



縫紉工具的技术革新

上海市第一商业局編 科技卫生出版社

內 容 提 要

从事縫制服装的职工，結合业务，改进了不少縫制工具。本書收集几十种經過改革后的縫制工具，这些工具不但可以节省劳动力，提高生产效率，并且可以使不熟練的工人更加容易操作。

縫紉工具的技术革新

上海市第一商业局 編

*

科技卫生出版社出版

(上海南京西路2004号)

上海市书刊出版业营业許可証出093号

大众文化印刷厂印刷 新华書店上海发行所总經售

*

开本 787×1092 耗1/32 印張 1 7/16 字數 30,000

1958年11月第1版 1959年1月第1版第2次印刷

印數 2,501 14,500

統一書号: T 15119·1075

定价: (十) 0.16 元

活动服装样板..... 1

开浪条刀架(開刀)..... 4

加快縫紉機車速

上車輪加木圈..... 5

上車輪縮小..... 6

車脚飞輪加大..... 7

超速彈子媒介盘..... 8

鏈軸齒輪加快法..... 9

电风扇动力車..... 10

木制宝塔盘..... 11

胶木板宝塔盘..... 12

縫紉工具革新

时装里袋牙子操作型板..... 14

鉛皮母样翻燙型板..... 15

运动裱装寬紧帶轉盘..... 16

装刀压脚..... 17

两用栏边压脚..... 18

两道口(絲边)压脚..... 19

嵌綫压脚..... 20

花边裏边同时操縱器..... 21

活动两用栏止口压脚..... 22

割綫头刀压脚	23
長毛絨分毛器	24
闊包縫針板栏边	25
嵌綫裏边器	26
装小剪刀的縫紉机	27
闊縫操縱板	28
里包縫压脚	29
滾条切綫控制器	30
新型打欄压脚	31
分縫針板	32
正切底边板	32

