

汽車发动机 潤滑油的使用

天津石油站編

石油工业出版社

內容提要

本書是介紹汽車发动机潤滑油的使用的，講到机油的幾種主要使用性質，特別是粘度，着重敘述了粘度在使用上的意義，如何來正確的選擇机油的粘度，並舉出一些机油行車試驗的實例來說明汽車发动机夏季用油的問題。

本書是寫給汽車司机、車庫油料保管員和油料供應人員看的。

統一書號：15037·656

汽車发动机潤滑油的使用

天津石油站編



石油工业出版社出版（地址：北京六號煤油工業部內）

北京市書刊出版經營業許可證字第003號

石油工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行



787×1092公分開本 * 印張5/8 * 12千字 * 印1—4,000册

1958年12月北京第1版第1次印刷

定价(10)0.11元

前　　言

汽車发动机要用机油来潤滑，这是任何一位司机和車庫油料工作人員都懂得的。可是机油有很多种，粘度有大有小，究竟使用多大粘度的油最合理，这依然是一个重要而值得強調的問題，因为油料使用的是否合理，直接关系着車輛的运转情况，也关系着油料的节约。有些人強調使用粘度較大的油，認為这种油可靠。其实不尽然，粘度大的油在使用上不一定比粘度小的油好，粘度小的油也不一定就不可靠。究竟使用什么样的油，使用多大粘度的机油最合理，特別是在夏季，这就是本書試圖解決的主要問題。

目 录

前 言

一、润滑油粘度在应用上的意义.....	1.
二、润滑油在发动机运行过程中生成的碳质产物.....	6
三、润滑油对轴承的腐蚀作用.....	11
四、机器的保养，节约用油.....	13
五、理论与实践的结合.....	14
六、正确分析运行故障.....	17

一、潤滑油粘度在应用上的意义

粘度就是液体的內摩擦，粘度越大，內摩擦就越大，反过来，粘度小，就表示液体的內摩擦小。汽車发动机中的各个摩擦间隙都很小，用的机油粘度大，勢必要有大量的机械能消耗在克服油膜內摩擦阻力上，这就会减少发动机发出的总功率，同时增加机械的磨损。

要合理的使用潤滑油，首先要考慮油的粘度。究竟用粘度大的好，还是用粘度低的好呢？油的粘度过大，上边說过，会减少发动机发出的总功率，增加机械的磨损；粘度不够也不好，不能形成足夠強度的油膜，会使机械很快的磨损。有两种不同粘度的潤滑油，一种粘度大，一种粘度小，如果粘度小的油也能形成牢固的油膜，保證机器安全运转的話，在这种情况下，选用粘度小的潤滑油是最合理的。我們可以从下面的一些分析来証实。

1.从潤滑油的作用來分析。潤滑油在內黏机上起到下列四个作用（图1）。

（1）滑潤作用——粘度小的油，油膜內摩擦阻力小，容易流到摩擦表面去；

（2）冷却作用——粘度小的油流动快，散热快；

（3）清洗作用——粘度小的油排除磨损渣屑快，通过滤清器快；

（4）封闭作用——粘度小的油足以封闭細小的摩擦间隙。

2. 从发动机的起动性和磨损程度来分析。粘度小的润滑油容易流到发动机的各个摩擦点，使发动机容易起动。不同粘度的润滑油在相同温度下与发动机起动转速的关系，如表1所示。

