

中國紡織工會全國委員會編

纺织战线上的 先进小组



(第三輯)

紡織工業出版社

紡織战线上的先进小组

(第三輯)

中国紡織工会全国委员会編

紡織工业出版社

1969年·北京

紡織战线上的先进小组

(第三輯)

中国紡織工会全国委员会編

✱

紡織工业出版社出版

(北京東長安街紡織工業部內)

北京市書刊出版業營業許可證出字第 18 号

人民大學印刷厂印刷·新華書店發行

✱

787×1092 1/32 开本·2 印張·87 千字

1960 年 6 月初版

1960 年 6 月北京第 1 次印刷·印数 1~5000

定价(8) 0.20 元

編 者 的 話

1959年，我們曾編輯了兩冊“紡織戰綫上的先進小組”，出版以後，受到廣大紡織工人和小組干部的歡迎。當前，在紡織戰綫上，與全國各地一樣，技術革命和文化革命的高潮已經到來；廣大紡織職工熱烈地投入了這一運動，取得了輝煌的成績。在這種新的形勢下，小組工作也有了很大的發展，各地已經總結了不少新的經驗。因此，我們將陸續編輯這個小冊子，以便起到及時交流經驗的目的。

由於時間的匆促，在這本小冊子里，只選擇了七篇文章。希望各地的紡織工會組織，能把小組工作經驗材料，隨時寄給我們，不斷充實這個小冊子。同時，廣大讀者對這個小冊子有什麼意見和反映，也請告訴我們。

目 录

坚持多快好省的細紗保全小組 (5)

大跃进中的电气保全小組

.....中国紡織工会北京第二棉紡織厂委员会 (17)

七年如一日，爱煤似爱金..... (24)

——介紹上海国棉十六厂鍋爐小組

“一幫二”共产主义协作竞赛

.....石家庄国棉三厂孙克增小組 (33)

突破高速关，猛攻低級棉

.....四川省总工会輕工化工部工作組 (39)
中国紡織工会重庆市委委员会

——介紹重庆沙市紗厂細紗車間甲班一工区

(原陈树兰小組)

高举毛泽东思想紅旗不断跃进

.....西北国棉二厂細紗車間乙班第三小組 (49)

干劲冲破天，生产日益高

.....陕西第一棉紡織厂細紗車間乙班第一小組 (57)

坚持多快好省的細紗保全小組

上海安達紡織一厂細紗保全小組，从大跃进以来，一直坚持高产、优质，坚持多快好省的一面紅旗。

在一九五八年大跃进和一九五九年繼續大跃进中，安達紡織一厂取得了車速快、产量高、质量好、用棉省的巨大成就。在取得这些出色的成績中，細紗保全小組的全体工人，供献了无比的智慧和才能，創造了不少宝贵的經驗，立下鼓舞人心的汗馬功劳。在一九五八年第一季度，曾一馬当先，以两天的苦战，使二十支紗的車速，跨出三百轉大关，首創全市高速記錄。一九五九年，在党的领导下，經過了三个季度的苦干和巧干，保證了細紗車速一高再高，有四种紗支单位产量达到全市最高水平（二十八支紗兩百九十五轉、三十八支紗兩百六十五轉、四十支經紗兩百六十轉、四十支紬紗兩百六十五轉）。棉紗質量，标准品率六月份起，一直保持百分之一百；上等一級品率，从百分之四十提高到八月份的百分之九十三点六十五；优級紗，从一月份的七批，增加到八月份的一百四十五批；断头率从每千錠小时三百多根降到八月份的平均八十五根以下；各支紗的生产效率达到百分之九十八以上；皮輾花率从百分之一以上降低到百分之一以下；平車質量評分不断提高，八月份达到九十五分，以后平出的机台是百分之百地达到一等一級的局定最高标准。

插紅旗，貫徹多快好省

这个厂的細紗保全小組，在一九五八年大跃进和一九五九年繼續大跃进中，所以能获得車速快、产量高、断头低、質量好的傑出成就，主要是彻底認真地貫徹执行了党的总路綫的結果；是不断与右傾保守思想作斗争，坚持了高产、优质，坚持了多快好省的結果。