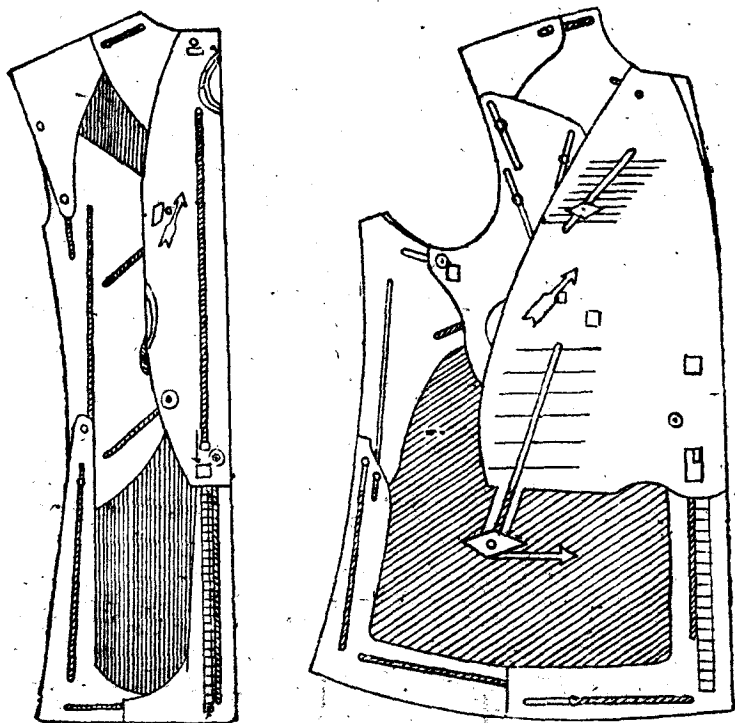
其他服裝用操作工具革新

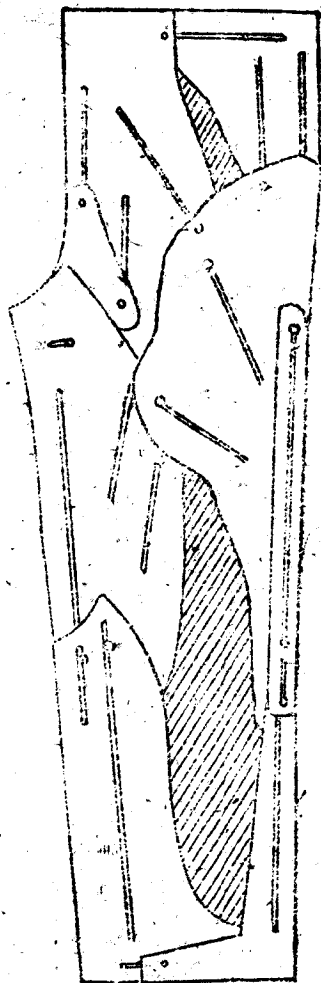
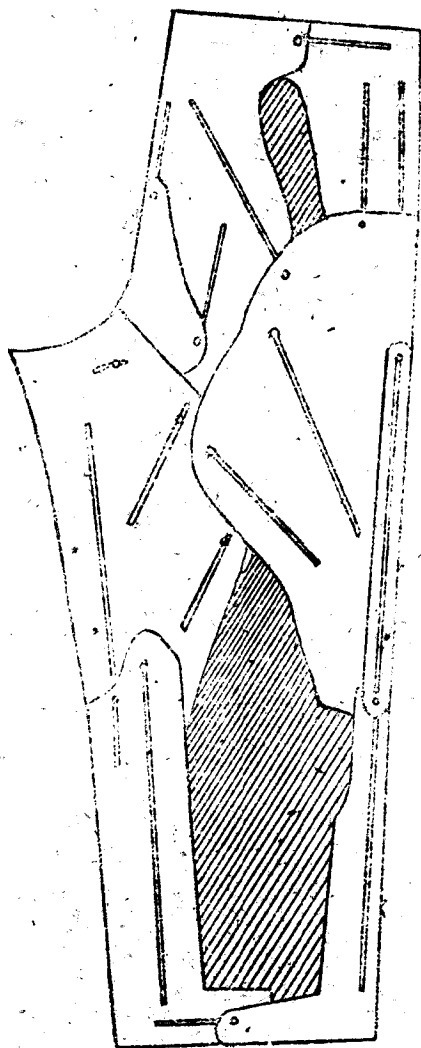
指上鉗头	33
电熨斗防护罩	33
翻馬王帶鉤子	34
牽帶盘	35
双头电烙鉄	36
打泡綫笔	37
脚踏塑胶熔接机	38
塑料熔接机	39
長毛絨电軋刀	40
自动刷胶器	41
塗胶木框	42
脚踏倒絲綫架	43
量体算料尺	44

