

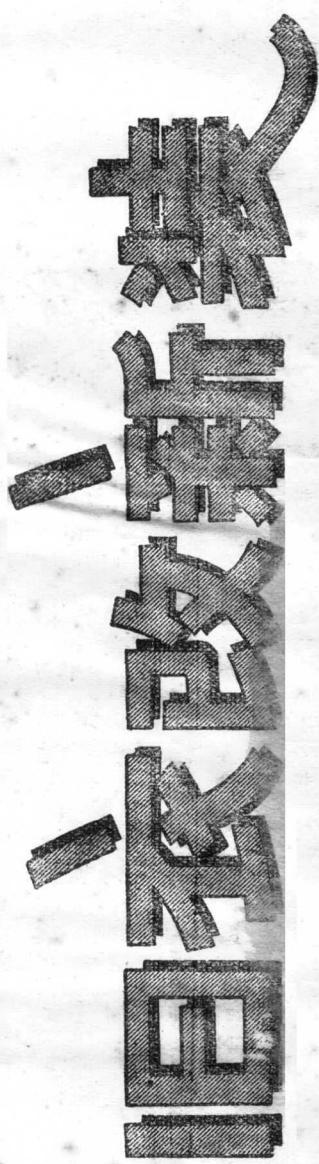
日式改良新装

上海市服装公司編

上海文化出版社



上海文化出版社



內 容 提 要

本書總結了服裝業的一些實際經驗，介紹了舊衣翻新的方法 90
種，可以翻改的衣服包括馬褂、長衫、中裝大衣、旗袍、西裝、西裝
褲、短衫褲、披肩等等。

本書目的在宣傳利用社會上大量存衣，把它們改為合用的新裝，
以節約棉布、呢絨等服裝用料，滿足羣眾對服裝的一部份需要。

旧 衣 改 新 裝
上海市服裝公司編

上海文化出版社出版
上海文化出版社 58 翳 2 号
上海市書刊出版業營業許可證出 078 號
中和印刷廠印刷 新華書店上海發行所總經售

开本：787×1092 單 1/16 印張：6 2/8
1957年10月第1版
1958年1月第2次印刷 印數：30,001—45,000

統一書號：15077·17
定價（9）0.70元

前 言

解放后，我國的棉布、呢絨、綢緞的生產量均有顯著的增加。但由于勞動人民生活水平的不斷提高，目前我國所生產的服裝用料還不能與人民在這方面的消費需要完全相適應。因此，除了積極增加棉布等生產之外，我們還必須注意各種衣料的節約。談到節約衣料，旧衣改新裝可以說是一種非常重要和實用的方法。因為社會上有大量的舊衣，尤其像馬褂、長袍等等，常年置於箱底，实在是很大的浪費。如果將舊衣改造成新裝，不但可以減少消費者經濟支出，而且可以為國家節省大量的物資。這顯然是很有意義的事情。當然，舊衣改新裝，在技術上是存在着一些困難的；裁剪者首先在衣料方面會受到一定的限制。要將舊衣服按照所需的尺寸和式樣改造成新裝，又要改得合身美观，這在事前非有精確的設計和打算不可。但是，如果每一個服裝工作者對每件不同的舊改新衣服都這樣來做的話，那麼必浪費許多工時，而且搞出來的成績也不一定能使人滿意，因為服裝工作者所根據的也只是個人的一些經驗而已。

有鑑於此，我們在1957年1—2季度中舉辦了以舊衣改新裝為主的節約用料展覽會，在本外埠業內進行了一些關於舊改新裝的技術交流，對舊衣改新裝的方法也作了進一步的蒐集和研究。從本外埠寄給我們的許多函電來看，可以說：這項工作是受到普遍歡迎的。

現在，為了響應節約棉布的号召，推廣舊衣改新裝的業務，交流舊衣改新裝的技術和經驗起見，我們編繪了這樣一本書，介紹了九十一種舊衣改新裝的方法。本書可供服裝工作者和婦女界參考之用。但我們的技術水平有限，在編寫和繪圖方面又缺乏經驗，缺点和錯誤在所難免，希望能得到讀者尤其是業內同志的批評和指正！

上海市服裝公司

1957.9.10

次
目

前言	
旧衣改新装的一般知識和注意事项	(1)
衣胚名詞註解	(4)
1. 長衫改制中山裝一套(一)	(7)
2. 長衫改制中山裝一套(二)	(8)
3. 長衫改制学生裝一套	(9)
4. 長衫改制派克大衣一件	(10)
5. 長衫改制單排鉤西裝大衣一件(一)	(11)
6. 長衫改制單排鉤西裝大衣一件(二)	(12)
7. 長衫改制男式拉鍊衫及西裝褲各一套	(13)
8. 長衫改制長短西裝褲各一条	(14)
9. 長衫改制女式茄克裙一套	(15)
10. 長衫改制女式兩用大衣及旗袍裙一套	(16)
11. 長衫改制女式茄克褲一套(一)	(17)
12. 長衫改制女式茄克褲一套(二)	(18)
13. 長衫改制女式輕便衫褲一套	(19)
14. 長衫改制新式女茄克褲一套	(20)
15. 長衫改制女式兩用衫褲一套	(21)
16. 長衫改制女式 V 字領衫二件	(22)
17. 綢長衫改制女式長短袖兩用衫各一件	(23)
18. 長衫改制女式輕便衫背心各一件	(24)
19. 長衫改制女式對襟衫二件	(25)
20. 長衫改制女式短大衣一件(一)	(26)
21. 長衫改制女式短大衣一件(二)	(27)
22. 長衫改制女波浪式中大衣一件	(28)
23. 長衫改制女式長大衣一件	(29)
24. 長衫改制女式西褲二條	(30)
25. 長衫改制女式連衫裙一件	(31)
26. 長衫改制女長袖或短袖旗袍及中八短西裝褲各一件	(32)
27. 綢長衫改制男香港衫女兩用衫各一件	(33)
28. 長袖旗袍改制女式輕便衫一件	(34)
29. 長袖旗袍改制翻領女衫一件	(35)
30. 長袖旗袍改制 V 領衫一件	(36)
31. 長袖旗袍改制馬夾裙一套	(37)
32. 長袖旗袍改制女童連衫裙一件	(38)
33. 長袖旗袍改制女童舞衣一件	(39)
34. 長袖旗袍改制女童舞衣一件	(40)
35. 長袖旗袍改制背帶裙、小茄克一套	(41)
36. 長袖旗袍改制飛機衫褲一套	(42)
37. 長袖旗袍改制童裝短大衣一件	(43)