他們在去年第四季度增加車速中，一开始就遇到了不少严重的困难，碰到了很多挡路关口。而其中主要的和必須首先冲破的，还是思想关。在車速加快以后，曾发生了断头多、飞花多、效率低、劳动强度增加、机物料消耗过多的局面。当时，在一些技术人員中，存在着对书本理論所謂“临界速度”（或叫危險速度）的迷信，尤其是主张少加慢加的保守思想的人，更以此作为“理由”，叫嚷着下馬。是坚决上馬，还是下馬？在这个紧要关头，細紗保全小組的工人同志并没有被这些困难所吓倒，而是采取了坚决冲过去的态度。他們說：“我們要貫徹总路綫，就是要高速度生产。我們不能因为有了困难就不加速。我們一定要克服困难，把速度加上去。”这时，党委也及时指出，攻克断头是高产和优质中的关键；而細紗保全小組是降低断头的关键工种。全体組員在党委的鼓励和支持下，意气风发，斗志昂揚，发揚了敢想敢做的共产主义风格和知難而进的大无畏精神。經過两天苦战，使該厂二十支紗的車速闖过三百轉大关，首創全市的高速記錄。这不仅打破了厂內某些技术人員的迷信，而且也鼓舞了全市棉紡織厂的职工。因为当时所謂“临界速度”，是

在某些干部和技术人員中較普遍地存在着的一种迷信和保守思想。

这是第一个战役的胜利。但随着车速一高再高，断头又猛增起来，从原来的八十根跳到三百根以外。这时，一些摇头派又出来了。他們說：“再要加快车速，造成空锭多，是得不偿失。”但細紗保全小組的同志，給予了坚决有力的回答：“速度一定要加，断头一定要低。高速度是体现社会主义的速度問題。目前，断头多，只是前进中的困难。在困难面前低头，就不是促进派。只要加强保全保养工作，正常机械状态，断头一定会低下来。”于是，日夜苦战，抓紧平車，终于把断头率降到一百根左右，稳定了车速。

在他們响应上海八面紅旗厂之一——上海国棉二厂向全市提出的高速、高产、高质、高效的挑战时，又更上一层楼，繼續加快车速，追赶先进，把二十八支紗的车速提高到两百九十轉时，又出现了新的不平衡。断头又象落在沸水里的温度表，迅速升了上去。原先那些促退派的論調，虽然被前面所說的鉄的事实所駁倒，但他們还没有积极投入高速和优质的斗争，还在那里“观潮”。这时，他們又活跃起来了。有人在一旁指手划脚地說：“嘿嘿！不出所料。”說什么“断头与速度不是按比例。有时速度高一轉，整个机台的头断光。”

在这样情况下，也影响了小组内个别同志曾一度思想动摇。但多数同志認為：我們要迎着风浪前进，要钻进去，找关键，摸經驗，坚决叫断头听我們摆布，用鉄的事实駁倒促退派。就在他們英勇頑强的战斗下，终于摸到了断头規律，

找出了断头原因。事实证明：他们没有向困难低头，而是困难向他们低了头。在“五一”节前，把断头回到一百根以下（平均八十一根）。以后，又创造了台台六十一根的奇迹，向“七一”党的生日献了礼。在第三季度加速中，又创造了四种纱支的车速达到全市最先进水平，质量标准品率保持百分之百，断头降低到台台八十五根的优异成绩，向伟大的国庆十周年献了厚礼。当时，轟动了全市各棉纺织厂。在这一场多快好省与少慢差费的思想斗争中，取得了彻底的胜利。那些促退派、观潮派，在活生生的事实面前认输了。通过这一场斗争，也使更多的同志体会到，跃进本身是一个革命，不是绣花，不能留恋过去的风平浪静，而是乘风破浪。

鼓干劲，坚持高产和优质

一年多来，这个细纱保全小组的全体组员，为了坚持高产和优质，坚持多快好省，发挥了冲天的革命干劲，开展了轰轰烈烈的红旗竞赛，一个高潮接着一个高潮，从而保证了车速一高再高，断头一低再低，质量一好再好。

断头问题，一直是棉纺织厂中的一个关键性问题。解放以来，在历次增产节约运动中，一般是把断头率稳定了下来，从几百根降到一百根以下。但这只是低速情况下如此。在大跃进以来空前的高速下，谁也没有经历过。过去低速情况下降低断头的经验，已经跟不上这种新形势的要求了。可是高速度、低断头的经验还没有摸到，而时间又不等人。安达纺织一厂细纱保全工人们，同样面临着这种情况。但由于他们具有对高速度地建设社会主义的强烈愿望和坚持不懈地

