

家用纺织品 技术标准汇编

中国标准出版社第一编辑室 编



 中国标准出版社

TS107.7
5643

家用纺织品技术标准汇编

中国标准出版社第一编辑室 编

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

家用纺织品技术标准汇编/中国标准出版社第一编辑
室编. —北京: 中国标准出版社, 2007

ISBN 978-7-5066-4381-8

I. 家… II. 中… III. 家用织物-标准-汇编-
中国 IV. TS107.7

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 160949 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 31.75 字数 905 千字

2007 年 2 月第一版 2007 年 2 月第一次印刷

*

定价 130.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

出 版 说 明

近年来,随着人民生活水平的提高,我国的家用纺织品行业发展很快,发展空间不断扩大,家用纺织品的品种和质量逐年递增。为进一步提高产品质量和规范市场,国家标准化管理部门和纺织行业标准主管部门陆续发布了一些家用纺织品的产品标准和检验方法标准。

本汇编收录了截至2006年11月底由国家标准化行政主管部门和相关行业标准主管部门批准发布的床上用品类、毛巾类、毯类、手帕类等家用纺织品产品标准、试验方法标准及相关标准65项,其中产品标准16项,试验方法标准32项,相关标准17项。

本汇编可供家用纺织品行业的生产、流通、监督检验单位有关人员使用,也为相关管理部门、科研单位、设计人员以及消费者提供参考。

本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在本书的目录上标明,年号用四位数表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准和行业标准时,其属性以本书目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意查对)。

编 者

2006年12月

目 录

产品标准

FZ/T 33008—1999	亚麻凉席	3
FZ/T 34003—2002	亚麻床上用品	11
FZ/T 43007—1998	丝织被面	18
FZ/T 43016—2003	蚕丝被	23
FZ/T 61001—2006	纯毛、毛混纺毛毯	35
FZ/T 61002—2006	化纤仿毛毛毯	45
FZ/T 61004—2006	拉舍尔毯	55
FZ/T 61005—2006	线毯	65
FZ/T 61006—2006	纬编腈纶毛毯	73
FZ/T 62003—2006	手帕	83
FZ/T 62005—2003	被、被套	91
FZ/T 62006—2004	毛巾	101
FZ/T 62007—2003	床单	111
FZ/T 62009—2003	枕、垫类产品	119
FZ/T 62010—2003	配套床上用品	129
FZ/T 81005—2006	绗缝制品	135

试验方法标准

GB/T 2910—1997	纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法	155
GB/T 2911—1997	纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法	173
GB/T 3920—1997	纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度	185
GB/T 3921.3—1997	纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验 3	189
GB/T 3922—1995	纺织品耐汗渍色牢度试验方法	195
GB/T 3923.1—1997	纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法	199
GB/T 4666—1995	机织物长度的测定	206
GB/T 4667—1995	机织物幅宽的测定	211
GB/T 4668—1995	机织物密度的测定	216
GB/T 4669—1995	机织物单位长度质量和单位面积质量的测定	221
GB/T 4802.3—1997	纺织品 织物起球试验 起球箱法	226
GB/T 5711—1997	纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度	232
GB/T 5713—1997	纺织品 色牢度试验 耐水色牢度	237
GB/T 6152—1997	纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度	241
GB/T 7573—2002	纺织品 水萃取液 pH 值的测定	247
GB/T 7742.1—2005	纺织品 织物胀破性能 第1部分:胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法	253

