



中华人民共和国
工农业产品工程建设
国家标准和部标准目录
1982

技术标准出版社

中华人民共和国
工农业产品、工程建设

国家标准和部标准目录

1982

技术标准出版社

中 华 人 民 共 和 国
工农业产品、工程建设
国 家 标 准 和 部 标 准 目 录
1 9 8 2

•
技 术 标 准 出 版 社 出 版
(北京复外三里河)
技 术 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
新 华 书 店 北 京 发 行 所 发 行 各 地 新 华 书 店 经 售

•
开 本 787×1092 1/16 印 张 47 字 数 1,208,000
1982年12月第一版 1982年12月第一次印刷
印 数 1—10,500

•
书 号: 15169·3-221 定 价 5.90 元

•
科 技 新 书 目
29—142

出版说明

为适应工农业生产和工程建设的需要，加速现代化建设，我社在1980年编辑出版的工农业产品《国家标准和部标准目录》的基础上，又新编辑了截止至1981年12月底现行公开出版发行的全部工农业产品、工程建设《国家标准和部标准目录》，以利各有关生产建设单位查找所需要的技术标准。

这本目录共纳入国家标准2917个、部标准9299个、工程建设国家标准69个、部标准226个，其编排形式，除标准少的部门外，都采用了按标准分类和按标准顺序编号两种，同时列有最近一次被代替的标准编号，以便查用时参考。

由于我们工作做得不够细致，难免有遗漏和错误之处，请予以批评指正，以便改进。

1982年1月

目 次

国家标准部分 (2913)	(1)
冶金部分 (国标464部标734)	
分类目录	(83)
顺序目录	(120)
化工部分 (国标553部标1024)	
分类目录	(157)
顺序目录	(201)
石油部分 (国标107部标346)	
石油产品标准分类目录	(245)
石油产品标准顺序目录	(251)
石油产品试验方法目录	(256)
煤炭部分 (国标37部标67)	(265)
建筑材料部分 (国标100部标218)	
分类目录	(273)
顺序目录	(283)
林业部分 (国标41部标61)	(293)
机电、专业标准、农机部分 (国标987部标2570)	
分类目录	(301)
机械部分	(301)
电工部分	(370)
专业标准部分	(393)
农业机械部分	(398)
顺序目录	(406)
船舶部分 (国标 106)	(507)
交通部分 (国标11部标241)	(511)
医疗器械部分 (国标22部标303)	(521)
轻工部分 (国标115部标764)	
第一部分分类目录	(535)
第一部分顺序目录	(554)
第二部分目录	(572)
纺织部分 (国标71部标282)	
分类目录	(581)
顺序目录	(591)

农业部分 (国标10)	(601)
粮食部分 (国标12部标47)	(605)
商业部分 (国标 1 部标65)	(609)
地质部分 (部标34)	(613)
水电部分 (国标34部标27)	(617)
水产部分 (国标 2 部标60)	(621)
铁道部分 (国标13部标603)	
分类目录	(627)
顺序目录	(644)
邮电部分 (国标28)	(661)
电子工业部分 (国标96部标1484)	(665)
仪器仪表工业部分 (国标50部标 303)	(715)
教学仪器 部分 (部标66)	(727)
卫生部分 (国标58)	(731)
工程建设部分	
国家标准部分 (69)	(737)
部标准部分 (226)	(740)