为实现多快好省而努力，终于在这冲天的革命干劲下，冲破重重困难，摸到了不少高速情况下降低断头的经验。他们起早摸黑，日夜苦战，甚至是星期天仍继续战斗，直到把速度加上去，断头降下来为止。

这个厂的细保小组的工人们知道，只要把断头降下来，那些在高速中所产生的飞花多、效率低、劳动强度增加、机物料消耗过多的暂时现象，便会迎刃而解。因此，他们日夜苦战，从四面八方围攻断头。他们首先是学会了两条腿走路，一手抓经常，一手抓突击。为了适应高速生产的要求，他们一面提高平车质量，一面进行突击跟踪检修。

在开始加速时，为了降低断头，便抓紧进行平车。可是，操作上虽然达到一九五三纺织机器保全工作法的要求，而断头仍然没有降低。这是什么道理呢？经过讨论，发觉到主要原因是一九五三纺织机器保全工作法是低速时总结的。低速时罗拉弯曲、滚筒偏心等公差要求低，高速后就容易产生跳动而增加断头。因此，他们立即讨论，修改了一九五三纺织机器保全工作法的八大主要项目，提高了公差。可是，事情并不如此简单。在实际工作中，带来了很大困难，只有个别同志达到新的公差要求。特别是校正罗拉，花去了很长时间，还只有一个同志符合要求。但是，全体组员认为：有一个人冲过去了，大家也就能冲得过去。因此，坚定了信心，决定组织观摩，谁先掌握，谁为老师。大家放弃了星期天和平时的休息时间，勤学苦练，终于找到主要原因是罗拉硬度不是根根一样，用力需要随具体情况改变，结果在一星期内全部达到了新的公差要求。通过这次练兵，所平机台经过测

定，絕大多數的車速保持在平均兩百七十五轉（二十八支紗），斷頭從三百根降到一百多根。

为了更好地进行突击检修，还組織了当車女工对机器、对保全工作进行专题鳴放，貼大字报，在三月份內便提出了一百多条意見。細紗保全組派了两个同志把大字报都抄下来进行整理分析。哪些是属于保全，哪些是要与其他部門配合，哪号車有什么問題等；并排出了整改日期，經過整改，两天之內便把一般小毛病突击检修好了。当車女工贊揚說：“保全同志真是說到做到，你們尽了医生的責任，我們要做一个好护士，共同为降低斷頭、夺取高产而繼續跃进。”“情愿多敲十只錠子，不愿多断一只头。”細紗保全工人就是用这种英勇战斗的精神送走了一百根以上的“高斷頭瘟神”。

“要打胜仗，必先偵察；不入虎穴，焉得虎子”。他們为了找出斷頭原因，摸到斷頭規律，創造了“自測自修”的方法。过去，他們只顧平好車算数，斷頭多少是試驗人員測定的，是多是少保全工人并不及时知道。現在，他們实行自己測，自己修。通过亲自測定，便可发现斷頭原因。如蝦米螺絲磨灭起槽，皮輥上的斑点，鋼絲圈的輕重，錠胆油量的大小，以及筒管与錠帽的配合等問題，都是影响斷頭的因素。通过亲自測定，也摸到了斷頭是大部分集中在少数落后錠子上的規律。他們把找到的这些原因和摸到的这些規律，拿到“試驗田”里去进行試驗，再由点到面，全面开花。例如，他們在二十二号試驗机台上进行試驗时，将占百分之四点三的落后錠子全部消灭以后，結果就使斷頭從兩百五十根降低到七十二根。为了巩固和繼續降低斷頭，他們还創造了

一个“保全打冲锋，保养守阵地”的攻断头方法。保全与保养一对一对地挂钩，分兵十八路围攻断头。他们还学习了医生看病的方法，对全部机台进行了“体格”检查，建立了机械“病历卡”。

为了围攻断头，坚持高产和优质，他们还相应地改变了劳动组织，将原两个平车队、一个敲錠子小组，重新改编为三个平车队和一个敲錠子小组，做到了一队等于一队半人的工作。同时，还缩短了平修周期，由原来六天只能搞一台大平，提高到六天搞一台大平和一台小平，还要敲一台錠子；并做到三天一检修，确保了车速增加达到指标，断头台台跃进一百关（平均八十一根）。

攻关键，大闹技术革命

在高速运转中，除了正常机械状态，提高平车质量，进行突击检修和相应地改变劳动组织等措施以外，还必须解决很多技术上的问题。因此，细纱保全小组的工人们，不单进行了苦干实干，并且还进行了巧干。他们不但干劲冲天，而且钻劲十足。一九五九年来，提出有关高速度低断头的革新项目，就有三十七件。

