

手工业的技术革新

第三辑 木业

湖北省工业厅 编
湖北省手工业生产合作社联合社



湖北人民出版社

手工业的技术革新

第三辑 木业

湖北省工业厅
湖北省手工业生产合作社联合会 編

湖北人民出版社出版 (武汉解放大道332号)

武汉市书刊出版业营业许可证新出字第1号

新华书店武汉发行所发行

江汉印刷厂印刷

787×1092 $\frac{1}{32}$ 开·1 $\frac{3}{4}$ 印张·23,000字

1958年8月第1版

1958年8月第1次印刷

印数: 1—4,000

统一书号: T15106·52

編者的話

在手工业技术革新的高潮中，木业工人們創造了大量的木工机床和木工机器，对实现手工业的机械化、半机械化作了很大的贡献，有力的加速了手工业技术改造的过程。他們都是普通的劳动者，不是专家和学者，也沒有上过什么大学，但他們敢于革新，敢于創造发明，做出了許多专家、学者不敢做的事，沒有做的事。他們是最平凡也是最聪明的人。

为了鼓励这种敢于革新，敢于創造发明的先进行为，推动更多的人为实现手工业的机械化、半机械化而努力；也为了广泛交流全省各地的先进經驗，加速木业的技术改造，我們特从各地手工业合作社、合作工厂、国营工厂中搜集了一批木业方面的技术革新资料，汇编出版，作为“手工业的技术革新”的第三輯，供大家参考。編选的这些經驗还不够完善，希望各地結合具体情况加以推广，并不断地提高和改进。

由于編輯時間倉促，沒有全面地搜集全省技術革新的資料，一定遺漏了許多好經驗，希望各地主動寄給我們，以便繼續選編出版。同時也希望對編輯工作提出意見，以便今後改正。

1958年6月

目 录

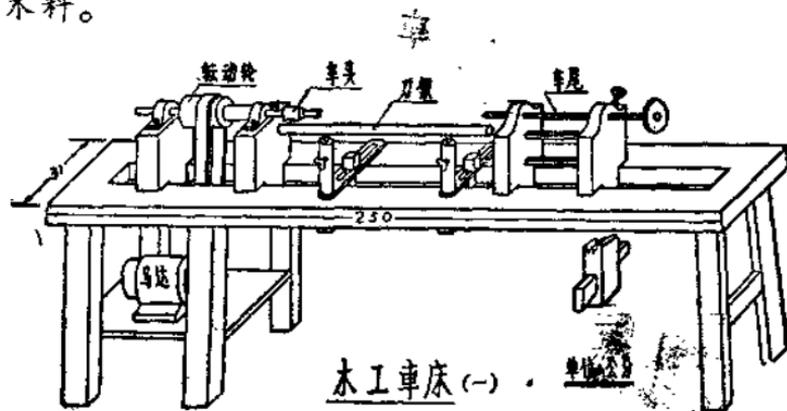
木工車床 (一)	1
木工車床 (二)	2
鋸榫机 (一)	3
鋸榫机 (二)	5
磁槽机	5
动力磁槽机	7
弯心机	8
打眼机	9
鑽眼机 (一)	12
鑽眼机 (二)	13
脚踏鑽眼机	16
三眼木鑽床	17
双面鑽眼机	19
手压电动木刨床 (一)	20
手压电动木刨床 (二)	23
刨弯弓器	24
起綫刨	25
順昂刨	26
采柳刀	27
占刀槽刨	28
电鋸防护罩	29

活动划墨器	30
鋼篩印墨器	31
划綫台	32
平板打墨器	33
車輪划綫架	35
立式划綫架	36
車子把手划墨盒	37
板車称子划墨盒	38
活动划墨盒	39
水車叶子划墨板	40
单鐮犁下料样板	40
单鐮犁划綫样板	41
接胎具	42
棉花苗床器	44
浦滾打箍机	45
夹子鑄	47
脚踏噴漆机	48
編鋼篩机	50

木工車床 (一)

黃石市國營新生木器廠工人為了提高工效，仿制了一部木工車床。

一、用途：可以車制各種大小圓形產品，如水車芯子、板車芯子、各種滑輪等，最長可以車制1米5長的木料，最大可以車制直徑10公分的木料。



二、構造：1. 車頭、車尾。它的主要作用是鉗住要車制的物件。在車尾上裝有壓緊螺絲，可以移動，物件長時可以移長，短時可以縮短。2.

