

車当細紡毛梳精 及落紗操作法

編 廠 織 紡 毛 京 北

社 版 出 業 工 織 紡

毛紡織工人讀物

精梳毛紡細紗車及 落紗操作法

北京毛紡織廠編

紡織工業出版社

毛紡織工人讀物
精梳毛紡細紗當車及落紗操作法
北京毛紡織廠編

紡織工業出版社出版
(北京東長安街紡織工業部內)
北京市書刊出版業營業許可証出字第16號
紡織工業出版社印刷廠印刷·新華書店發行

787×1092 $\frac{1}{40}$ 開本· $1\frac{1}{2}$ / $\frac{1}{40}$ 印張·17千字
1960年8月初版
1960年8月北京第1次印刷·印數1~2100
定價(8) 0.14元

出版者的話

在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，北京毛紡織厂工人們發揮冲天干劲，展开轟轟烈烈的劳动竞赛，树立标兵，比学赶帮，总结出这套精梳毛紡細紗当車操作法及落紗操作法。該厂的毛紡細紗机具有双皮圈、吸毛装置及集合器等部件，是新定型的机器。因此，該厂总结出来的这套操作法具有一定的参考价值。

本書适合于全国精梳毛紡細紗工人学习参考之用，也可以作为新厂培訓新工人的教材。希望各地在这一工作法的基础上，不断提高和改进。

目 錄

第一部分 毛紡細紗當車操作法	(5)
一、細紗當車操作法的基本精神	(5)
二、細紗當車基本操作法	(12)
三、細紗機粗紗分段法	(21)
四、細紗機的清潔工作及巡迴路綫	(23)
第二部分 毛紡細紗落紗操作法	(28)
一、細紗落紗操作法的基本精神	(28)
二、紗落長工作	(28)
三、落紗分段方法	(29)
四、落紗操作法	(29)
附：細紗九英組操作方法	(39)

第一部分 毛紡細紗當車操作法

一、細紗當車操作法的基本精神

為了進一步提高毛紡細紗當車操作法，科學地有計劃地進行操作，合理的分配工作時間，做到工作主動，以提高質量、降低消耗、減輕勞動強度、提高勞動生產率來更好地更全面地完成生產任務，故制訂了這個細紗操作法，它的內容具體分為以下幾點：

(一)上班前的準備工作和接班後的各種工作

1. 上班前檢查紗批、紗支、紙管有無錯管和錯紗，機器零件齊備情況和清潔工作。然後開風箱門，再檢查須條是否通過集合器。主動了解上個班的運轉情況，以便有計劃的安排接班後的各項工作。

2. 接班後走巡迴，要注意粗紗好壞，檢查有無粗紗扭花，有無雙紗和羽毛紗等。

3. 做清潔工作前，應把所有的工具準備好，放在車頭或車尾處。

4. 做好換粗紗前的准备工作，以免造成倒裝和被迫換粗紗。

5. 在落紗前把所有的清潔工作做好，以便集中力量搶接小紗斷頭多的規律。

6. 有的清潔工作或其他工作，開車時不好做的，要抓緊落紗時間或因其他原因而停車的時間內去做。

(二) 檢查工作中應注意的地方

我們不僅在當車注意檢查機器運轉情況，特別在落紗時更應利用這段時間檢查各部零件有無毛病，如果發現問題，自己不能修理的可以做出記號，翻牌，找修機工修理。應檢查的項目如下：

