

中国纺织标准汇编

纺织机械与器材卷 (四)

全国纺织机械与附件标准化技术委员会 编
中国标准出版社 第一编辑室



中国标准出版社

中国纺织标准汇编

纺织机械与器材卷 (四)

中国纺织工业联合会 中国纺织标准研究中心 编

北京 中国纺织出版社 2004 年 10 月



中国纺织标准汇编

纺织机械与器材卷

(四)

全国纺织机械与附件标准化技术委员会
中国标准出版社第一编辑室 编

中国标准出版社

2001

图书在版编目(CIP)数据

中国纺织标准汇编. 纺织机械与器材卷. 4/全国纺织机械与附件标准化技术委员会. 中国标准出版社第一编辑室编. —北京:中国标准出版社, 2001. 6

ISBN 7-5066-2411-7

I. 中… II. ①全…②中… III. ①纺织工业-标准-汇编-中国②纺织机械-标准-汇编-中国③纺织工业-设备-标准-汇编-中国 IV. TS1-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2001)第 16386 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 19½ 字数 592 千字

2001 年 6 月第一版 2001 年 6 月第一次印刷

*

印数 1—1 500 定价 60.00 元

*

科 目 567—469

前 言

《中国纺织标准汇编》是我国纺织标准方面的一套大型丛书。丛书按行业分类分别立卷,纺织机械与器材卷是其中的一个分卷。本卷按标准分类号,下设七个分册,其中:第一、二分册为纺织机械与器材基础标准(国家标准 24 项、行业标准 141 项);第三分册为工艺标准(31 项);第四分册为纺织机械零部件标准(69 项);第五分册为纺部和织部机械与器材标准(102 项);第六分册为染整、化纤和针织机械与器材标准(56 项);第七分册为纺织仪器、电气和电机标准(18 项),可供纺织机械及器材设计、生产、使用厂、检测、质量仲裁、标准化部门、大专院校等单位的有关人员使用。

本卷汇编由全国纺织机械与附件标准化技术委员会和中国标准出版社共同编纂,收集截止到 2000 年 10 月底正式批准发布的纺织机械与器材国家标准、行业标准共 441 项,几乎包括了所有现行纺织机械标准,其中过去从未正式出版的标准 190 余项,大多为企业急需的产品标准。

目录中的标准编号及属性统一按清理整顿后的结果编写。正文中首次出版的行业标准,其标准编号及属性与目录一致;已出版尚未修订的国家标准、行业标准则保留发布时的状态,标准编号及属性未作更改。读者使用时,正文中所有标准的编号及属性与目录不符的,一律以目录为准,以免发生误解和争议。

由于部分标准颁发较早,且尚未修订,文本中“引用标准”里的部分标准目前已修订或废止,本次汇编时仍按原貌保留,请读者注意查对。其中产品标准中普遍引用的“ZBW 90001—1988《纺织机械产品标准编写规定》”标准现已废止,没有相应的标准代替,读者使用时可参考 GB/T 1.3—1997 的相关条款。

