

电子测量与仪器

张乃国 选编

清华大学自动化系

不 予 許 可

不 予 許 可

不 予 許 可

前　　言

科学技术的发展与测量技术及测量仪器是息息相关的。测量是认识世界的重要手段。可以说，离开测量，科学的研究工作是无法进行的，各种科学实验结果的正确与否只能通过精密地测量才能确定。

测量技术在当今已成为一门科学，各个领域已广泛应用电子学来解决各种测量问题，它对科学事业做出了重大贡献。

电子测量仪器发展很快，类型繁多。现在的仪器多为晶体管或集成电路组成，最近已出现了由微处理器等组成的数字化自动化仪器。测量技术的发展促进了科学的发展，而科学的发展也促进了测量仪器的发展。

测量技术在我国家的“四化”建设中将起着越来越重要的作用。电子仪器是我们从事电子技术和自动化技术工作人员必不可少的测试工具，正确地使用和维护电子仪器，充分发挥它的功能是我们一项“基本功”。并且对培养学生独立进行科学实验的能力、提高实验质量也是必要的。而要达到这一点，必须掌握电子仪器的电路原理及测量方法。并且也为进一步从事科学的研究或实验技术工作打下基础。

本教材以电子线路测试中常用的十余种典型电子仪器为例，并以测量技术为基本思想，讨论各种仪器的电路原理及其功能（其中以电子示波器为主）。本课是《电子技术基础》的后续课，在教学过程中，除讲课外，还安排有习题、实验和阅图练习等环节。

书中存储示波器一节由中国科学院计算技术研究所张光明同志协助编写。其它参考资料见附录Ⅶ，在此对原作者表示谢意。

本书是由前几年电子仪器专题课讲义、仪器说明书及有关资料选编而成，以满足教学急需使用。由于时间甚为仓促，缺点一定很多，希望读者提出修改意见。

编　者

一九八〇年二月

目 录

前 言

第一章 测量方法与测量误差	1
§1 电子测量的意义与特点	1
§2 测量方法	4
§3 测量误差	5
一、误差的定义	5
二、容许误差及等级	7
三、测量误差的分类	8
四、测量误差的估计	10
五、系统误差的消除	14
六、偶然误差的估算	17
第二章 晶体管繁用表	19
§1 晶体管交流放大型繁用表 (MF—20 型)	19
一、技术性能	19
二、电路工作原理	20
三、使用方法	25
§2 晶体管运算放大型繁用表 (JFX 型)	28
一、技术性能	28
二、电路工作原理	32
三、使用方法	37
第三章 信号发生器	43
§1 正弦波信号发生器 (XD—2 型)	43
一、技术性能	43
二、电路工作原理	44
三、使用方法	52
四、检修方法	53
§2 脉冲信号发生器 (XC—28 型)	61
§3 函数发生器 (XFD—6 型)	64
第四章 电子示波器	65
§1 电子示波器的主要指标及发展概况	65
一、电子示波器的分类及主要技术指标	65

二、发展过程	68
三、目前水平	68
四、发展趋势	72
§2 示波管及其显示波形的原理	75
一、普通示波管的原理	75
二、电子束偏移规律	82
三、高灵敏度示波管	85
[附] 示波管型号命名的意义	87
四、示波管显示波形的原理	88
§3 普通示波器 (SB-10型)	97
一、技术性能	97
二、电路结构	97
三、垂直偏转系统	98
四、水平偏转系统	105
五、电源及光点调节系统	112
六、附属电路	113
七、使用方法	113
八、校验与调整	115
九、常见故障的检查与修理	121
十、阅图练习: 195A型示波器	129
十一、实验提纲: 普通示波器的校验	135
§4 脉冲示波器 (SBM-10型)	137
一、技术性能	137
二、电路结构	139
三、垂直偏转系统	140
四、水平偏转系统	166
五、直流变换器	209
六、高频高压及示波管显示电路	215
七、低压电源	218
八、校准信号发生器	222
九、整机电路结构图	225
十、使用方法	225
十一、维修方法	231
十二、校准方法	238
§5 多踪显示的意义及方法	241
一、实现多波形显示的意义	241
二、实现多波形显示的方法	243

