

縫紉工具革新

(四)

北京市輕工業局服裝鞋帽研究所 編

輕工業出版社

縫紉工具革新

(四)

北京市輕工業局服裝鞋帽研究所編

輕工業出版社

1980年·北京

內 容 介 紹

这本小册子是北京市縫紉行业在大鬧以机械化、半机械化的技术革新和技术革命运动中的产物。这些工具和机器已经过操作表演，并获得了很高的评价。这里又經北京市服裝鞋帽研究所精选了90种革新工具，加以詳細地闡述了工具的特点性能和使用方法，并以图文并重的方法加以一一介紹。这些經驗当适合于全国縫紉业大鬧革新运动中交流經驗的需要。經推广后亦将为进一步提高产量和质量，起到良好的作用。

本書可供全国縫紉工厂、社广大工人参考。

縫 紉 工 具 革 新

(四)

北京市輕工业局服裝鞋帽研究所編

輕工业出版社出版

(北京市觀安門內白雲路)

北京市書刊出版業登記許可証出字第000号

輕工业出版社印刷厂印刷

新华書店科技发行所发行

各地新华書店經銷

787×1092毫米1/32·2⁸/₃₂·印張·45,000字

1960年7月第1版

1960年7月北京第1次印刷

印数: 1—12,000 定价: (10)0.84元

統一書号: 15042-1111

目 录

前言

缝腰带工具(一).....	8
缝腰带工具(二).....	8
两用明线活挡工具.....	9
两用缝明线压脚工具.....	10
两用活挡工具.....	11
三用明线活挡工具.....	11
活动压脚工具.....	12
活挡、窄边压脚工具.....	12
缝1——4市分活动压脚工具.....	13
三毫米明线活压脚工具.....	14
15毫米嘴子工具.....	14
1——6毫米两用压脚工具.....	15
上线割线刀压脚工具.....	16
割底线刀.....	16
船式纳棉压脚.....	17
纳棉里粘轱压脚工具.....	18
针码螺絲棍工具.....	18
纳棉里用大馬牙.....	19
纳棉里用标尺.....	19
安全护手挡工具.....	20
自动拼接劈缝机(一).....	20
自动拼接劈缝机(二).....	21
半自动拼接上衣兜布机.....	22

淨边工具	23
构兜盖皮样板工具	24
規燙滾兜盖机	24
軌道自动淨边机	25
双台軌道淨边机	28
双針开兜口机	27
拼接控制縫头两用工具	28
半自动双台包大袖机	29
包底袖縫工具	30
半自动双台袖袖縫明綫机	31
綫边工具	31
綫貼边(过面)二道綫工具	32
包腰縫、肩縫两用压脚工具	33
傳送帶无底綫单針构直綫机	34
綫上衣下摆卷边工具	35
綫棉大衣直口明綫活挡	36
半自动切領坐格綫机	37
粘燙領坐工具	38
双針納領坐机	39
粘燙翻領衬工具	40
規燙翻領工具	40
綫領子一毫米压脚工具	41
釘領鈎机	42
扞領嘴工具	43
釘領鈎压脚工具	44
翻兜布工具	44
双針拼褲兜布、合大檔机	45

絨褲中縫明綫理子工具	46
絨衬褲腰边工具	46
半自动絨褲穿帶綽机	47
釘褲穿帶綽机	48
絨褲子小帶机	49
絨小帶工具	50
轉褲脚控制器	50
双針絨大帶机	51
打印工具	52
划領印工具	52
燙衬衣貼边工具	53
燙衬衣兜工具	54
衬衣卷边工具	55
綳衬衫后肩工具	55
两用拼文工具	56
拼袖角工具	57
包袖縫工具	57
包縫压脚工具	58
合袖縫压脚工具	58
衬衣包袖縫两用工具	59
綳衬衫袖子工具	59
綳袖子工具	60
正絨衬衫袖子专用压脚針板	61
翻衬領机	62
絨絨衣貼边理子工具	63
包絨衣边理子工具	63
釘子母扣压脚工具	64

