

厂矿扫盲 工作经验

辽宁省教育厅工农教育处編

辽宁人民出版社

內 容 提 要

这本小册子汇編了辽宁柞蚕絲綢公司絹綢厂、沈阳铁路管理局等單位的五篇扫盲工作经验。这些经验的特点是：領導重視，学习内容紧密结合生产和政治运动，教学方法灵活多样。本書可供厂矿和城市街道扫盲工作人员参考之用。

厂矿扫盲工作經驗

辽宁省教育厅工农教育处編



辽宁人民出版社出版（沈阳市沈南路二段高前里2号） 沈阳市书刊出版业营业許可證文出字第1号
沈阳市第一印刷厂印刷 辽宁省新华书店發行

787×1092毫米·光印型·16,000字·印数：1—2,000 1958年7月第1版
1958年7月第1次印刷 統一书号：丁7090·95 定价(5)0.08元



目 录

辽宁柞蚕絲綢公司絹綢厂自編“識字教材”的經驗.....	1
对“同音識字”課本的几点体会.....	7
沈阳市皮革綜合厂在整風期間开展扫盲工作的經驗.....	14
大連起重机厂扫除文盲的經驗.....	18
安东市八道夜校二十二天扫除文盲的經驗.....	23

辽宁柞蚕絲綢公司絹綢厂

自編“識字教材”的經驗

辽宁柞蚕絲綢公司絹綢厂，在1958年1月緊緊結合大整大改和生產大躍進，編寫了“識字補充教材”兩冊。第一冊20課，400多生字，每課一般二、三十字，最多不超過50字；相當于“干部、職工識字課本”第一冊。第二冊13課，700多生字，每課一般一、二百字，最多不超過三、四百字；相當于“干部、職工識字課本”第二冊。這個課本為扫盲工作進一步貫徹“結合生產，適合需要”的方針，“聯繫實際；學以致用”的原則指出了一个具體的方向，博得了廣大工人羣眾的熱烈歡迎。他們的主要經驗是：

一、編寫課本採取走羣眾路線的方法。教員們聽說要自己編課本都很驚訝，認為要完成這個任務困難太多了，他們說：“一不了解工人的識字基礎；二不熟悉生產，不懂技術；更重要的是編課本可不是一件小事情，過去都是中央和省來編，現在叫我們編這怎麼能行呢？”開始的時候，幾個人坐在辦公室里琢磨，琢磨了一個多星期還沒有編成。他們想怎麼辦呢？後來想還是打破常規吧！先去問問工人。一接觸羣眾，他們心里就亮堂了，就這樣一步一步地把課本編出來了。編寫課本的具體過程是：“業校教員深入到羣眾中去，了解他們需要學什麼，不需要學什麼，最迫切需要學習的又是什么？”第二步把羣眾的意見歸納整理出來，作為課本的初稿。第三步，召開小型座談會，把初稿念給他們聽，根據羣眾的意見加以修改補充，最

后定稿。第四步印发。現在可以清楚的看到，課本的整个編寫過程就是扫盲工作从脱离生产、脱离实际、脱离当前政治斗争到結合生产、結合实际、結合当前政治斗争的过程，也是一个工作作风的改变过程；这当中充滿了新旧思想的斗争，并不是一帆风順的。所以他們把这种編課本的方法起了个名字，叫作“大家編教材，大家学”。

二、教材的主要內容可分两大类：政治的和生产的。再具体分的話可分十个方面：

1. 本人姓名，工作单位、居住地址等。如第一課：“你叫什么名字？我叫×××。在地方国营辽宁柞蚕絲綢公司絹綢厂准备車間拉繙子工区工作。”这是根据工人們說，“老师啊！我扫了一年盲还不認識厂子名，住在哪儿的地名也不認識，自己的名字也不会写”的反映而产生的。

2. 国家和厂內的政治运动口号。如“响应党中央的号召，鼓足革命干勁，决心十五年赶上英國工业水平！”“积极參加社会主义大辯論，努力提高阶级觉悟，在社会主义建設中發揮出更大的力量！”这都是厂内外到处可以看到的标語。