38. 長袖旗袍改制女童裝大衣一件.....(44)
39. 長袖旗袍改制中人拉鍊衫一件.....(45)
40. 短袖旗袍改制女式中人外套背心一件.....(46)
41. 短袖旗袍改制緊腰短袖外套一件.....(47)
42. 短袖旗袍改制新式女襯衫一件.....(48)
43. 短袖旗袍改制新式裙子一条(一).....(49)
44. 短袖旗袍改制新式裙子一条(二).....(50)
45. 短袖旗袍改制男式短褲一條.....(51)
46. 老式裝袖旗袍改制女孩長袖連衫裙一件.....(52)
47. 双排扣男西裝改制青年裝一件.....(53)
48. 男西裝改制男式拉鍊衫一件(一).....(54)
49. 男西裝改制女式茄克裝一件(二).....(55)
50. 男西裝改制女式新型茄克裝一件.....(56)
51. 男西裝改制女式兩用衫一件.....(57)
52. 男西裝改制女式青年裝一件.....(58)
53. 中裝大衣改制中山裝一套.....(59)
54. 中裝大衣改制派克大衣一件.....(60)
55. 中裝大衣改制西裝短褲各一件.....(61)
56. 中裝大衣改制女式短大衣及兒童短褲各一件.....(62)
57. 中裝大衣改制女式波浪型中大衣一件.....(63)
58. 中裝大衣改制女式茄克裙一套.....(64)
59. 中裝大衣改制女式派克大衣一件.....(65)
60. 老式女大衣改制列寧裝短大衣一件.....(66)
61. 老式女大衣改制波浪型短大衣一件.....(67)
62. 老式女大衣改制平型大衣一件.....(68)
63. 老式女大衣改制新型波浪短大衣一件.....(69)
64. 老式女大衣改制連衫裙一套.....(70)
65. 老式女大衣改中山裝一件.....(71)
66. 双排扣西式大衣改制男式双排扣短大衣一件.....(72)
67. 單排扣西式大衣改制男式單排扣短大衣一件.....(73)
68. 馬褂改制女中式外套一件.....(74)
69. 馬褂改制女式輕便裝一件.....(75)
70. 馬褂改制女式V領衫一件.....(76)
71. 馬褂改制女式輕便衫一件.....(77)
72. 男格子紡短衫褲一套改制兩用衫兩件.....(78)
73. 男格子紡短衫褲改制女式兩用衫褲一套.....(79)
74. 男條紋紡短衫褲一套改制女式兩用衫褲一套.....(80)
75. 男中式短衫改制短袖香港衫一件.....(81)
76. 男中式長褲改制女式西裝褲一條.....(82)
77. 男西裝褲改制女式裙子一條.....(83)
78. 男中式綢褲改制男式短袖香港衫一件.....(84)
79. 男西裝褲改制女式西褲一條.....(85)
80. 男西裝褲改制男童大小短褲各一條.....(86)
81. 破男西裝褲改制女式背心一件.....(87)
82. 破男西裝褲改制女式拉鍊衫一件.....(88)
83. 破男西裝褲改制中人拉鍊衫一件.....(89)
84. 男西裝褲改制童短大衣一件.....(90)
85. 男西裝褲改制女童背心連西褲一套.....(91)
86. 破西裝褲掉頭翻新.....(92)
87. 女披肩改制男中山裝一件.....(93)
88. 女披肩改制女式短大衣一件.....(94)
89. 男騎馬披肩改制中山裝一套.....(95)
90. 女老式大襟短衫改制女兩用衫一件.....(96)

旧衣改新装的一般知识和注意事项

“旧衣改新装”并不是一件简单的事情。在改制时，不但要注意到合身、美观，而且要考虑发挥旧衣在衣料上最大的利用率。这是一項細致複雜的工藝。从一件旧衣的拆、洗、整、烫，一直到設計鋪料、裁剪与縫成为止，这中间要經過很多細致周密的工作。为了与改旧者交流一些經驗，特將“旧衣改新装”的次序和一般知識以及注意事項等，分別敘述如下，以供参考。

1. 测量：要求做到准确测量身材，正确估計式样和規格是否能達到要求，准确測量旧衣服的長短和大小，觀察旧衣的式样和是否有破洞等，將兩方面所測得的尺寸准确衡量，看是否能符合式样和規格的要求。
2. 区別：着手改制的旧衣服，是什么質料，是素花呢，还是条花呢？格子呢、条花呢和大格呢排料时要对花，一般女式呢、羊毛呢有否倒順毛“光”，旧衣的正面和反面顏色如何等均須加以注意。应先明确规定反做或正做，如反面的顏色好，經縫杠子平，可以以反为正。此外，須注意料子絲流、拼接縫等的平称。