国家标准部分

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 1.1—81	标准化工作导则编写标准的一般规定	GB 1—73
GB 1.2—81	标准化工作导则 标准出版印刷的规定	GB 1—73
GB 2—76	螺栓、螺钉及双头螺柱末端 尺寸	GB 2—58
GB 3—79	螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角	GB 3—58
GB 5—76	六角头螺栓（粗制）	GB 5—66
GB 8—76	方头螺栓（粗制）	GB 8—66
GB 10—76	沉头方颈螺栓（粗制）	GB 10—66
GB 11—76	沉头带棒螺栓（粗制）	GB 11—66
GB 12—76	半圆头方颈螺栓（粗制）	GB 12—66
GB 13—76	半圆头带棒螺栓（粗制）	GB 13—66
GB 14—76	大半圆头方颈螺栓（粗制）	GB 14—66
GB 15—76	大半圆头带棒螺栓（粗制）	GB 15—66
GB 21—76	小六角头螺栓	GB 21—66
GB 22—76	小六角头导颈螺栓	GB 22—66
GB 23—76	小六角头螺杆带孔螺栓	GB 23—66
GB 24—76	小六角头螺杆带孔导颈螺栓	GB 24—66
GB 25—76	小六角头头部带孔螺栓	GB 25—66
GB 26—76	小六角头头部带孔导颈螺栓	GB 26—66
GB 27—76	小六角头铰制孔用螺栓	GB 27—66
GB 28—76	小六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓	GB 28—66
GB 29—76	六角头头部带槽螺栓	GB 29—66
GB 30—76	六角头螺栓	GB 30—66
GB 31—76	六角头螺杆带孔螺栓	GB 31—66
GB 32—76	六角头头部带孔螺栓	GB 32—66
GB 35—76	小方头螺栓	GB 35—66
GB 37—76	T 型槽用螺栓	GB 37—66
GB 38—76	螺栓技术条件	GB 38—67
GB 39—76	方螺母（粗制）	GB 39—66
GB 41—76	六角螺母（粗制）	GB 41—66
GB 51—76	小六角螺母	GB 51—66
GB 52—76	六角螺母	GB 52—66
GB 53—76	小六角扁螺母	GB 53—66
GB 54—76	六角扁螺母	GB 54—66
GB 55—76	六角厚螺母	GB 55—66
GB 56—76	六角特厚螺母	GB 56—66
GB 57—76	小六角槽形螺母	GB 57—66
GB 58—76	六角槽形螺母	GB 58—66
GB 59—76	小六角槽形扁螺母	GB 59—66
GB 60—76	六角槽形扁螺母	GB 60—66

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 61—76	螺母技术条件	GB 61—67
GB 62—76	蝶形螺母	GB 62—67
GB 63—76	环形螺母	GB 63—67
GB 65—76	圆柱头螺钉	GB 65—66
GB 66—76	球面圆柱头螺钉	GB 66—66
GB 67—76	半圆头螺钉	GB 67—66
GB 68—76	沉头螺钉	GB 68—66
GB 69—76	半沉头螺钉	GB 69—66
GB 70—76	圆柱头内六角螺钉	GB 70—66
GB 71—76	锥端紧定螺钉	GB 71—66
GB 72—76	锥端定位螺钉	GB 72—66
GB 73—76	平端紧定螺钉	GB 73—66
GB 74—76	凹端紧定螺钉	GB 74—66
GB 75—76	圆柱端紧定螺钉	GB 75—66
GB 77—76	内六角平端紧定螺钉	GB 77—66
GB 78—76	内六角锥端紧定螺钉	GB 78—66
GB 79—76	内六角圆柱端紧定螺钉	GB 79—66
GB 80—76	内六角凹端紧定螺钉	GB 80—66
GB 83—76	方头圆尖端紧定螺钉	GB 83—66
GB 84—76	方头凹端紧定螺钉	GB 84—66
GB 85—76	方头圆柱端紧定螺钉	GB 85—66
GB 86—76	方头阶端紧定螺钉	GB 86—66
GB 89—76	螺钉技术条件	GB 89—67
GB 90—76	紧固件 验收规则、包装与标志	GB 90—67
GB 91—76	开口销	GB 91—67
GB 93—76	弹簧垫圈	GB 93—66
GB 94—76	弹簧垫圈技术条件	GB 94—67
GB 95—76	垫圈（粗制）	GB 95—66
GB 96—76	大垫圈（粗制）	GB 96—66
GB 97—76	垫圈	GB 97—66
GB 98—76	垫圈技术条件	GB 98—67
GB 99—76	半圆头木螺钉	GB 99—66
GB 100—76	沉头木螺钉	GB 100—66
GB 101—76	半沉头木螺钉	GB 101—66
GB 102—76	六角头木螺钉	GB 102—66
GB 109—76	平头铆钉	GB 109—67
GB 116—76	铆钉技术条件	GB 116—67
GB 117—76	圆锥销	GB 117—66
GB 118—76	内螺纹圆锥销	GB 118—66

