



自力更生样样有

自力更生样样有

上海人民出版社

自力更生样样有

本社编

上海人民出版社出版

(上海绍兴路5号)

新华书店上海发行所发行 上海新华印刷厂印刷

开本 787×1092 1/32 印张 2.875 字数 58,000

1975年2月第1版 1975年2月第1次印刷

印数 1—20,000

统一书号: 3171·197 定价: 0.19元

目 录

一颗红心两只手 自力更生样样有

——上海市汽车运输公司修理厂制造大平板车的调查报告 (1)

钢花灿烂谱新曲

——上海第三钢铁厂平炉车间工人独立自主、自力更生发展

氧气炼钢的调查报告 (10)

劈风斗浪造大船

——上海造船工业大打造船翻身仗侧记 (20)

争气机

——沪东造船厂自力更生制造一万二千匹船用柴油机的

斗争历程 (29)

迈出新步伐 喜开革新花

——记上海第八羊毛衫厂建成电子群控全自动羊毛衫横机试验车

间的事迹 (38)

跃进红旗永向前

——记上海异型钢管厂奋发图强努力发展新品种的事迹 (45)

为社会主义祖国争光

——复旦大学电光源实验室、上海灯泡三厂和南京有关工厂试制

成功现代水平的钢灯 (52)

不用煤柴不用草 只要晴天就好烧

- 记上海无线电十五厂自力更生、艰苦奋斗研制太阳灶的
事迹 (59)

“海鸥”在斗争中飞翔

- 记上海照相机厂坚持自力更生不断发展生产的事迹 (68)

扬眉吐气

- 记本市大打医疗器械工业翻身仗的事迹 (78)

一颗红心两只手 自力更生样样有

——上海市汽车运输公司修理厂制造 大平板车的调查报告

上海市汽车运输公司修理厂，几年来遵照毛主席关于“独立自主、自力更生”的伟大教导，坚持“走自己工业发展道路”，为我国交通运输事业制造大型汽车填补了空白，作出了可喜成绩。

一九六七年初，这个厂的广大群众，在无产阶级文化大革命强劲东风推动下，狠批刘少奇修正主义的办企业路线，花了半年时间，试制成功了一百五十吨的大平板车。在批林整风运动中，这个厂的领导干部积极带领全厂职工，读马列的书和毛主席的书，狠批林彪的修正主义路线，花了四个多月时间，试制成功了我国第一辆三百吨大平板车和四百匹马力的三百吨牵引车。

一九七四年初，这个厂的广大工人、干部和技术人员，接受一项为某重点建设工程运输超重设备而赶造两台三百吨牵引车，一台二百吨大平板车和两台一百吨平板车（简称“五大件”）的艰巨任务。他们批判了林彪效法孔老二“克己复礼”妄图复辟资本主义的罪行，批判林彪反党集团妄图投靠苏修社会帝国主义，搞投降主义、卖国主义的罪行，坚持毛主席关于

“独立自主、自力更生”的伟大方针，挖潜力，抢时间，仅花了九十三天时间，比原计划提前两个月，胜利地完成了“五大件”的制造任务。

这个厂造大车的干劲一次比一次大，时间一次比一次短，质量一次比一次好，生动地体现了毛主席指出的**“人民，只有人民，才是创造世界历史的动力”**的伟大真理。

“靠洋车是开不到共产主义的”

“五大件”制造过程中，始终贯穿着两种思想、两条路线的激烈斗争。

一九七二年，这个厂在制造一百五十吨平板车的基础上不断创新，造出了我国第一辆三百吨牵引车和大平板车。但是，事隔两年，随着批林批孔运动的逐步深入，各条战线形势越来越好。新的工矿企业不断出现，大型设备一个接着一个地制造出来。这个厂以往造的一百五十吨和三百吨平板车虽然日夜奔驰，也适应不了工农业建设飞跃发展的需要，要求协助装运大型设备的电报从祖国四面八方不断飞来。工人们看到这种大好形势真是喜在心头。他们从平板车的滚滚车轮声中，深深地感受到社会主义祖国奔腾向前的跃进步伐。大家决心依靠自己的力量，以最大的干劲，最快的速度，最好的质量，造出更多的大平板车。这时有人却要从国外大量进口大平板车来代替自己制造。这些人的理由是：造车不如买车快、自己造的车没有外国的好。

