 11	螺 軸 毛 滾 珠 軸	6	CT3	M10
12	" 12	螺 軸 毛 滾 珠 軸	1	CT3	
13	" 13	承 帶 角 皮 承	1	鑄 鐵	
14	" 14	承 帶 角 皮 承	1	CY15-32	A型
15	" 15	承 帶 角 皮 承	1	CY12-28	
16	" 16	承 帶 角 皮 承	1	CT3	M6×9
17	" 17	承 帶 角 皮 承	1	CT3	204CCT 6121-39
18	" 18	承 帶 角 皮 承	1	45号鋼	
19	" 19	承 帶 角 皮 承	1	毡	
20	" 20	承 帶 角 皮 承	1	CY12-28	
21	" 21	承 帶 角 皮 承	1	CT6	6×6
22	" 22	承 帶 角 皮 承	1	65T号鋼	D=17 D=22 b=1.2
23	" 23	承 帶 角 皮 承	1	65T号鋼	



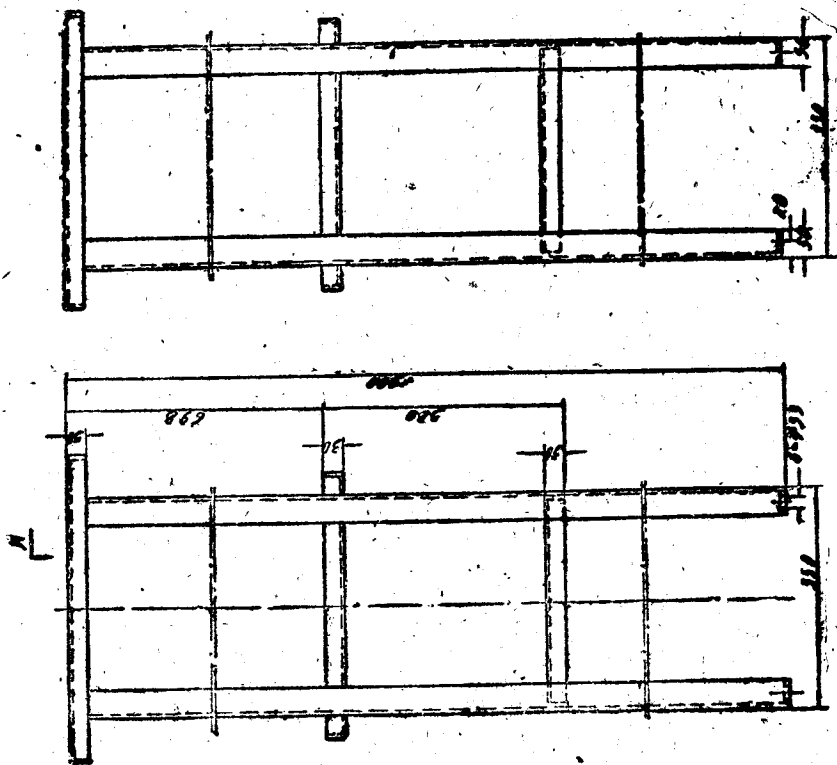
图号 U₁-0-1-0 输送部份 正视图



图号 U1-O-1-O 输送部份 左视图

输送部份图纸说明

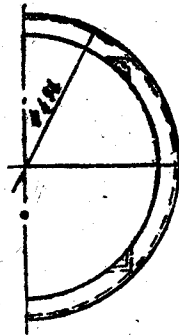
序号	代 号	名 称	件数	材 料 (名称略号)	重 量	备 注
1	U ₁ ~O~1~1	储斗架	1	角 钢		
2	"	2 下 储 斗	1	钢 板		
3	"	3 输送机外筒	1	3毫米钢板		
4	"	4 座 板	1	3毫米钢板		
5	"	5 固 定 圈	2	扁 钢		
6	"	6 六角头螺钉	4	GT3	M8×15	无图
7	"	7 下 接 管	1	1毫米钢板	安装时现配	
8	"	8 螺旋输送轴	1	1.2管子0.8钢板		
9	"	9 下 接 轴	1	GT5		
10	"	10 轴 承 盖	1	C415~28		
11	"	11 半圆头螺钉	9	GT3	M6×14	
12	"	12 嵌 入 键	1	GT6	12×8×40	
13	"	13 输送机皮带轴	1	C415~32		
14	"	14 轴承座支架	3	40×40×5角钢	带地脚螺钉 M10×14	
15	"	15 圆锥滚子轴承	1		7200+型 d=30D=62	无图
16	"	16 轴 承 盖	1	C412~28		"
17	"	17 轴 承 座	2	C412~28		"
18	"	18 六角头螺钉	9	GT3		"
19	"	19 上 接 轴	1	GT5		"
20	"	20 肖 轴	2	GT6		"
21	"	21 法 兰 盘	2	C412~28		"
22	"	22 半圆头螺钉	6	GT3		"
23	"	23 密 封 圈	4	毛 毡		"
24	"	24 轴 承 垫	1	GT3		
25	"	25 单列向心球轴承	2		206号 d=30 D=62	B=16无图
26	"	26 轴 承 盖	1	C412~28		
27	"	27 轴 承 座	1	C412~28		
28	"	28 轴 承 垫	1	GT3		
29	"	29 地脚螺钉	3	GT3	M10×20	无图
30	"	30 上 接 管	1	1毫米钢板		