§6 双踪示波器 (SR-8 型)	248
一、示波器概况	248
二、技术性能	248
三、电路原理	251
四、主要旋钮作用	267
五、使用方法	269
六、阅图练习: SR-20 型双踪示波器	273
[附] 常用国产示波器的主要技术性能表	277
第五章 存储式示波器	279
§1 记忆式示波器	279
§2 存储取样示波器 (CSQ-7901 型)	287
第六章 数字式仪器	307
§1 概述	307
一、数字电压表的特点	307
二、数字电压表的发展	308
三、数字电压表的类型	310
§2 数字四用表 (DSX-1 型)	312
一、双积分型数字电压表的工作原理	312
二、技术性能	316
三、直流电压的测量	318
四、直流电流、电阻及交流电压的测量	323
五、单元电路	326
六、使用方法	330
[附] 中规模 MOS 计数集成电路简介	331
§3 数字频率计 (PB-2 型)	335
一、技术性能	335
二、工作原理	337
三、测量误差来源分析	343
四、使用方法	345
附录 I 电子管及其电路	351
II 实验室常用电子仪器简介	379
III 电子仪器一般检修方法及安全知识	406
IV 参考资料	413

另附: 电子测量仪器电路图册

第一章 测量方法与测量误差

第一节 电子测量的意义与特点

测量是一种认识过程，就是用实测的方法，将被测量同选用的单位量进行比较，从而确定大小。

测量不管在科学技术和生产的任何部分的日常工作中，都十分重要。

科学研究工作常对事物进行实践性的探讨，这实际上就是一系列的测量。没有适当的测量方法和仪器，科学工作是无法进行的。从科学发展史可以了解，测量技术的完善、测量精度的增加，会促使人们发现新的自然规律，反过来，科学本身进步又给测量技术的进步发展创造了条件。

测量在生产中也起着巨大的作用，现代化大生产领域中基本原则——没有普遍发达的测量技术是不行的。所有关于生产产品质量，生产经济和废品防止等问题的首次，最后都取决于测量水平的高低。在生产电子设备中，测量则更为重要。电子设备生产基本上可分为机械装配和调整两个阶段。没有精确的测量仪器和有效的测试方法，则在设备的调整过程中，就不可能得到已给定电气参数和进行设备定度。对于自动化的生产，在工艺过程的控制方面、各种联动机和其他设备的安全利用方面，测量技术有更大意义，所以测量方法和仪器的日益完善是生产水平的极为重要的指标。

目前电子学的发展对于科学、技术、工业、农业和国民经济各部分发展的速度和规模起着相当大的作用，从而关系到我国人民的物质生活水平的提高；而在新的科学部门中，如原子能的研究，宇宙空间的探测等方面，更加占有特别重要的地位。

测量仪器和测量技术在研究和利用电子学方面有特别重要的作用。因为只有依靠测量仪器才能对所研究的对象进行正确的估计和深刻地分析。凡是从事电子设备设计、制造、试验或运行的工程技术人员，都必须熟悉电子技术中日常用到的各种测量方法，和掌握其原理，才能胜任自己的工作。电子测量课程便是为培养学生这方面的能力。

虽然电子技术是电工技术的基础上发展起来的一门技术，但由于它的特殊，测量内容要比电工测量丰富和复杂得多。这主要表现于下述几个方面：

一、在电子测量中待测参数种类比电工中多，在电工中主要测量的参数是电压、电流、电阻、电功率和电容电感以及频率相位等一些测量。而在电子测量中，除了要邓小平上提及的量外，还要测电工中根本不测或不常测的量，例如 线圈和回路的品质因素、非正弦波的失真系数。此外还有对各种电子设备的技术特性的系统测量。