3. 拆衣：将旧衣的做縫全部拆开，当心割破、拉碎、拉断等事故，万一發生，尽量在裁剪鋪料前，注意套去或避去。
4. 清潔：将旧衣拆成胚子后，要洗刷干净，并防止变色。
5. 整理：将洗清的胚子所有的邊縫，用“熨斗”（又名“烙铁”）熨平。在烫的过程中，必須用水布（只要一塊不破的日布即可），下水、綏干，把湿布盖在胚子上熨干，熨好后，要把每片擺平，等冷了以后，始能折叠（因剛燙然后容易折縮）。燙时要燙得干燥，然后在燙干的胚子上，把所有的線头仔細除淨，把四周不齐的毛線修齐。
6. 工具：(1)工作台，(2)軟尺，(3)市尺，(4)划粉，(5)剪刀，(6)齒滾盤，(7)手針，(8)別針，(9)白棉紗綿，(10)熨斗，(11)縫衣机等。
7. 鋪料：在鋪料之前，應該剪好全部紙样，據鋪計算，使能事半功倍，运用灵活。
 - (1) 將燙平的胚子，攤平在工作台上，將全部紙样鋪在胚子上，作初步計算——要注意長短、大小，也要注意貼邊、卷脚，还須注意袋盖、褲腰等碎料是否夠用；万一發現領里、貼邊等里面的零料不夠时，可用另一种料子代替，这样也就不会妨碍外表；其次，如發現前身衣片不夠大、后身衣片有多余时，可在兩者之間適当地加以調劑，不必剪除后身，拼接前身；但仍須注意保持新衣所需的尺寸和不妨碍新衣的式样。

(2) 对已铺好的纸样，须注意其经纬的丝流，准确地用划粉将衣片的轮廓周围划好（但如遇纸样和所划粉线皆属净大或净长线条者，铺纸样时，应另放缝头），俟全部衣片按纸样粉线划好后，再进行检查。

8. 检查：应仔细查看，已划成的裁胚有否遗漏衣片和缝头，前后左右上下衣片是否有两块一顺的现象；其次，格子条子有否倒顺，前后侧摆缝和背缝是否对准等，也须加以检查。

9. 剪裁：所划的粉线是否留缝头，还是净缝，可按照你的操作习惯；遇到有条花呢、格子呢，应先剪上层，对好下层条子、格子，再剪下层，一般料子可两层一次剪断，要求剪得整齐，不要有参差。

10. 线钉：又称泡线，就是将白棉纱线用作缝纫的记号；打泡线时两短针一次兜底挑缝，隔寸许再挑二针，粗粉线的长短和需要連續挑缝（若遇圆头粉线或短路者，则针迹的距离须短些），然后将两短针与两短针之间的缝线剪断，揭开上层（刀头压住下层），当左手将上层衣片略向上揭开时，缝线便自然地拉长约二、三分，将上下层之间的缝线剪断，剪断后，那些线头看來犹如小白花点，又很像“綫钉”；这一操作之所以必要，是为了防止在两片叠起来缝制的过程中，缝头圈领松紧不齐。

11. 摆布：衣服胸襟部分内层所附加的一层叫做梆布，又名梆头。它的作用是维持衣服的平贴挺括；梆头有硬奶胸梆、單層粗布梆、二层布梆和一层布一层涤纶长梆。

(1) 梆头材料：一般梆头材料有 16 磅粗布、麻布梆、黑炭梆、馬棕梆、鴻長軟梆、黃硬梆等等（一般男女式西装上摆都应用馬棕梆或黑炭梆等；一般女式寬身長短大衣都用單層梆）。

(2) 梆布缩水：为了使衣服不致走样，既挺括又美观，穿起来既舒适又服身，必须将梆布进行缩水；否则衣服经过洗涤后，面料不缩，梆布大缩，就形成里紧外松，不服贴不挺括的现象。

(3) 胸梆种类：胸梆分为“包胸”的和“不包胸”的两种。（1）“包胸”的又分为“硬奶胸”和“軟奶胸”。“硬奶胸”的裁法是：它的前门襟、领口、肩胛跟面子衣片上的这三个部位完全相同，但由于袖窿的腋部起，須斜冲至前腰节线（成胖圆形，胸部中心以外胖出），再向前斜冲至前吸腰省，再以直线冲至下摆线为止（成小胖圆形，以兜进前袋口为原则，腰节线成为凹角形）。整块梆头的形状是上宽下狭。胸部中心铺 9×6 市寸左右的长方形馬棕梆或黑炭梆；肩胛部位除铺原梆布外，再加梆一层。这一种硬胸梆适用于男式中山装、西式套装、大衣与茄克裙等（这些都是紧腰上装，如果裁制男式宽松外套，则須将腰节间的凹角拉直）。“軟奶胸”的裁法基本上与“硬奶胸”相同，所不同的是：須把腰节间的凹角拉直，再直冲至下摆（成弯圆形）。（2）“不包胸”（半奶胸）的胸裁法是：它的前门襟、领口、肩胛也与面子衣片上的这三个部位相同。所不同者，由肩胛下约四寸的袖窿线起，須一直弯至胸部以上一段，再斜直冲至下摆前角（成弯圆形），距离下摆角约二寸至三寸（在节约用料的原则下，稍微一些也不妨），弯的一段以稍离胸部中心为原则。整

塊襯头的形狀是上闊下狹。“半奶胸襯”適用於一般女式寬身外套，如輕便裝、兩用大衣、長大衣等。

(4) 襯頭裁法：將衣片前門襟與襯布的布邊鋪齊，下擺（除去貼邊）與襯布頭鋪齊。用划粉先照前身衣片的領口、肩胛、袖籠線划妥，然后再照襯頭的形狀划好，再按所划的輪廓將襯頭裁下。有胸省縫和吸腰省的上裝，則除了按照前身片的領口、肩胛、袖籠線划妥外，還須一面以左手手指壓住胸省縫或吸腰省的粉線，另一面以右手用划粉伸進衣片下層輕輕劃好，然後將衣片揭去，用划粉照襯頭的形狀划好，將胸省縫、吸腰省修齊後，再按所划的輪廓將襯頭裁下。

挖剪省縫普通有兩種方法：一種是用摺條的，即沿省縫的兩邊（按照粉線）剪去，不要留縫頭，再用半寸闊的薄布条墊于省縫的下面。將省縫兩邊對親鋪齊，先環轉兩邊來回踏兩道線，再在兩道線的中間以梭角形來回針縫住，要縫得妥貼。另一種是單在省縫的一邊留放縫頭，將不留縫頭的一邊疊在留有縫頭的一邊上，再縫机踏一道綫縫住。