裁剪工具革新

活动服装样板

构造 用塑料或纸版制造。每块样板由7块到10块左右的小活动板，用軌槽和釘軸相互釘合組成。利用滑軌使样板移动成为一块可以大小收放的样板。





用法 根据量得的尺寸校正样板，用螺絲把需要裁的尺寸固定，就可应用。

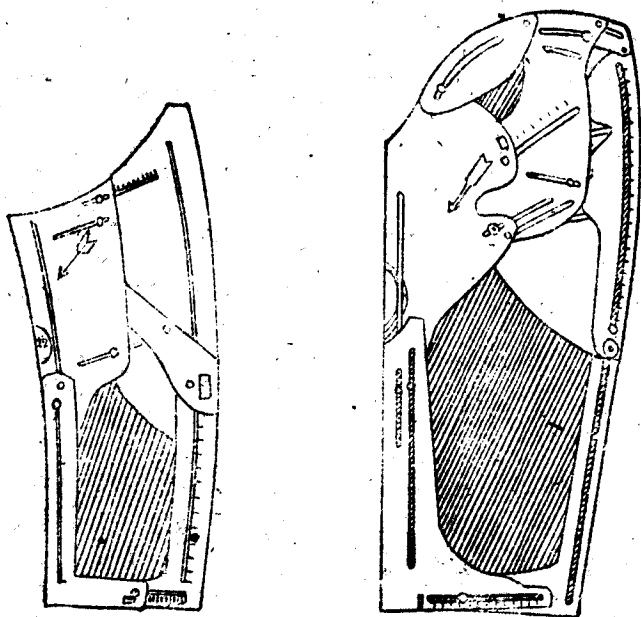
效果 能够放大和缩小，适用于各种不同尺寸的划样。

尺寸规格 根据一般服装尺码。

成本 约40元（胶布板制）。

日期 1958年5月

单位 上海市第四十服装生产合作社



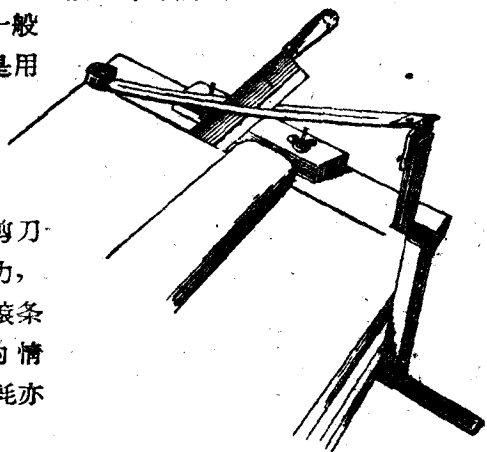
开滚条刀架(開刀)