一五型改装釘扣机.....	65
压毛工具.....	66
挡皮毛压脚工具.....	68
分毛器工具.....	67
小压脚工具.....	67
做皮服用滾边压脚工具.....	68
滾珠压脚工具.....	69
加牙子工具.....	69
加牙子沟式压脚工具.....	70
綺寬牙子压脚工具.....	71
綺寬布帶子压脚工具.....	71
綺意裝布帶子压脚工具.....	72
綺窄絲線压脚工具.....	72

前 言

北京市輕工业系統在总路綫的光輝照耀下，在党的正确领导下，以冲天的革命干劲和敢想、敢干的共产主义风格，在实现生产继续更大跃进的同时，全市各服装、鞋帽行业的厂、社会体职工掀起了轰轰烈烈的大鬧技术革新和技术革命运动，創制和改制了大量的生产工具和机器。这些革新成果的运用进一步地改变了服装、鞋帽行业的落后面貌。

改革縫紉专用工具是工人同志們的一大創举，是工人同志从长期生产实践与刻苦钻研的成績，对高产、高质、高效率起了决定性的积极保證作用。“要想质量好，就在工具找。”这正是工人同志对专用工具的合理评价。

改良工具設備和革新技术的群众性运动已普遍展开，这就須要及时地总结、推广群众創造的先进經驗，使这些先进工具和机器到处开花結果，不断地促进生产，以满足人民日益增长需要，早日实现服装、鞋帽生产机械化、半机械化。

这里所介绍的革新工具和机器，在首都举行的实际操作表演中获得了很高的评价。本书选集了各厂、社适合縫紉服装的工具和机器90种，其中以四〇一厂为最多。关于鞋、帽的革新工具和机器我們將分期陸續的介绍。

由于选編的时间短促，而我們掌握的情况又不够全面，这个小冊子还难于反映整个行业技术革新的全貌。我們热烈的欢迎各地同业的同志及讀者提出宝贵意見，以便再版时修訂。

編 者

綺腰带工具(一)(图1)

用途：掌握縫头准确。

特点：操作方便，确保质量。

用法：将腰带順在此工具內进行操作。

范围：适用于綉大衣腰带子。

安置：安放在針板旁。

革新单位：西城区呢絨厂。

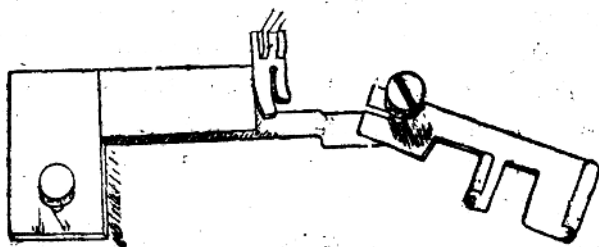


图 1

綺腰带工具(二)(图2)

用途：减少副工燙带子的时间。

特点：使用方便，能提高产量40%，并能保証质量100%。

用法：在进行綉带时，将工作物放在工具內，左手掌握下片；右手掌握上片进行操作。

范围：适于綉各种腰带使用，可根据腰带寬窄加放工具。

安置：安装在机器盘上。

革新单位：401工厂。

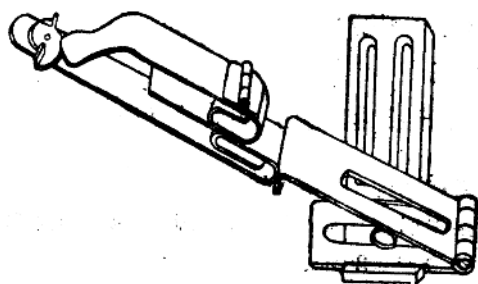


图 2

两用明线活挡工具 (图3)

用途：能绕两种不相同宽度的明线。

特点：绕完明线宽窄均匀，便于掌握操作，能够保证质量，提高产量5%。

用法：操作时将工作物贴紧工具进行操作。

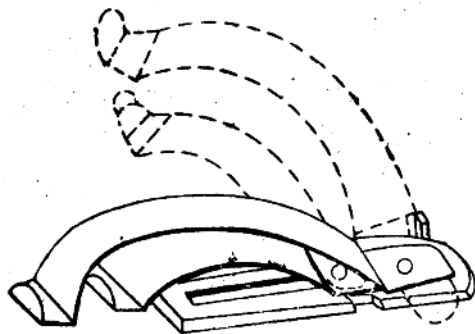


图 3

范围：适合缝各种服装的明线。

安置：安装在机器头的铁盘上。

革新单位：401工厂。

两用缝明线压脚工具 (图4)