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 119—76	圆柱销	GB 119—66
GB 120—76	内螺纹圆柱销	GB 120—66
GB 121—76	销技术条件	GB 121—67
GB 126—74	机械制图一般规定	GB 126—70
GB 128—74	机械制图图样画法	GB 128—70
GB 129—74	机械制图尺寸注法	GB 129—70
GB 130—74	机械制图尺寸公差注法	GB 130—70中 尺寸偏差部分
GB 131—74	机械制图表面光洁状况、镀涂和热处理的代（符） 号及标注	GB 131—70
GB 133—74	机械制图螺纹、齿轮、花键、弹簧的画法	GB 133—70
GB 138—74	机械制图机动示意图中的规定符号	GB 138—70
GB 140—59	机械制图输送液体与气体管路的规定符号	
GB 141—59	机械制图示意图中表示管路零件、附件及热力工 程、卫生工程、仪器与器械的规定符号	
GB 142—58	直接使用原木	
GB 143—58	加工用原木	
GB 144—58	原木检验规则	
GB 145—59	中心孔	GB 12—60
GB 146—59	标准轨距铁路 机车车辆限界和建筑接近限界分 类及基本尺寸	
GB 147—59	印刷、书写及绘图用原纸尺寸	
GB 148—59	印刷、书写及绘图用纸幅面尺寸	
GB 149—75	铅笔	GB 149—59
GB 152—76	紧固件通孔及沉头座 尺寸	GB 152—59
GB 153—79	普通锯材	GB 153—59
GB 154—59	枕木	
GB 155—59	木材缺陷	
GB 156—80	额定电压	GB 156—59
GB 157—59	标准锥度	
GB 158—59	T形槽	
GB 175—77	硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥	GB 175—62
GB 176—76	水泥化学分析方法	GB 176—62
GB 177—77	水泥胶砂强度检验方法	GB 177—62
GB 178—77	水泥强度试验用标准砂	GB 178—62
GB 179—63	窄轨铁路轨距	
GB 180—74	乒乓球	GB 180—63
GB 181—63	每米 50 公斤钢轨品种	
GB 182—63	每米 43 公斤钢轨品种	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 183—63	每米 38 公斤钢轨品种	
GB 184—63	每米 50 公斤钢轨用鱼尾板品种	
GB 185—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用鱼尾板品种	
GB 186—63	每米 50 公斤钢轨用垫板品种	
GB 187—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用垫板品种	
GB 188—63	762 毫米轨距铁路机车车辆限界和建筑接近限界分类 及基本尺寸	
GB 189—63	煤炭粒度分级	
GB 190—73	危险货物包装标志	GB 190—63
GB 191—73	包装储运指示标志	GB 191—63
GB 192—81	普通螺纹 基本牙型	GB 192—63
GB 193—81	普通螺纹 直径与螺距系列	GB 193—63
GB 194—63	普通螺纹 直径 0.25~0.9 毫米 基本尺寸	
GB 195—63	普通螺纹 直径 0.25~0.9 毫米 公差	
GB 196—81	普通螺纹 基本尺寸	GB 196—63
GB 197—81	普通螺纹 公差与配合	GB 197—63
GB 198—63	原条材积表	GB 964—67
GB 199—79	快硬硅酸盐水泥	GB 199—63
GB 200—80	硅酸盐大坝水泥、普通硅酸盐大坝水泥、矿渣大坝水泥	GB 200—63
GB 201—81	高铝水泥	GB 201—63
GB 202—78	油井水泥	GB 202—63
GB 203—78	用于水泥中的粒化高炉矿渣	GB 203—63
GB 204—63	水泥熟料含碱量测定方法	
GB 205—81	高铝水泥化学分析方法	GB 205—63
GB 206—78	油井水泥物理检验方法	GB 206—63
GB 207—63	水泥比表面积测定方法	
GB 208—63	水泥比重测定方法	
GB 209—63	烧碱	
GB 210—80	工业用碳酸钠	GB 210—63
GB 211—79	煤中全水分的测定方法	GB 211—63
GB 212—77	煤的工业分析方法	GB 212—63
GB 213—79	煤的发热量测定方法	GB 213—74
GB 214—77	煤中全硫的测定方法	GB 214—63
GB 215—63	煤中硫酸盐硫、硫化铁硫和有机硫的测定方法	
GB 216—63	煤中磷含量的测定方法	
GB 217—81	煤的真比重测定方法	GB 217—63
GB 218—63	煤中碳酸盐的二氧化碳含量的测定方法	
GB 219—74	煤灰熔融性的测定方法	GB 219—63
GB 220—77	煤及焦炭对二氧化碳化学反应性的测定方法	GB 220—63