编 者

2000-11-20

目 录

FZ/T 92001—1991	旋转手柄	1
FZ/T 92002—1991	弓形拉手	3
FZ/T 92003—1991	双管夹	5
FZ/T 92004—1991	单面管夹	8
FZ/T 92005—1991	双面管夹	11
FZ/T 92006—1991	双管式管夹	14
FZ/T 92007—1991	三管式管夹	17
FZ/T 92008—1991	油塞用垫片	20
FZ/T 92009—1991	油塞	22
FZ/T 92010—1991	油封毡圈	24
FZ/T 92011—1991	大六角螺母	27
FZ/T 92012—1998	针铰布铰链条	29
FZ/T 92013—1992	SL 系列上罗拉轴承	32
FZ/T 92014—1992	滚盘	40
FZ/T 92015—1992	粉末冶金钢领	45
FZ/T 92016—1992	精梳毛纺环锭细纱锭子	50
FZ/T 92017—1992	毛、苧麻、绢纺细纱机牵伸下罗拉	57
FZ/T 92018—1992	平面钢领	65
FZ/T 92019—1992	棉纺细纱机牵伸下罗拉	69
FZ/T 92020—1992	锭带张力盘	74
FZ/T 92021—1992	吊锭	78
FZ/T 92022—1992	锦纶帘子线初复捻机锭子	81
FZ/T 92023—1993	棉纺环锭细纱锭子	88
FZ/T 92024—1993	LZ 系列下罗拉轴承	97
FZ/T 92025—1994	DZ 系列纺锭轴承	102
FZ/T 92026—1994	化纤纺丝计量泵	108
FZ/T 92027—1994	金铂合金喷丝头	123
FZ/T 92028—1994	多臂装置	129
FZ/T 92029—1995	梳棉机盖板	135
FZ/T 92030—1995	梳棉机盖板链条	138
FZ/T 92031—1995	梳棉机盖板螺钉	141
FZ/T 92032—1995	棉纺粗纱牵伸下罗拉	143
FZ/T 92033—1995	粗纱悬锭锭翼	148
FZ/T 92034—1995	粗纱托锭锭翼	152
FZ/T 92035—1995	粗纱锭子	155
FZ/T 92036—1995	弹簧加压摇架	159
FZ/T 92037—1995	P 型齿链式无级变速器	164

FZ/T 92038—1995	熔融纺丝圆形孔喷丝板	169
FZ/T 92039—1998	铝合金布铗	177
FZ/T 92040—1995	钢板槽筒	180
FZ/T 92041—1995	棉型多臂装置	183
FZ/T 92042—1995	边字提花装置	186
FZ/T 92043—1995	熔融纺丝异形孔喷丝板	188
FZ/T 92044—1995	酚醛塑料槽筒	195
FZ/T 92045—1999	印花镍网	198
FZ/T 92046—1995	平焊管法兰(无缝钢管用)	203
FZ/T 92047—1995	平焊管法兰(输送钢管用)	210
FZ/T 92048—1995	法兰盖	213
FZ/T 92049—1995	法兰用带耳垫片	216
FZ/T 92050—1995	粉末冶金轴承	218
FZ/T 92051—1995	纺织手用剪刀	231
FZ/T 92052—1995	轴承内径 $\phi 12$ mm 环锭锭子	236
FZ/T 92053—1995	轴承内径 $\phi 10$ mm 环锭锭子	241
FZ/T 92054—1996	倍捻锭子	247
FZ/T 92055—1998	进布装置通用技术条件	254
FZ/T 92056—1998	织物导向(对中)装置通用技术条件	257
FZ/T 92057—1998	卷布装置通用技术条件	260
FZ/T 92058—1998	落布装置通用技术条件	263
FZ/T 92059—1998	扩幅装置	266
FZ/T 92060—1998	吸边器	269
FZ/T 92061—1998	普通轧车用不锈钢轧辊	272
FZ/T 92062—1998	普通轧车用橡胶轧辊	275
FZ 92065—1998	不锈钢焊接式烘筒	278
FZ/T 92066—1998	松紧架装置通用技术条件	282
FZ/T 92067—1998	自动整纬装置	284
FZ/T 92068—1998	印花滚筒	288
FZ/T 92069—2000	纬编机用积极输纱器	293
FZ/T 92070—2000	棉精梳锡林	297
FZ/T 92071—2000	棉精梳分离辊	303