1. 皮棍是否運轉正常，有無缺油和滑轉的現象。

2. 木錠子運轉速度快慢是否一樣，木錠子下面磁碗是否完整，木錠子是否有彎曲。

3. 檢查喇叭口（粗紗眼）和粗紗打花，有無羽毛紗和鋼絲圈堵塞。

4. 粗紗長短是否一致，否則應加以糾正，並檢查調整皮圈或大鉄棍。

5. 隨時檢查須條是否通過集合器，以免增加斷

头，如果发现集合器两边有积毛应及时卷掉。

6. 检查小毛刷有无脱絨、光板和不接触上皮圈的現象。

7. 检查上、下皮圈有无松紧現象，如发现，应及时調整，以免造成質量不好。

8. 检查吸毛咀有无彈簧失灵。

9. 錠子是否有搖頭和不正的現象（可从紗形和是否磨鋼領看出）。

10. 检查錠帶是否有松紧現象，如有則找修机工調換。

11. 注意检查同台用的鋼絲圈号数是否一致。

(三)小、中、大紗如何合理掌握操作

1. 一般机台落紗时，小紗断头多，应集中主要精力搶接头，即紡小紗时最好不做或少做清潔工作，以便照顧小紗时的巡迴時間。

2. 紡中紗时，因断头少，应抓紧時間做較貴時間的清潔工作，例如：吸毛器、小毛刷、揩皮輥。

3. 紡到大紗时，可以結合接头，做車面及地面的清潔工作，尽量在落紗前将这落紗中应做的清潔工作做完，以便落紗開車后有更多的時間做巡迴接头工作。

(四)巡迴中如何正確分配時間

1. 走巡迴中，必須以接頭和換粗紗為主。不管做哪項清潔工作，一定要照顧接頭。同時，各項工作應分輕重緩急，如在做清潔工作時有斷頭，應先接好頭後，再做清潔工作；又如遇到斷頭和換粗紗多而清潔工作也應該做了的時候，應加強工作計劃性。在這種情況下，若只照顧接頭，而忽略了清潔工作，這樣，就會使斷頭越來越多。只有做好清潔工作才會減少造成斷頭的機會，使我們能主動掌握機器。

2. 根據看錠多少，按清潔工作分段情況，靈活掌握清潔工作。應在每一巡迴中做一段，防止一個巡迴做好幾種清潔工作。

3. 科學地進行操作，減少空錠時間。如在同時有兩個斷頭：一個是飛鋼絲圈的斷頭，一個是不飛鋼絲圈的斷頭，就應先接容易接的斷頭，即應先接不飛鋼絲圈的斷頭，再接飛鋼絲圈的斷頭。又如：同時有兩個斷頭，一個繞羅拉，一個沒繞羅拉，我們應先接沒繞羅拉的頭，這樣減輕了空錠時間，降低了消耗。如果同時有斷頭和換粗紗工作，我們應看具體情況，決定先換粗紗還是先接頭。若粗紗將

要紡完，应主动換粗紗，那么就先換粗紗后接头，以免造成粗紗紡完再換粗紗时的延續時間；假若粗紗已經紡完，就应先接好头以后再換粗紗。

4. 在巡迴中如果有飞鋼絲圈的断头。我們应做到主动发现，以便把鋼絲圈准备好，减少接头時間。

(五)巡迴時間的規定

400錠：小紗30秒~50秒，中紗50秒~1分10秒，大紗40秒~1分，平均1分鐘。

600錠：小紗30秒~1分10秒，中紗1分~1分30秒，大紗40秒~1分，平均1分20秒。

800錠平均巡迴時間1分30秒，最少40秒，最多不超过2分30秒。

以上巡迴時間包括不做清潔工作与做清潔工作的時間。

(六)清洁工作的重要性及清洁工作一班班安排

清潔工作是当車工的职责，如果只接头和換粗紗而不做清潔工作，車間里将会尘土杂质越积越多，飞毛到处乱飞，这样不仅造成羽毛紗，而且会打断头，使断头增加，質量降低，消耗增多。皮輻、皮圈不清潔就会影响紗的条干，使紗的強力降低，断头增加。因此为了提高紗的質量，减少断头，降

低消耗，必須按照規定的清潔項目及次數，有計劃地合理而有順序地進行。

清潔工作應安排的合適，要根據小、中、大紗的斷頭情況分配到一班中的每段時間里去，不應一下子做完或完全等到下班前去做。在做這一項清潔工作時，就要安排好下一次清潔工作的項目，這樣一次一次的向下安排，能使工作有計劃、有節奏的進行。

(七)主動換粗紗和粗紗分段方法

1. 走巡迴時應注意檢查粗紗紡下的多少，以便做好換粗紗的准备工作，當快要紡完時，要把換用的新粗紗順着放在車頂板上，爭取主動換粗紗。主動換粗紗時，當搭頭處送出前羅拉而沒斷時一定要拉斷，重新接頭，以免造成粗紗節紗。同時主動換粗紗時，兩手拈頭不要過長，以免造成大肚紗。

2. 粗紗將要紡完，主動換粗紗時，不要倒下太早，以節約時間。

3. 如果粗紗同時紡完二至三個，不要放在一個巡迴中換完，以免過多延長巡迴時間。

4. 各機台在換批時，必須進行分段，並要按着分段後的粗紗注意調節工作，以保持粗紗金字塔式，

严格的掌握分段時間。

(八) 几种工作交叉进行

打擦板、清潔鋼領板可結合接头工作做，扫地工作可結合接头和其他工作做。

(九) 在断头少的情况下应做的工作

在断头少的时候，應該把清潔工作合理地均匀地分配在每个巡迴中去，而不应把清潔工作安排在一个巡迴中全部做完，这样不仅工作的劳逸分配不均，同时也会增加空錠時間，增加了消耗。