二、电子测量需要在极其广泛的频率中进行——随着电子技术的发展，电子测量的范围已经从直流扩展到数万兆赫以上。在不同频率范围内，不仅经常测量之量的种类会有不同，而且所采用的方法仪器也会不同。如电流电压在直流和音频、高频范围内都很重要，但通常采用不同的安培计和伏特计来进行。又如阻抗的测量，在直流和低频时采用电桥最好。在高频时则采用谐振法。

(三) 电子技术中待测量数值极广，常常遇到的是大功率高阻抗电路。例电压可能小到不到1微伏，而大到数千伏。功率小到微瓦而大到兆瓦，电阻自兆欧到毫欧，电容自微法到千微法，频率自若干分之一赫到数万兆赫；测量大小如此悬殊的值，必须采用各种不相同的 方法和仪器才行。

四、电子设备中的电压和电流具有各种不同的波形——这些波形除了正弦波外有失真的正弦波、方形波、锯齿波及各种特殊的脉冲波，和各种已调波。由于波形不同测量时需要测出其峰值、平均值、有效值，有时还需要用示波器直接观察其波形，或用其它一些特殊仪器测其某些特征。

五、电子测量仪的种类和构造复杂——由于被测量种类多，故值广，频率宽和波形多种可知，电子测量仪口一定比电工仪口多得多。绝大多数电子仪口都必须采用电子电路。这样他们构造原理及作用方法当然会比简单的电表复杂得多。而且有一些较复杂的仪口是为了某种测量方法的需要而将各种测量部件组合在一起成一整体，因此对它的了解与测量方法分不开。有一些复杂仪口可借助于拆装成多种不同用途和量程的仪口。有一些是为测量某种电子设备的全部性能的所谓成套仪口。由于这种情况，使得测量仪口的研究，在电子学中占有重要的位置。

六) 在高频测量时会遇到低频测量所没有的困难。在一切测量电路中，由于元件引线和地彼此之间的分布电容，和互感的存在产生了不需要的耦合，而这些杂散的耦合引起的有害影响，随着频率的增高会越来越大，以致于该测量无法进行。测量元件中电阻、线圈电容残余参数的影响，以及集肤效应和介质的耗损等也随着频率的增大而增大，因此在高频测量中，还必须注意和了解电路元件本身的频率特性，才能获得正确的结论。

学习本课程时，主要是弄清各种基本数量的测量方法和原理，各种常用仪口的典型构造、性能和应用范围。由于所涉及的测量任务、测量方法和测量仪口的繁多，在学习时应注意熟悉何种方法和何种仪口适用于何种场合，以及在何种频率下测量任数大小的何种数量。应采用何种方法和仪口。本课程的教学

方法是课堂上着重讲授各种仪器测量方法和典型仪器的原理。对一些垂妥仪器的构造，使用方法和性能的熟悉，则通过实训的方法完成。

第二节 测量方法

测量某一物理量就是将它与被采用作为测量单位的同类量相比较，也即是说，确定被测量包含给定单位的若干倍，或是该单位的若干倍若干部分。测量结果是一个有名数，包括数字大小和单位名称。

为某种测量做好的具体的实物样品，我们称之为单位度量。

为将被测之量与测量单位进行比较时，所用的装置，称之为测量仪。

为实现测量（即为获得所需要的测量结果）所采取的各种不同方案，称之为测量方法。测量方法可从不同的观桌上加以分类：

按获取被测量方法不同，有直接法、间接触法。凡直接以被测量为对象进行测量以获得其数值的方法称为直接法，不直接测量被测之量，而测量与被测量有一定函数关系的其它量，然后测得诸量的数值来计算被测量的数值的方法称为间接法，直接法不但简单而常用，同时也是间接法的基础。间接法是当被测量不能或不便于直接测量时，或间接法可取得比直接法更为正确的结果时才用之。

按直接法进行测量又可以有下列两种方式：一类是将被测之量直接与该种量的度量进行比较以确定其数值大小。另一类是利用事先已被按被测之量的单位定度了的测量仪来直接显示被测之量的数值。前一类方法称为比较法，后一类称为直接读数法。