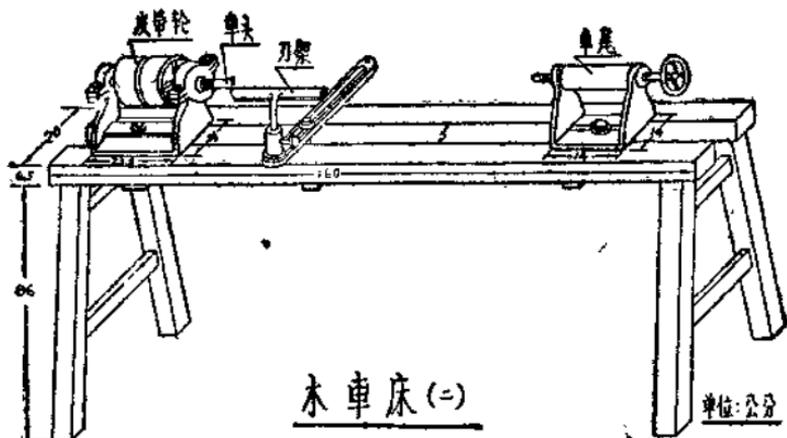
刀架。是用来安装切削刀的。3. 转动轮。轮上安有皮带，是带动车头转动的。4. 马达。一匹马力的动力装置。

三、操作方法：先将物件在车头、车尾中间钳住，将刀架的高低调节好，开动电门，物件就会转动，用手掌握好切削刀，就可以车制了。

四、优点：成本低、生产效率比脚踏提高1.5倍左右。产品质量好，又圆又光滑。使用灵活方便。

木工车床(二)

这部木工车床是宜昌市木器生产社制造的，能



車制各種大小圓形木質產品。

一、構造：1. 車頭。用生鐵鑄成，上面裝有皮帶盤和夾頭杆。2. 車尾。用生鐵鑄成，可以左右移動，上面有緊料手輪，作鉗木料之用。3. 刀架。用鐵質製成，可以左右前後移動，車刀就放在上面進行車制物件。4. 車架。用木質做成，長160公分，高86公分，寬20公分。

二、操作方法：一人操作。將木料一頭夾在車頭的夾頭杆上，另一頭夾在車尾上，扭緊車尾的轉盤螺絲，調好車刀的距離，開動馬達後，就可以車制。

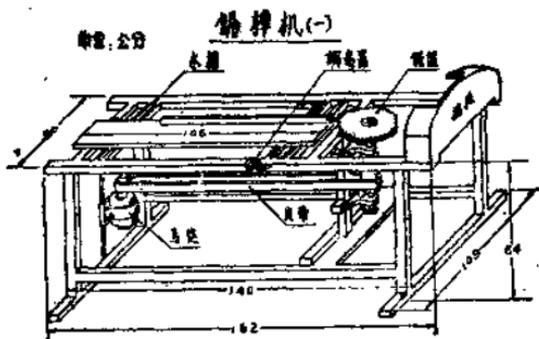
三、效能：用腳踏車制，一人一天只能車電燈圓木60個，現可車300個；提高工效4倍，並且保證了產品質量。

鋸樺機(一)

這種鋸轉機是鄂城縣城關鐵木農具合作工廠試制組製造的。還在1955年時，該廠支部書記汪海生同志看到工人們鋸樺太費勁，就提議利用鋸板機的原理製造鋸樺機，在領導的支持和試制小組的努力下，雖然失敗了4次，結果還是成功