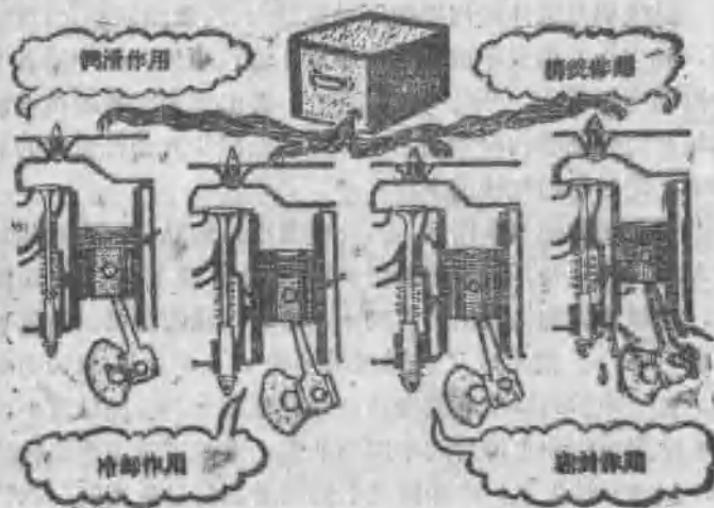


图 1 润滑油在内燃机中的作用
在同一温度下不同粘度的润滑油
与发动机起动转速的关系

表 1

润滑油粘度在54℃时	在26℃时发动机起动转速, 转/分
E = 2.26	59.7
E = 4.20	31.3
E = 7.73	10.5

附註：E = 2.26 表示润滑油的恩氏粘度为2.26度，度数越大，粘度也越大。

从表 1 看出，粘度小的油能保证发动机起动得快。发动机汽缸、活塞环和轴承的最大磨损，发生在发动机起动的时候，那时发动机的温度比较低，粘度小的油容易流到摩擦点上，而粘度大的油就不很快的流入细小的间隙里。这可以从表 2 的数据看出。

从表 2 可以看出，在发动机开始工作后，粘度小的油很快就流到活塞顶部，因此机械的磨损减小了。

3. 从燃料消耗和行驶速度上分析。在同样发动机，同样的工作条件以及同样的燃料和燃料耗量条件下，使用不同粘度的机油时汽车的行驶速度是不同的，使用粘度最低润滑油的汽车跑得最快，跑的里程也多，使用高粘度机油的汽车跑的里程少（图 2）。

在同样轉速和溫度下自發动机开始工作起
到机油流入活塞頂部所需的时间

表 2

汽缸号	发动机轉速 = 700轉/分；起動溫度 = 26°C	
	机油粘度E26 = 181.6	机油粘度E26 = 34
1	10分27秒	3 分9 秒
2	29分5 秒	9 分
3	30分	12分14秒
4	10分10秒	5 分43秒
6	3 分25秒	2 分55秒
6	17分20秒	9 分



图 2

$E_{100} = 1.6$, 类似 6 号車用机油的粘度。

$E_{100} = 2.4$, 类似 15 号車用机油的粘度。

$E_{100} = 3.4$, 类似 玉門重机油的粘度。

由此可見，使用低粘度机油的汽車，在汽油消耗量上，也要比使用高粘度机油的汽車为省。

4. 从发动机的功率上分析。

同样的发动机，在使用等量汽油和潤滑油的工作条件下，使用不同粘度的机油时，汽車的爬坡速度也不同，使用最小粘度机油的汽車一馬当先。

这是因为当发动机发出同样的功率时，对粘度大的油，要支付一部分功率去克服油膜本身的內摩擦阻力，而剩下来用以克服坡度阻力的功率就減少了，所以汽車落在后面。

上面用了些分析結果來証明粘度小的油比粘度大的油好，不过这不等于凡是粘度小的就比粘度大的好，而只是說在保証机器安全运转的条件下，使用粘度小的油是最合理的。

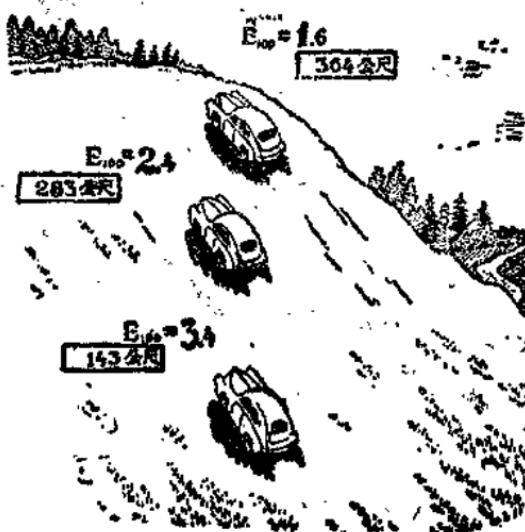


图 3

粘度大的油在需要用的时候还是要用。当发动机的工作条件不同的时候，就可能需要不同粘度的润滑油。譬如，在田里工作的拖拉机上的发动机，就比在沥青马路上行驶的公共汽车上的发动机需要较高粘度的润滑油。而煤气机上的发动机，它所用的润滑油的粘度，就比公共汽车上发动机用的要低。