直接读数测量法，只要用直接读数式仪进行。一般不需要度量参加，故测量手续最为简单和快速。虽然此法精度不能很高，

但在工程技术和采用极为普遍。例如：在电工和电子测量中，用得最多的是各种频率电表，便属于直读式仪器。

比较测量法利用比较仪进行，并且一般还要有度量的参与。比较法一般能比直读法获得较高的精度。但测量时较为费时和费事。

按照比较方式不同，比较法又可分为零示法、测差法和替代法。

零示法——在此法中，是使被测之量对于测量仪的作用和以一类的已知量（度量）抵消到零。例如：用平衡的电桥测量，则便属于零示法。零示法有很多固有的优点，因而适宜于正确测量。

测差法——就是用仪中测出被测之量，和一个与之近乎相等的已知度量之间的差值，从而确定被测数值的方法。在此法中即使测量差值时的准确度不高，最后所得测量结果的准确度仍然可以很高。

替代法——在此法中，是在一定的测量条件下，选择一个适当的大约的已知量（度量）使之能在测量仪中代替被测之量而不引起测量仪示数的改变。这样便可以肯定被测之量的数值是与该已知量相等。一般来说，利用替代法可以消除固定的误差因素对于测量结果的影响，从而提高测量准确度。

上述几种方法在电子测量中都被采用，其中以零示法最为重要，替代法次之。

第三节 测量误差

一 定义：

度量和测量仪的误差的决定是以标准的度量和测量仪为根据的。

在度量上标明的数值，称为度量标称值，根据标准度量或标准测量仪所确定的度量的数值称为度量的实际值（注意实际值并不是真值）。度量的标称值 A_H 与其实际值 A 的差 ΔA 称为度量的绝对误差，即：

$$\Delta A = A_H - A \quad (1-1)$$

绝对误差的负值，即实际值与标称值的 $\bar{\Delta}A$ 称为度量的补值（或称校正值）即：

$$\bar{\Delta}A = A - A_H = -\Delta A \quad (1-2)$$

由是得：

$$A = A_H + \bar{\Delta}A \quad (1-3)$$

即度量的标称值与其补值的代数和便等于其实际值。

度量的绝对误差对于度量的实际值的百分数 γ ，称为度量的相对误差，即：

$$\gamma = \frac{\Delta A}{A} \times 100\% = \frac{A_H - A}{A} \times 100\% \quad (1-4)$$

由于 A_H 和 A 的数值很相近，在求相对误差时一般可将上式分母中的 A 用 A_H 代替，而结果差别不大。

测量仪的绝对误差 ΔA 是以仪在测量某量时所给定的示数 A_1 与被测之量的实际值 A 的差别说明之即：

$$\Delta A = A_1 - A \quad (1-5)$$

所谓被测之量的实际值是指用标准度量或标准测量仪所决定示数的该量的值。

$$\text{和度量相仿 } \bar{\Delta}A = A - A_1 = -\Delta A \quad (1-6)$$

称为仪的补值，而下式

$$\gamma = \frac{\Delta A}{A} \times 100\% \approx \frac{\Delta A}{A_1} \times 100\% \quad (1-7)$$

称为仪口的相对误差。

对于某些测量仪口（例如所有的指针式仪表）他们的误差程度以其绝对误差 ΔA 对于其量程的满刻度 A_m 的百分比数说来之更有意义，这样表示的相对误差称仪口的额定相对误差（或称满度相对误差）即：

$$\gamma_n = \frac{\Delta A}{A_m} \times 100\% = \frac{A_f - A}{A_m} \times 100\% \quad (1-8)$$

测定仪口或度盘的误差的手续称为校准和检定。

例 1：

现用一量程满刻度为 $I_m = 50$ 安的电流计测电流，读数表示为 $I_1 = 20$ 安；但同时以标准安培计测得该电流的实际值为 $I = 20.5$ 安。于是便知该安培计在其 20 安刻度上的绝对误差为：

$$\Delta I = I_1 - I = 20 - 20.5 = -0.5 \text{ A}$$

补值为：

$$\delta I = I - I_1 = 20.5 - 20 = +0.5 \text{ A}$$

相对误差为：

$$\gamma = \frac{\Delta I}{I} \times 100\% = \frac{-0.5}{20.5} \times 100\% \approx -2.5\%$$