3. 劳动紀律，卫生制度。这主要是針對当时車間卫生情况不够好和加强对工人的組織性、紀律性教育而編写的。如“生产要搞好，卫生很重要，进車間戴口罩，系好白圍裙，戴好安全帽。”“自覺地遵守劳动紀律，加强工人阶级的組織性、紀律性。”“生产要搞好，按时上下班，不早退不迟到。”

4. 学习文化的重要意义。如“文化是个宝，沒有文化技术学不了，生产大躍进，技术要掌握牢。学文化靠自觉，每天学会五个字，一年一个月的时间就摘掉文盲帽。”“文化用处大，写出文章代替說話。为工作要勤学，拿出干勁和鑽勁，学习战线上去报捷！”这些又是工人中已經流傳和容易流傳的順

口語。

5. 机器、零件，原材料成品及其規格等。如：“选絲架子、櫈子，裝絲袋子、垫子，裝絲箱子、案子（准备車間选絲工区第14課）”，“我們一定要做好檢查工作。花經、花緯、染花、水花、經密、緯密、折幅、米長、寬度、重量（漂染車間檢查工区第10課）”。这部分特別注意编写了些由于不識字而造成生产事故的直接原因的原材料規格名称。如准备車間工人不認識規格牌，有时把深色和淺色混淆不清，造成严重事故。所以顏色名称也都編进課本。如第十八課：“深灰、淺灰、鵝灰、豆灰、深豆灰、深雪灰、淺雪灰。”

6. 操作規程，疵点和克服疵点的方法。这一部分不仅如实地反映出当时的生产实际，而且又提到生产上的一些关键問題。如“消灭偏撈子要注意絞杆跑的是不是正常，不正常就找修理工赶快修理（准备車間搗撈子工区第9課）”，“包装室很重要，顏色規格都要挑，裝箱时要点好，点錯一匹就不得了，裝完后还要安放好，以免外运另倒包（漂洗車間包装工区第11課）”。

7. 收发傳票和工薪单。这是針對很多工人不会开收发傳票，或領工薪时看不懂工薪单因而常和會計員吵起来的实际情况而編写的。所以收发傳票和工薪单也原样不动地搬上課本了（以上第一冊）。

8. 厂內先进人物先进单位的先进事迹。如第九課“为了生产大躍进，全厂职工都行动的欢，別的地方先不說，咱先談談准备車間，本車間有个搗撈子工区，本工区有个邱玉兰。她虽然是四个孩子的媽媽，也决心和姑娘們比比看……”

9. 大字报和倡議书也上了課本。如第八課“促使生产大躍进，献方獻計行动的欢，如果有人不相信，请你詳細向下

看……要提高力織車間的盒子機質量，就要求領導馬上安裝擔亂絲鉤。——乙班盒子工區。”

10. 廠內一些主要活動的實況。如第五課“我廠首屆二次職工代表會議2月1日下午1時開幕。這次大會的主要目的是：在整改中以反浪費挖潛力，在不增加人力和設備的基礎上，開動我廠所有機台，促使生產大躍進……”這樣的課文往往是幾課連續起來把廠內的主要活動有始有終地記錄下來。這樣，課本又成了工人的最好的現成的備忘錄。

乍看起來，內容相當廣泛，工人所接觸到的事物幾乎應有盡有。再看一看卻可以發現它們有一個共同的特點：都是工人們所最熟悉的、最迫切需要的東西：也就是“需要什麼就學什麼，要學什麼就教什麼”——這就是總的原則。但在編寫中還必須掌握幾個具體原則：