在下列条件下使用较高粘度润滑油是合理的。

1. 发动机在夏季或在繁重的工作条件下，应使用较高粘度的机油。在夏季发动机要比在冬季使用较大粘度的油；在同季节，发动机在繁重的工作条件下（如拖拉机）要使用较高粘度的机油。在这些条件下如使用低粘度油，润滑系统中的机油压力就要降低，可能引起进入汽缸的机油不足，这在高负荷的工作条件下是危险的。

2. 磨損較大的旧发动机使用高粘度的机油比較安全。

按道理，磨損率較大的旧发动机應該隨時进行检修，来延长它的使用寿命，这是基本的措施。如果忽視机械的检修，而強調使用高粘度的机油，是不正确的。如果在磨損較严重的发动机里，如活塞环一带封闭不良或轴承間隙較大，使用高粘度的机油作为一个暂时措施还是可以的。應該指出，随着活塞环和汽缸壁的繼續磨損，高粘度机油的封闭作用也要随着降低，甚至不能阻止混合气漏过。所以設法防止活塞和汽缸的过大磨損，或及时加以检修調正，要比單純使用高粘度机油去补偿封闭作用重要的多。

二、潤滑油 在发动机运行过程中生成的碳質产物

要全部了解内燃机的潤滑問題，不能单从粘度上去考虑，还必須結合内燃机的工作条件，进一步去了解潤滑油的其他特性，特別是潤滑油热安定性和化学安定性。

汽車发动机运行过程中大概的温度情况如图 4 所示。

内燃机中被潤滑的主要部分是軸承和活塞与汽缸。在循环使用的条件下，潤滑油經常受到不同温度的影响，这样就促使机油逐渐变質，並生成不同类型的碳質产物。这些碳質产物对发动机的正常运转起着有害的作用。潤滑油在受热的过程中逐渐的生成漆胶和积炭，在曲軸箱內逐渐生成油泥状

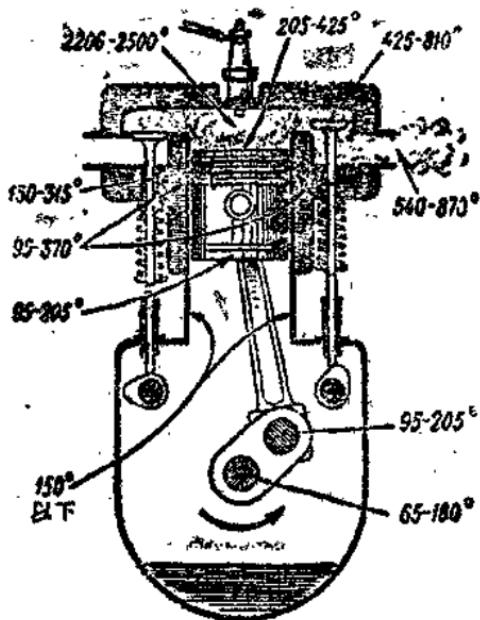


图 4

沉淀物。

(一) 膜 膜 漆 状 物

漆状物的生成：内燃机在工作时，活塞侧缘下部的温度约为 200°C ，活塞涨圈上部的温度约为 300°C ，如果封闭不良而漏气时，温度还要高些。润滑油到达活塞上时形成薄层，在高温和氧化的作用下，生成胶膜状的漆状物。它的组成大致是：碳=81-85%；氢=7-9%；氧=6-10%。

漆状物的害处有如下两点。

1. 促使活塞涨圈粘结，这就会：

(1) 封闭不良，使大量润滑油漏进燃烧室，增加润滑的消耗；

(2) 使混合气渗入曲轴箱，减低发动机的功率；

(3) 加大汽缸磨损和促使活塞环破裂；

(4) 造成活塞抱缸。

2. 促使机件过热而致燃毁，因为胶膜状的漆状物，是热的不良导体。

润滑油在高温下生成漆膜倾向的预测：内燃机用机油，可用FOCT6049—51的试验方法，在不同温度和时间下，预测漆膜生成的倾向。不同品种的机油，有不同程度的漆膜生成倾向，同一品种的机油在不同温度下也有不同的结果（表3）。

