



农业机械丛书

丁绍成 编著

人 力 打 稻 机



机械工业出版社

編著者：丁紹成

NO. 2779

1959年3月第一版 1959年3月第一次印刷

787×1092^{1/32} 字数12千字 印張9/16 00,001—10,100册

机械工业出版社(北京阜成門外百万庄)出版

机械工业出版社印刷厂印刷 新华书店發行

北京市書刊出版业营业
許可證出字第008号

統一書號丁15033·1677
定 价 (7) 0.09 元

目 次

前言	2
一、簡單介紹	3
二、打稻机的种类和規格	3
三、打稻机是由那几部分构成的，它们起那些作用	5
四、怎样选择打稻机	9
五、打稻机装好后怎样进行检查	9
六、打稻的时候应该注意那些事情	9
七、打稻机应该怎样保护和修理	10
八、主要零件、附件表	11

前　　言

打稻机在我国特别是在江南广大产稻地区使用已有多年历史，但是，由于以前制造打稻机没有统一的规格标准，制造出来的打稻机虽然都大同小异，但是，规格型式却各不相同。目前，全国就有不同型号的打稻机不下二十余种，有脚踏的、也有手摇的，有木机架、也有铁机架，钉齿、滚筒有长有短，也有粗有细，在传动速比方面也有大有小，这样，质量就有好有坏了。有的踏动起来轻快灵活、省力、生产效率高、脱粒干净，有的则很笨重，脱粒既不干净、生产效率又低。因为各个工厂制造的打稻机式样不同，零件坏了，只有到原来制造工厂配制，给使用和维护修理工作带来了不少麻烦。

为了保证广大产稻地区丰产丰收及时打稻的需要，供给农业生产轻便灵活、生产效率高的打稻机是很重要的。本书仅以第一机械工业部统一定型的双人打稻机为主，介绍一些使用和维护修理方面的知识，其他的打稻机也作一些简单介绍。为了容易看懂，文字力求通俗，并尽力做到图文并茂。但因技术水平所限，缺点和错误之处，请同志们批评指教。

一 簡單介紹

打稻机是用人力驅動的一种打稻子的簡便农具，用它打稻子生产效率很高，节省不少劳动力。

打稻机有带稻桶的和不带稻桶的两种。带稻桶的适合在田里打稻，不带稻桶的适合在場上打稻。但有稻桶的也可以用在場上，沒稻桶的只要配一个稻桶把打稻机放在里边也可以在田里打稻。至于配个什么式样的稻桶，可以按照当地的習慣自己配制一个就行了。稻桶上邊用以防止稻粒飞濺的遮棚，也看当地情况用編織的草蓆或草蓆都行，只要适用又便宜就行了，最好不要用布棚，因为布貴而且稻粒又容易粘在上面。

二 打稻机的种类和規格

人力打稻机有很多种：有脚踏式的，有手搖式的，这本小冊子就着重談一談第一机械工业部农业机械研究所标定的脚踏式双人打稻机。它的型号是 TRS 744，T 字代表打（稻），R 代表人（力），S 代表双（人），744这个数字表示滾筒的長度是744公厘。

这种双人打稻机吸取了好几个省打稻机的优点設計而成的，它的主要特点是机件配置对称，构造簡單，外形美观，滾筒軸轉动采用滾珠轴承，踏起来省力，轉动輕快灵活沒有杂音，澆油方便，且防塵裝置严密，灰塵進不去，机子各



圖1 TRS744型双人打稻机。

部装卸容易，生产效率较高，价格便宜，用料少，重量轻，搬运方便，是现有人力打稻机中比较好的打稻机。

除了双人打稻机以外，第一机械工业部还同时设计了一种单人打稻机，它的型号是 TRD456，除了滚筒长度较短（456公厘），用一个人操作以外，其他部分和双人打稻机完全一样，有一半零件和双人打稻机通用。