名称 图号 U-0-5-0

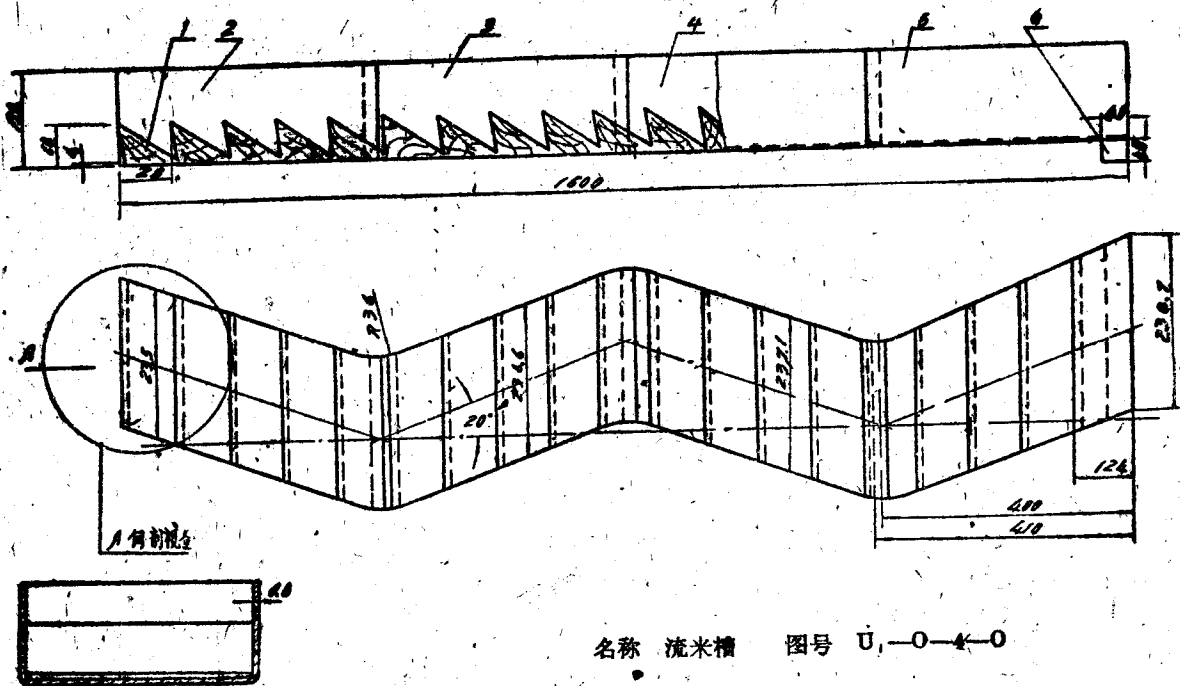


附注
月洞房顶盖



注 上层圆盖装配时套在顶上

材料 50×50×5角钢
80×80×4角钢



名称 流米槽 图号 U₁-O-4-0

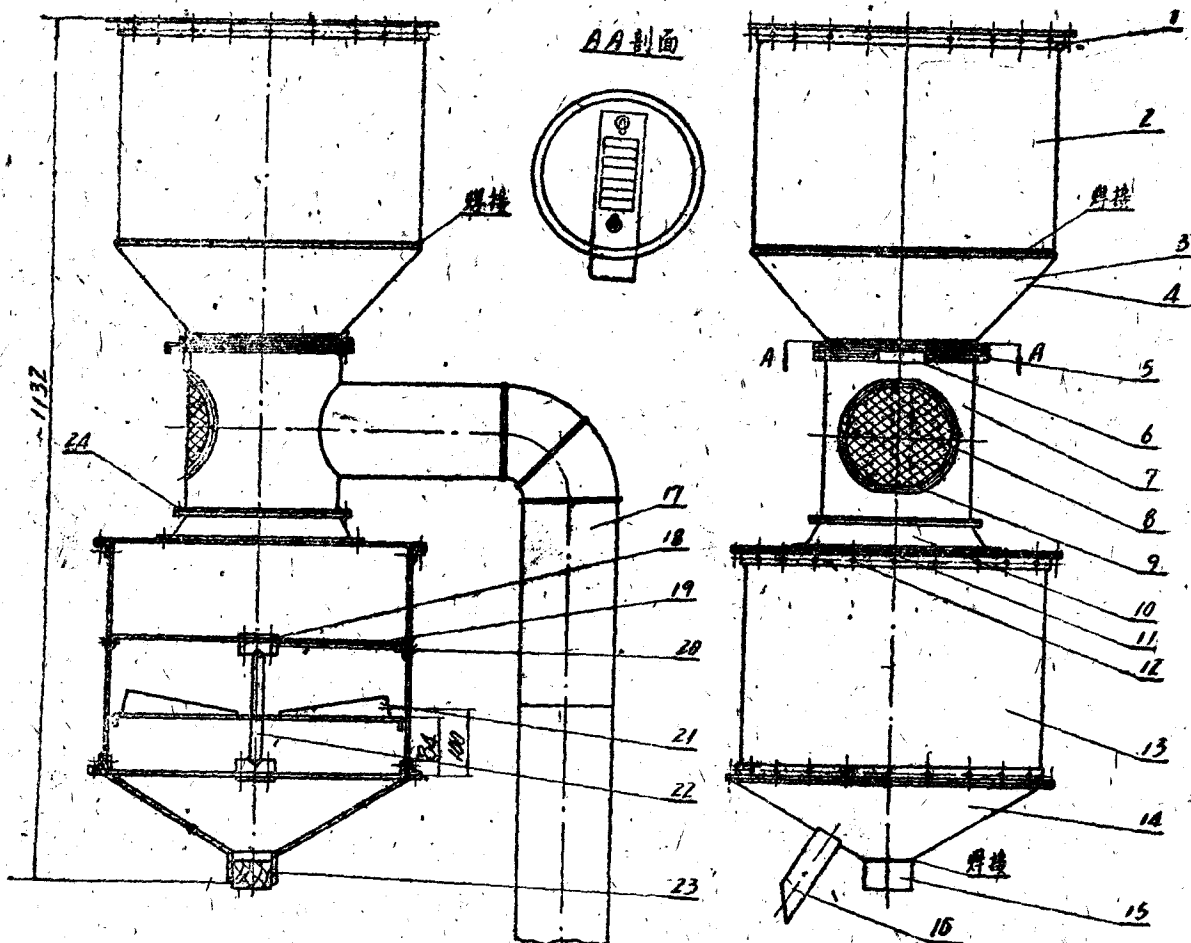
流米槽图纸说明

序号	页号或标准号	零件名称	件数	材 料
1	U ₁ -O-4-1	三角木	1	木 材
2	O-4-2	甲流米槽	1	薄 钢 板