不同机油在不同温度下的生成漆膜倾向

表3

油 名	粘 度 E = 100°C	生成漆膜倾向的结果，%					
		100°C	200°C	230°C	250°C	270°C	300°C
机械油“50”(苏)	1.74	0	0	0	0	4	4
车用机油“10”(苏)	2.02	0	0	0	0	4	10
航空机油“22”(苏)	3.22	0	0	0	0	1	18

由表3可见，低粘度油的漆膜生成倾向虽较快，但是较少，高粘度油的漆膜生成倾向虽较慢，但是较多。

减缓润滑油漆膜生成速度的办法：为了减缓润滑油漆膜生成的速度，可向润滑油中加入适当的抗氧化剂。添加剂是提高油品质量的一个有效的办法。现行的油品规格一般采用“巴保克热氧化安定性”的指标来表明优良内燃机润滑油的抗氧化性能，“巴保克”数字越大，油的热安定性越好。

(二) 积炭

积炭的生成：积炭是硬质的炭灰，形成于燃烧室壁活塞顶部，进气阀，排气阀上。它的成份大致是：树脂质，沥青质，焦质和炭青质等高分子氧化物。它的组成大致是：碳=72—75%；氢=4.5—5.2%；氧=17—20%。

积炭的害处有如下几点：

1. 积炭也是热的不良导体，能促使机件过热，如大磨损；
2. 由于活塞顶和汽缸盖上积炭的深度形变，压缩比自行改变，使汽油燃烧功能不足，产生爆震（敲缸）现象；这些部位的赤热积炭点，还能引起燃料的早燃现象。
3. 由于进气门和排气门封閉不严，而使燃烧不良，功率降低，甚至使閥門烧毁。

向润滑油中加入具有抗氧化性能和洗涤性能的添加剂，就可以减缓积炭在生成过程中硬化的速度。

(三) 油泥沉淀

油泥沉淀物经常产生在曲轴箱底，输油导管和机油滤清器中。油泥沉淀物是机油遇水（或凝结水）在磨损的铁屑帮助下而生成的油包水糊状物。

油泥的大致组成是：油=50—85%；水=5—15%；汽油=1—7%；沥青质=0.5—2%；油焦质和炭青质=1—5%。

生成的油泥沉淀物容易堵塞油路，使机油不能正常供给，使轴承烧毁；容易堵塞机油滤清器，使曲轴箱中的污油改道窜入汽缸壁而增加磨损。

可采用下列办法来减少油泥沉淀：

1. 加强曲轴箱的通风设备。曲轴箱通风良好就可以减少沉淀物的生成，这是因为从曲轴箱中可以排除由燃烧室冲入的水蒸气和气体的缘故。

2. 适当地保持水箱冷却水的温度。当冷却水的温度高时，在燃烧室中形成的水蒸汽和燃料蒸汽容易挥发，不致落进曲轴箱内凝结成水，这样就减少了沉淀物的生成。随着冷却水温度的降低，特别是低于60°C时，沉淀生成就加速。