现将 TRS744 型双人打稻机和 TRD456 型单人打稻机的主要规格列下：



規 格	双人打稻机	单人打稻机
机长（公厘）	1130	762
机宽（公厘）	785	872
机高（公厘）	720	720
重量（公斤）	51	36
生产量（公斤/小时）	約 180	約 80
脚踏板行程（公厘）	184	218
滚筒轉数（每分钟踏80次时轉/分）	304	304
滚筒長度（公厘）	744	456
滚筒直徑（公厘）	Φ 320	Φ 320
需用人数	2	1
拖动时需要拉力（在田间作业时，公斤）	約 50	約 40
速比	3.81:1	3.81:1
钉齿高度（公厘）	50	50
钉齿距离（公厘）	48	48

除了以上这两种打稻机外，简单地介绍几种各省的打稻机。

1. 奈々-口-410型打稻机 是江苏省南通农具厂制造的，机身为木制，滚筒转动采用滚珠轴承，适用于场上作业。

2. 外齿輪式打稻机 是浙江省嘉兴铁工厂制造的，它的特点是：在各转动轴中采用含油轴承，使用时不用加油，轴转动起来以后含油轴承就自己出油，达到润滑的目的。



圖3 奈々-口-410型打稻机。



圖4 56型黃包車式打稻机。

3. 56型黃包車式打稻机 是湖南省农业机械研究所改装的，其特点是有布制遮棚，防止谷粒飞散；有栅形草筛，脱出的谷粒清淨率高；有站脚板，适于在泥水田里打稻，并可以将挑筐放于机内下部盛谷，出谷时很方便。

三 打稻机是由那几部分构成的， 它们起那些作用

一般地來說，所有的人力打稻机是由以下几个部分組成的（圖5）：机架部分（1）、传动部分（2）和滚筒部分（3），另外，田間作业式的打稻机附带一个稻桶，用它盛稻谷。現在把这几部分的构造作用分別談一談：

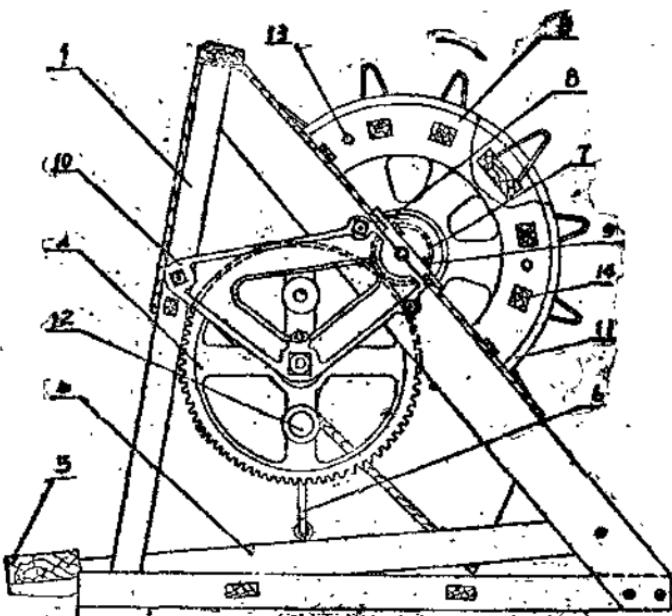


圖 5 打稻机右侧視圖：

1—机架；2—一大齒輪；3—滾筒；4—脚踏臂；5—脚踏板；6—連杆；7—一小齒輪；8—防护罩；9—固定螺釘；10—右支架；11—花盤；12—連杆軸銷；13—滾筒拉筋；14—釘齒板。

1. 机架部分（圖6） 机架是打稻机的一个重要部分，是整个机子的主体，它的上面装着滚筒和传动装置，大多数打稻机机架都是木制的，这个TRS744型双人打稻机机架左右两侧是对称的，机架主要是由底脚木（1）、斜牆板（2）、立柱（3）、扶手木（4）、下横档（5）和后横档（6）等组成的。