旋 转 手 柄

代替 FJ 124—79

1 主题内容与适用范围

本标准规定了旋转手柄的型式、尺寸、技术要求、检验规则、包装与标志等。
本标准适用于门、罩壳、开关箱和操纵箱上作为拉手用的操作件。

2 型式及尺寸

旋转手柄的型式及尺寸见下图及表 1。

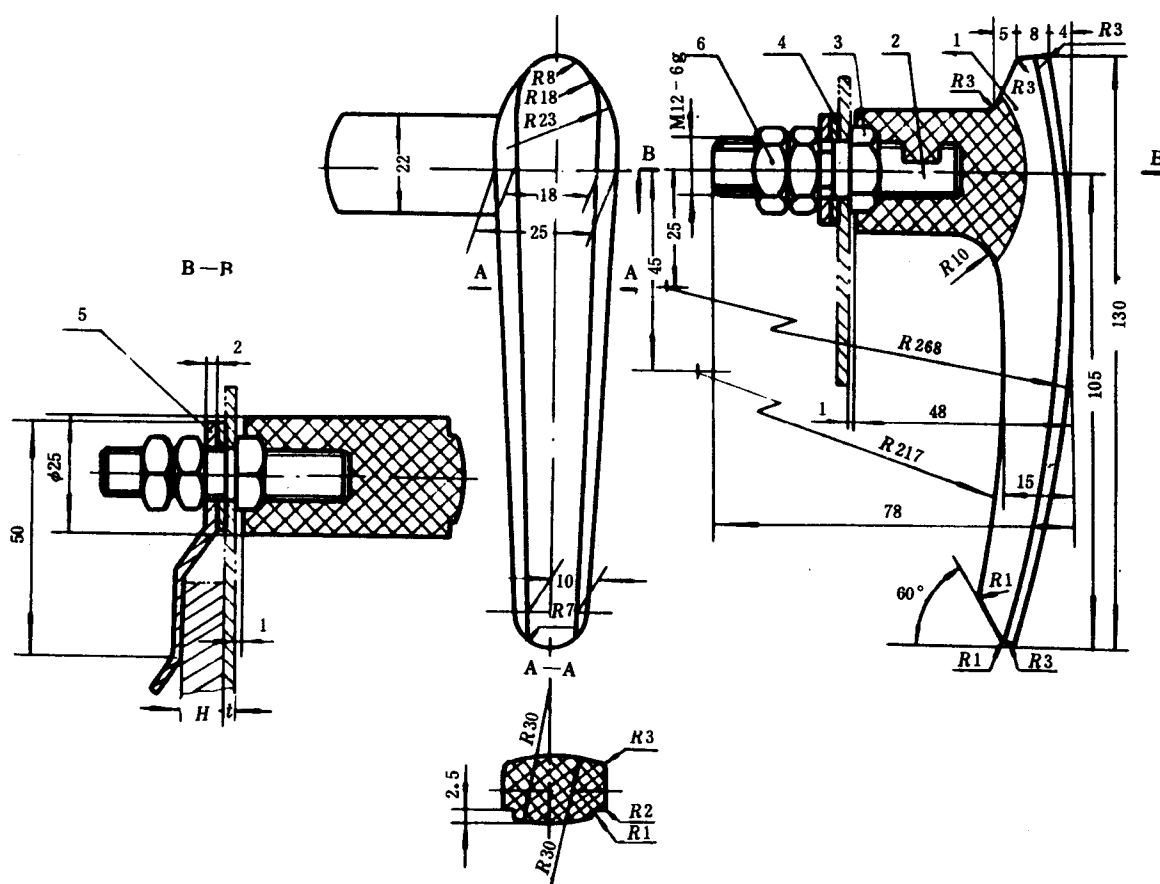


表 1

t mm	H mm	序 号	1	2	3	4	5	6
		名 称	手 柄 体	螺 栓	螺 母	垫 圈	手 柄 舌	螺 母
		材 料	增强酚醛塑料	Q235A	钢	钢	Q235B 钢板	钢
		数 量	1	1	1	n	1	2
		标准号	FZ/T 92001—91	FZ/T 92001—91	GB 53—76	GB 97.2—85	FZ/T 92001—91	GB 6172—86
≤ 6	2	分 号 (或规格)	2/1	2/2	M12	12-140HV	2/5	M12
	4							
	6							
	8							
	10							
	12							
	14							
	16							