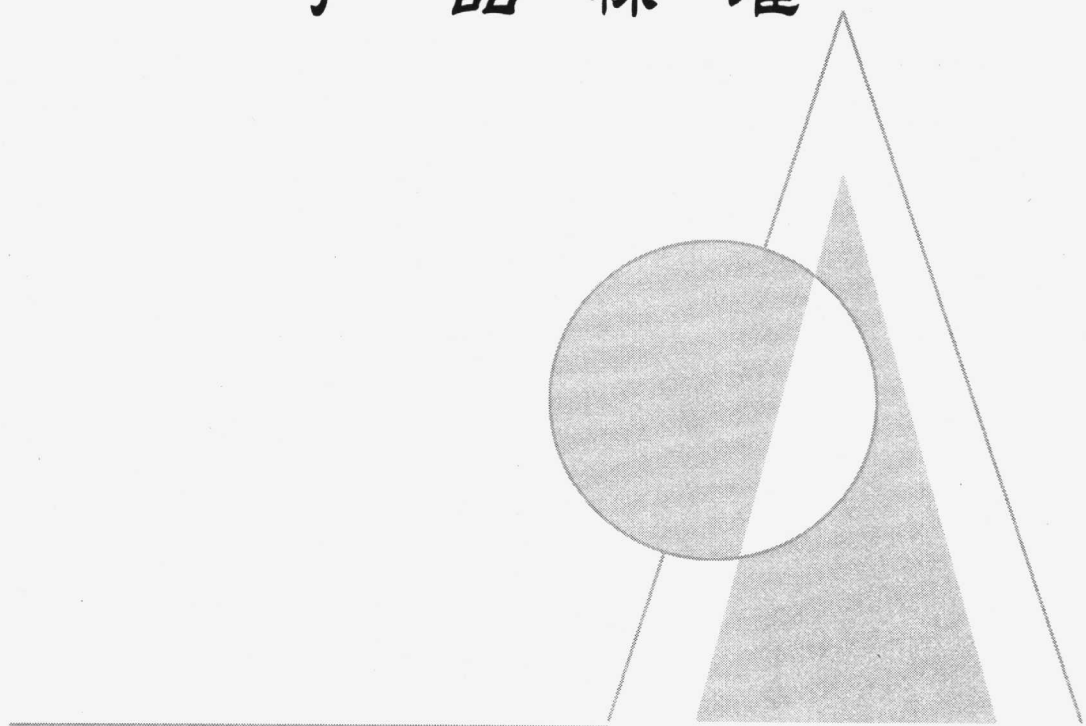
GB/T 8427—1998	纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧	260
GB/T 8628—2001	纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量	271
GB/T 8629—2001	纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序	282
GB/T 8630—2002	纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定	295
GB/T 12490—1990	纺织品耐家庭和商业洗涤色牢度试验方法	300
GB/T 12705—1991	织物防钻绒性试验方法	306
GB/T 14593—1993	山羊绒、绵羊毛及其混合纤维定量分析方法	311
GB/T 16988—1997	特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定	319
GB/T 18886—2002	纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度	325
GB/T 19976—2005	纺织品 顶破强力的测定 钢球法	329
FZ/T 01026—1993	四组分纤维混纺产品定量化学分析方法	335
FZ/T 20002—1991	毛纺织品含油脂率的测定	345
FZ/T 20018—2000	毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定	347
FZ/T 60029—1999	毛毯脱毛测试方法(原 GB/T 5460—1985)	351
FZ/T 70009—1999	毛纺织产品经机洗后的松弛及毡化收缩试验方法	358
FZ/T 80001—2002	水洗羽毛羽绒试验方法	367

相 关 标 准

GB 250—1995	评定变色用灰色样卡	385
GB 251—1995	评定沾色用灰色样卡	388
GB/T 4856—1993	针棉织品包装	390
GB 5296.4—1998	消费品使用说明 纺织品和服装使用说明	400
GB 6529—1986	纺织品的调湿和试验用标准大气	406
GB/T 8685—1988	纺织品和服装使用说明的图形符号	429
GB 9994—1988	纺织材料公定回潮率	438
GB/T 9995—1997	纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法	442
GB 18383—2001	絮用纤维制品通用技术要求	449
GB 18401—2003	国家纺织产品基本安全技术规范	453
GB/T 19817—2005	纺织品 装饰用织物	461
FZ/T 01049—1997	纯棉产品的标志	470
FZ/T 01053—1998	纺织品 纤维含量的标识	473
FZ/T 20005—1993	毛纺纯毛和混纺产品的标志	476
FZ/T 64006—1996	复合保温材料 毛型复合絮片	480
FZ/T 64010—2000	远红外纺织品	491
FZ/T 81002—2002	水洗羽毛羽绒	495

注：本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在本目录上标明，年号用四位数表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准和行业标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意查对)。

产品标准



前 言

亚麻凉席是一种新型的亚麻床上用品,在我国批量生产已有 6~7 年时间,但一直没有统一完整的行业标准。为了加快亚麻行业标准化工作的进程,填补我国亚麻凉席行业标准的空白,适应生产的需要,进一步提高产品质量。根据原中国纺织总会纺科标[1997]014 号关于下达“纺织工业一九九七年国家标准、行业标准制修订计划项目”的通知,特制定本标准。

本标准主要参考国内有关床上用品标准及英国标准 BS 5815:1979《棉及化纤混纺漂白床单、枕套、毛巾等产品规格》、BS 7337:1990《枕套及被罩织物的规格》。

本标准由原中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由全国亚麻纺织标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位:黑龙江省纺织产品检测中心、华锦亚麻纺织有限公司共同起草。

本标准主要起草人:付成彦、姚融、杨威。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 33008—1999

亚麻凉席

Summer sleeping flax mat

1 范围

本标准规定了纯亚麻凉席的产品品种、规格、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于鉴定平方米质量在 500 g 以上的做床上用的纯亚麻机织物的品质,为供需双方交接验收的统一规定。