随着车速的增加，钢领板在改变方向时，断头特别多。谢其龙同志发现了这个问题以后，便坐在车脚旁仔细观察。他心想：这一环能解决，当车女工便要少接多少头。因此，就进行大胆试验，改变了钢领板成形速度，解决了改变方向时的集中断头。葛德华同志在进行机台“体格”检查时发现，由于高速运转，机件磨灭较多，中后罗拉步司容易松

动。他想：这里好象一个人的喉咙管，这个困难解决了，不但可以大大减少断头；同时，可以提高成紗的均匀度。他越想越觉得有道理，一边想，一边用手指在地板上画来画去，终于在技术人员的帮助下，设计成功了新的步司座。

高速回轉中，不但机械磨天有所增加，火警笛子也时有发生。有的說这是难免的，除非把速度退慢下来。蔡金林同志想：为要消灭火警，而把速度退慢一下，这岂不是笑话！可是，不退下去，万一成了大火災，这不是給国家带来了莫大的损失嗎？他想得睡不着觉，忽然回忆到三、四年前，把快速芯子淬火，就可以防止咬煞步司的事来。他想到这里，不等天亮；就起来跑到机动科去請求帮助。现在，凡经过淬火的芯子，火警笛子都随之消灭。

細紗保全小组在大鬧技术革命中，不但做到人人动脑，个个动手，并且还与車間领导、技术人员一起研究，共同进行。車間主任赵遂楠同志提出：提高中后罗拉，可以提高成紗均匀度的建議；蔡金林等同志便接連两个月，日以繼夜地試驗了几十次，终于获得成功，为繼續降低断头，成批出現优級紗，創造了条件。其中特别是皮輓加压的措施，当他們試驗适当增加皮輓压力，减少高速下的滑溜，可以提高成紗强力百分之十以后，大家干劲更足，一天就完成了四天的工作量。又如，断头多，跳筒管是一个很大的关键性問題，当技术員提出錠帽上加鋼絲圈可以减少跳筒管的建議，便立即进行試驗，在两天內便解决了鋼絲圈类别、“吃肉”大小和鋼絲圈松紧等問題，使跳筒管現象大大减少。

借东风，到处学习先进

細紗保全小組为了千方百计地围攻断头，不单苦干、苦钻，而且还苦学。他们还善于“借东风”，到处学习先进。

当車速增加，錠子速度从一万轉加快到一万六千轉时，錠胆消耗非常严重。修机間又来不及制造，断头在不断上升。各厂都面临停机待料的危險。沒有錠胆，就象步枪沒有子弹一样。他們想：如果能把磨灭的錠胆加以修理，不就可以达到又快又省嗎？他們听到国棉十二厂有电火花修理錠胆的方法，当即前往学习，回厂以后，是解决了一些問題。但是，速度还不能达到要求。他們又和本厂电气間工人共同研究，經過三天三夜的試驗，终于将效率提高了一倍。

随着錠速的增加，发生因鋼領表面毛糙而产生爆鋼絲圈的現象，断头又猛增起来。正在非常紧张的时刻，赵錫根同志又四处設法，学到了邯鄲棉紡織厂的先进經驗——鋼領渗硫，断头可以减少百分之三十五。这又克服了一个重大的关键問題。此外，他們还吸取了中华第一厂的經驗，将細紗机的龙筋抬高半寸，也使断头有所降低。

他們把兄弟厂来厂参观，看作是經驗送上门的好机会。当許多兄弟厂到安达紡織一厂参观时，他們不但在座談会上很好地談出自己的体会和經驗，而且通过交流經驗，虛心地討教許多先进厂的經驗，要求来参观的同志提意見，留下先进經驗的种子。他們到兄弟厂去交流經驗时，也同时把它看作是学习任务。因此，可以說，他們在坚持高速、降低断头中取得的很大成績，絕大多数是兄弟厂集体智慧的集中表

