

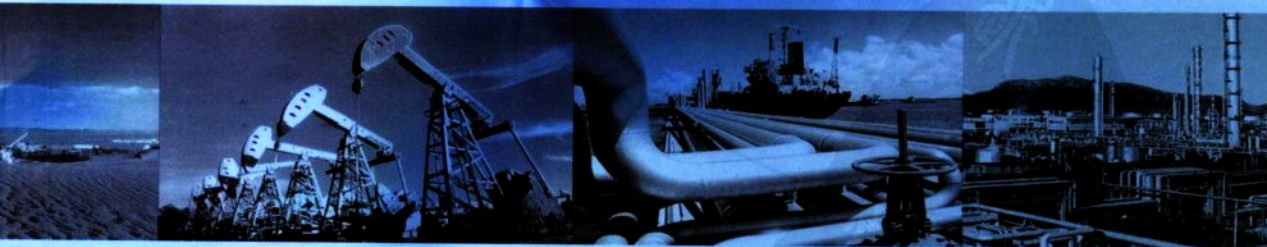
职业技能鉴定试题集

ZHIYEJINENGJIANDINGSHITIJI

拖拉机驾驶员

TUO LA JI JIA SHI YUAN

中国石油天然气集团公司人事服务中心 编



石油工业出版社

PETROLEUM INDUSTRY PRESS

职业技能鉴定试题集

拖拉机驾驶员

中国石油天然气集团公司人事服务中心 编

石油工业出版社

内 容 提 要

本书是由中国石油天然气集团公司人事服务中心统一组织编写的《职业技能鉴定试题集》中的一本。本书包含拖拉机驾驶员初级工、中级工和高级工三个级别的理论知识试题和技能操作试题,是拖拉机驾驶员职业技能鉴定的必备用书。

图书在版编目(CIP)数据

拖拉机驾驶员/中国石油天然气集团公司人事服务中心编.
北京:石油工业出版社,2006.6
(职业技能鉴定试题集)
ISBN 7-5021-5450-7

- I. 拖…
- II. 中…
- III. 拖拉机-驾驶员-职业技能鉴定-习题
- IV. S219-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 018897 号

出版发行:石油工业出版社
(北京安定门外安华里 2 区 1 号 100011)
网 址:www.petropub.cn
发行部:(010)64210392

经 销:全国新华书店
排 版:北京乘设伟业科技排版中心
印 刷:石油工业出版社印刷厂

2006 年 6 月第 1 版 2006 年 6 月第 1 次印刷
787×1092 毫米 开本:1/16 印张:15.25
字数:387 千字 印数:1—1500 册

书号:ISBN 7-5021-5450-7/U·9

定价:38.00 元
(如出现印装质量问题,我社发行部负责调换)
版权所有,翻印必究

《职业技能鉴定试题集》

编审委员会

主 任：孙祖岭

副主任：刘志华 孙金瑜 徐新福

委 员：向守源 朱长根 职丽枫 郭向东 李钟磬

史殿华 郭学柱 丁传峰 乔庆恩 刘晓华

巩朝勋 蔡激扬 王阳福 赵忠文 申 泽

齐爱国 商桂秋 赵 华 时万兴 熊术学

杨诗华 刘怀忠 多明轩 张 镇 纪安德

前 言

为提高石油工人队伍素质,满足职工鉴定的需要,中国石油天然气集团公司人事服务中心组织编写了第三批《职业技能鉴定试题集》。这套书是在集团公司所属企业自有题库的基础上,按集团公司新编题库的要求,择优改编而成的,共有88个工种试题集。每个工种依据《国家职业(工人技术等级)标准》分初级工、中级工、高级工、技师、高级技师五个级别编写。

本套书的编写坚持以职业活动为导向,以职业技能为核心的原则。在题库开发与试题集编写中,我们以国家题库开发的模式和要求为指导,坚持统一规范、充实完善的题库开发与修订原则,注重试题库内容的先进性与通用性,严格按照国家题库开发技术要领与审定程序组织开发。本套书中理论知识试题分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型,以客观性试题为主;技能操作试题在编写中增加了考核内容层次结构表,目的是保证鉴定命题的等值性和考试质量的统一性。为便于职工培训和鉴定复习,在每个工种、等级理论知识试题与技能操作考试试题前均列出了《鉴定要素细目表》。《鉴定要素细目表》是考试的知识点与要点,是工人培训的知识大纲和鉴定命题的直接依据。职工鉴定前复习时应严格参照试题集的《鉴定要素细目表》,认真学习本等级规定的内容。

为使用方便,本套书中《拖拉机驾驶员》合为一册出版,包括初级工、中级工和高级工三个级别的内容。《拖拉机驾驶员》由中国石油大庆职业技能鉴定中心组织编写,主编吕江、冯永刚,参编刘绍峰、王月侠、刘敏、刘艳梅。其中刘绍峰、王月侠编写初级工理论知识试题和技能操作试题。吕江、刘艳梅编写中级工理论知识试题和技能操作试题,冯永刚、刘敏编写高级工理论知识试题和技能操作试题。最后经中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心组织专家进行了审定,参

加审定的人员有辽河油田赵永斌、门连成、王丽英,中国石油大庆职业技能鉴定中心杨明亮、于立英。在此表示衷心感谢!