汽车运输公司修理厂党组织意识到这是关系到要不要坚持**“独立自主、自力更生”**的大问题，是一场两种思想、两条路

线的尖锐斗争。党组织积极引导广大干部、工人、技术人员回顾厂的发展史,联系实际,开展革命的大批判,从路线的高度来提高认识,统一思想。他们认识到造车还是买车,这不仅是“造”与“买”的一字之争,而是执行什么路线、走什么道路的问题,是坚持自力更生不断前进,还是依赖洋人搞倒退复辟的大是大非问题。

这个厂刚成立时只有几间厂房,几部旧机床。但是厂穷志不穷,“穷则思变,要干,要革命”!许多年来,他们艰苦奋斗,奋发图强,为社会主义建设大打翻身仗,不但改善了设备,而且从只会修修补补发展到自己造车。无产阶级文化大革命使这个厂出现了更加朝气蓬勃的局面,全厂职工在党的领导下,革命和生产的热潮一浪高过一浪。一九六七年初,他们用半年时间造出了一百五十吨平板车,在批林整风的一九七二年,广大群众精神抖擞,意气风发,只用四个多月时间造出了我国第一辆三百吨大平板车和四百匹马力的三百吨牵引车。中国工人阶级大干苦干加巧干,以几年时间赶上资本主义国家几十年时间发展平板车的行程。现在,造车的条件比过去要好,时间一定会更快。广大群众豪迈地提出:“为革命拼命干,批林批孔加油干,奋战一百天,造出五大件,打击帝修反”的战斗口号,有力地批判了刘少奇、林彪崇洋媚外、卖国投降的修正主义路线。战斗的实践无可辩驳地证明了:自己造车,越造越快,越造越好。自己造车生动地体现了中国人民坚持走“独立自主、自力更生”道路的战斗意志。

谁说“自己造车不如买的好”?马克思主义告诉我们:资本主义国家是靠拼命掠夺别国资源,残酷压榨本国人民起家的。他们和其他国家搞贸易,目的是为了挣钱,而不是为了帮

助别国人民发展自己的民族经济。这种赤裸裸的金钱关系决定了资本家极端私利的本性，只要能达到挣大钱的欲望，他们是穷凶极恶，不择手段的。这个厂的工人和干部过去修理了从许多资本主义国家进口来的汽车，有着许多沉痛的教训。过去我们不能造车的时候，资本主义国家用高价、封锁技术、要求提供公路情报等来要挟我们，要是买了他们的车子，他们又用配件作为卡我们的手段，进口车辆缺少配件，只得拆东补西，三辆并成两辆，两辆并一辆，最后成了“万国牌”。有的车子载重爬坡的时候，半路上坏了机件，又拿不出备件，只好让它躺在那里睡大觉，日晒夜露，变成废铁。从这些事实中得到的教训，正如这个厂的同志所说的：“经济上不自力更生，政治上就不能独立自主。”现在，我们自己造的第一辆大平板车，几年来走南闯北，跑了二十多个省市，证明性能良好。自己造的车完全能胜任社会主义建设发展的需要。

这样一对比，比出了坚持“独立自主、自力更生”伟大方针的优越性，比出了无产阶级革命感情，比出了大干苦干的劲头。广大工人、干部和技术人员认识到：修理厂的飞跃发展，靠的是毛主席革命路线，靠的是自己动手，艰苦奋斗。如果把希望寄托在别人身上，或者寄托在“等”从资本主义国家大量引进技术，引进设备上面，那将是越等越空，越等越懒。外因是变化的条件，内因是变化的根据，要把社会主义革命和建设搞好，主要靠工人阶级高度的政治觉悟和奋发图强、艰苦奋斗的革命精神的这个内因起作用。坚持“独立自主、自力更生”的伟大方针，并不排斥学习外国的先进经验。适当地引进外国的先进技术，先进设备是必要的，但是不能迷信外国的东西，要坚持“洋为中用”的原则。这个厂的广大群众从生产斗争、

阶级斗争和科学实验的实践中深深体会到：“尊孔、崇洋是卖国路线，靠洋车是开不到共产主义的。”那种认为“造车不如买车快”，“自己造的车没有外国的好”的思想，是受崇洋媚外思想的影响。林彪抬出孔老二这个复辟的祖师爷，推行崇洋媚外的反革命修正主义路线，为的是把社会主义新中国重新拖回到半封建半殖民地的旧中国的万恶深渊里去。这个厂的许多老工人在旧社会拉过各式各样的“洋车”，过着牛马不如的生活，身披麻袋片，稻草当棉被，受尽了帝国主义及其走狗的欺负，他们决不允许林彪的阴谋得逞。他们说：“独立自主、自力更生的路，我们走定了！我们一定要用自己造的大平板车装运大型设备，以实际行动批判刘少奇、林彪妄图复辟资本主义的阴谋。”