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 221—79	钢铁产品牌号表示方法	GB 221—63
GB 222—63	钢的化学分析用试样采取法	
GB 223.1—81	钢铁及合金中碳量的测定	GB 223—63
GB 223.2—81	钢铁及合金中硫量的测定	GB 223—63
GB 223.3—81	钢铁及合金中磷量的测定	GB 223—63
GB 223.4—81	钢铁及合金中锰量的测定	GB 223—63
GB 223.5—81	钢铁及合金中硅量的测定	GB 223—63
GB 223.6—81	钢铁及合金中硼量的测定	
GB 223.7—81	合金及铁粉中铁量的测定	
GB 223—63	钢铁化学分析标准方法	GB 223—63 钨量、铬量、 镍量、钴量、 钛量的测定部分
GB 224—78	钢的脱碳层深度测定法	GB 224—63
GB 225—63	结构钢末端淬透性试验法	
GB 226—77	钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法	GB 226—63
GB 227—63	碳素工具钢淬透性试验法	
GB 228—76	金属拉力试验法	GB 228—63
GB 229—63	金属常温冲击韧性试验法	
GB 230—63	金属洛氏硬度试验法	
GB 231—63	金属布氏硬度试验法	
GB 232—63	金属冷、热弯曲试验法	
GB 233—63	金属冷、热顶锻试验法	
GB 234—63	型材展平弯曲试验法	
GB 235—63	金属反复弯曲试验法	
GB 236—63	不淬硬性弯曲试验法	
GB 237—63	金属锻平试验法	
GB 238—63	线材反复弯曲试验法	
GB 239—63	线材扭转试验法	
GB 240—63	薄板双层咬合弯曲试验法	
GB 241—63	金属管液压试验法	
GB 242—63	金属管扩口试验法	
GB 243—63	金属管缩口试验法	
GB 244—63	金属管弯曲试验法	
GB 245—63	金属管卷边试验法	
GB 246—63	金属管压扁试验法	
GB 247—80	钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	GB 247—76
GB 248—64	装配式钢筋混凝土煤矿巷道支架	GB 248—63