現。

关心人，团结互助一条心

这个小组，共有二十个人（其中党员两人，团员三人），年龄都在三十五岁以下，而二十六岁以下的就有五人。因此，干劲容易激发。可是，多玩性也很重，对旧社会生活也不够体验。在鼓干劲、攻断头的紧张时刻里，他们特别加强了小组工作，做到政治挂帅。组内有个别同志受不起艰苦时，就组织了复员军人讲革命斗争故事。小伙子们听了深为感动。他们说：“抗日游击队在非常困难的环境下，仍坚持着自己的岗位，我们在和平建设中还能掉队吗？”“解放军在淮海战役中，全身浸在水沟里，仍坚持战斗，难道我们在困难面前低头？”老连长的故事，深深打动了青年小伙子们的心弦，个个奋发图强，立志向战斗英雄学习。如吴利川同志，从此便改变了劳动态度，因而在八路军大軍圍攻断头的战役中，首先建立了奇功。

細紗保全小组负责全車間一百另八台車的保全工作，定員比較緊湊，有人請假，就要影响到全面规划。“五一”前夕，当党委发出苦战三天三夜，全面攻下断头堡垒，台台跃进一百根的战斗号召以后，在一次夜战中，工会小组长謝其龙同志，发现平車廖英杰同志悶悶不乐，了解到他的心事是家中妻子身体不好，无人去买柴。請假吧，要影响小组任务。謝其龙同志立即向工会反映，調拨了一担煤球，并亲自冒着雨乘了二十多里路汽車，再步行四、五里，送到廖英杰同志的家里。廖英杰同志安下了心事，圍攻断头的劲道更加

足了。

在搞好小組工作中，他們不仅从思想上、生活上及时关心人，而且根据小組青工多、学习技术心切的特点，开展互教互学，进行技术交流，使組員們的技术水平，迅速跟上高速生产的要求。有的老师傅，为了培訓技术较差的青工，将自己的工作放手給青工做，并加强对他們的检查，指出缺点，提高一步。一年来，一般青工，在技术上都提高了一至二級。他們在派去支援兄弟厂解决断头問題时，能做到不影响本厂工作，就是因为小組里新生的技术力量不断壮大，大家可以頂上去的緣故。

大协作，四面圍攻断头

“当車工象步兵，保全工赛工兵”。細紗保全工人們为当車女工逢山开路，遇水搭桥，使車速只高不低，使断头只低不高。他們处处配合运轉，而又得到全厂各部門的配合和支援。

他們在大力正常机械状态，“抓当前、为四季（度）”的运动中，通过相互对口检查，与副工长的关系更密切了。当副工长交接验收时，发现哪里有缺点，就立即修到那里。他們还关心副工长的經常工作，組織了社会主义突击队，与副工长掛好鈎。哪个工区生活难做时，不論何时，即使象第一季度大冷天里，睡在宿舍里，只要听到副工长的声音，立即从被窩里跳出来，奔向車間。运轉工人感动地說：“保全工人协作的速度，比救护车还快，保証了我們产量和皮鞭花計劃的均衡完成。”他們还編了一个順口溜：“保全一到，断

头吓跑，生活好做，当車欢笑，再要加速，信心更高”。

这个厂的細紗保全小組的同志懂得：要做到高速度，优質量，低断头，不但要發揮自己的主觀能动性；同时，还必须与輔助車間紧密配合。这是取得优異成績的泉源之一。当細紗高速錠胆磨灭較多时，修机間同志提出了战斗口号：

“細紗錠胆要多少，我們有多少。你們搞通宵，我們跟着跑。”当細紗車間提出中后罗拉抬高，冲皮圈肖子和增加皮輥压力的技术革命时，修机間同志开动了脑筋，自己做工字架模子。当細紗車間跳筒管最严重时，便与筒管組及时取得联系，共同研究接触面問題。筒管組同志曾以两天两夜苦战，检修好四方只筒管来配合消灭跳筒管的难关。在解决断头問題中，还与皮輥組同志共同研究，消灭了皮輥斑点，从而有助于减少断头。

一九五九年他們在党的八届八中全会发出新的战斗号召鼓舞下，越战越勇，在热火朝天的战斗中，得到了全厂各部門的支援。輔助車間的女工，还組織了服务队，热情地帮助他們洗衣服、补袜子、拖地板……。因此，細紗保全工人的干劲更足了，工作更愉快了，从而提前六天实现了党委的号召，向伟大的建国十周年献了厚礼。

这个細紗保全小組的同志，并不为已取得的成績而自滿。一九六〇年以来，全体組員热烈地响应党的八届八中全会的号召，更高地举起总路綫的紅旗，大跃进的紅旗，在大鬧技术革新和技术革命运动中，乘风破浪，奋勇前进，为实现更大更好更全面的跃进，正在繼續不断地努力！