2. 傳動部分（圖5） 这一部分的主要作用是傳遞脚踏的力暈使滾筒旋轉。

这一部分主要由脚踏臂（4）、脚踏板（5）、連杆（6）、大

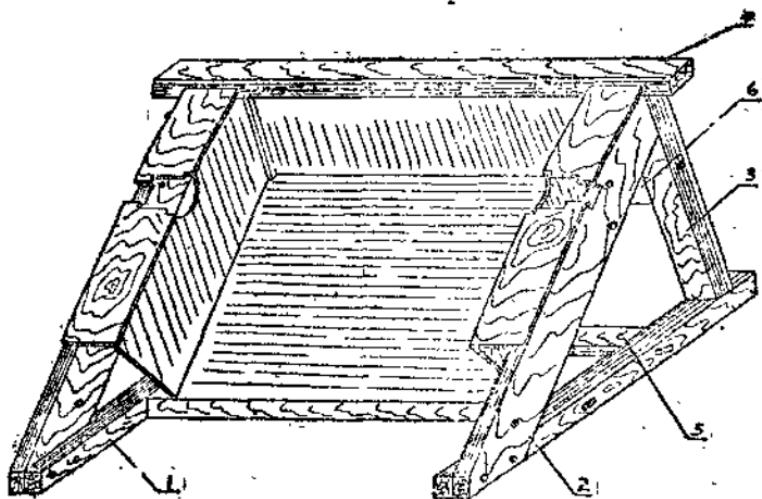


圖6 双人打稻机架:

1—底脚木；2—斜踏板；3—立柱；4—扶手木；5—下横
档；6—后横档。

齿輪(2)、小齒輪(7)和支架(10)等組成的。

大齒輪是裝在機架兩邊左右支架上的，小齒輪是套在滾筒軸上用螺絲固定在花盤(11)上的。動力由腳踏動腳踏板(6)，通過腳踏臂、帶動連杆(6)和大齒輪(2)，借大齒輪的偏心作用，使腳踏板作上下運動，帶動固定在滾筒花盤上的小齒輪(7)，由於腳不停地踏腳踏板，就使滾筒不停的旋轉。

支架(10)除用它支撐傳動裝置外，又加強了機架的強度。

大齒輪幅條上有兩個偏心孔，一個鑲有銅軸套，另一個沒有銅軸套，當銅軸套磨損到不能繼續使用時，可將連杆軸銷(12)換到沒有銅套的偏心孔內繼續使用，等到沒銅套的那個偏心孔再磨壞時，大齒輪也就該磨壞，應該換新的了。