3	O-4-3	乙流米槽	1	"
4	O-4-4	丙流米槽	1	"
5	O-5-5	丁流米槽	1	薄 钢 板
6	O-5-6	挡 木	1	木 材

注:

1. 挡木与槽子固定时, 用一般的洋钉即可。

2. 甲乙丙丁四槽配合时, 若是不紧密也可用钉子固定。洋钉和铜钉都可以。



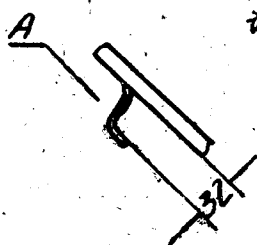
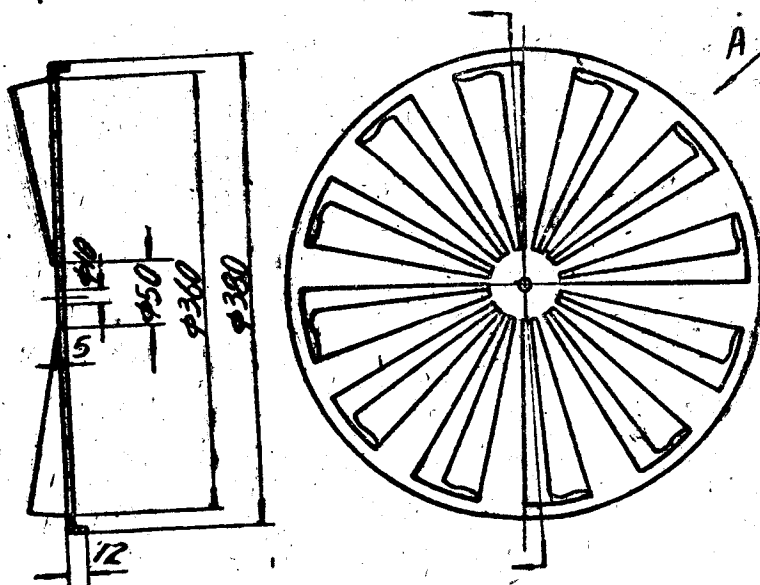
名称 洗米部分 图号 U₁-0-2-0