(1) “應同盡同，需異必異，由近及遠，由異及同”的原則。如第一冊是分工區編寫的，三個車間共分八種。前幾課大部分是一、二兩個內容，中間幾課大部分是第三、四兩個內容。最後一課是第七個內容，則完全相同或大體相同，這就是應同盡同。後幾課大部分是第五、六兩個內容，不能相同，這就是需異必異。準備車間、漂染車間工種比較複雜就一個工區編一樣；力織車間雖然有五、六個工區，但沒有工種的差別就全車間編一樣；有的工區人數太少，就把生產過程相似的聯在一起編成一樣；這又是應同盡同，需異必異。第一冊主要是前七個內容就分工區編，第二冊主要是后三個內容就分車間編，第三冊仍採用“干部、職工識字課本”第三冊；這又體現了學習內容上的由近及遠，由異及同。

(2) 正確掌握“由簡到繁，由易到難，由淺入深”的原則。過去一提到這些就總在方塊字的本身上逗圈子。實際上，

“簡、繁、易、難、淺、深”是相对的，主要是决定于周围事物，光从字形上着眼是表面的，片面的。如很多工人过去都认识“絹、綢”两个字，但是不认识“姓丁”的“丁”字。有很多字对于一些识字人是生疏的，如“簾、縫”，但工人們学起来却记得很牢靠。

(3) 内容的“广泛性”和“最迫切需要”的原则。工人們好說这样一句話：“什么都需要学，要学的字很多。”而很多字一下都学会又是不可能的，那么究竟應該从哪学起呢？这就要求编写教材时，一方面，教材内容要尽量广泛；另方面，要切实掌握最迫切需要的原则。也就是課本并不是把所有的生产工具名都編进去，只是选择其中最迫切需要学的部分。又如开始时准备把一些家俱名称（如桌、櫈、碗等）也編到課本里去，而工人們却說：“我們現在最要紧的是学政治上和生产上的这一套，那些东西还忙不着学。”所以就不編进去了。

課本的形式应当小些，皮子结实些，便于随身携带，走到哪学到哪。这样他們就油印了64开本的課本。

三、这种課本的优点很多，但主要的有三：

1. 能充分激发工人的学习自觉性，主动性和积极性。如課本印出后不但文盲搶着要，脱盲的、在高小班学习的也都搶着要，說：“文盲需要，我們就不需要了吗？那上面的字有不少我們也不认识呀！”結果課本一印再印。

2. 巩固率高，效果好。参加学习的文盲半文盲都說：“这本书上都是眼前要用的字，要作的事；学了就能用上，要用的字在課本上馬上就能学到。”“这真是叫我們作着事就想起了字，看見了字又想起了事。”学员們普遍地说：“这本小书上的字好記。”

3. 直接提高了工人的政治觉悟，推动了生产。书剛一发

下去的时候，准备車間的工人們高興地說：“這會可好了，今後就是下雨陰天我們也不会把絲色弄混了。”還有的說：“過去開會是左耳聽右耳冒了，會開完了也忘的剩不多了；現在要是忘了，一看書还能想起來。”

对“同音識字課本”的几点体会

沈阳铁路职工业余文化中心学校 馬甫申

一、这个“同音識字課本”是沈阳铁路管理局职工业余文化教育工作委员会办公室的同志参观了郑州铁路管理局的扫盲工作后，参照郑州市教育局编写的职工識字課本，按照同音字排队，以字連詞，并在练习、阅读、写話相結合的原则下编写的。全书分基础教段、突击教段、巩固教段三大部分。

基础教段共有单体的基础字304个，176个音节，分为15个小节，5个复习。为使学员同时占有汉字的音、形、义，在单体字的编排上，除按同音排列，同声相靠，声序顺延，各声都注有声符外，并将課題字都尽量编成了詞或句，排头字都编成较为通俗的复音詞；該段的教学目的是让文盲学员先学会一部分笔划简单、易认、易写、常用的单体字，并初步掌握汉字字形结构规律，为突击教段打下基础。

突击教段共有1892个字，208个音节（不包括基础教段出现的）分为19个单元，57课，编写方法与基础教段相同。在排头字的連詞方面尽量与政治运动、职工生产、生活相结合。为了使学员尽快地掌握合体字的字音，基础教段的单体字尽可能作为表声的排头字出现。