或认为：

$$\gamma = \frac{\Delta I}{I_1} \times 100\% = \frac{-0.5}{20} \times 100\% = -2.5\%$$

用安培计满刻度值的百分数表示的满刻度相对误差为：

$$\gamma_n = \frac{\Delta I}{I_m} \times 100\% = \frac{-0.5}{50} \times 100\% = -1\%$$

二、允许误差及等级

制造度量或测量仪口的国家，按国家计量机关所制定的检定规程的规定所确定的某项度量或测量仪口在正常使用条件下所不应超过的最大误差称为该项度量或仪口的容许误差。度量和

测量仪口的准确度（即其示数的可靠程度）通常就以它们的容许误差的数字来说明。允许误差愈小者准确度愈高。由于容许误差只是规定误差的数值限度而不限定其符号，故通常在容许误差数字之前标以“±号”。

度量的容许误差有的用绝对误差的形式规定，也有的用相对误差来规定。例如某种标准电阻的线圈的容许（相对）误差为±0.01%，某种标准可变电容器的容许（绝对）误差为±1微微法等。

测量仪口的允许误差，按仪口的种类有的用绝对误差表示，有的用相对误差表示（例一般测量相位的仪口的容许误差通常说改为若干度，而某复用电桥测量电感时允许误差规定为±2%）还有用相对误差和绝对误差结合表示。（在仪口的最大量程中常如此表示，例如上述电桥在测量5毫亨以下的电感时允许误差规定为±3%，±5微亨）至于绝大多数的指针式仪表（象各式安培计、伏特计等）它们的允许误差都用满度相对误差的形式表示。

某一种仪口的允许误差应该用什么形式来表示是根据该项仪口的性质决定的。例如一般指针式仪口误差具有这样的性质，即在刻度的各部分均可能呈现同等大小的最大绝对误差，而为了说明这样大小的绝对误差，对于仪表的量程是否严重，便应把它表示为量程满刻度值的百分数，换言之，即应以满度相对误差的形式表示之。

例2. 设某伏特计量程满刻度100伏，准确度（允许误差）设规定为±1%，这便说明在其刻度的各部分上可能呈现的最大绝对误差均为其满刻度值的1%，即 $100 \times 1\% = 1$ 伏。

三 测量误差的分类

不说我们用什么方法和什么仪口来测量一斤重，也不管

测量是如何仔细地进行，我们所得结果都只能说是被测量的近似结果，而不能说是真值。这不仅是因为我们在测量过程中会受到主观和客观因素的影响，以致不能获得理想结果，而且因为我们用以进行测量的实际度量和测量仪口与它们相应的原始基准中也存在一些差异。本来，测量与被测量之间得到的数值与该量其真值之间的差称为测量误差，然而，由于实用的变量与测量仪口不是直接根据各被测度量和测量仪口来校验和改正，所以在一般测量中测量误差通常不以被测之量的真值为参考，而以能借指标准度量和测量仪口来确定的该量的实际值为参考较有实际意义。测量误差也有绝对误差和相对误差两种表示方法，而以相对表示法为最常用。测量误差大小便是测量精确度（即测量结果接近于实际值的程度）的标志。

测量误差的来源和性质是多种多样的。从便于估计和确定误差大小的观点来看，测量误差可以分为三类，即：系统误差、偶然误差和疏失误差。

所谓系统误差，就是指在重复进行同一测量时，其大小保持不变或按一定规律而变的误差。这类误差通常来自测量设备的不完美和使用不当、环境条件的影响、观测者的个人偏好及所用测量方法不严格等原因。这类误差的存在可在不同情况下用不同仪器甚至用不同方法重复测量同一量，而由测量的差别发现之。由于它们的规律性，这类误差通常可借细致地研究它们的发生原因和性质而设法防止或消除之，或者设法确定其大小，然后在测量结果中引入适当的补偿以改正之。