3. 适当地保持曲轴箱中机油的温度。一般認為潤滑油溫度在80°C的时候沉淀生成最少，低于60°C时最容易促成沉淀的生成：

曲轴箱中机油温度 °C	68、82、93、107
-------------	--------------

沉淀物	%	100	67	49	40
-----	---	-----	----	----	----

燃料的質量对沉淀物的生成是有影响的。汽油成份越重，燃烧不完全的可能就越大，因而渗入曲轴箱去的机会就多。在使用含鉛汽油的情况下，更容易促进沉淀生成。

发动机空轉或在低速低負荷下工作，成間歇的运转（包括长时间的停車），这些情况都会引起发动机工作温度的降低，燃料燃烧不完全，使得机油稀釋或变質，促成沉淀物的产生。

所以說，发动机在工作一定时期后，如果不定期进行机械检修，排除积炭，調正间隙，在机械严重磨损的情况下，金属屑也是促成机油产生沉淀物的一个良好媒介。

三、潤滑油对軸承的腐蝕作用

(一) 腐蝕的引起

一般以汽油为燃料的汽車或燒柴油的中速柴油机和低速柴油机，它們的軸承和連杆軸承都是用巴氏合金（錫占80%以上）制成的，巴氏合金具有良好的耐磨性和抗腐蝕性。但是，巴氏合金不能承受高温和高压，所以在高速柴油机上不能用它来作軸承。高速柴油机的压缩比高至21，軸承压力加大了，活塞温度高到370°C，这时如果再用巴氏合金作軸承，就会产生金屬疲勞而至斷裂燒熔。因此，高速柴油机的軸承都用銅鉛合金（大致成份为青銅70%，鉛30%）制造。这种合金作成的軸承，装在高速柴油机上，具有良好的耐磨性，但受曲軸箱中机油的作用，就容易到了腐蝕性。銅鉛合金的抗腐蝕能力仅为巴氏合金抗腐蝕能力的 $1/560$ 甚至 $1/1700$ 。

(二) 多效添加剂在应用上的意义

向机油中加入定量的具有抗腐蝕能力的添加剂，就能使机油对銅鉛合金軸承的腐蝕性大大降低。一般采用“品开維奇”的腐蝕数字，来鑑別发动机用潤滑油腐蝕性的大小，数字大的腐蝕性强，能使軸承破裂，如表4所示。

抗腐蝕性添加剂大部份是硫或磷的有机化合物，它們在机油中与軸承接触后，能使金屬表面上形成一层具有抵抗腐蝕能力的黑色保护薄膜。

表4

油 品	品 种 耐 腐 蚀 测 试	引 擎 台 試 驗
車用机油“10”(苏)	38.9	銅鉛軸承破裂
車用机油“10”+抗蝕剂	1.0	无腐蝕
机械油	36.0	銅鉛軸承破裂
机械油+抗蝕剂	1.6	无腐蝕

高速柴油机油必須具备不腐蝕銅鉛合金軸承和浮游碳質产物的性能，因此做为高速柴油机的潤滑油，必須含有定量的具备上述性能的多效添加剂。苏联的“阿茲宁-齐阿吉姆”“齐阿吉姆339”“阿茲宁-4”等添加剂都是具有抗腐蝕性的多效添加剂。

以銅鉛合金作为軸瓦的高速柴油机要使用带有多效添加剂的“高速柴油机油”，如Дп-8号油，Дп-11号油，Дп-14号油等。如果使用不带多效添加剂的机油，尽管它的質量多好，在使用时仍会使軸承产生不同程度的腐蝕。若以硫化油作抗腐蝕添加剂，10号車用机油則可以代替高速柴油机油用。1956年夏季在天津曾作过行車試驗，用的是匈牙利10号車用机油，其中加入0.5% ГОСТ122-54硫化油，行車3600公里，結果良好。

以巴氏合金为軸承的汽油引擎，中速和低速柴油机，要使用不带多效添加剂的“車用机油”，如6号油，10号油，15号油等。如果使用带多效添加剂的机油，那倒是一种浪

費，大可不必。

四、机器的保养，节约用油

(一) 什么时候换油

润滑油在发动机中使用时质量要逐渐发生变化，结果，就会增加发动机的磨损。在发动机每工作到一个指定的时间或里程，就采取一次油样进行含铁量的分析，将油在使用过程中含铁量的增加制成一个磨损曲线（图5）。什么时候要换油，就决定于从直线变为曲线的转变点。使用这个方法就可以有根据的规定各种不同的内燃机的换油时间。换下来的废油，经过再生和质量检查，还可以适当地使用。

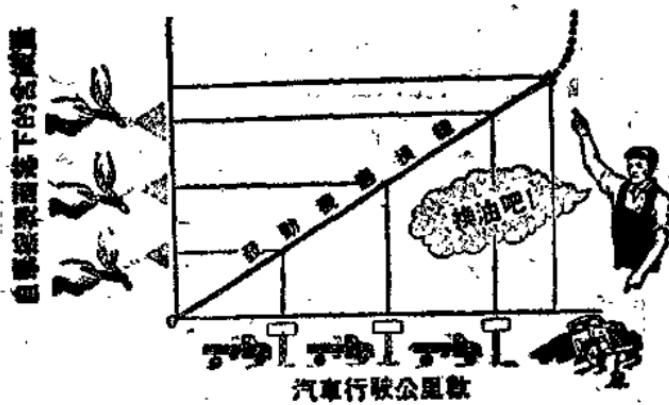


图 5