为了做到边突击边巩固，每个单元除附有生字复习表外，并附有阅读与写作的小练习。为了帮助学员进一步辨别字的音、形、义，给巩固教段的阅读、写話創造条件，在本教段的后面附有“大同形字表”和“同字異音表”。

巩固教段选有閱讀和閱讀寫話的指導文章 19 篇（9206 個字），通過這一教段使學員能牢固的掌握所學的生字，達到扫盲標準。

二、在短短一個月的期間，体会到該識字課本存在以下幾個特點：

1. 課文內容的編輯順序，附合人類對客觀事物的認識過程這一原則，從根本上掌握了由淺入深，由簡到繁從感性到理性的認識規律。在基礎教段的開始，首先讓學員學習與掌握漢字的基本筆劃，如最簡單的“一、丨、ノ、乚”等等基礎知識。任何漢字都是由這些基礎材料組成的，因此掌握了它對學習漢字，特別是書寫是非常必要的。其次是寫字要領，在掌握基礎材料之後，進一步指導學員怎樣組織漢字的基本筆劃，如從上到下，從左到右，先橫後豎，先撇後捺等。這是從漢字的字形特點出發，為學習漢字作了準備，再次是教同音字的四聲，先讓學生明確同音字的四聲區別，為開始學習同音字作了準備。再次，在從漢字的字形、字音兩方面做了準備工作之後，即轉入學習基礎教段的單體字——母體字。課文中的 304 個單體字的學習不僅應用上述三項準備，而且對學習合體字的突擊教段在方法上作了預演，在應用上作了準備，這就預先保證了突擊教段的速度。從而又可以體現出漢字的特點，漢字百分之八十以上都是形聲字，因此把形聲字的教段作為突擊教段也完全是恰當的，這樣，可以集中力量在有較為充分準備的條件下去突擊數量最大而應用最廣的形聲字。

2. 這個課本除注意漢字字形的特點外，還緊緊抓住了同音不同義這一個特點，把音相同而聲調相近的常用字歸納在一起，這樣不但便於學員的記憶，而更重要的是便於課後複習，教學時間也顯然可以減少。特別把基礎教段已經學過的單體

字，在突击教段中尽可能地把它作为課題字，这就更可能帮助學員解决讀書的問題，但是一个課題字所帶的同音的排头字，不一定是同声的，因而課本中的每个音节的同音字都按声序排列下来，并标上四声的声符，这就更便于辨認字音和字形，有助于理解字义，从而也給应用創造了条件。

3. 課本体现了边突击边巩固和学以致用的原則。每个排头字都以生字联詞或联句的办法把每个生字的字义作了解釋，起到了注解生字的作用。这些兄弟字基本上有四个作用：①帮助領会和分辨字义；②便于記憶和复习生字；③反复复习学过的生字；④扩大詞汇增长語言知識。单元后面附有单元生字表，它打乱了同音字的排列順序，这就要求學員清楚地分別出字形、字义，有力地督促了學員的学习，从而也加强了巩固和复习。此外在单元后边还附有练习，主要內容是：讀短文；分析字形、字音、字义、听写生字；口头造句；便条；填充；偏旁部首填字；写通知；写启事；书面造句；請領清单；工作計劃；短文填充等。也都是根据由淺入深的原則編排的。为檢查突击教段的效果，在該段后边附有大同形字表和同字異音字表让學員作全面的讀講分析，从而也起到了全面复习的作用。在这个基础上轉入第三教段，即巩固教段——閱讀寫話材料的学习。在这段教材指導写作內容較多，此外还配合一些閱讀材料，这样就可以达到扫盲标准（听写80%生字，閱讀通俗讀物，写200——300字通順短文）。

4. 尽量地結合了政治运动和本企业的特点，体现了文化为政治服务、为生产服务的精神。比如：①在生字連詞連句上尽量用政治运动和企业的常用字：免——免票，机——机車，塞——避塞，緩——运緩，引——索引，善——改善生活，殖——反殖民主义，官——打掉官气，震——震动試驗。②在