坚持前进反保守 改进设计争上游

要赶制“五大件”，时间紧，要求高，任务重。要不要对过去试制的一百五十吨和三百吨大平板车、牵引车所存在的弱点作进一步改进呢？有人认为：时间那么紧，厂里设备差，还是依样画葫芦，照原来的“三百吨”造吧！照这样做，才有可能完成任务，上级也不会有意见。

但是，这个厂的大多数同志却认为：这次造车是坚持前进，还是因循守旧，是对我们每一个同志的考验。毛主席教导我们说：“人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。”我们决不能停留在原来的水平上，时间再紧我们抢，困难再大我们闯。他们在上级党组织的积极支持下，把这两种思想提高到两条路线斗争的高度上来认识。对原来三百吨设计中存在的弱点，进行认真的分析研究，冲破框

框,大胆提出了改进的设计方案,更好地适应我国社会主义事业发展的需要。

他们为了使新设计的三百吨牵引车,换档平稳,提高功率利用,加装了一只升速箱,把原来三百吨的五个档变成十个前进档;为了提高三百吨牵引车的爬坡能力,增加牵引功率,采用了“轮边减速器”的先进技术。但是在“轮边减速器”中有一个关键部件,是特殊的高强度平面轴承,这个厂没有加工设备,上海也没有一家工厂生产过。如果请专门生产轴承的单位加工开模子,起码得三个月时间才能交货。而这个轴承是关系到牵引车技术性能是否能进一步提高的一个关键部件。怎么办?工人们说:“困难纵有九十九,难不到我们工人阶级一双手。”有一位青年女工勇敢地挑起了这副重担。她信心百倍地说:“双手就是模子,抢回时间就是胜利!”她在老师傅的热情帮助下,边研究,边试制,奋战三天三夜,终于开好模子。他们苦干加巧干,只用七天时间胜利完成了这批特殊的高强度平面轴承的制造任务。工人、干部、技术人员紧紧地团结在一起,解决了一个又一个的难题,闯过了一道又一道的难关,大胆革新,勇于实践,对十大项目进行了全面的改革。经重车行驶试验,结构性能良好。新设计制造的大平板车比原来三百吨牵引车增加牵引力百分之二十。由于采用了多头分动箱,还节省了一台 695 型柴油发动机,质量完全合格,某些方面还超过了原来的设计要求。驾驶室内明亮宽敞,视野清晰,外形也更加美观。

依靠群众力量大 自力更生谱新篇

“五大件”的零件大小小有几万件,这些零件精度各异,

重量不等。有的精度误差不超过一根头发丝的三分之一，有的重量就有好几吨。担任制造“五大件”主要任务的是这个厂的二车间。这个车间只有两百多个工人，其中大部分都是解放前拉塌车转业过来的。车间的厂房是几个旧车库，设备是原来搞修修配配的普通机床，要在这种简陋的条件下造出“五大件”，真是困难堆成山，矛盾处处有。这个车间党支部遵循伟大领袖毛主席的教导，举旗抓纲，坚决依靠群众，向大家讲形势，交任务，摆困难。在车间班组摆开了批林批孔的战场。一些老年工人忆自己的苦难家史，狠批林彪效法孔老二“克己复礼”的反革命罪行；妇女同志对比解放前后妇女地位的变化，加深了对社会主义制度的无比热爱；技术人员以自己在三大革命斗争的成长过程，批判唯心论的天才论。大家越批斗志越高，越谈信心越足。

马克思说过，“最强大的一种生产力是革命阶级本身”。路线对了头，蕴藏在群众中的极大的社会主义积极性就如同火山一样地喷涌出来。干部、工人和技术人员日日夜夜奋战在同一条战壕里。厂房小，他们就地搭起了两只芦苇棚，搪床没有，他们群策群力，自己动手，把车床改装成搪床，及时地解决了许多零件的搪孔任务。