2 引用标准

下列标准所包括的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡

GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验 3

GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666—1995 机织物长度的测定

GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定

GB/T 4669—1995 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5713—1997 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB/T 8628—1988 测定织物尺寸变化时试验的准备、标记和测定

GB/T 8629—1988 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB/T 8630—1988 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定

3 产品品种、规格

亚麻凉席的品种、规格,根据用户需要,由生产部门设计制订。

4 技术要求

4.1 分等规定

亚麻凉席的分等以条为单位,按实物质量、内在质量和外观质量三项检验结果评定,并以其中最低一项定等,分为优、一、二等品,低于二等品者为等外品。其中,有两项及以上同时评为二等品时,则降为

国家纺织工业局 1999-12-28 批准

2000-07-01 实施

等外品。

4.2 实物质量的评定

实物质量系指亚麻凉席的席面和手感,凡工厂正式生产的不同品种的亚麻凉席,检验时按标样逐条评定。

4.2.1 优等品按优等品标样,符合者为优等品。

4.2.2 一、二等品按生产标样,基本符合者为一等品,明显差于者为二等品。

4.3 内在质量的评定

内在质量包括物理指标和染色牢度,根据试验结果按表1和表2评定,以其中最低项目(条重除外)的品等作为该批产品的品等。条重则以条为单位评定。

表 1

项 目	单 位	限 度	允许偏差或考核指标			备 注
			优等品	一等品	二等品	
条重偏差率	%	不超过	+4.0 -3.0	-5.0	-8.0	公定回潮
断裂强力	N	不低于	1 300			
水洗尺寸变化	经向	%	不超过	-4.0	-5.0	
	纬向	%	不超过	-3.0	-4.0	
注: 偏差率(%) = $\frac{\text{实测值} - \text{设计值}}{\text{设计值}} \times 100$						

表 2

项 目	单 位	限 度	考 核 指 标		
			优等品	一等品	
耐洗色牢度	原样变化	级	不低于	3—4	3
	白布沾色			4	3—4
耐水色牢度	原样变化	级	不低于	3—4	3
	白布沾色			4	3—4
耐汗渍色牢度	原样变化	级	不低于	3—4	3
	白布沾色			4	3—4
耐热压色牢度(潮压)	原样变化	级	不低于	3—4	3
	白布沾色			3—4	3
耐摩擦色牢度	干摩擦	级	不低于	3—4	3
	湿摩擦			3	2—3
注					
1 贴衬织物的沾色以严重的考核。					
2 有一个项目低一级或两个项目低半级者降为二等品。					

4.4 外观质量的评定

外观质量包括规格尺寸和外观疵点两项。

4.4.1 规格尺寸按表3评定,以最低项目的品等作为该条凉席的品等。

表 3

项 目	单 位	限 度	允 许 偏 差			备 注
			优等品	一等品	二等品	
长度偏差率	%	不超过	+1.0 -0.5	-1.0	-1.5	
幅宽偏差率	%	不超过	+1.0 -0.5	-1.0	-1.0	

4.4.2 外观疵点按表 4 评定,以最严重疵点的品等作为该条的品等。有三种及以上的疵点同时评为二等品时,则降为等外品。

4.4.3 外观疵点程度超过表 4 的严重疵点,如严重修整不良、破损等降为等外品。

表 4

项 目	疵 点 程 度			备 注
	优等品	一等品	二等品	
纱疵(纱头、油纱、色纱、紧纱、粗纱、麻皮等)	不允许	一处	二处	
大肚纱	长度 2 cm 以内	长度 4 cm 以内一处	长度 4 cm 以内二处	
杂物	不允许	硬性不允许 软性不明显	硬性不允许	
斑疵(油、污、色、锈等)	不允许	不明显	明显允许一处	
织疵(断经、断纬、错组织等)	不允许	不允许	不严重允许	
长宽不齐	不大于 1 cm	不大于 1 cm	不大于 2 cm	
格道歪斜	1 cm 及以内	1 cm 及以内	2 cm 及以内	
纬档	不允许	不明显允许	明显允许	
局部狭窄	不允许	纬纱深入 1 cm 及以内允许	纬纱深入 2 cm 及以内允许	
边角不良	不允许	不明显允许	明显允许	