偶然误差是指那些由于一切偶然原因而杂乱出现的，不带任何规律性的误差。这种误差的大小仅就个别次测量的结果是无法估计或消除的。然而当在同样条件下以同样注意力重复进行很多次测量时，这种误差将服从下述两条公理，即（1）等值而异号

的误差出现的机会同样多；(2) 倍大的误差出现的机会愈少，而过大的误差几乎不出现。因此，若取各次测得的数值的样本平均值，作为最后的结果，则它们所包含的偶然误差将大为抵消。

所谓疏忽误差是指在测量过程中由一次观测的偶然疏忽而产生的过大误差（例如误读仪表的示数或误作记录等）。这种误差一般很容易看出；对于显然包含有疏忽误差的观测结果，应予捨去不计。

四 测量误差的估计

在大多数工程测量中，我们通常满足于这样的精度，就是只要求结果的测量误差不超过于先给定的限度，例如 $\pm 0.1\%$ 、 $\pm 0.5\%$ 、 $\pm 1\%$ 等。而不要求确实误差的大小。在这种测量中通常只要选用准确度（即允许误差）能与所要求的测量准确度相适应的度量和测量仪器来进行测量，而且测量通常只进行一次。所以在这种情况下，问题通常只在于如何根据所用的测量仪器的允许误差估计出测量结果中所包含的最大误差，以及其是否超过所要求的限度。对于其中实有的系统误差通常不需要作具体的分析与改正；而偶然误差，由于只进行一次测量，也无法加以计算。下面讨论在几种简单情形下对于一次测量误差的估计方法。

1). 当测量是用直读式仪器按直接法进行时，最大测量误差按上述方式估标。

(1). 如所用仪器的容许误差是用绝对值误差和相对误差的形式表示，则测量误差的最大可能数值便等于仪器的容许误差的数值大小。

(2). 如所用的允许误差是满刻度相对误差的形式表示，则测量结果的最大误差须根据仪器的允许误差和仪器的示数来求出：

设所用仪表的刻度盘上或其产品说明书上标明的精度（即

允许满刻度相对误差)为 γ_m

则按照定义:

$$\gamma_m = \frac{\Delta A_{\text{最大}}}{A_n} \times 100\% \quad (1-9)$$

其中 $\Delta A_{\text{最大}}$ —— 仪表的最大绝对误差。

A_n —— 仪表量程的满刻度。

由上式可得: 在仪表量程的任意点上, 所可能有的最大绝对误差, 亦即用这仪表测量任10量时所得的结果中可能有的最大绝对误差为

$$\Delta A_{\text{最大}} = \frac{\gamma_m A_n}{100\%}$$

将最大可能绝对误差与被测之量的测得值 A 之比用百分数表示之, 即得最大可能的相对测量误差: $(1-10)$

$$\gamma_{\text{最大}} = \frac{\Delta A_{\text{最大}}}{A} \times 100\% = \frac{\gamma_m A_n}{100\%} \times \frac{100\%}{A} = \gamma_m \frac{A_n}{A}$$

由式(1-10)可以看出, 最大相对测量误差不仅决定于仪表的准确度 (γ_m), 而且仪表的示数对量程之比有关。当仪表的示数较满刻度为甚小时, 测量误差将远较仪表的允许误差为大。因此, 使用指针式仪表时, 应该尽量接近被测值的量程, 使指针示现于上半部(盘上)最好接近满刻度。

例3. 设某伏特计满刻度为100V, 准确度为 $\pm 1\%$ 。试求用该伏特计测量10伏电压时和测量80伏电压时最大可能的测量误差。

测量10V时, 最大可能相对误差为:

$$\gamma_{10} = \gamma_m \frac{U_n}{U} = \pm 1\% \times \frac{100}{10} = \pm 10\%$$

测量80V时:

$$\gamma_{80} = \pm 1\% \times \frac{100}{80} = \pm 1.25\%$$