由于编者水平有限,书中难免有疏漏和错误,恳请广大读者提出宝贵意见。

编者

2005 年 5 月

目 录

初 级 工

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(3)
理论知识试题	(8)
理论知识试题答案	(42)

第二部分 初级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(53)
鉴定要素细目表	(54)
技能操作试题	(55)

中 级 工

第三部分 中级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(81)
理论知识试题	(85)
理论知识试题答案	(118)

第四部分 中级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(130)
鉴定要素细目表	(131)
技能操作试题	(132)

高 级 工

第五部分 高级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(159)
---------------	-------

理论知识试题	(162)
理论知识试题答案	(194)

第六部分 高级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(205)
鉴定要素细目表	(206)
技能操作试题	(207)

初 级 工

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表

行业:石油天然气

工种:拖拉机驾驶员

等级:初级工

鉴定方式:理论知识

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度	备注
基础知识 A 30%	A	钳工基本知识 (07:06:05)	14%	001	钳工场地的常用设备	X	
				002	划线工具的选择	Y	JD
				003	划线基准的选择	Y	
				004	锯削的方法	Y	
				005	锉削的方法	X	
				006	刮削的基本原理	Z	
				007	研磨的基本原理	Z	
				008	钻孔的方法	X	
				009	扩孔的方法	Y	
				010	铰孔的方法	Z	
				011	螺纹的种类	X	JD
				012	螺纹的加工方法	X	JD
				013	标准麻花钻的手工刃磨方法	Y	
				014	矫正的使用	Z	
				015	弯形的要求	Z	
				016	錾削的使用方法	Y	
				017	錾削的种类	X	
				018	錾子处理方法	X	
	B	机械制图常识 (04:03:00)	6%	001	制图的一般规定	X	
				002	几何作图的方法	X	JD
				003	绘图方法	X	
				004	图样的作用	Y	
				005	机件的几种表达方法	Y	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度	备注
基础知识 A 30%	B	机械制图常识 (04:03:00)	6%	006	正投影的基本特性	X	
				007	投影的基本特性	Y	
	C	电工学基础知识 (03:02:01)	5%	001	简单电路的组成	X	
				002	电路中的物理量	X	
				003	电路中物理量的关系	X	JS
				004	欧姆定律的含义	Y	JS
				005	电路的连接方法	Y	JS
				006	电路的三种状态	Z	
	D	常用法定计量 单位、符号、换算 (02:04:03)	5%	001	力的单位符号	X	
				002	力的换算	X	JS
				003	能量单位符号	Y	
				004	功的单位符号	Y	
				005	能量与功的换算	Z	JS
				006	面积的单位符号	Y	
				007	面积的换算	Y	
				008	体积的单位符号	Z	
				009	体积的换算	Z	JS
专业知识 B 70%	A	柴油机基本知识 (03:02:01)	6%	001	柴油机的构造	X	JS
				002	四冲程柴油机的基本工作原理	X	
				003	柴油机分类	Y	
				004	柴油机的型号	X	
				005	6130 型柴油机主要技术指标	Y	JS
				006	6130 型柴油机主要附件的技术规格	Z	
	B	柴油机总体构造 (07:05:03)	12%	001	机体组的构造	X	
				002	机体组的功用	Y	
				003	曲柄连杆机构的组成	Y	
				004	曲柄连杆机构的功用	X	JD
				005	配气机构的功用	Y	JS,JD
				006	配气机构的组成	X	
				007	润滑系的组成	X	
				008	润滑系的润滑方式	X	JD
				009	燃油供给系的功用	Z	