注：根据使用要求，手柄舌允许装配在图示相反方向或垂直方向。

3 标记示例

色泽呈棕色， $H=4$ mm 的旋转手柄：

手柄 4 FZ/T 92001—91

4 技术要求

4.1 手柄体表面应光滑发亮，色泽呈棕色。

4.2 分号 3 表面须经氧化处理。

4.3 所需垫圈数量 n 规定见表 2。

表 2

H , mm	2	4	6	8	10	12	14	16
所需垫圈数量 n	1	2	3	1	2	3	1	2

附加说明：

本标准由纺织工业部技术装备司提出。

本标准由纺织工业部纺织机械研究所归口。

本标准由上海第四纺织机械厂、中国纺织机械厂负责起草。

本标准首次发布于 1963 年，第一次修订于 1979 年，1988 年 12 月确认。

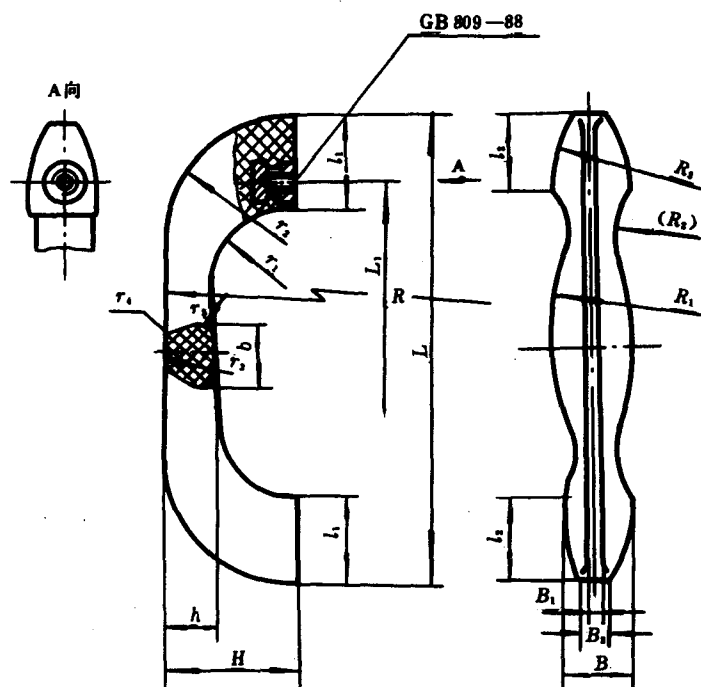
弓形拉手

代替 FJ 319—79

1 主题内容与适用范围

本标准规定了弓形拉手的型式、尺寸、技术要求、检验规则、包装与标志等。
本标准适用于门、罩壳、开关箱和操纵箱上作为拉手用的操作件。

2 型式及尺寸



mm

L	L_1	l_1	l_2	B	B_1	B_2	b	H	h	R	R_1	R_2	R_3	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	螺母 GB 809—88	
120	90	25	22	20	4	6	18	34	13	200	180	40	70	18	30	16	10	1	1.5	BM 6×14
145	110	28	25	22	5	7	20	38	15	235	200	50	80	20	35	18	15			BM 8×16
170	130	32	28	24	6	8	22	45	17	260	220	60	100	24	40	20	20			

3 标记示例

色泽呈棕色, L=145 mm 的弓形拉手:

拉手 145 FZ/T 92002—91

4 技术要求

- 4.1 材料为增强酚醛塑料。
- 4.2 塑料件表面应光滑发亮。

附加说明：

本标准由纺织工业部技术装备司提出。

本标准由纺织工业部纺织机械研究所归口。

本标准由上海第四纺织机械厂、中国纺织机械厂负责起草。

本标准首次发布于 1963 年，第一次修订于 1979 年，1988 年 12 月确认。

双管夹

代替 FJ 426—79

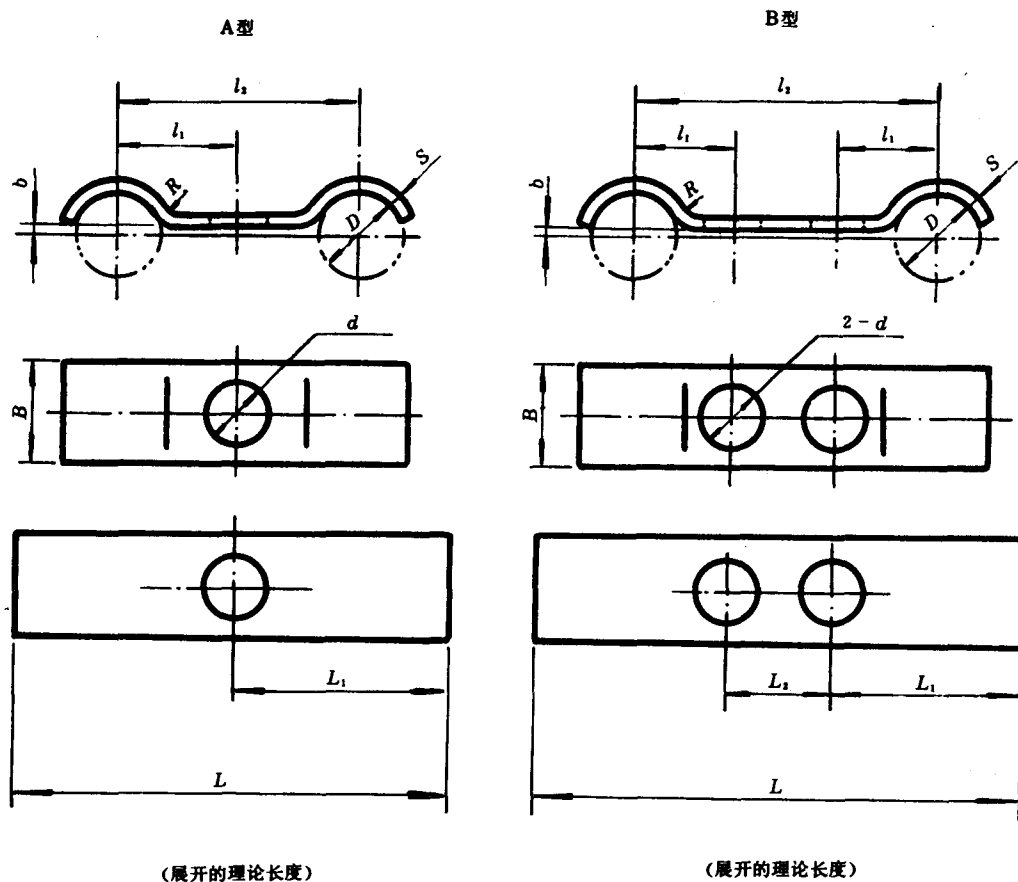
1 主题内容与适用范围

本标准规定了双管夹型式、尺寸及标记。

本标准适用于固定外径自 18 mm 至 60 mm 的无缝钢管、输送钢管、不锈钢管、电线套管、铜管等管子的双管夹。

2 型式及尺寸

双管夹型式及尺寸见下图及下表。



主要尺寸

mm

D	适用管子的外径			B	R	S	d	b	螺钉孔数		L ₂		L ₁	展开长度≈			推荐螺钉 GB 5782—86
	无缝钢管	输送钢管							A 型	B 型	A 型	B 型		L ₁	L ₂	L	
18	16、18	3/8"	17	20	2	2	9	3	1	—	40	—	20	34.35	—	68.7	M8
22	22	1/2"	21.25								50	—	25	39.35	—	78.7	
											60	—	30	44.35	—	88.7	
											50	—	25	43.55	—	87.1	
											60	—	30	48.8	—	97.6	
											70	—	35	53.55	—	107.1	
28	25、(28)	3/4"	26.75	80	—	40	58.55				—	117.1	M10				
				60	—	30	55.55				—	111.1					
				70	—	35	60.5				—	121					
				80	—	40	65.55				—	131.1					
				90	—	45	70.55				—	141.1					
				70	—	35	66.8				—	133.6					
34	32、(34)	1"	33.50	80	—	40	71.8				—	143.6					
				90	—	45	76.8				—	153.6					
				100	—	50	81.8				—	163.6					