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 249—74	半导体器件型号命名方法	GB 249—64
GB 250—64	染色牢度褪色样卡	
GB 251—64	染色牢度沾色样卡	
GB 252—81	轻柴油	GB 252—77
GB 253—81	灯用煤油	GB 253—77
GB 254—77	白石蜡	GB 254—75
GB 255—77	石油产品馏程测定法	GB 255—64
GB 256—64	汽油诱导期测定法	
GB 257—64	发动机燃料饱和蒸气压测定法 (雷德法)	
GB 258—77	汽油、煤油、柴油酸度测定法	GB 258—64
GB 259—77	石油产品水溶性酸及碱试验法	GB 259—64
GB 260—77	石油产品水分测定法	GB 260—64
GB 261—77	石油产品闪点测定法 (闭口杯法)	GB 261—64
GB 262—77	石油产品苯胺点测定法	GB 262—64
GB 263—77	柴油 10% 残留物的残炭测定法	GB 263—64
GB 264—77	石油产品酸值测定法	GB 264—64
GB 265—75	石油产品运动粘度测定法	GB 265—64
GB 266—77	石油产品恩氏粘度测定法	GB 266—64
GB 267—77	石油产品闪点与燃点测定法 (开口杯法)	GB 267—74
GB 268—77	石油产品残炭测定法	GB 268—64
GB 269—77	润滑脂针入度测定法	GB 269—64
GB 270—80	润滑脂和固体烃滴点测定法	GB 270—76
GB 271—64	滚动轴承 分类	
GB 272—64	滚动轴承 代号	
GB 273.1—81	圆锥滚子轴承标准外形尺寸	GB 273—64
GB 273.2—81	推力轴承标准外形尺寸	GB 273—64
GB 274—64	滚动轴承 装配倒角 轴和外壳孔的圆角半径	
GB 275—64	滚动轴承 配合	
GB 276—64	单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 277—64	外圈有止动槽的单列向心球轴承结构型式和基本尺寸	
GB 278—64	带防尘盖的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 279—79	带密封圈的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	GB 279—64
GB 280—64	带毡封圈的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 281—64	双列向心球面球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 282—64	装在紧定套上的调心球轴承 结构型式和基本尺寸	GB 282—64
GB 283—81	圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸	GB 283—64
GB 284—81	无内圈和无外圈圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸	GB 284—64
GB 285—81	双列圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸	GB 285—64
GB 286—64	双列向心球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 287—81	装在紧定套上的调心滚子轴承 结构型式和基本尺寸	GB 287—64
GB 288—81	调心滚子轴承 结构型式和基本尺寸	GB 288—64
GB 289—64	滚针轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 290—64	只有冲压外圈的滚针轴承	
GB 291—64	螺旋滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 292—64	单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 293—64	锁口在内圈上的单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 294—64	双半内圈和双半外圈单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 295—64	成对双联向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 296—64	双列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 297—64	单列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 298—64	大锥角单列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 299—64	双内圈双列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 300—64	四列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 301—64	单向推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 302—64	双向推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 303—64	推力向心对称球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 304.1—81	关节轴承分类	GB 304—81
GB 304.2—81	关节轴承代号	GB 304—81
GB 304.3—81	关节轴承配合	GB 304—81