5 试验方法

5.1 长度试验按 GB/T 4666 执行。

5.2 幅宽试验按 GB/T 4667 执行。

5.3 单位质量试验按 GB/T 4669 执行。

5.4 耐摩擦色牢度试验按 GB/T 3920 执行。

5.5 耐洗色牢度试验按 GB/T 3921.3 执行。

5.6 耐汗渍色牢度试验按 GB/T 3922 执行。

5.7 耐水洗色牢度试验按 GB/T 5713 执行。

5.8 耐热压色牢度试验按 GB/T 6152(潮压法)执行。

5.9 断裂强力试验按 GB/T 3923.1 执行。

5.10 尺寸稳定性试验按 GB/T 8628、GB/T 8629—1988 中洗涤 5A,干燥 A 法或 F 法和 GB/T 8630 执行,其中洗涤溶液改用清水。

6 检验规则

6.1 内在质量的检验

6.1.1 同一品种、原料、规格的凉席以一个交货批为一个批次。取两条有代表性的样品,一条用于测定物理指标和染色牢度,另一条用作复试备样。

6.1.2 一条样品先测试长、宽、质量。然后裁剪试样,测试其他项目(其中缩水至少用半条)。

6.1.3 染色牢度试验的试样原则上要包括所有颜色,一块试样不能包括时,可取数块试样,考核以染色牢度最差者为准。

6.1.4 物理指标测试不合格时可复试一次,以复试结果为最终结果。

6.2 外观斑点的检验

6.2.1 在检验外观斑点时,应将凉席平铺在检验台上,两面检验。

6.2.2 检验光源以天然北向光为准。如采用灯光检验,则采用 40 W 日光灯 2~4 支,灯光距台面高度 1.5~1.8 m,如发生争议时,则以天然北向光为准。

6.3 验收规定

6.3.1 收方按本品质标准进行验收。

6.3.2 验收凉席时,以同一品种、同一品等、同一交付的总数为一个验收单元。

6.3.3 实物质量、外观质量及条重的抽验,按该批交货数量的 3%~5%,但至少抽取 20 条。在抽样数量中有超过 10% 不符合品等率,可抽至 5%。如仍发生以上情况时,该批产品应由企业重新检验。

6.3.4 外观质量按品种、规格尺寸计算不符合品等率,凡不符合品等率在 5% 及以内者,按实际验出条数调换或降等处理。不符合品等率在 5% 以上者,由供需双方协商处理。

6.3.5 物理指标及染色牢度是工厂的保证条件,验收时可不试验,但收方认为需要时,可按本标准要求检验。费用由责任方负担。如收方需要内在质量试验结果时,付方应予以提供。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 每条凉席应缝制商标,并标明制造厂名、厂址、规格、品等及原料成分。

7.1.2 外包装应有如下标志:

- a) 品名、品号;
- b) 制造厂名;
- c) 商标名称;
- d) 原料成分;
- e) 色别;
- f) 数量;
- g) 毛重;
- h) 净重;
- i) 箱号;
- j) 品等;
- k) 体积;
- l) 生产日期。

7.2 包装

7.2.1 凉席包装应保证产品质量不致损伤,并适于贮运。

7.2.2 每一纸箱只允许装同一品种、同一品等的亚麻凉席。

7.3 运输

装运工具应干净,以免污染产品。运输中应有防潮、防雨措施。

7.4 贮存

产品应存放于通风的仓库里,并远离火源。

8 其他

用户对产品有特殊要求的,由供需双方另订协议。

附录 A

(标准的附录)

实物质量与外观疵点的说明及量计方法

A1 实物质量的封样

实物质量的封样按主管部门所定生产标样为准,在生产标样未定之前,应由供需双方共同封样。

A2 外观疵点的解释和量计方法

- A2.1 纱疵:纱头、油纱、紧纱、粗纱、麻皮等。
- A2.2 大肚纱:较原纱粗 4 倍。
- A2.3 杂物:麻屑、落物等。
- A2.4 斑疵:席面上有明显的斑渍或斑点,影响外观。量其最大长度,散布性则累计计算。
- A2.5 长宽不齐:凉席平铺台上,长与宽分别按经纬垂直向量计,取其最大差异。
- A2.6 格道歪斜:由于加工不良,凉席的格道产生不应有的歪斜,按纬向歪斜距水平最大距离量计。
- A2.7 纬档:异纱(油、色、紧捻、粗纱等)连续或间隔两根及以上者。
- A2.8 局部狭窄:席边呈现月牙状者,量其最大深度。
- A2.9 边角不良:凉席边角不整齐或包边包角不良、针脚不匀及席边材料不良等影响美观者。
- A2.10 织疵:指织造过程中造成的疵点。

A3 疵点限度说明

- A3.1 不明显:指疵点比较模糊,非专业检验人员不易发现的。
- A3.2 明显:指疵点本身有比较明显的界限,一般人员均能直接看到。

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 34003—2002

亚麻床上用品

Flax articles for bed use

2002-09-28 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布