(5) 襯布做法：所有省縫縫好後，將馬棕櫚或黑炭櫛噴水浸成胸部形，靠門襟卜頭處（即衣襟的上角），略為剪斜，上挾下寬（棕絲橫排），合在襯布一起定好（即用手針穿草縫住），肩部及沿袖籠圈加一層，压于馬棕上沿邊定好，馬棕下半面邊緣，也應用压条，在機上先縫，然後再將所定兩層沿肩部的正斜角度在機上縫三分闊的來回針，縫畢噴水，仔細浸成胸部形，女式應尖得自然，男式圓得順眼，必須符合人体的线条。

12. 襯肩：俗名襯釘，作用是使肩部更為美觀。鷇肩者要薄一些，塌肩者要鋪得厚，像小山形，另一邊要薄。厚的壓緊後，一般高約五、六分，將上層布蓋上，用棉紗織靠平的一邊起，用手針來回縫住，每針距離約五分，須縫得結實，但不宜過緊。兩只要做得相同，形態像舊式瓦片，又像菱形的水餃子。

13. 成胚：要注意胚子絲流和花紋，尽可能做準確，如胚子尺寸不夠，必須先將它拼足；正面（如胸部）或在顯著處有接縫時，要織補的應先織好。為使制造成的新裝能夠做到合身，最好用手針縫成草樣先試穿過，以便在尺寸不太配身時加以修改。

14. 配里：所做的衣服，假定是有里子的，應先配里（或俟試草樣后再配），將里料縮水、燙平，按照衣胚前后身及袖子配齊，除下擺、袖籠照粉線外，其餘都應該放縫頭。肩部有襯肩者，肩斜處應多斜些，門襟掛面（即衣襟貼邊）有多少闊，應該除去；袋和袋蓋、領里等，必須用斜經緯料子做，滾條要用正斜絲流開割。

衣 胚 名 詞 註 解

前身：前片的正面，左右共兩塊，也名“大身”。

后身：背后的正面，有整塊的，有兩塊和三四塊的，也名“后背大身”。

裝袖：袖子裝在靠肩頭處的，稱裝袖，也稱圓袖籠。

全套袖：袖子袖山頭一直升至領圈者，稱全套袖。

半套袖：袖子袖山頭裝在肩頭中段者，稱半套袖。

聯袖：袖子聯在前後身一起而不是另外裝上去的，稱聯袖。

燈籠袖：袖子上面有折疊襯、細皺襯，或袖口打襠或收省而裝有克幅者，稱燈籠袖。

罩袖：袖子不夠長者，拼接上去的一塊，稱罩袖。

袖肚：袖子的正面，在外邊較大的一塊，又名胖袖。

袖婆肚：袖子的側面，在里邊較小的一塊，又名凹袖。

袖山頭：袖子的上面最高饅頭形的地方，稱袖山頭，也稱袖庄。

袖籠：接裝袖子的圓洞稱袖籠。

緊腰式：衣片的前後身都有省縫。胸部及下擺較寬而腰部緊靠身體者稱緊腰式，或稱“小腰身”。

寬腰式：衣片前後在腰部都無省縫。袖籠至下擺形成直線者稱寬腰式，或稱“直腰身”。

波浪式：衣片后身特別大，上緊而下寬。穿時看起來有不平的疊起皺折，而這皺折是有規則和相稱的，身體擺動或行走時衣折很像活動的水波浪一樣，故稱波浪式。

克幅：袖子的翻邊，無論是从袖片聯出裁的或是另外裁出拼接上去的，都稱克幅，也有稱“袖口復”和“袖口反邊”的。

約克：凡是在肩部前后連接上去的，在胸部以上一段稱為約克或育克，俗稱幅水。

領側面：就是領夾里。

領正面：領面，也称領子，也有連掛面式的領面。

聯領式：衣服的領子應該是另外裁出而拼接上去的，但也有領子和前后衣片聯在一起裁出的，稱為聯領式。

領腳：在領子以下，領圈以上的一條稱領腳。像中山裝、男襯衫等翻在外面的一塊稱領面，而裏面與領圈拼接在一起的就稱領腳，和領面聯在一起的稱聯領腳。

貼袋：將袋子先做好後，再裝到衣片上者，稱貼袋。貼袋尚有里貼袋和外貼袋之分。

开袋：在衣片上的袋位處剪開，綻上袋口條和袋蓋，或上下二邊加嵌綫者，都稱開袋，也稱挖袋。

袋蓋：在縫好的袋子上面，裝上一個做好的蓋料，或在袋子上角聯出作為裝飾者，都稱袋蓋。

里袋：做在衣服反面、裏面或夾里的袋子稱為里袋。

看鈕：釘在衣片上起裝飾作用的不扣的鈕子稱看鈕，像雙排式大衣等等。

暗鈕：凡是釘上鈕扣，衣服扣好後，外面看不見的鈕扣稱暗鈕，也稱暗襟或暗門襟。

擺縫：前後兩塊衣片的接縫，稱擺縫。擺縫一般在衣服的左右兩側。在背后的稱為背縫。

下擺：不論是內衣外衣，或衣服是長是短，凡是衣服的最下底邊，都稱下擺。

貼邊：下擺、袖口、開叉等處有翻進去折邊的，或拼接上去而折邊的，都稱貼邊（俗稱連貼邊和加貼邊）。

里襟：開襟處，衣片上層蓋沒下層，被蓋沒的地方稱里襟，或稱小襟。

开叉：在衣片擺縫下留出一端不拼縫處，或在衣片尽头處剪開者，稱开叉。

“省”：有胸省、腰省、橫省等多種。凡是把衣片折疊收縮或在開剪處縫成一條短縫（兩端帶尖形或一端帶尖形），使衣片寬度起收縮作用的，都叫“省”。

“襠”：也是使衣片的寬度起收縮作用的。襠的種類有多种：將衣片折疊成方向一致的襠，稱“順襠”；和合疊起的稱“陰襠”；將襠料反出外面的稱“扒襠”；一头露出，一头縫成尖的稱“蓬頭襠”。