洗米部份图纸说明

序号	标准号	零件名称	件数	材料	备注
1	U ₁ -0-2-1	上 圈	1	型钢N02	
2	"	储 米 筒	1	钢板1.5毫米	
3	"	接 筒	1	钢板1.5毫米	
4	"	垫 圈	1	钢板1.5毫米	
5	"	调节底板	1	钢板 4毫米	
6	"	调节活板	1	钢板1.5毫米	
7	"	进 风 筒	1	钢板 2毫米	
8	"	铁 纱	1	Φ 1毫米钢丝	
9	"	压 圈	1	钢板1.5毫米	
10	"	接 筒	1	钢板1.5毫米	

(續)

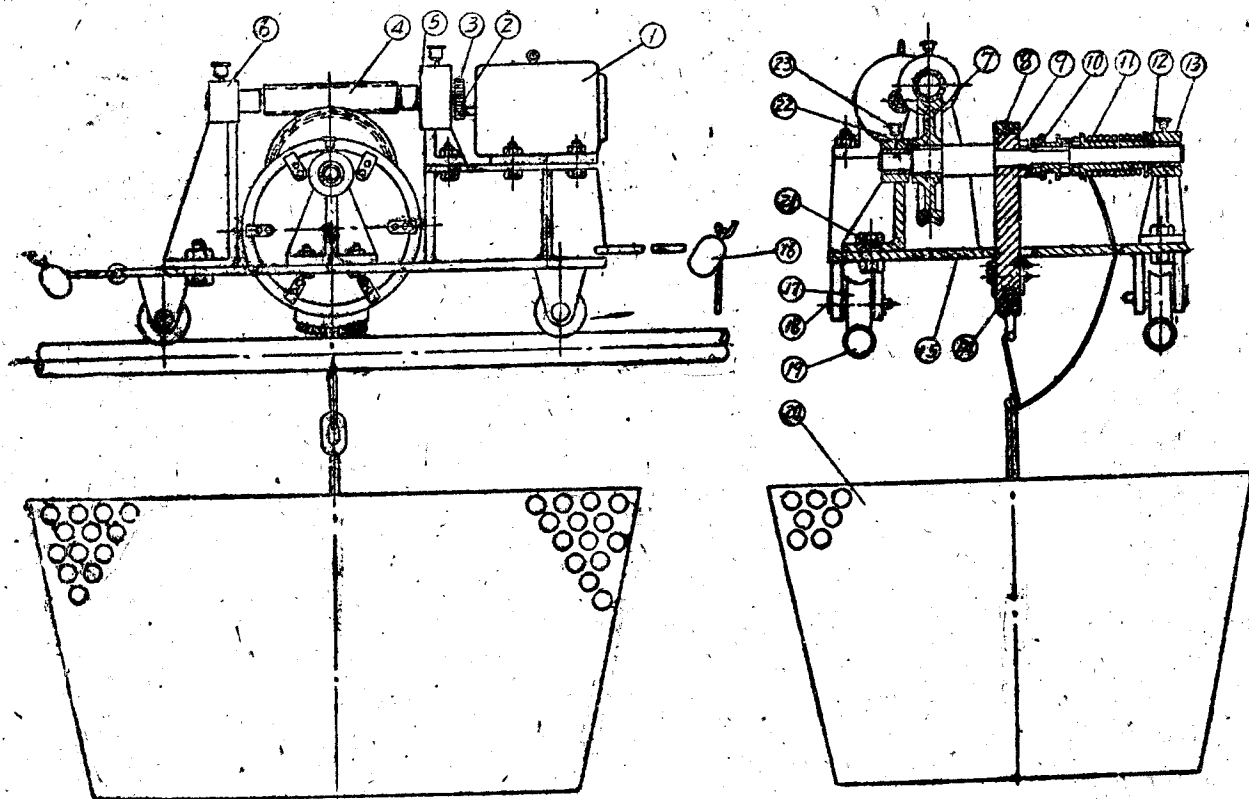
序号	标准号	零件名称	件数	材料	备注
11	U ₁ -0-2-11	盖板	1	钢板1.5毫米	
12	" 12	卡圈	2	等边用鋼	
13	" 13	洗米筒	1	钢板1.5毫米	
14	" 14	出米盘	1	钢板1.5毫米	
15	" 15	清砂口	1	钢板1.5毫米	
16	" 16	淨米出口	1	钢板1毫米	
17	" 17	抽风筒	1	白铁皮0.8毫米	
18	" 18	压片	2	钢板1毫米	
19	" 19	三角支架	2	扁鋼120×41	
20	" 20	軸座	2	QT15-32	
21	" 21	叶扇	1	钢板0.5毫米	
22	" 22	軸	1	CT5	
23	" 23	木塞	1	軟木	
24	" 24	半圓头螺釘	47	GB.8	MY代螺釘