大平板车要装运几百吨重的庞然大物，因此保证各个零件、部件的高质量是一个很重要的问题。但车间里只有一些老设备，在加工中，设备差与零件精度要求高的矛盾就很尖锐地反映出来。有人说：“公鸡不下蛋，巧妇难为无米炊。”而广大工人认为，这是一种有多少米煮多少饭的形而上学的观点。他们响亮地说：“听毛主席的话，走自力更生的道路，有群众的实践经验，哪有克服不了的困难？有条件要干，没有条件创造条件

也要干！”“不怕没机器，只怕没志气，一颗红心两只手，自力更生样样有。”车间党支部发动大家开展技术革新，对老设备进行改造。根据先易后难，土洋结合的原则，整个车间出现了一个班班搞革新，人人齐动手的生动局面，一些原来不能解决的问题，都在群众的干劲和智慧面前迎刃而解了。这个车间有一个热炉组，组内唯一的一部摩擦压力机最多只能打几十公斤的锻件，而二百吨大平板车的挂钩重达二百多公斤。热炉组的老师傅们知难而进，边讨论边实践，搞了几件工夹具，土法上马，在熊熊的炉火旁打响了一场攻坚战。当时数九寒天，外面下着鹅毛大雪，摩擦压力机旁的老师傅却光着膀子，开着电风扇干得热火朝天。他们以冲天的革命干劲，硬是攻下了这个难关。

伟大领袖毛主席指出：“现在的社会主义确实是前无古人的。社会主义比起孔夫子的‘经书’来，不知道要好过多少倍。”几千年来，反动的孔孟之道是套在中国人民头上的精神枷锁，严重地束缚了人民的思想，阻碍了社会生产力的发展。时代不同了，现在是大干社会主义的时候了。大干的劲头哪里来，来自于正确的思想，正确的路线。这个厂广大群众大破“上智下愚”的唯心史观，大立“人定胜天”的雄心壮志，大鼓战天斗地的革命干劲，创造了一个又一个的英雄事迹。二百吨大平板车的一根大梁有一节火车那么长，重量有十多吨，焊接时要翻身就需要有一部十多吨的大吊车。但工人师傅们只用了两块又长又圆的铁板，上面开了洞，套在大梁两端，成了一个滚动自如的“落地土吊车”，解决了大梁翻身的问题。事实雄辩地说明了：“在共产党领导下，只要有了人，什么人间奇迹也可以造出来。”

老爷设备与零件精度高的矛盾解决了,但是两种思想、两条路线的激烈斗争并没有停止。在工程进行到最紧张的时候,因国产钢材的供应一时跟不上,有人就盲目地用进口钢材造泵筒,结果全部报废。这时离总装只有二十天了,而重新造泵筒,在通常情况下至少要二十天。怎么办?工人们通过批判刘少奇、林彪的崇洋媚外的修正主义路线,受到了一次生动的路线斗争教育。决心以只争朝夕的战斗姿态,把耽误的时间抢回来。他们响亮地提出了“车间摆战场,机床作刀枪,时间我们抢,困难我们闯”的战斗口号。有的老师傅把铺盖搬进了车间;有的工人早班连中班,或者中班连夜班,不计时间地大干。刀具组工人及时送来了改进过的刀具,解决了原料硬度高的困难。青年突击队员们更是生龙活虎地战斗在各个岗位上。干部、技术人员一起下班组与工人师傅并肩奋战。就连医务人员也背起药箱,来到工地看病送药。群众的干劲大如天,只用了十天时间,四十套泵筒全部造出来了。刘少奇、林彪贩卖的“洋奴哲学”,“爬行主义”等谬论,又一次在坚持毛主席“独立自主、自力更生”伟大方针的群众面前受到了彻底的、有力的批判。

上海市汽车运输公司修理厂只用了九十三天时间,完成了“五大件”的制造任务,这个事实充分显示了我国工人阶级奋发图强,走毛主席指引的“独立自主、自力更生”金光大道 的革命志气。

吴林宝 陈宝森

钢花灿烂谱新曲

——上海第三钢铁厂平炉车间工人独立自主、 自力更生发展氧气炼钢的调查报告

在毛主席的“独立自主、自力更生”的伟大方针指引下，随着无产阶级文化大革命和批林批孔运动的胜利开展，钢铁工业战线又传来了振奋人心的喜讯：上海第三钢铁厂平炉车间成功地实现了氧气炼钢。