(十) 在断头多或花車的时候如何掌握

在断头多甚至要花車时，要抓紧時間搶接头，同时注意影响断头的原因，如检查集合器、粗紗、車子不清潔等。采取必要的措施进行調換，或加强清潔工作，以减少断头。但在断头多的时候，千万不要做一些不必要的清潔工作，如扫地等。應該分出輕重緩急，集中主要力量，以最快的速度，在搶接头的同时，把清潔工作有計劃的具体安排：如这次做上絨輥，做完了，再接着三角鉄一項項安排下去，这样会用很短的時間处理完善。

我們強調以預防花車为主，就須在工作中集中精力，認真的掌握及执行工作法，如果做到这一点

就不会造成严重的花車。

(十一)摸头注意事項

在一般的情况下，走巡迴找断头时，不应用手摸头，应用眼主动找断头。因为摸到断头后，一定要返身接头，这样就会增加了不必要的动作。同时，用手摸断头，会增加或减少手所摸到的这一段紗的拈度，影响了紗的質量。

如果紡色毛或夜間有反光时，可用手摸头做为輔助找断头的方法。

二、細紗当車基本操作法

(一)破拈接头法

具体的动作步骤如下：

- 1.用右膝盖頂住錠子，进行刹車。
- 2.找头方法：若为小紗，用右手三指将紙管拔起，如图 1；大中紗因不太滿所以托着找头，如图 2；滿紗找头方法如图 3。
- 3.用右手拇、食指找出紗头后，左手按下紙管，右手拿住紗条，向上套上导紗鈎（图 4）。
- 4.将右手拿的紗头交給左手（图 4）。
- 5.左手中指、食指分开套着紗找鋼絲圈，將紗