了。

一、用途：能锯各种家具、农具上的大小榫头。



二、构造：1. 锯盘。一共有 2 个，大小一样，上下重叠，中间有一定的距离，距离远近是根据锯榫的大小调整的。锯榫主要是靠这一对锯盘进行操作。2. 活动推板。它能顺着槽前后推动，要锯榫的木料，就安放在活动推板上。3. 动力。安装在锯榫机下面，由 1—2 匹马力的电动机带动。

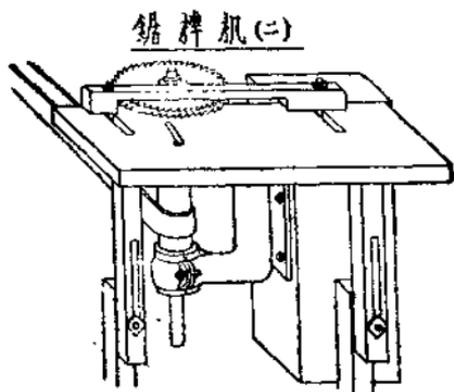
三、操作方法：将木料放在推动板上，根据锯榫的尺寸调整好锯盘，开动开关，将推盘向前推动，榫就锯出来了。

四、效能：每次能锯二透槽，生产效率比手工提高 7 倍以上。

五、优点：效率高，能节省劳动力，锯的榫头规格一致。安装有活动推板，生产时安全。

锯榫机(二)

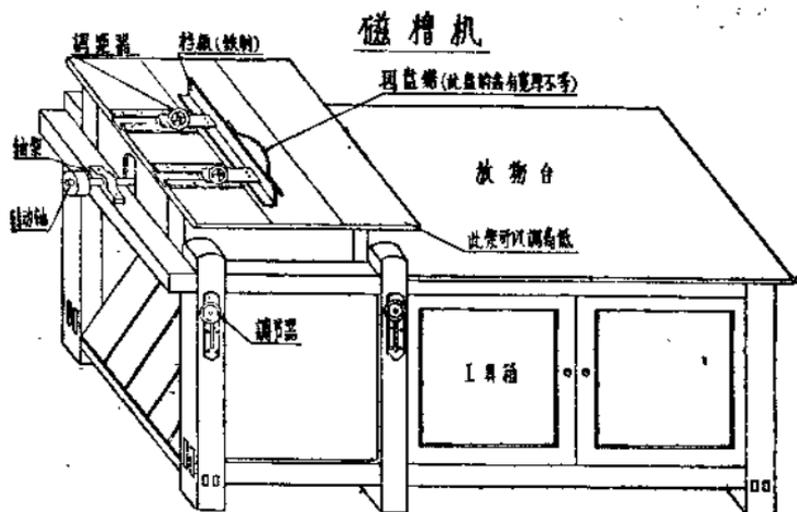
这种锯榫机是黄石市国营新生木器厂工人彭典元利用厂内原有的旧机件改装的。它可以作3种用途：安上两个锯盘时，可以锯榫；安上一个盘时，可以磁槽和采柳。操作时先调整锯盘，推据不同用途安上不同锯盘，然后调整台子高低，由1—2人掌握，工效比手工提高8—10倍。



磁槽机

这种磁槽机是鄂城城关木器一社（现改为鄂城铁木农具合作工厂）社员易荣耀、严平始同志制造的。

一、用途：可以磁槽、采柳、掀槽、梭料。



二、构造：形状象个小木床，长1.52公尺，宽0.84公尺，高0.78公尺。床的一头没有平盘锯，由电力带动，平盘锯可以上下、左右移动，以便掌握磁槽的深浅和厚薄。

三、操作方法：磁槽或掀槽时，将台架提起，根据原料厚薄和磁槽深浅调节锯盘。梭料时将台架放下，按产品原料大小将样板架准确。采柳时也按产品原料深度调节锯盘。一般小料一人可以操作，两公尺以上的大料需要两人操作，操作时螺丝要扭紧。