鎮綫：在衣片的邊道，如門襟、領子、袖縫等處加壓一道綫縫，稱鎮綫，或稱襠子口，用來巩固衣服的沿邊。

滾條：用里子的衣料剪成斜條，包在衣片的下擺和掛面的周圍等等。

拼接：衣料本身太短，太小，而用碎料拼湊起來。

鑲色：用別色的衣料做到衣片上去，以增加衣服的美觀或弥补某些缺陷。

踢脚条：裤子的褲脚口后面，貼上一条衣料，用以減少原褲脚料与鞋、地的摩擦而起延長褲脚寿命的作用者，称踢脚条。

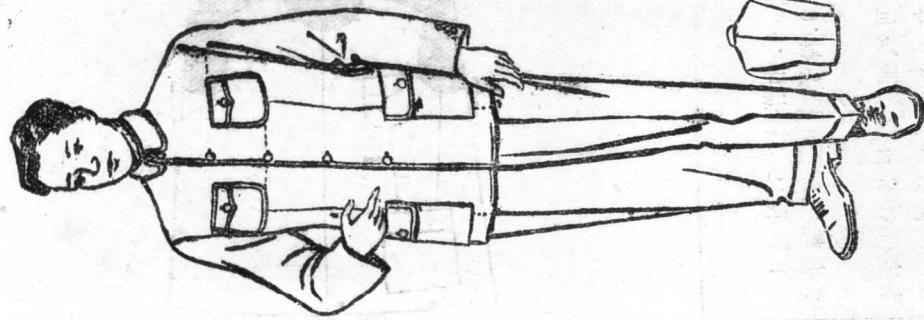
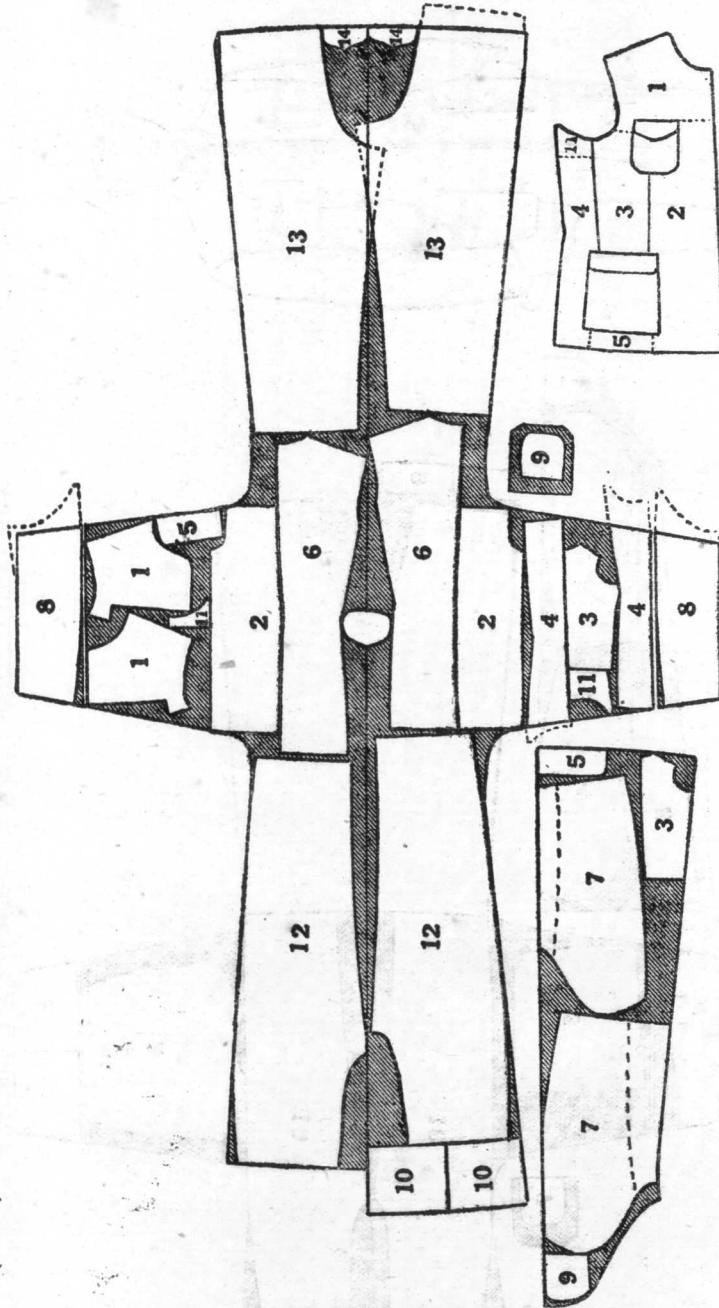
貼脚綢：褲子前片的膝盖处所缝上的一塊綢料称貼脚綢。用以滑潤褲籠与膝盖之間阻力，便利起坐，保持褲面縫縫的挺直。