氧气炼钢，是在六十年代得到广泛、迅速发展的一项新技术。它对于大幅度增产，提高质量，扩大品种，节约原材料消耗，都有重大意义。这一新技术已在我国转炉炼钢生产上得到积极推广，而对平炉来说，却还是个新课题。上钢三厂平炉车间的广大工人和干部，决心为祖国的钢铁工业填补空白，他们群策群力，艰苦奋斗，在三年多时间里，先后经过炉头富氧、炉门吹氧和氧气顶吹三个阶段的反复试验，终于掌握了氧气炼钢的客观规律。工人们通过大闹技术革新，彻底改革老平炉的冶炼工艺和设备，为国家作出了新的贡献。平炉实现氧气炼钢后，与不用氧时相比，每炉钢平均冶炼时间缩短百分之二十以上，相应提高了作业小时产钢量，使钢的年产量创造了新的历史水平。在实现对化铁、浇铸等前后工序的改造后，炼钢水平将能更迅猛地增长。

这一新技术的诞生,不仅为我国平炉的改造积累了经验,打了一场钢铁工业的翻身仗,而且闯出了一条新的道路,打了一场自力更生的政治仗。工人们都高兴地说:独立自主志气豪,自力更生劲头高,咱们靠这传家宝,革命、建设肩上挑。

打倒洋奴哲学 闯出自己的路

这个车间已有近六十年历史。解放前,在帝国主义、国民党反动派的掠夺和摧残下,它破烂不堪,气息奄奄,两座平炉每炉每天只能炼十吨钢,最高年产量仅二千四百多吨。解放后,广大钢铁工人在党的领导下,奋发图强,艰苦创业,不断改革老设备,不断扩大炉产量,使老平炉发生了翻天覆地的变化。一九六八年,在无产阶级文化大革命运动中,这个车间又进行了一次大修改造,炉产量进一步扩大到一百吨,达到了新的水平。

大修改造后,设备更新了,但由于冶炼工艺还是旧的,车间的日产水平在一段时间里一直只有八炉钢,成了全厂闻名的“老八炉”。工人们听到这个称呼心里就难受,他们日夜都想“摘”掉老八炉的“帽子”,为社会主义事业炼出更多更好的钢来。一九七一年春,工人们正在党的九大和九届二中全会精神鼓舞下,狠抓革命,猛促生产。这时又传来了印度支那三国人民反帝斗争不断胜利的捷报。在国内外大好革命形势鼓舞下,工人们激情满腔,他们狠批刘少奇一伙破坏我国钢铁生产的罪行及其反革命修正主义路线,下决心要让老平炉焕发青春。许多工人受转炉氧气炼钢的启发,提出能不能在平炉上也试验这一新技术,彻底革老的冶炼工艺的命!这个问题一

提出，立即引起激烈的争论。

有人说：“外国已普遍采用氧气转炉炼钢，平炉只有等待淘汰，何必费劲改造。”又有人讲：“外国搞平炉氧气炼钢，有先进的技术、设备条件，又花大量投资，我们怎么比得上？”

平炉到底要不要改造？能不能改造？车间党总支发动群众摆事实，讲道理，批驳种种崇洋迷外的观点。

工人们说：毛主席历来教导我们要“打破洋框框，走自己工业发展道路”。外国走淘汰平炉的路，为啥我们就不能闯出改造平炉的路？现在我国还有许多平炉，每年能为国家炼出好多优质钢，如果要把它们统统淘汰，就要花大量国家投资造转炉，这不是我们钢铁工人应有的态度。

工人们又讲：毛主席教导说，“应当充分利用旧社会遗留下来的工业基础，力求节省，用较少的钱办较多的事。”我们不能只看条件，只讲投资，首先要讲路线，要立足现有的基础，充分利用、合理改造老设备，努力赶上和超过世界先进水平。

工人们还认真总结了历史经验。他们在老平炉上千了半个多世纪，解放以后，特别在那沸腾的大跃进的年代里，工人们大闹技术革新，造出了灵巧的加料机、稳妥的地铸车、新颖的蓄热室，扩大了炉产量，这个车间成了全国中小型平炉的一面红旗。六十年代初，他们又英勇地与帝修反的反华逆流斗，同刘少奇一伙刮起的“停炉下马”妖风斗，坚持自力更生不停炉。无产阶级文化大革命中，广大工人更是意气风发，斗志昂扬，把车间的大修工期缩短了三分之一，创造了两座高五十五米、重二百三十吨的大烟囱垂直移位三、四十米的奇迹……。所有这一切，都雄辩地证明了：工人阶级是最有远见、最有力