四、效能：磁槽效能比原来提高18倍，采柳

比手工提高6倍，掀槽提高17倍，梭料提高10倍。

动力磁槽机

动力磁槽机是沙市铁木农具厂郭万林同志仿制的，它可用来磁直槽。

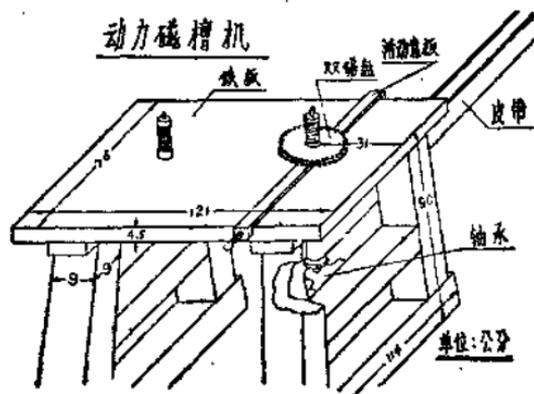
一、构造：分平台、锯盘、活动靠板三部分。平台用铁板制成，长121公分，宽15公分。锯盘两个合在一起。活动靠板用熟铁制成，上装有活动螺丝，可以左右移动。

二、操作

方法：一人操作，开动后，把木料放在平台上，由左向右磁槽。

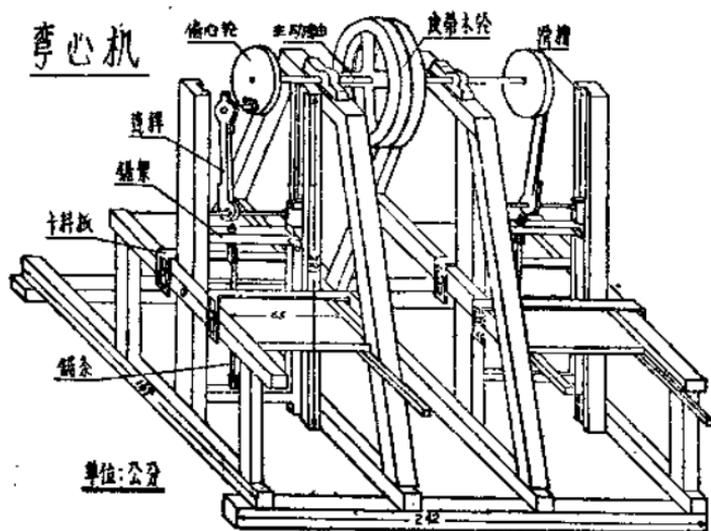
三、效能：

原来人工每天磁长6分、宽36分、深6分的槽400个，现可磁1200个，提高工效2倍。



弯心机

宜昌市木器社社员潘忠国根据偏心轴的原理，试制成一部脚踏锯榫机，但使用起来仍很吃力，经过该社技术研究小组研究改进，改制成双锯条的动力机。可以将木料锯成弯弓形和直线形。



一、构造：1. 锯架。木質，高275公分，寬128公分，長230公分。2. 主动軸。直徑6公分元条，長160公分。裝在架頂上，軸上裝有2个皮帶木盘，

当中装有一个直径65公分，厚6公分的停車木輪。
3. 鋸架。木質，長115公分，寬47公分，上面裝一根鋸條（和人工鋸條一樣），夾在兩邊的滑槽內，用一層薄鐵墊槽子以防止發熱。4. 滑動鐵輪。兩個，直徑2公分。5. 偏心杆。木質，長100公分。一頭固定在皮帶輪邊上，一頭固定在鋸架上，使鋸架上下帶動。每部成木250元。