构造 用木料做成低的台子形状的长方架，木架上装置压布铁条；压布铁条中间开缝对准台缝，长刀嵌在缝的当中；栏布壁的装置是活格的，可以照宽度需要移动，用时将螺絲軋紧。

操作 将整正滚条布紧靠需要宽度的栏板壁，用脚踏下压布铁条，再将刀象锯条一样操作向后移动，一般两刀即可将布条切下。

效果 适用在各种沿边、滚口等开滚条。

过去，一般开裁滚条布是用铅笔等在布上划好需用的宽度后，再用剪刀裁开，既费力，而裁出来的滚条又有闊狭的情形，原料損耗亦較多。



采用开滚条刀架，能使滚条的闊狭有統一的标准，既省料，又省力，比原来用剪刀裁剪提高效率四倍。

尺寸规格 根据需要决定。

成本 約20元。

日期 1958年

单位 上海市紅旗服装生产合作社

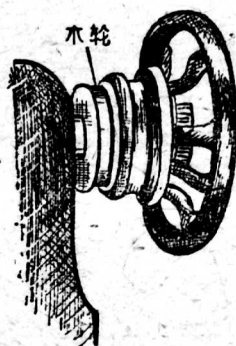
加快縫紉機車速

上車輪加木圈

构造 在縫紉机机头輪盘旁边加一只比輪盘皮带槽直徑小的木圈，用鉛皮和縫衣机拼牢。

操作 和普通縫紉机相同。

效果 上車輪加上木圈以后，直徑改小，車速可加快。



尺寸規格 比原来皮带槽直徑小2公分。

成本 約1元。

日期 1958年

单位 公泰雨衣服装工場

上車輪縮小

構造 將縫紉機機頭輪盘的勻力邊圈敲去，再把原来的皮帶槽直徑改小。

操作 和普通縫紉機相同。

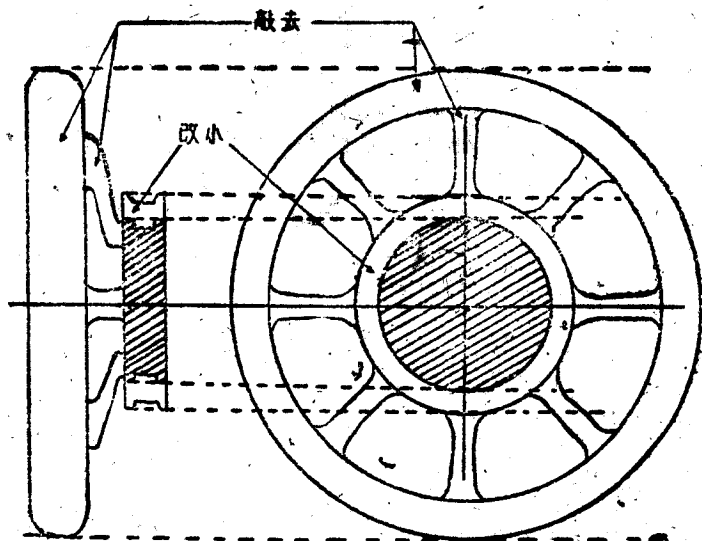
效果 上車輪皮帶盤直徑改小，提高縫紉機的速度。

尺寸規格 除敲去邊圈以外，皮帶槽直徑改小2公分。

成本 只需加工費用。

日期 1958年

單位 國營第二雨衣廠



車脚飞輪加大