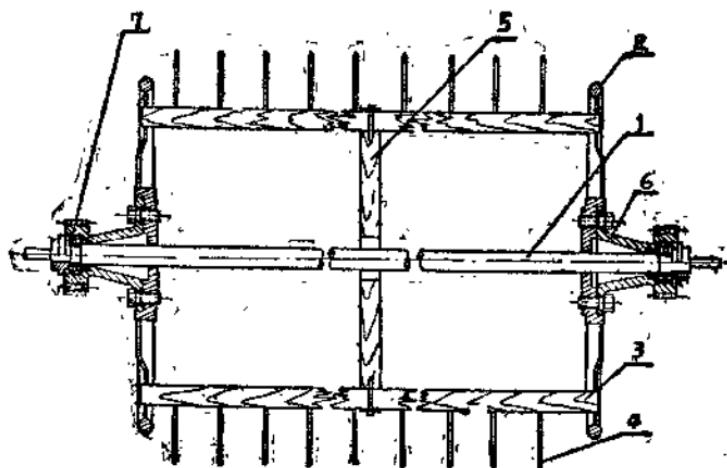


圖7 双人打稻机滚筒：

1—滚筒軸；2—花盤；3—釘齒板；4—釘齒；5—隔板；6—小齒輪；7—滾珠軸承。

3. 滚筒部分（圖7） 滚筒是打稻机的工作部分，通过旋转着的滚筒钉齿的打击，稻粒就从稻穗上打下来了。

这一部分由滚筒轴（1）、花盘（2）、钉齿板（3）、钉齿（4）、隔板（5）、小齿轮（6）和滚珠轴承（7）等组成的。

传动部分的小齿轮（6）和滚珠轴承（7）等装在滚筒花盘上，使滚筒成为一个可拆卸的整体。

滚筒（圖5）的装卸非常方便，装的时候只要把滚筒放在机架上的凹坑里，两端的小齿轮的牙与大齿轮的牙咬合上，然后装上防护罩（8），拧紧左右防护罩的四个固定螺钉（9）就行了。但应特别注意：在装滚筒时，要把脚踏板放在最低位置，两端要放平，再装滚筒，这样，大小齿轮的牙咬合的才算正确，滚筒转起来才不会因为颤动而扭坏齿轮的牙。

花盤(11)的作用是支持12根釘齒板(14)，使它們成為一個圓筒，它們是用三根帶頭拉筋(13)拉緊的，應該記住：在使滾筒旋轉以前，要擰緊滾筒拉筋的螺母，以免釘齒板松動。

四 怎樣選擇打稻機

打稻機的好壞，首先應該從機器的結構上和生產效率上來選擇，一個好的打稻機構造要簡單，操作輕便，滾筒軸承最好是滾珠軸承的，這樣，轉動起來靈活省力；生產效率高，打得干淨。

滾筒直徑不宜太粗或太細，太粗工作阻力也大，人力驅動費勁，太細滾筒轉速高，容易纏草，據試驗：滾筒直徑以300~320公厘較適宜，釘齒高度以50~60公厘，齒距45~50公厘，釘齒成螺旋線排列的滾筒為好，它的生產效率和脫淨率最高。

五 打稻機裝好後怎樣進行檢查

把打稻機全部零件裝好以後，在使用以前必須進行一次檢查，看看各個零件裝的位置是不是對，每個螺絲特別是固定滾筒的四個螺絲；大齒輪軸螺釘，連杆軸銷螺母和左右支架的螺絲等是不是都擰緊了。滾筒軸兩端的滾珠軸承及大齒輪軸，連杆軸銷是不是都加過油。然後檢查一下滾筒轉動是不是有憋勁和碰撞等現象。這樣就可以防止在打稻的時候發生毛病或把零件弄壞。

六 打稻的時候應該注意那些事情

1. 打稻時要將機子放平穩，不能擺動，要是在田間打稻時，須把機器放在稻桶里，固定堅實，稻桶上要有遮棚，以免谷粒飛濺。

2. 起動時要輕輕踏動腳踏板，注意觀察，如無碰撞和憋勁

处之后再用力踏。

3. 打稻时滚筒应向前转才好脱粒（如图1箭头所示方向）。
4. 踏动时须等脚踏板行程达到最高点（即上死点）以后，在脚踏板下降时再踏脚踏板，但不可用力过猛，应该慢慢增加脚踏力量。
5. 打稻时双人打稻机只准两人，单人打稻机只准一人踏动机器进行打稻。
6. 打稻时不要用手或其他东西去扒谷粒，也不要触动运动部分，以免发生危险。
7. 打稻时谷把不要太大，以两手能捏紧为宜，要将稻穗插入钉齿内，使所有稻穗都受到钉齿的打击，才能将稻粒脱净。
8. 脱粒进行当中，如发现有稻秆缠绕滚筒，应即停止踏动进行清除。
9. 停止工作时，滚筒要自由停止迴轉，不要用力踏住脚踏板，强制停止，以免扭坏传动机件。

七 打稻机应该怎样保护和修理

1. 怎样修理钉齿 钉齿是打稻机上的主要零件，有一边容易磨损。TRS744型双人打稻机钉齿如果磨损了一边，在没磨坏以前，可将滚筒卸下来，掉个头装上，即原来左端小齿轮装在右端，右端装在左端，这样钉齿的两边都可以打稻了。但单人或其他种打稻机滚筒不能掉头的，磨损一边以后，可把钉齿取下来，掉换个方向再装上，要是两边都磨坏了，就要换新钉齿。
2. 机架有松动、破损、裂缝、脱榫等缺陷时要及时修理，破裂严重者须更换新的，如果松动脱榫可以用加楔的办法楔牢。
3. 打稻机打完稻以后，要将机身上留下的稻粒、稻秆、沾上