GB 304.4—81	向心关节轴承标准外形尺寸	GB 304—81
GB 304.5—81	E、ES 和 DS 型向心关节轴承结构型式和基本尺寸	GB 304—81
GB 304.6—81	ES-2RS 型向心关节轴承结构型式和基本尺寸	GB 304—81
GB 304.7—81	C 型自润滑向心关节轴承结构型式和基本尺寸	GB 304—81
GB 304.8—81	CS-2Z 型自润滑向心关节轴承结构型式和基本尺寸	GB 304—81
GB 304.9—81	向心关节轴承技术条件	GB 304—81
GB 305—64	滚动轴承 外圈上的止动槽和止动环尺寸及允差	
GB 306—81	滚动轴承 紧定衬套、螺母和锁紧垫圈 主要尺寸	GB 306—64
GB 307—77	滚动轴承 技术条件	GB 307—64
GB 308—77	钢球	GB 308—64
GB 309—77	滚针	GB 309—64
GB 310—64	滚动轴承 紧定衬套、螺母和止动垫圈 技术条件	
GB 311—64	高压电气设备绝缘试验电压和试验方法	
GB 312—64	电工系统图图形符号	
GB 313—64	电力及照明平面图图形符号	
GB 314—64	电信平面图图形符号	
GB 315—64	电工设备文字符号编制通则	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 316—64	电力系统图上的回路标号	
GB 317—64	白砂糖	
GB 318—74	布面胶鞋	
GB 319—74	胶面胶鞋	
GB 320—64	工业用合成盐酸	
GB 321—80	优先数和优先数系	GB 321—64
GB 324—80	焊缝代号	GB 324—64
GB 325—64	200 升闭口钢桶	
GB 326—73	石油沥青油毡、油纸	GB 326—64
		GB 327—64
		GB 329—64
GB 328—73	沥青纸胎防水卷材检验方法	GB 328—64
GB 330—81	轮胎用棉帘子布技术要求	GB 330—64
GB 331—81	力胎用棉帘子布	GB 331—64
GB 332—77	六六六原粉	GB 332—71
GB 333—79	滴滴涕原粉	GB 333—64
GB 334—81	敌百虫原粉	GB 334—64
GB 335—64	TGT 类台秤	
GB 336—64	AGT 类案秤	
GB 337—64	浓硝酸	
GB 338—76	甲醇	GB 338—64
GB 339—64	工业合成苯酚	
GB 340—76	有色金属及合金产品牌号表示方法	GB 340—64
GB 341—64	钢丝分类	
GB 342—64	冷拉圆金属丝品种	
GB 343—64	一般用途低碳钢丝	
GB 344—64	低碳结构钢丝	
GB 345—64	中碳结构钢丝	
GB 346—64	架空通讯用镀锌低碳钢丝	
GB 347—64	针布钢丝	
GB 348—64	刺钢丝	
GB 349—75	钢钉	GB 349—64
		GB 350—64
GB 351—64	钢丝电阻系数试验法	
GB 352—64	一层 Z 形钢丝的密封式钢丝绳	
GB 353—64	一层梯形和一层 Z 形钢丝的密封式钢丝绳	
GB 354—64	两层梯形和一层 Z 形钢丝的密封式钢丝绳	
GB 377—64	汽油四乙基铅含量测定法 (铬酸盐法)	
GB 378—64	发动机燃料铜片腐蚀试验法	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 379—64	含乙基液汽油酸度测定法	
GB 380—77	石油产品硫含量测定法 (燃灯法)	GB 380—64
GB 381—64	航空汽油四乙基铅含量测定法 (钼酸铵法)	
GB 382—77	煤油无烟火焰高度测定法	GB 382—64
GB 383—64	灯用煤油色度测定法 (重铬酸钾溶液比色法)	
GB 384—81	石油产品热值测定法	GB 384—64
GB 385—77	溶剂油芳香烃含量测定法	GB 385—64
GB 386—64	柴油十六烷值测定法 (同期闪火法)	
GB 387—64	深色石油产品硫含量测定法 (管式炉法)	
GB 388—64	石油产品硫含量测定法 (氧弹法)	
GB 389—77	润滑油粘度温度系数测定法	GB 389—64
GB 390—77	润滑油中糠醛试验法	GB 390—64
GB 391—77	发动机润滑油腐蚀度测定法	GB 391—64
GB 392—77	润滑脂压力分油测定法	GB 392—64
GB 393—80	日用安全火柴	GB 393—64
GB 394—81	酒精	GB 394—64
		GB 395—64
GB 396—65	环形钢筋混凝土电杆 (离心成型法)	
GB 397—65	冶金焦用煤	
GB 398—78	本色棉纱线技术要求	GB 398~401—65
GB 402—78	本色粘胶纤维纯纺纱线	GB 402—65
GB 403—78	本色棉纱线试验方法	GB 403—65
GB 404—78	本色棉纱线包装和标志	GB 404—65
GB 405—78	本色棉纱线验收规则	GB 405—65
GB 406—78	本色棉布技术条件	GB 406—65
GB 407—78	本色棉布分等规定	GB 407—65
GB 408—78	本色棉布试验方法	GB 408—65
GB 409—78	本色棉布包装和标志	GB 409—65
GB 410—78	本色棉布验收规则	GB 410—65
GB 411—78	印染棉布技术要求	GB 411—65
GB 412—78	印染棉布分等规定	GB 412—65
GB 413—78	印染布日晒牢度试验方法	GB 413—65
GB 414—78	印染布皂洗牢度试验方法	GB 414—65
GB 415—78	印染布摩擦牢度试验方法	GB 415—65
GB 416—78	印染布汗渍牢度试验方法	GB 416—65
GB 417—78	印染布精元还原牢度试验方法	GB 417—65
GB 418—78	印染布熨烫牢度试验方法	GB 418—65
GB 419—78	印染布水浸牢度试验方法	GB 419—65
GB 420—78	印染布刷洗牢度试验方法	GB 420—65