续表

行为 领域	代 码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代 码	鉴 定 点	重要 程度	备 注
专 业 知 识 B 70%	B	柴油机总体构造 (07:05:03)	12%	010	燃油供给系的组成	X	
				011	冷却系的功用	Y	
				012	冷却系的组成	X	JD
				013	启动系的功用	Z	
				014	柴油机启动条件	Z	
				015	冷却系的冷却方式	Y	
	C	柴油机的正确使用 (05:03:01)	8%	001	燃油性能选用方法	X	JS
				002	润滑油性能选用方法	Y	
				003	冷却水的选用方法	Y	
				004	柴油机启动前的准备	X	
				005	柴油机的启动要求	X	
				006	柴油机的运转要求	X	
				007	柴油机的停车要求	X	
				008	柴油机的磨合要求	Y	
				009	柴油机的紧急停车要求	Z	
	D	柴油机的技术保养 (03:01:01)	3%	001	柴油机技术保养分类	Y	
				002	柴油机例行保养要求	X	
				003	一级技术保养要求	X	
				004	二级技术保养要求	X	
				005	柴油机修理类别的划分	Z	
	E	蓄电池的构造和 工作特性 (03:01:01)	5%	001	蓄电池的构造	X	
				002	蓄电池的型号	Y	
				003	蓄电池的充电特性	X	JD
				004	蓄电池的放电特性	X	JD
				005	蓄电池的容量影响因素	Z	
	F	拖拉机底盘部分的 构造和作用 (10:07:03)	17%	001	拖拉机底盘的组成	X	
				002	拖拉机主离合器的构造	X	
				003	拖拉机主离合器的作用	Y	JD
				004	拖拉机变速箱的构造	X	
				005	拖拉机变速箱的作用	Y	JD,JS

续表

行为 领域	代 码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代 码	鉴 定 点	重要 程度	备 注
专 业 知 识 B 70%	F	拖拉机底盘部分的 构造和作用 (10:07:03)	17%	006	拖拉机中央传动结构及作用	X	JD
				007	拖拉机制动器的构造及作用	Y	JD
				008	拖拉机转向离合器的构造	Y	
				009	拖拉机转向离合器的作用	X	
				010	拖拉机最终减速装置的构造	X	
				011	拖拉机最终减速装置的作用	Y	JD,JS
				012	拖拉机张紧轮的构造	X	
				013	拖拉机张紧轮的作用	Z	
				014	拖拉机支重轮的构造	X	
				015	拖拉机支重轮的组成	Z	
				016	拖拉机托带轮的构造	X	
				017	拖拉机托带轮的作用	Z	
				018	拖拉机张紧机构的构造及作用	X	
				019	拖拉机橡胶减振器的构造及作用	Y	
				020	拖拉机台车的构造及作用	Y	
	G	拖拉机使用的要求 (03:02:01)	6%	001	拖拉机起步的要求	X	
				002	拖拉机驾驶的要求	Y	JS
				003	拖拉机转弯的要求	Y	
				004	拖拉机上拖车的要求	X	
				005	拖拉机下拖车的要求	X	
				006	拖拉机换挡的要求	Z	
	H	拖拉机的维护 保养要求 (04:03:02)	8%	001	拖拉机主离合器的维护保养要求	X	JD
				002	拖拉机变速箱的维护保养要求	X	
				003	拖拉机中央传动的维护保养要求	Y	
				004	拖拉机制动器的维护保养要求	Y	
				005	拖拉机转向离合器的维护保养要求	X	
				006	拖拉机最终减速装置的维护保养要求	Y	
				007	拖拉机张紧轮的维护保养要求	X	
				008	拖拉机支重轮的维护保养要求	Z	
				009	拖拉机托带轮的维护保养要求	Z	

续表

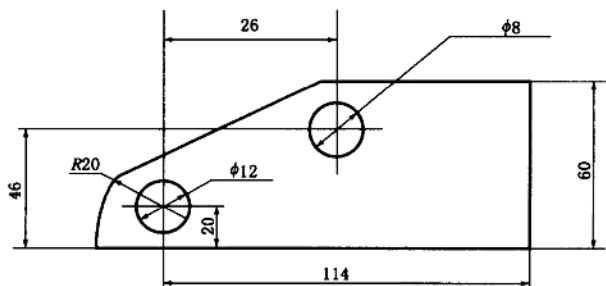
行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴 定 点	重要程度	备注
专业知识 B 70%	I	拖拉机的整机参数 (03:01:01)	5%	001	红旗拖拉机的外形尺寸	Y	
				002	红旗拖拉机的质量	Z	JS
				003	红旗拖拉机油品加注容量	X	
				004	红旗拖拉机的牵引力	X	JS
				005	红旗拖拉机各挡的行驶速度	X	

注：X—核心要素；Y—一般要素；Z—辅助要素。

理论知识试题

一、选择题(每题4个选项,只有1个是正确的,将正确的选项填入括号内)