构造 将原来的車脚飞輪（即皮带盘）拆去，换上自行車輪子代替車脚飞輪。

操作 和普通縫紉机相同。

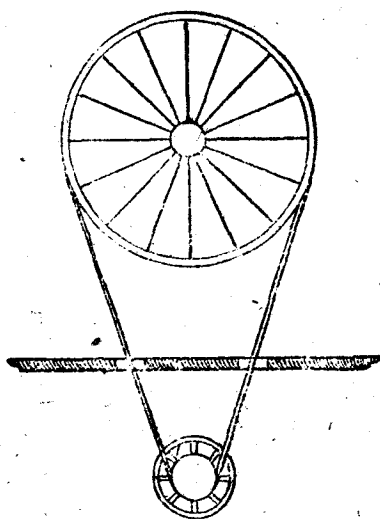
效果 下面飞輪加大，車速也加快；如果飞輪加大一倍，車速就加快一倍。

尺寸規格 26吋自行車鋼圈。

成本 約10元左右。

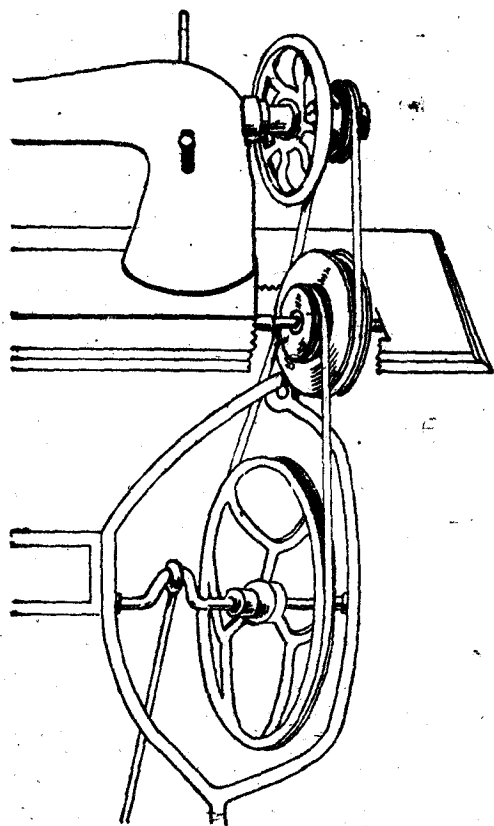
日期 1958年9月

单位 紅光服装生产合作社。



超速彈子煤介盤

構造 用生鉄車成不同直徑的同軸皮帶盤，中間嵌彈子軸，裝在縫紉机的板台下面。



操作 和普通縫紉机相同。

效果 下面的大輪帶動中間的皮帶盤，再由中間的盤帶動上面的机头輪盤，这样可以增快車速一倍。

尺寸規格 中輪外圈大 10 公分，里圈 6 公分。

成本 約 10 元（鉄質）。

日期 1958 年 9 月
单位 徐汇区第五十一服装生产合作社

鏈軸齒輪加快法

构造 將縫紉机的車脚輪盘移下，裝上自行車牙輪，把車脚輪盘用的弯軸裝在車脚輪左上方，并將牙輪套在弯軸上，下連自由車花鼓筒。花鼓筒和車脚輪盘相連。

操作 和普通縫紉机相同。

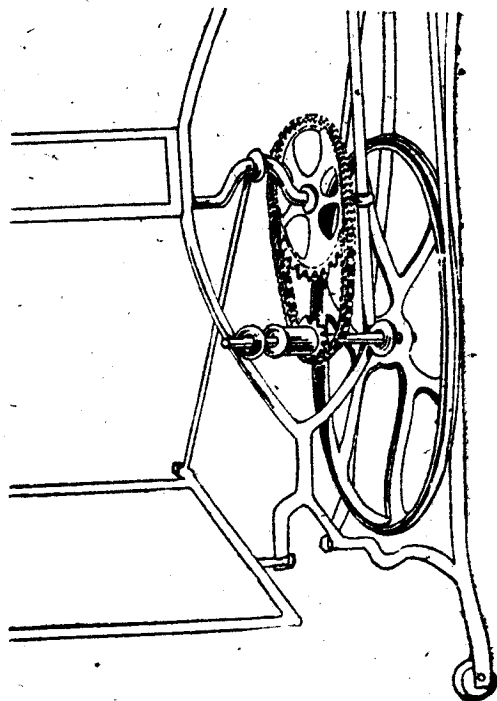
效果 利用自行車的原理，由牙輪帶動花鼓筒，花鼓筒帶動車脚輪盘，這樣使車速加快。

尺寸規格 利用自行車原来的鏈軸齒輪。

成本 利用旧料比較便宜。

日期 1958年9月

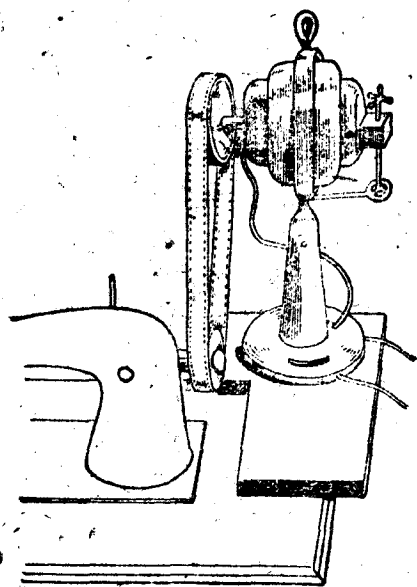
单位 紅旗服装社



电风扇动力车

构造 用电台扇一只，将风扇的翼子拆去，装一只皮带盘，縫紉机的机头輪盘也要改換；风扇的皮带盘和縫紉机的皮带盘相垂直，加上傳动皮带。