用途：可缝两种不同宽度的明线。

特点：解决明线宽窄不均匀的毛病，保证质量100%，提高产量30%。

用法：将工作物放在压脚下面缝明线时要贴紧工具，但平缝时可把工具挡撇开进行操作。

范围：可做两种不同宽窄的明线和平缝用。

安置：原压脚处。

革新单位：401工厂。

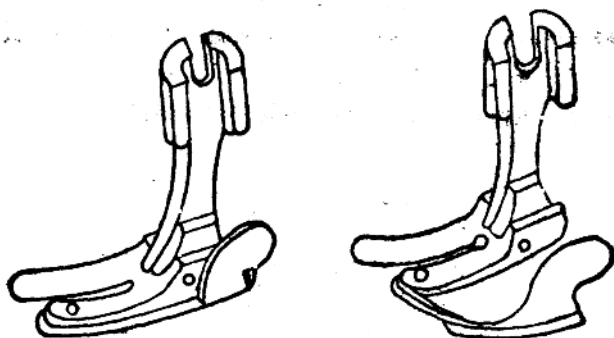


图 4

兩用活挡工具(图5)

用途：一部机器同时能够缝两种不相同的明线。

特点：能够保证质量100%，并能提高产量20%。

用法：把工作物贴紧工具进行操作。

范围：适用于缝腰头二道明线。

安置：将工具安装在机器盘上。

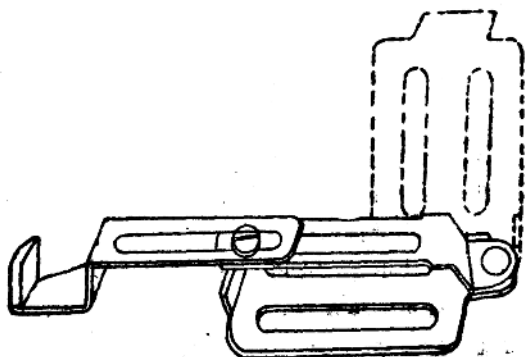


图 5

三用明线活挡工具(图6)

用途：能做三种不同的宽窄明线。

特点：解决线路不直的毛病，保证质量，提高工作效率100%。

用法：与一般缝明线操作同，做多宽明线则可适当调整工具，但必须贴紧工作物进行操作。

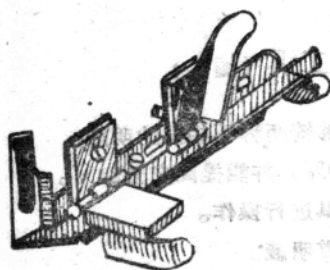


图 6

范围：适于缝各种布料
服装的明线用。

安置：安放在压脚左
边。

革新单位：401 工厂。

活动压脚工具 (图 7)

用途：缝服装各部直口明线。

特点：宽窄明线可以调整尺寸，调整幅度由 1 至 4 市分。

用法：操作时将压脚
上的小螺丝拧松
就可调整宽窄。

范围：缝领子、兜盖、
前门等直口明
线。

安置：安放在压脚铰
上。

革新单位：东城区呢

绒二厂。

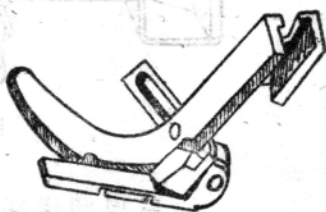


图 7

活挡、窄边压脚工具 (图 8)

用途：能缝不同工作物的明线。

特点：缝明线整齐，拐弯方便，保证质量100%。

用法：将工作物放在压脚下面，贴紧活挡，进行操作，如做不同工作物时可将活挡掀开操作。

范围：缝兜盖明线、领子明线用。

安置：压脚安原处，活挡安在机器头的铁盘上。

革新单位：401工厂。

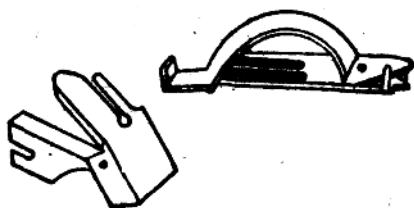


图 8

椅1——4市分活动压脚工具(图9)