1. AA001 台虎钳的规格以()。
(A) 钳口宽度来表示的 (B) 钳口长度来表示的
(C) 钳口深度来表示的 (D) 钳身的总尺寸来表示
2. AA001 在使用砂轮机时,砂轮旋转方向要正确,应使磨削向()飞离砂轮。
(A) 下向 (B) 后方 (C) 前方 (D) 任何方向
3. AA001 用砂轮机磨削时,操作者应站在砂轮机的()。
(A) 侧面或斜侧面 (B) 正面 (C) 后面 (D) 任何位置
4. AA002 划针盘是用来划线或()的工具。
(A) 等分圆弧 (B) 找正工件位置 (C) 量取尺寸 (D) 作为导向
5. AA002 划线分()两类。
(A) 平面划线和曲面划线 (B) 平面划线和立体划线
(C) 曲面划线和立体划线 (D) 平面划线、锥面划线
6. AA002 属于划线工具的是()。
(A) 卡尺 (B) 钳台 (C) 孔冲 (D) 样冲
7. AA003 合理地选择()是做好划线工作的关键。
(A) 划线基准 (B) 设计基准 (C) 划线工具 (D) 划线图样
8. AA003 在选择划线基准时,应首先分析图样,找出设计基准,使划线基准与设计基准()。
(A) 完全一致 (B) 尽量一致 (C) 完全不同 (D) 尽量不同
9. AA003 有一零件图如下,其划线基准应以()为基准。
(A) 两个相互垂直的平面 (B) 两孔中心线
(C) 一个平面和一条中心线 (D) $\phi 12$ 和 $\phi 8$ 的两圆中心线



题9图

10. AA004 深缝锯割时,当锯缝的深度到达锯弓的高度时,为了防止锯弓与工件相碰,应将锯条转过()重新安装,使锯弓转到工件的旁边再锯。

- (A) 30° (B) 45° (C) 90° (D) 180°
11. AA004 锯割薄板料时,应尽可能 ()。
- (A) 从宽面上锯下
(B) 从狭面上锯下
(C) 把板料夹在两木板之间锯下去
(D) 把板料夹在两块木板之间,连木板一起锯下去
12. AA004 锯割棒料时,如果被锯割棒料的断面要求比较平整,则应 ()。
- (A) 从开始连续锯到结束
(B) 从几个方向锯割直到结束
(C) 从一个方向锯到一定深度,然后向推锯方向转 90°,继续锯割直到结束
(D) 从上下两个方向锯割,断面用锉锉平即可
13. AA005 在使用锉刀时应注意 ()。
- (A) 锉刀不能沾水和沾油
(B) 双面反复交替使用
(C) 可用粗锉刀代替细锉刀
(D) 用完应用钢丝刷逆着锉纹刷去铁屑
14. AA005 修整一圆柱体中的小方通孔面时,应选用 () 进行锉削。
- (A) 平板锉 (B) 小方锉 (C) 三角锉 (D) 菱形锉
15. AA005 锉齿的粗细用锉纹号表示,号码越小,锉齿越 ()。
- (A) 细 (B) 粗 (C) 小 (D) 大
16. AA005 锉齿的粗细用锉纹号表示,号码越大,锉齿越 ()。
- (A) 细 (B) 粗 (C) 小 (D) 大
17. AA006 刮削可分为 () 两类。
- (A) 平面刮削和圆柱面刮削 (B) 圆柱面刮削和组合平面刮削
(C) 组合平面刮削和曲面刮削 (D) 平面刮削和曲面刮削
18. AA006 刮削具有 () 的特点。
- (A) 切削量大,产生热量小和切削力小
(B) 切削量大,产生热量小和装夹变形小
(C) 切削量大,切削力小和装夹变形小
(D) 切削量小,切削力小,产生热量小和装夹变形小
19. AA006 三角刮刀属于 ()。
- (A) 平面刮刀 (B) 细刮刀 (C) 曲面刮刀 (D) 精刮刀
20. AA007 在一般情况下,手工精研平面时,每分钟约往复 () 次。
- (A) 20 ~ 40 (B) 40 ~ 60 (C) 60 ~ 80 (D) 80 ~ 100
21. AA007 氧化物磨料可用于 () 的研磨。
- (A) 碳素工具钢 (B) 硬质合金钢 (C) 陶瓷工件 (D) 宝石
22. AA007 100# ~ 280# 的研磨粉可用于 () 加工。
- (A) 最粗的研磨 (B) 粗研磨 (C) 半精研磨 (D) 精研磨
23. AA008 用钻头在材料上加工出孔的操作为 ()。
- (A) 钻孔 (B) 扩孔 (C) 铰孔 (D) 铰孔