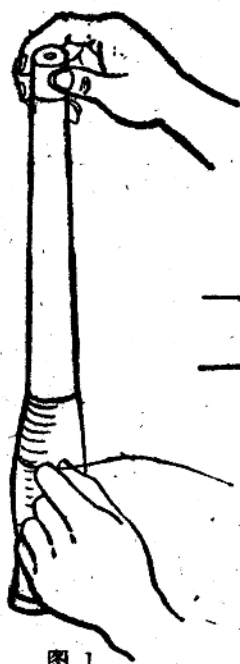


图 1

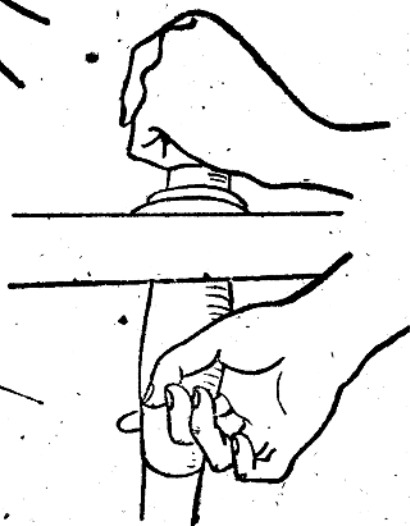


图 2

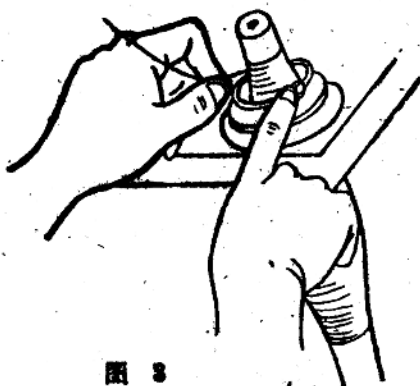


图 3

綑紧順便套好鋼絲圈。

6. 用左手拿住紗条，但不得超过四个錠子的距离（图5），同时左手的拇、食指向怀里破拈，右手不动，当破拈分开后，右手弄住紗条。

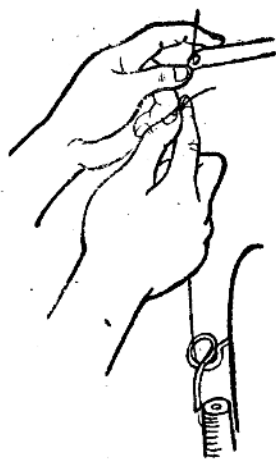


图 4

7. 左手将吸毛器搬下来，将前罗拉下来的一段紗条拉掉，交给右

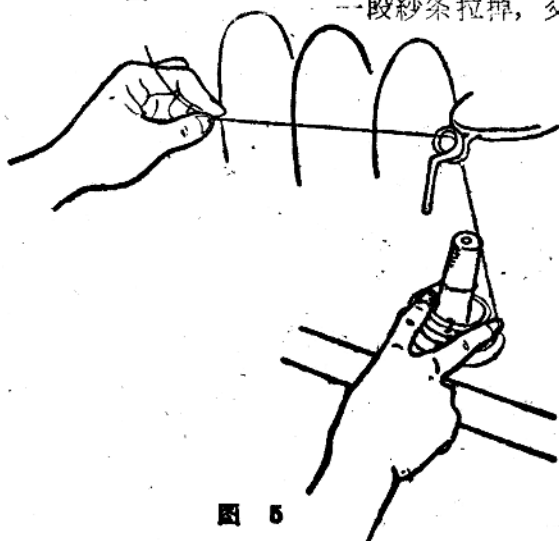


图 5

手接头（在前罗拉下边拈头）。

8. 接好头时，右手将吸毛器抬上去。

（二）换粗纱工作的基本动作

1. 下層被动换粗纱

（1）用右手拿住空管木錠子上部，由粗纱架上取下来。

（2）左手拔出木錠子，同时右手放下空管，左手将木錠子穿入满管粗纱筒管内，将粗纱从车顶板上取下来。

（3）右手拿住满管粗纱木錠子上部，放入粗纱架上（图6）。

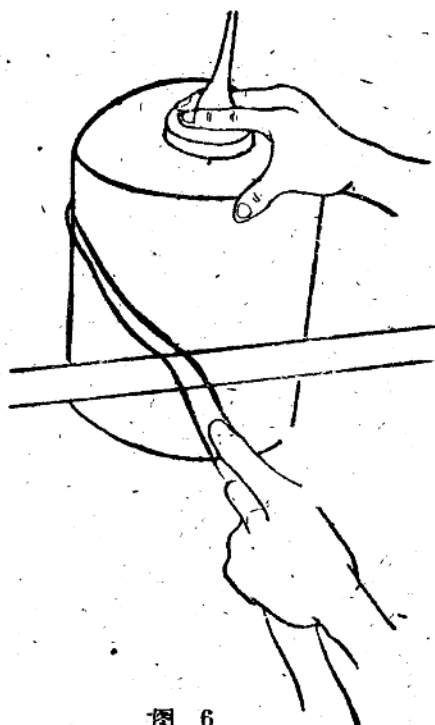


图 6

（4）两手将粗纱条分开，右手同时拉下大铁棍。

放在上皮圈架上，用左、右手将粗紗条穿入粗紗眼（图7）。

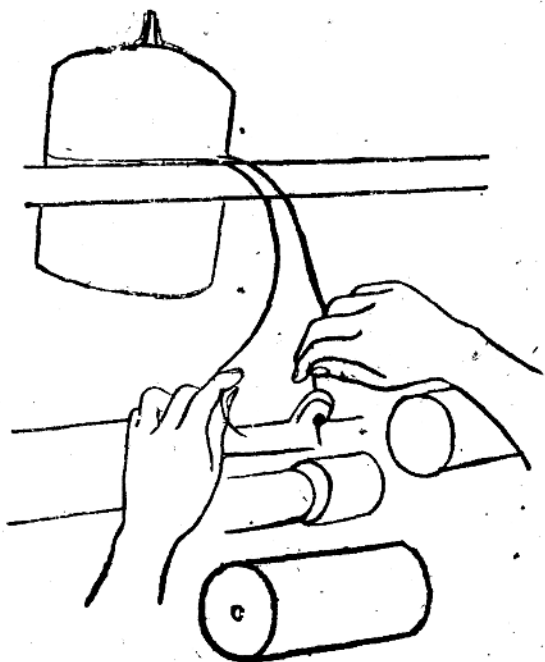


图 7

(5)左手将粗紗条齐着拿下，右手放上大鉄輥，把粗紗条拉断，粗紗条进入上下皮圈內。

2. 上層被动換粗紗

(1)右手托住空管和木錠子，由粗紗架取出。