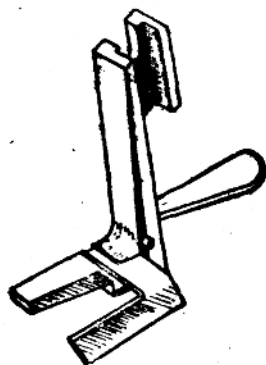


图 9

用途：缝不同宽度的明线。

特点：便于操作，提高效率。

用法：一按后边的小柄，就能调整宽窄。

安置：安在压脚缝上。

革新单位：崇文服装二厂。

三毫米明綫活压脚工具 (图10)

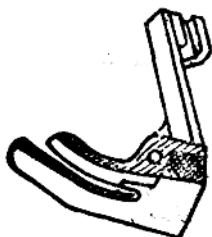


图 10

用途：綉直口明綫用。

特点：解决綉明綫不直的毛病。

用法：将工作物放在压脚下面，贴紧压脚左边操作。

范围：綉三毫米宽度明綫用。

安置：原压脚处。

革新单位：401工厂。

15毫米嘴子工具 (图11)

用途：减少副工烫熨时间。

特点：能看正面綉明綫，反面折边不下坑，并能保证质量。

说明：改进工具前，生产单衣在操作下摆、袖口、裤脚时都是用副工烫熨，綉綫是由里面綉缝，改进后减少副工烫熨时间，并由正面綉明綫。

用法：将工作物放在嘴子内，右手握住底边在工具前面进行操作。操作袖口、裤脚时，先由外面缝，綉裤大褶应注意起针毛头；操作结尾、工具距起针一寸许停车，右手将工具掀开，左手把缝头挽好再做。

范围：綉袖口、裤脚、下摆边等。

安置：安放在机器头的底盘上。

革新单位：401工厂。

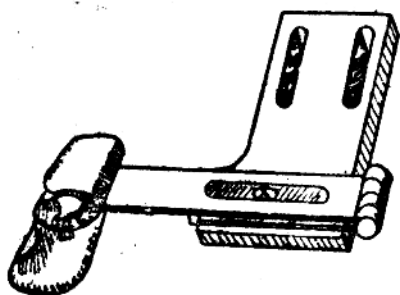


图 11

1——6毫米两用压脚工具 (图12)

用途：两种明线同时在一个机器上操作。

特点：保证质量100%，提高产量20%。

用法：将工作物放在压脚下面，贴紧活挡，进行操作。

范围：1毫米、6毫米明线同在一个工作物上使用。

安置：安放在原压脚处。

革新单位：401工厂。

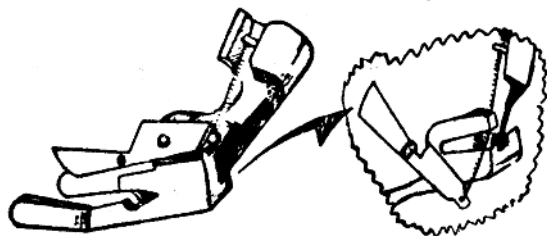


图 12

上綫割綫刀压脚工具 (图13)

用途：割上綫用，減省剪綫头的時間。

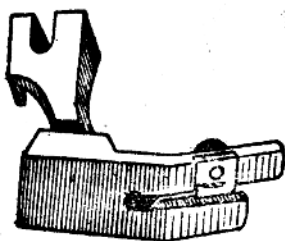


图 13

特点：节省綫，操作方便，产品整洁，提高效率20%。

用法：操作进行結束时，将压脚稍抬起，平往回拉工作物，上綫通压脚上的刀片，自然将綫割断。但須注意“挑綫”必須在上面时，方可回拉防止脫綫。

构造：压脚左边安一把刀片，小压簧一个，每一个工序作完后将工作物往回拉一下，上綫自然割断，同时小簧把上綫头夹着。

范围：各种縫紉机均可安装。

安置：原压脚处。

革新单位：401工厂。

割底綫刀 (图14)

用途：能割断底綫。

特点：节约底綫，节省手工断綫時間，节省副工剪綫头時間。

用法：停机后一拉，底綫就断了。

范围：适合各种縫紉工作物断底綫用。

安置：安装在針板馬牙口下面。

革新单位：西城区縫紉二厂。