				100	—	50	89.95				—	179.9					
				—	120	45	84.95				30	199.9					
				—	150	45	84.95				60	229.9					
42	42	1 1/4"	42.25	40	5	4	11		—	2	—	120		45	93.45	30	216.9
											—	150		45	93.45	60	246.9
											—	180		45	93.45	90	276.9
											—	150		50	109	50	268
											—	180		50	109	80	298
											—	200		50	109	100	318
50	50	1 1/2"	48								—	120	45	84.95	30	199.9	
											—	150	45	84.95	60	229.9	
											—	180	45	93.45	90	276.9	
											—	150	50	109	50	268	
											—	180	50	109	80	298	
											—	200	50	109	100	318	
60	(57)、60	2"	60								—	120	45	84.95	30	199.9	
											—	150	45	84.95	60	229.9	
											—	180	45	93.45	90	276.9	
											—	150	50	109	50	268	
											—	180	50	109	80	298	
											—	200	50	109	100	318	

3 标记

双管夹 A 型 材料 Q235A 管夹 $D=22\text{ mm}$, $l_2=60\text{ mm}$ (黑色)氧化

标记示例:

管夹 A-22×60 FZ/T 92003—91

双管夹 B 型 材料 Q235A 管夹 $D=22\text{ mm}$, $l_2=60\text{ mm}$ 镀锌

标记示例:

管夹 B-22×60 FZ/T 92003—91-D. Zn

双管夹 A 型 材料 1Cr18Ni9 管夹 $D=22\text{ mm}$, $l_2=60\text{ mm}$

标记示例:

管夹 A-22×60 FZ/T 92003—91-1Cr18Ni9

4 技术条件

见 FZ/T 90015—91。

附加说明：

本标准由纺织工业部技术装备司提出。

本标准由纺织工业部纺织机械研究所归口。

本标准由上海第二纺织机械厂、上海纺织机械专件厂负责起草。

本标准主要起草人陈志桐、张信滋、徐有才。

单 面 管 夹

代替 FJ 152—63

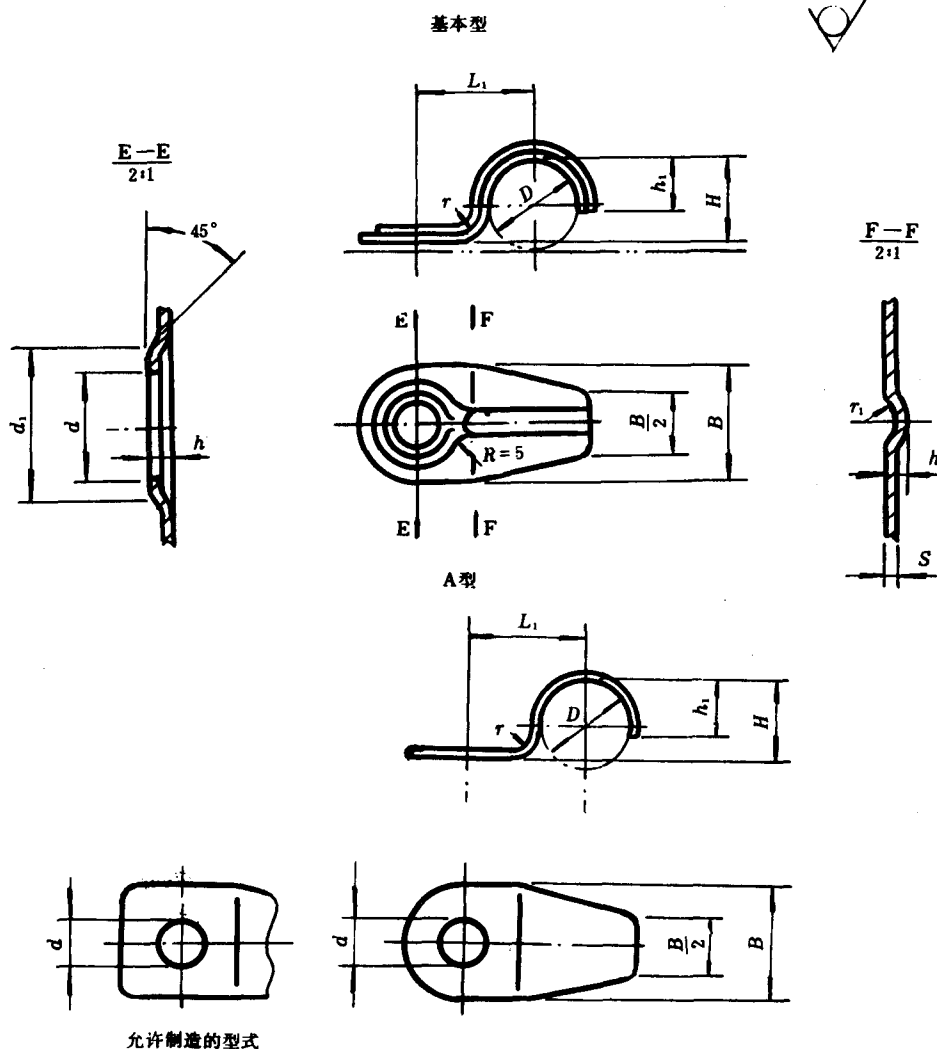
1 主题内容与适用范围

本标准规定了单面管夹型式、尺寸及标记。

本标准适用于固定外径自 4 mm 至 60 mm 的无缝钢管、输送钢管、不锈钢管、电线套管、铜管等管子的单面管夹。

2 型式及尺寸

单面管夹的型式及尺寸见下图及下表。



主要尺寸											mm
D	L ₁ ±0.5	B×S		H	d H14	d ₁	r	r ₁	h ₁	h	适用管子外径
		基本型	A 型								
4	12	—	12×1	3	5.8	—	3	—	3	—	4
6	13			4.5					4		5~6
8	14			6					5		7~8
10	15			8					7		8.2~10
12	16			10					8		11~12
14	21	16×1	16×1.5	12	7	10	3	2	9	2	12.7~14
16	22			14					10		15~16
18	23			16					11		16.5~18
20	24			18					12		19~20
22	26	20×1.5	20×2	20			5	3	13	3	21~22
25	27.5			22					14		23~25
28	29			24					16		25.4~28
32	31			28					19		29~32
36	32.5			32					21		33~36
40	37.5	25×2	25×3	35	9	14	6	4	22	4	37~40
45	39			40					24		41~45
50	42.5			45					27		46~50
55	45			50					30		50.8~55
60	47.5			55					32		56~60

3 标记

单面管夹 基本型 材料 Q235A 管夹 D=25mm (黑色)氧化

标记示例:

管夹 25 FZ/T 92004—91

单面管夹 A 型 材料 Q235A 管夹 D=25 mm 镀锌

标记示例:

管夹 A-25 FZ/T 92004—91-D. Zn

单面管夹 基本型 材料 1Cr18Ni9 管夹 D=25 mm

标记示例:

管夹 25 FZ/T 92004—91-1Cr18Ni9

4 技术条件

见 FZ/T 90015—91。

附加说明：

本标准由纺织工业部技术装备司提出。

本标准由纺织工业部纺织机械研究所归口。

本标准由上海第二纺织机械厂、上海纺织机械专件厂负责起草。

本标准主要起草人陈志桐、张信滋、徐有才。