注:按裝时使水流方向如左卷A向
 零件22軸装入孔Φ10后焊牢
 名称 叶扇 材料 钢板 0.5mm
 图号 U₁-0-2-21

二、洗 菜 机

本机系大连造船厂所设计其构造图及构件说明表如下。



洗菜机总图

洗菜机构件说明

件号	零件名称	数量	材料	件号	零件名称	数量	材料
1	电动机	1		13	轴承	2	162
2	齿轮 $Z=20$	1	45	14	螺钉及帽	14	CT3
3	齿轮 $Z=20$	1	45	15	底座	1	CT3
4	蜗杆	1	CT5	16	滑輪架	1	CT3
5	轴承座	2	CT3	17	滑輪	1	162
6	滾珠轴承206	2		18	銷	1	CT5
7	蜗輪	1	6045-5-5	19	滑道	2	CT3
8	偏心外盘	1	CT3	20	洗菜筐	1	CT3
9	偏心盘	1	162	21	螺钉及帽	12	CT3
10	离合器	1	45	22	鍵	2	CT5
11	纜筒	1	CT3	23	油盞	4	
12	轴承座	2	CT3	24	吊环	1	CT3

三、切菜、切片、切絲三用机

本机系浙江机器所設計，其构造图紙及构件說明如后。

(一) 总图构件說明

件号	名 称	数量	材 料	附 注	件号	名 称	数量	材 料	附 注
1	飞 輪	1	鑄 鉄		24	切片切絲刀	各6	鋼 皮	允許用銅皮
2	切片切絲送料斗	1	鑄 鉄		25	压絲片刀螺絲	12	鋼3	
3	座 架	1	鑄 鉄		26	30齿传动輪	1	鑄 鉄	
4	切 菜 刀	3	洋 鉄		27	20齿传动軸	1	鑄 鉄	
5	压刀螺絲	6	鋼6		28	搖手波絲	1	鑄 鉄	
6	滾筒挡	2	鑄 鉄		29	銅 套	4	青 銅	
7	弯波斯	1	鑄 鉄		30	搖手弯軸	1	低 碳 鋼	
8	螺 絲	各10	鋼6		31	搖 手	1	鑄 鉄	
9	压座架螺絲	各8	鋼6		32	螺 帽	1	鋼6	
10	14齿小齒輪	1	鋼3		33	搖 手 套	1	鋼 管	
11	142齿大齒輪	1	鑄 鉄		34	搖 手 把	1	鋼6	
12	下压菜滾筒軸	1	鋼45		35	座 刀	1	元鉄嵌鋼	
13	上菜滾动軸	1	鋼45		36	座刀螺絲	3	鋼3	
14	下上压菜滾动箱	4	鉄 皮		37	木 架	1	木 材	
15	进菜刀盒	1	鑄 鉄		38	进 菜 斗	1	杉 木 板	
16	齒輪波絲	1	鑄 鉄		39	滾筒止動螺釘	6	低 炭 鋼	
17	压菜木滾	2	硬木柞木		40	油 杯 盖 子	各4	低 炭 鋼	
18	进菜齒輪	2	鋼3		41	連 桿	1	1/2圓条	
19	上压菜滾筒軸	1	鋼6		42	踏麗板零件	1	鋼3	
20	方 波 斯	2	鑄 鉄		43	木 撑	1	樟 木	
21	盒子波斯	2	鑄 鉄		44	踏 板	1	杉 木	
22	彈 簧	2	彈 鋼 絲		45	木 斗 踏 子	4	樟 木	
23	止 簧 螺 絲	2	鋼3		46	滾 軸 背	7		