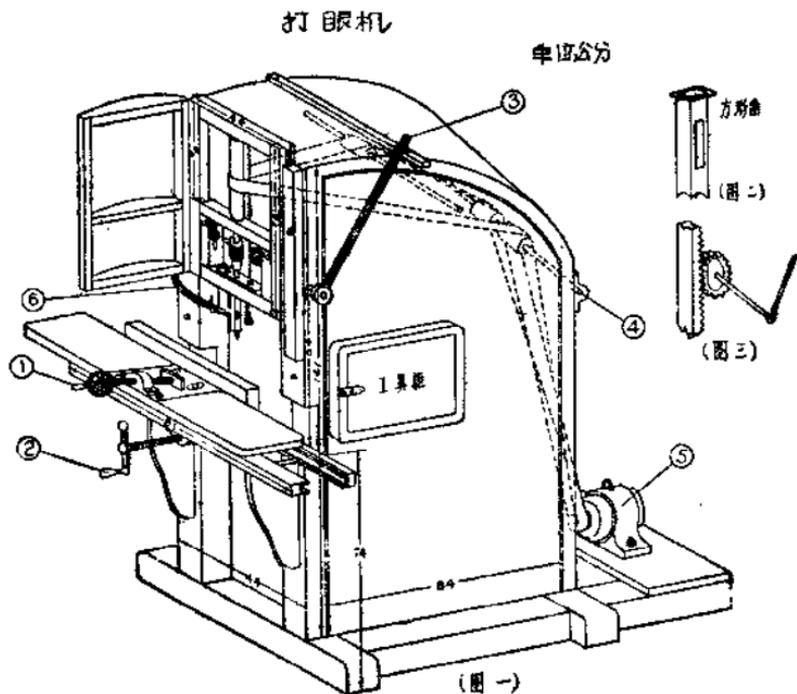
二、操作方法：一人掌握，當馬達開動後，雙手將料放於鋸齒前即可。

三、效能：以前使用人工鋸，一人鋸30公分長的风車開關齒板2根，現在可鋸6根。提高工效2倍，質量好，又能節省勞動力。

打眼机

这种打眼机是郟城县铁木农具厂工人易荣耀等同志在1956年制造的。在1954年时，社員們（那时还是合作社）听到了汉口某建筑工程公司有一部打眼机，大家都很有兴趣，但是由于造价太高，社里买不起。后来又听说汉口某工厂有打眼机，易荣耀同志就特地去参观，并且繪下原理草图，回去后自己着手試制，在試制过程中，曾經

遇到不少困难。既要翻砂零件，又要添配零件，还有许多部件因条件限制不能用铁制造，只有改装设计用木料制造。虽然困难重重，但是并没有吓倒易荣耀同志，而终于在领导的支持和同志们的帮助下，经过一个多月的苦思苦想，把打眼机试制成功了。



图样说明：

① 夹料手柄 ② 移料手柄 ③ 打眼手柄 ④ 传动轴 ⑤ 马达
(1.5—2匹马力) ⑥ 皮风管可以将木渣吹走，并且防止钻头发
高热。

一、用途：专供木料打方眼用。

二、构造：共有3个部分：1.打眼部分装在本框子内，木框内安装有鑽子和方心凿，鑽子就在方心凿的中央。框子两边都有活动槽，可以用手柄操縱上下移动，压入要打眼的木料内，掌握打眼的深淺。这种上下移动是利用凿輪来推动（如图三）。2.置物台，在打眼机下面有一块能左右移动的活动平板，轉动移料手柄可以操縱左右移动，以便能够在—根木料上打出几个眼来。在置物台上有夹料装置，用压紧螺絲来卡住物件。3.动力，需要1.5匹到2匹馬力进行帶动。

三、操作方法：先把要打眼的木料卡在置物台上轉动手柄，再把要打眼的地方对准打眼凿，开动电动机，将手柄(3)向前轉动，使打眼凿下降压入木料内，眼就打成，要打长眼时，連續按几次就行了。

四、效能：比手工凿生产效率提高5倍以上。

这部机器的鑽子、方形空心凿和凿輪等是另外购买的，其余都是自制。