的泥土等擦干净。

4. 每天要加注两次润滑油，在上下午使用前注油，如果没有机油时，可用菜籽油代替。切不可用豆油、花生油、煤油、或桐油做润滑油。

注油点有：大小齿輪面、大齒輪軸、連杆軸銷、腳踏臂銷子孔等。

5. 每天用完以后，要将机子清理一次，放在屋子里或用东西遮好，切不可放在外面任風吹、日晒、雨淋，以免机架变形。

6. 打稻季节结束后，應該将机器拆开清检一次，然后装好存放在屋里。

清检时可分三个主要部分进行：

(1) 滚筒部分 将滚筒拿下来，卸下小齒輪取出滾珠軸承，用煤油清洗揩干以后换上黃油，再依次装在滚筒上。

(2) 傳动部分 拆下大齒輪軸螺母，卸下大齒輪，再拆下連杆軸銷，用煤油洗净軸和軸孔并擦净齒輪齒面油污，然后再順序裝好，并擰紧各部螺絲及裝好止退墊圈，立即注滿机油。

(3) 机架部分 打稻机的木件有严重掉漆者，应将暴裂的漆底鏟去，重新油漆，以防木件腐朽。

7. 擰螺絲的时候，可以擰到一只手的力量擰不动为止，不得用榔头或石塊敲击扳手，以免损坏螺絲或扳手。擰緊螺母时是順鐘表指針走的方向轉動扳手，松螺母时应使扳手向相反的方向轉動。

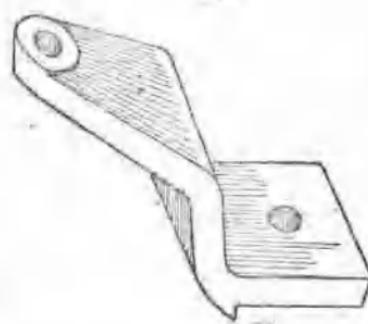
八 主要零件、附件表

为了使大家熟悉零件名字和配換零件方便，現將TRS744型双人打稻机的主要零件、附件列表如下：

表 1 零件表 (每台打稻机应该带一套)

順序号	名 称	简 圖	每部件數	材 料
1	14×17扳手		1	钢 K435-4
2	25×27扳手		1	钢 K435-4
3	35		1	鍍鉻鐵板 厚 0.5

表 2 主要零件表：(左圖是上面的零件；右圖是下面的零件)

零件號	名 称	圖 面	圖	規 格	材 料
TRS001	大齒輪軸套			Φ115	2 青銅
TRS002	偏心軸套			Φ115	4 青銅
TRS102	腳踏臂支臂			支臂長 135 寬 35 厚 15	1 C415-32
TRS103	花 盘			外徑 135 孔 Φ32 厚 15	2 C415-32

零件号	名 称	图	材 料		(磅)
			每部 件数	每部 重量	
TRS104	小 齿 轮		2	灰铸铁 C418~36	
TRS105	轴承压臂		2	灰铸铁 C415~32	
TRS106	大 齿 轮		2	灰铸铁 C418~36	
TRS107	左 支 架		1	灰铸铁 C418~35	

TRS108	右支撑架	1	灰铸铁 T7118-B4
TRS109	防护罩	2	灰铸铁 C415-S2
TRS601	J型	180	管状销
TRS602	滚臂销	1	钢 Φ12.5
TRS603	带耳拉筋	3	钢 Φ12.3
TRS604	连杆销环	2	钢 Φ12.3
TRS605	大齿轴销	2	钢 Φ12.3
TRS607	连杆销	2	钢 Φ12.3