操作 撥动电扇开关，縫紉机便会自行轉动。



效果 使縫紉机由双脚踏动改为电动，減輕劳动强度，加快速度。

尺寸規格 木輪直徑 6 公分。

成本 利用旧电扇、两只木輪約 1 元。

日期 1958年8月

单位 第五服装厂

木制宝塔盘

构造：仿照铁质宝塔盘的原理重新加以设计和简化，轴心仍旧利用铁制圆盘，用硬木制造。轴心头部开一弯斜槽子，利用弯槽顶住木盘停車和開車。

操作 和普通铁质宝塔盘相同，用脚踏紧，車就动，放松就刹住。

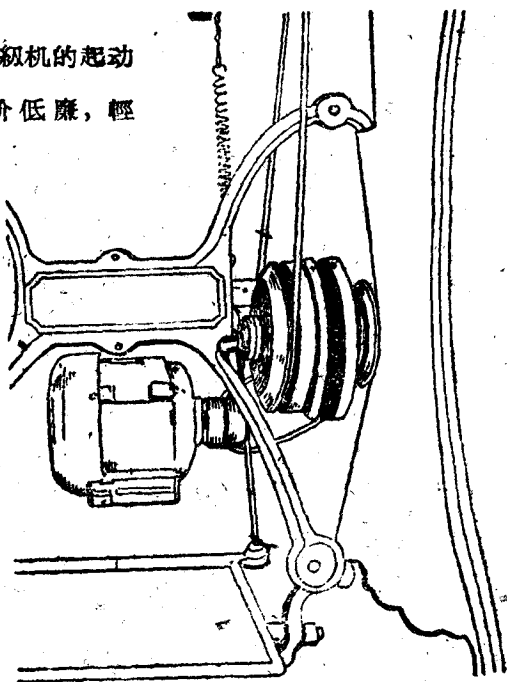
效果 能控制电动縫紉机的起
动和关刹。造价低廉，輕
便，适合一
般脚踏縫紉
机的改装。

尺寸規格 直徑16
公分，厚3
公分。

成本 連軸心套筒
約15元左右

日期 1958年9月

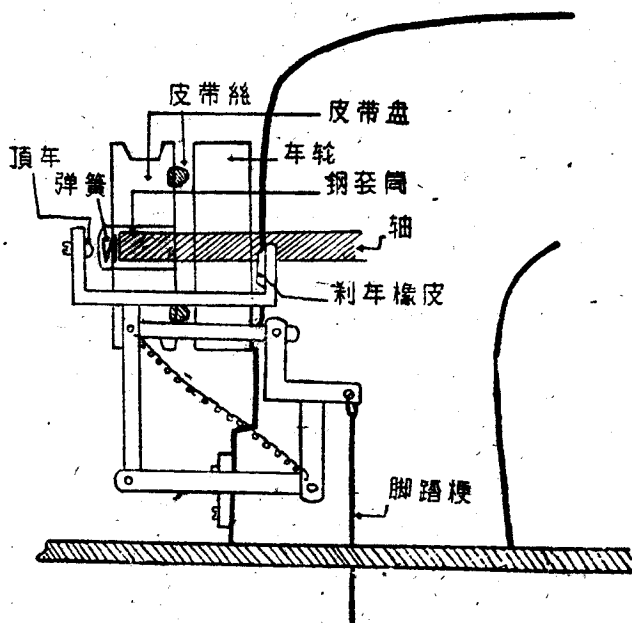
單位 泰兴服装工
場

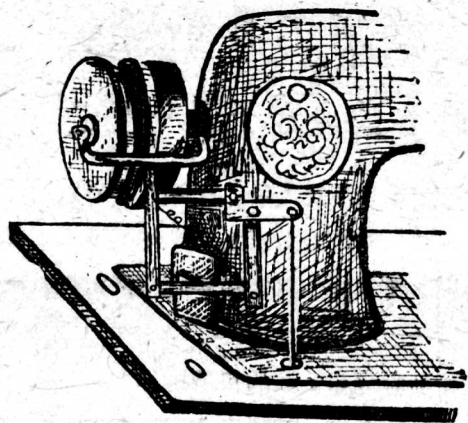


胶木板宝塔盘

构造 用胶木板车制同样大小的轮盘两只，一只开皮带槽和马达相连；另一只固定装牢在缝纫机中，其原理及作用完全和宝塔盘相同。

操作 和普通宝塔盘相同，用脚踏紧后，上面两只胶木板轮盘就併紧，同时转动，脚放松后，上面的轮盘就会松开，停止转动。





效果 能代替鉄質宝塔盘在馬达和縫紉机中間起傳动作用，并节约鋼鉄。

尺寸規格 皮帶盘直徑 6 公分，闊 2 公分。

成本 約10元左右。

日期 1958年 9 月

单位 上海市服装鞋帽公司縫紉机修配厂