练习课文中歌颂大字报——颜色新，字儿大，领导心意满墙挂，老意见，新问题，件件都能有解答，解决快，不拖拉，职工心里开了花。——在阅读、阅读写话的教材里也都是与政治、生产、学习相结合的文章。

三、在教学方法上的几点体会。

扫盲教学对我是陌生的，同音识字课本则更是新的尝试，然而大跃进使我有机会做了一次扫盲班的教学，仅就班级教学形式谈谈体会。

1. 准备阶段的教学是不容忽视的。

为了保证扫盲质量，加快教学速度，学习和掌握汉字的基础材料是十分重要的。对基本笔划的学习，学员们认为这是小孩的事不够重视。当教师教给学员拿笔的方法时，让他们拿起笔一写就出现了问题——写的不象，这就产生了愿意写生字的思想。这时教师必须耐心地说明笔划的练习是以后写字优美与否的首要关键。我认为学完笔划再学写字要领较为合适，接着再教给偏旁部首，有的学员对偏旁部首有旧的说法，也不必强求改正。

四声符号不仅应让学员记得纯熟，而且应用图解把为什么要学符号的道理讲清楚，然后教给学员划法，如：高平调为第一声，划“—”；上升调为第二声，划“ˊ”；降升调为第三声，划“ˇ”；全降调为第四声，划“ˋ”，这些看来是小事，但在使用同音识字课本时则成为很重要的一环。

2. 做好单体字的基础教段的教学是既速又成的关键。在进行单体字教学之前，首先，确定一下在教学当中的一些术语以利教学。即把代表全课音节字叫课题字，以课题字为首的按音序排列的叫排头字；把与排头字构成复音词的另一个字叫兄弟字。单体字的特点在书写上是简单的，这对文盲来说是合适

的，但是在記憶上是困难的，因为它首先接触学员，而且又不象合体的形声字便于分析；学员又不易找到象征性的东西帮助記憶，虽然是按同音字排列，但同音的并不多。因此在进度上不宜过快，要求学员牢固的記住，确实掌握住每个字的形、音、义，每課約学15——20个小时左右。

3. 突击教段的教学工作，是在上述各方面准备工作的基础上进行的，这里重要問題是教师在教学上的熟練技巧問題。

首先是占有課題字。突击教段的課題字以3——6个为最多，因此必須一次占有，这就首先肯定了字音。如：甲、乙、丙、丁；成英雄；祖国人民勇敢。占有課題字的字音后，便按音序进行排头字的突击；先把第一个課題字用色粉笔写出和学员共同肯定讀音、标声符，然后逐个出現排头字。每出現一个就随时肯定字音标声符，分析字形，加以讲解。如睡是目字加垂字，教者可以說：“眼皮搭拉下来的时候；人就睡了。”在讲解字义遇有难解的字，必須作多方面的充分說明力求彻底明白，如“潛”是挖潛力的潛。而潛字本身是潛藏的意思，因为还有余力沒有使出来，所以才去挖掘它。当一个或二个課題字所帶的排头字讲完后，则进行重音領讀和講，把音和詞連起来，如：新——新鮮的新，然后再由后往前重义領讀如：“新鮮的新”，这样做的目的，主要是为了音义結合，又分清字音。讀的方法是“三字保留法”，多次重复，加深記忆。

然后练习抄写，必須告訴学员注意：①写时先肯定讀音，明确字义；②要按偏旁部首和单体字来写，避免写一笔看一笔，着重练习自己感到不熟的。然后檢查讀講。这样进行两次，約教25——35个生字（即为一个課时），有时间則試行听写在于加深記忆（学员先在桌上写，教师后在黑板上写）。有时也把全黑板的生字进行檢查讀講。第二天再进行听写，測驗記分，