馬蹄：男式長褲褲脚口上翻起的一条，称馬蹄，也称卷脚或翻脚。

馬璜襠：褲子腰头上穿褲帶用的襠布，称馬璜襠。

衣服上的各类衣胚名称和服装缝制的名詞是很多和很复杂的，由于各地方言和生活习惯的不同，取名也不相同，有的是外來名詞。以上所举的是上海常用的一些名詞，作为讀者參考。

(一) 長衫改制中山裝一套 排料圖之一



旧長衫尺寸

衫長.....42市寸
腰大.....8.5市寸
袖長.....25市寸

中山裝尺寸

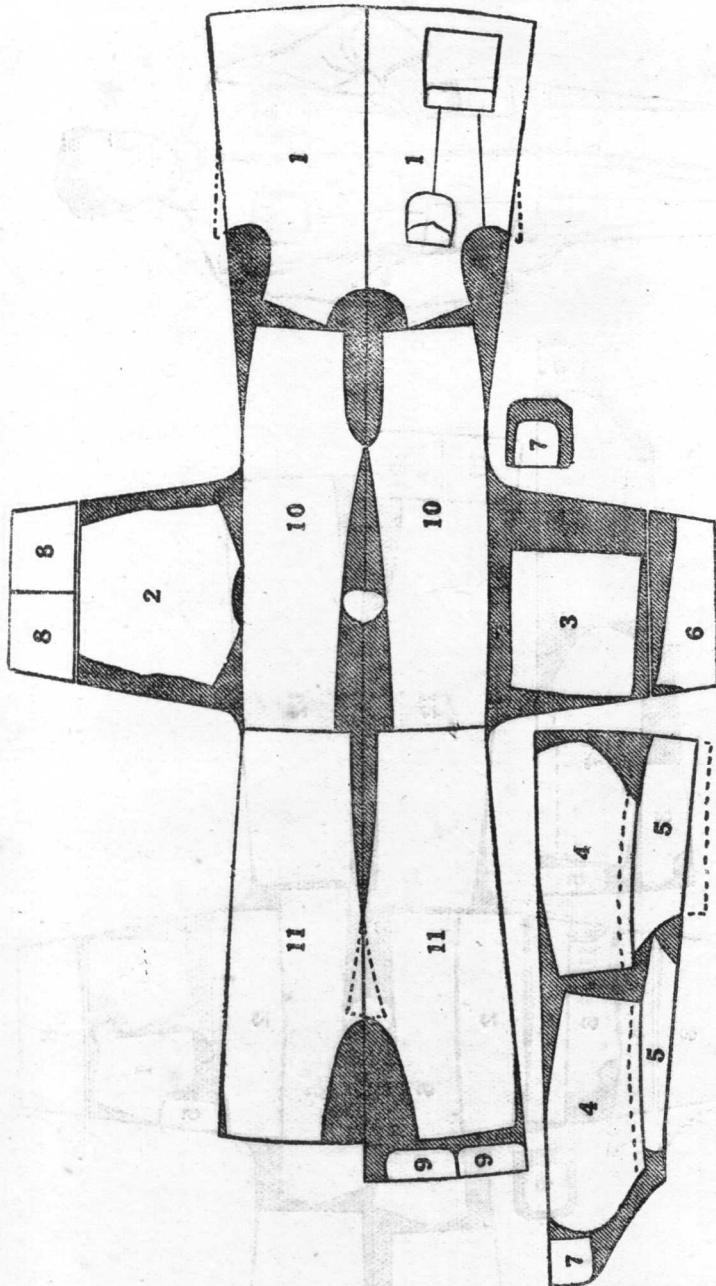
襪長...22市寸	褲長...30市寸
腰大...32市寸	腰大...23市寸
袖長...17市寸	褲脚...7市寸

排料註解

編號說明：1. 2. 3. 4. 5. 上襖前身拼料（拼法見圖），6. 上襖後身，7. 袖膀肚，8. 袖咬肚，9. 小貼袋，10. 大貼袋，11. 側擺上端小拼，12. 褲子前身片，13. 褲子後身片，14. 褲袋蓋。

附 註：(1)長衫小襖的長度要有上衣后身及褲子的前后片那樣長，否則就不夠。(2)上襖前身第二個眼子處的拼縫可織補。(3)中山裝的尺寸如大些，袖咬肚掛面可以用貼邊拼制。(4)大袋及小袋的內部用另外的衣料補做。

(二) 長衫改制中山裝一套 排料圖之二



舊長衫尺寸

衫長.....	42 市寸
腰大.....	8.8 市寸
袖長.....	25 市寸

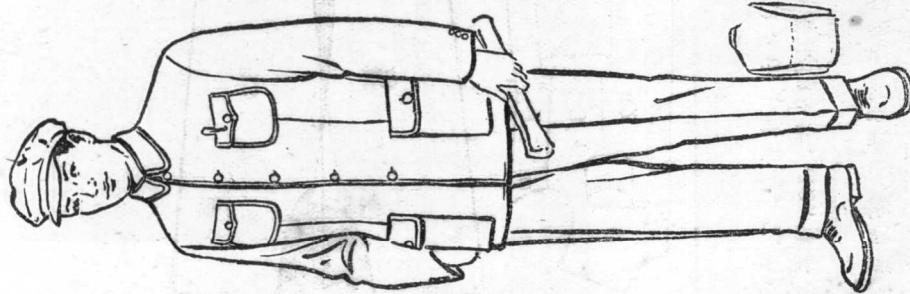
褲長.....	30 市寸
腰大.....	23 市寸
褲脚....	7 市寸

褲長.....	30 市寸
腰大.....	23 市寸
褲脚....	7 市寸

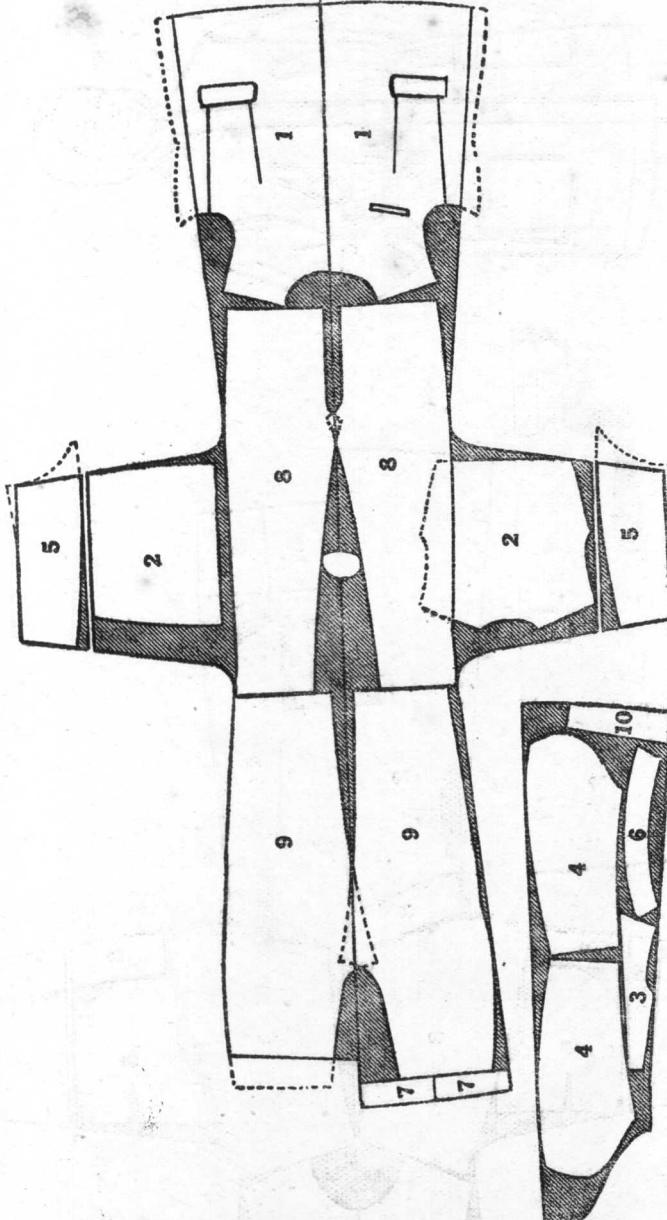
褲長.....	30 市寸
腰大.....	23 市寸
褲腳....	7 市寸

排料註解

編號說明：1. 上襯前身，2. 后身下部，3. 后身上部，4. 袖肥肚，5. 袖吸肚，
6. 拼吸肚，7. 小貼袋，8. 大貼袋，9. 袋蓋，10. 褲子前身，11. 褲子后
身。
附註：1. 掛面及貼邊用直條貼邊拼接，背后橫縫可織補。2. 原長衫如系素
色呢料所制成，可在后背橫裁，上角不必裁。如系条子呢料所制成，在后背上角拼。
3. 中間對接。



(三) 長衫改制學生裝一套 排料圖



舊長衫尺寸

衫長	42 市寸
腰大	8.8 市寸
袖長	24.5 市寸

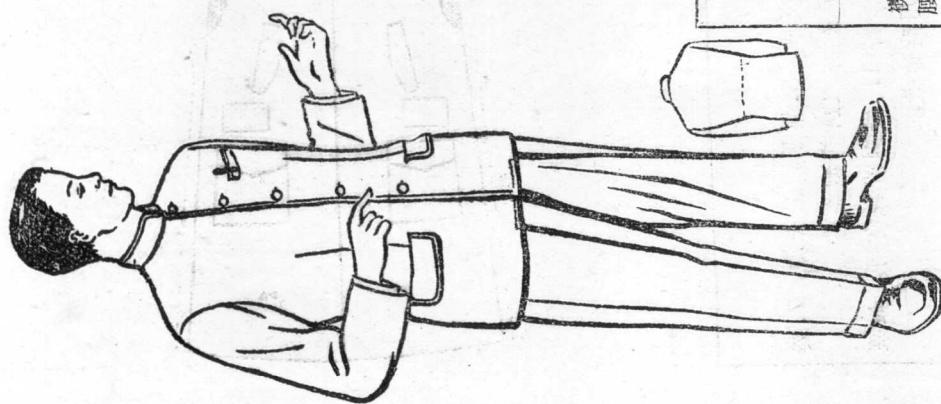
學生裝尺寸

褲長	22 市寸	褲長	30 市寸
腰大	32 市寸	腰大	23 市寸
袖長	17 市寸	褲脚	7 市寸

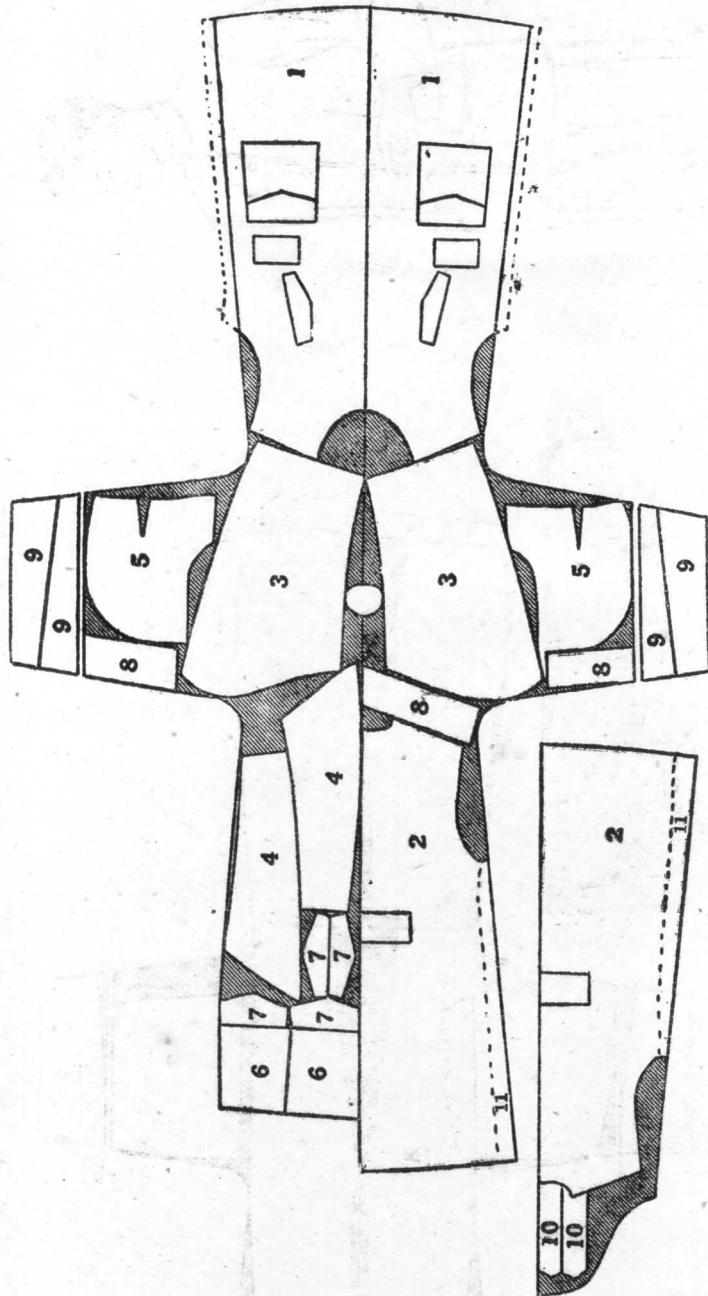
排料註解

編號說明：1. 上襪前身，2. 后身上半片及下半片，3. 拼接后半片，4. 袖膀肚，5. 袖腋肚，6. 領面，7. 大袋蓋，8. 褲子前身片，9. 褲子后身片，10. 褲子后腰。