公布評比。在听写上，首先是听写单字，漸漸地把学过的字連成詞，以后就編成短語或句子进行听写。經驗証明，它对第三个阶段的教学起了一定作用，而且学员們也非常欢迎。

4. 充分利用单元的复习和练习，大力發揮学员的积极性。单元的复习和练习在这个課本中是最受欢迎的，因此学员討厭教师过多活动，他們爭先恐后的要求老师讓他作某一个題，他們感到这里有學問，有意思。其实这是学员对文字应用上的要求，教师忽略这种学以致用的要求和原則是錯誤的。因此后来連练习中听写的題都由学员自己来作。一句話要相信群众他們作的滿漂亮。至于“大同生字表”和“同字異音字表”也应由学员自己来复习，教师作指导。

5. 第三部分巩固教段，应充分發揮学员在課外時間的預复习，課堂中尽量发动学员活动，主要抓住課文內容，說明道理；在分段和应用文的形式上作一般指導即可。其他与一般課文的教学大致相同。

四、反映与效果：

1. 学员对“同音識字課本”热烈欢迎，他們認為这个課本有以下几种好处：

①“不蒙灯”，意思是說，課本开头从汉字最简单的笔划、单体字合体字講起，到最后講应用閱讀寫話，是循序漸进的。
②“扎了根”，几年来的职工識字課本屢次变更，常常买了学不到几課又换了，鳴放时学员會把几年买的书拿去找单位的教育干事提意見。而这本书仅一冊，学完就算毕业。
③“好复习”，因为是同音的，忘記时可用四声拼，有兄弟字，帮助讲解。
④“隨身帶”，采取袖珍式，附合鐵路員工跑乘务的特点需要，課本可以隨身帶，随时复习。
⑤可做“小字典”用。在写什么东西时若是忘了字的写法，可以找音节，象查字典一样馬上可以查到。

2. 进度快。按规定全册须 190 小时学完。其中基础教段 30 小时，突击教段 120 小时（包括复习 20 小时），巩固教段 40 小时。实际教学只用 158 小时。这还是在我这外行身上初步試教，要是一个名符其实的扫盲教师，将会更加减少时间，加快速度；如果包教小组、包教保学和重点突击分散巩固的办法也采用时更不知将加快多少。

3. 它保証了按扫盲标准完成扫盲任务。以我教的扫盲班为例，計 29 名学员，在毕业考試时，听写 100 个生字詞，百分之百正确的占五分之一，除有 3 名因生理条件不够 扫盲 标准外，其余完全合格。在一般的分析应用上几乎全部正确。在写作上基本上是合乎要求的，只有极少数的人写的不到 200 字，但也很通順。

沈陽市皮革綜合厂在整風期間 开展扫盲工作的經驗

几年来，沈阳市皮革綜合厂在扫盲工作中取得了一定的成績，現已扫除了400多名文盲。1957年下半年由于开展整风运动，曾停学一个阶段，职工在鳴放中，对扫盲工作提出了不少意見，批評了領導在整风期間不重視职工文化学习的保守思想，从而引起了該厂的重視，并本着大整大改的精神，于1957年12月7日首先在一車間进行了試点，以工段或小組为单位組織了三个識字小組，三对包教保学，共有学员21名。当时虽然正处于整风高潮时期，但是，由于利用整风和生产的空隙時間进行学习，既沒影响整风，也坚持了学习。

业校根据試点取得的經驗，向党委作了汇报，取得了党委的支持，在今年3月16日全厂生产躍进大会上，厂領導向全体职工布置了在一年內扫除全厂文盲的规划，并要求各車間領導要亲自領導扫盲工作，保証实现一年扫除文盲的任务。

但是在組織文盲入学的过程中，部分車間的領導干部思想還沒完全打通，怕扫盲工作开展起来以后会影响整风，也有的認為現在工作太忙，开展扫盲最早也得在四月底。針對这些保守思想，該厂大力地宣傳了一車間的經驗，同时又通过扫盲工作开展較好的四車間，由汪厂长召集了各車間党、政、工、青領導干部举行了現場會議，介紹了四車間領導干部領導扫盲工作的經驗，解除了干部的思想顧慮，并进一步明确了要开展好扫盲工作必須車間領導重視，彻底扭轉了“扫盲工作是业校的