附註：掛面、褲子腰頭等零料，用長衫直條貼邊及余料拼做，万一貼邊余料不夠，掛面可不用，將灰里配足門襟口邊。



(四) 長衫改製派克大衣一件 排料圖



旧長衫尺寸

衫長.....	42 市寸
腰大.....	8.5 市寸
袖長.....	25 市寸

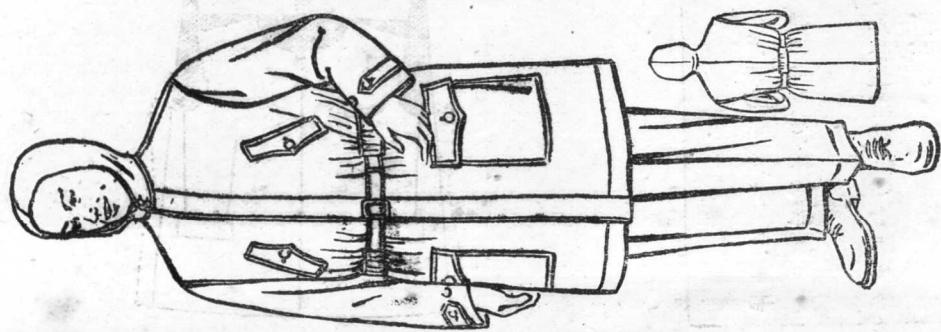
派克大衣尺寸

衣長.....	33 市寸
腰大.....	38 市寸
袖長.....	18 市寸

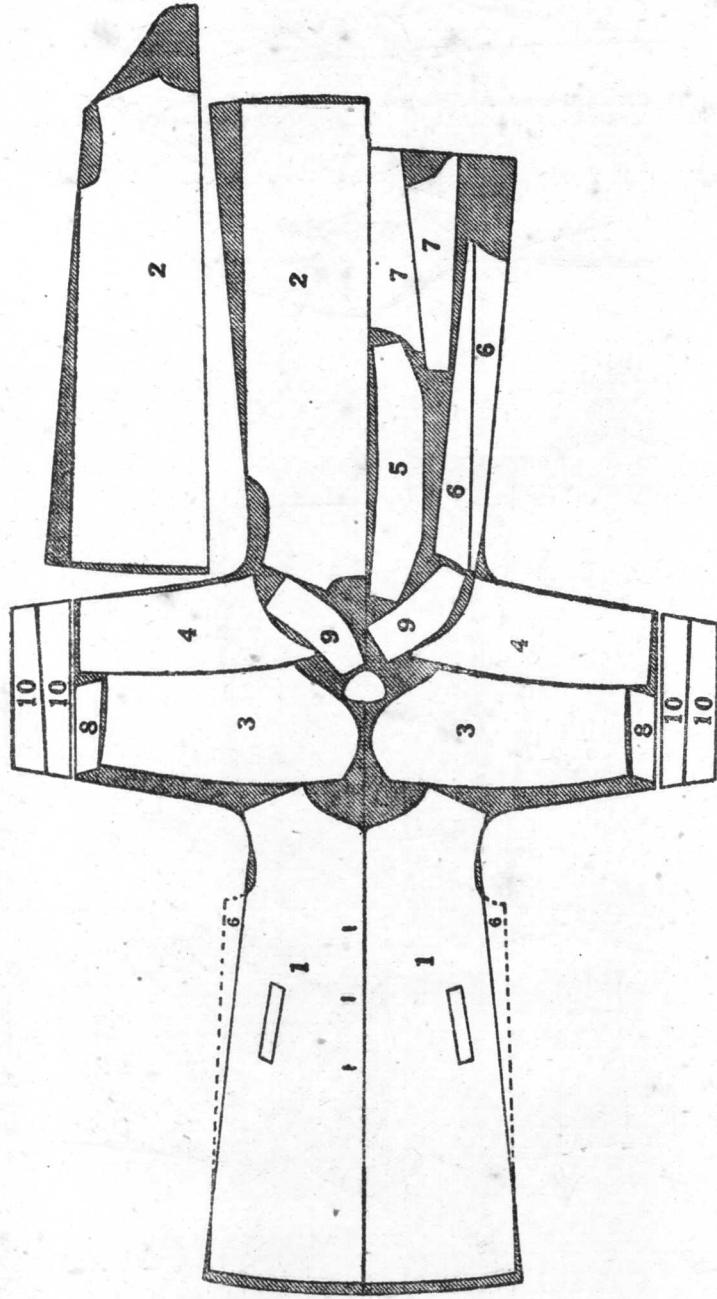
排 料 診 解

編號說明：1.前身，2.後身，3.袖肥肚，4.袖肥肚，5.帽子，6.大袋，7.袋蓋，8.前身穿腰攀布，9.掛面，10.袖口攀布，11.剪剩余料。

附註：如果前身下擺不夠大，可從後身剪剩余料(11)借到前身來用。如果掛面不夠長，可用長衫貼邊拼接，腰帶可用貼邊做。



(五) 長衫改制單排鈕西裝大衣一件 排料圖之一



排料註解

編號說明：1. 前身，2. 后身，3. 肩胛肚，4. 袖肥肚，5. 領面，6. 前身拼接布，7. 挂面，8. 袋面，9. 領蓋，10. 袋面拼接料。

旧長衫尺寸

衫長	42 市寸
腰大	8.5 市寸
袖長	25 市寸

西裝大衣尺寸

衣長	34 市寸
腰大	33 市寸
袖長	18 市寸