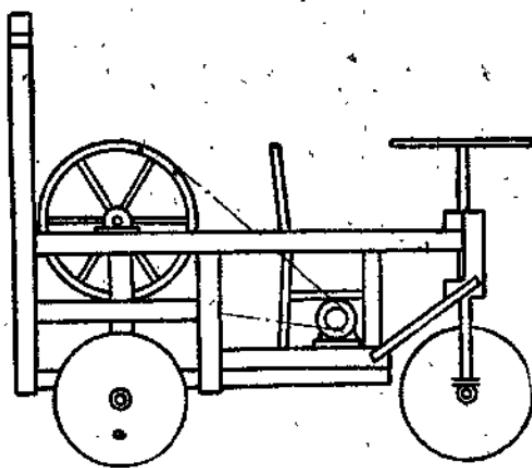


制盐工业技术革新丛书

# 59—1型电动压轴机

江苏省新海连市盐务局 编  
江苏省轻工业厅制盐科学研究所



轻工业出版社

## 內容介紹

江苏省新海連市盐務局与江苏省輕工业厅制盐科学研究所为了实现盐业机械化和半机械化，试制59-1型电动压軸机成功。这种压軸机是土洋結合的，据初步鑑定，具有結構简单、操作容易、功效高、造价較低等优点，不論新滩防滲压軸、結晶池打砂或普通泥池压实，都可推广使用。

这本书介绍了它的結構、性能、功效和造价等，附有全部施工图纸和說明，可供各地盐場参考采用，并可供有关从业人员閱讀。

### 制盐工业技术革新丛书

#### 59-1型电动压軸机

江苏省新海連市盐務局編  
江苏省輕工业厅制盐科学研究所

轻工业出版社出版

(北京山東門內白广路)

北京山東門出版业营业許可證出字第0002号

轻工业出版社印刷厂印刷

新华书店科技发行所发行

各地新华书店經銷

787×1092毫米1/32;  $\frac{20}{32}$ 印张•13,000字

1980年4月第1版

1980年4月北京第1次印刷

印数：1—2,000 定价：(10)0.12元

统一書号：15042·1059

制盐工业技术革新丛书

# 59-1型电动压轴机

江苏省新海连市盐务局编  
江苏省轻工业厅制盐科学研究所

轻工业出版社

1960年·北京

## 目 录

- |                  |       |       |
|------------------|-------|-------|
| 一、前言             | ..... | ( 3 ) |
| 二、电动压轴机的结构、性能与功效 | ..... | ( 3 ) |
| 三、电动压轴机的造价与材料    | ..... | ( 4 ) |
| 四、使用范围与推广意见      | ..... | ( 5 ) |

附图

## 一、前　　言

江苏省新海連市盐务局与江苏省輕工业厅制盐科学研究所于1959年在建造大浦卫星田期間，为了实现盐田机械化，为新灘及老灘提供能大大减少渗透的压軸机械設備，以达到代替手工操作、減輕劳动負荷、提高劳动效率和增加产量、减低成本的目的，共同研究試制电动压軸机。在試制过程中，得到新海連盐場党委大力支持及大浦工区領導和工人的大力协助，經过多次研究改进，終于試制成功土洋結合的59-1型电动压軸机。現将它的結構、功效和施工图纸介紹如下。

## 二、电动压軸机的結構、性能与功效

### 1. 蘋　　构

电动压軸机，結構简单，制造容易，主要由杂木圓滾、木架子、皮带传动、方向盘、进退停开器、操作台等六部分构成。

(1) 前后圓滾系用架木拼成，外釘铁板，直径50厘米，空心，碌軸与架子連接用五金軸瓦。

(2) 传动电动机軸与第二传动軸采用平皮带，第二传动軸到后碌传动采用鏈条齒輪（可以全部改用A型三角皮带或蜗輪蜗杆）。电动机采用全封閉鼠籠式，功率2.8瓩，电源用三芯皮線連接。

(3) 架子全系木結構，用螺栓铁板固結，架高1米，长

2.4米，宽1.2米（也可用轻便三角铁做架子）。

（4）方向盘：位于压轴机前部，与前滚筒前轮子相连，直径0.5米。

（5）开关：采用一盘倒顺序切断开关。

（6）操作台：木竹结构。

## 2. 性 能

（1）功率：电动机容量2.8瓩。

（2）速度：1.57米/秒。

（3）传递比：电动机转数960转/分。速 比：18。

（4）压强：206.9公斤/米。

（5）压轴宽度：2米。

## 3. 功 效

由于结构简单而小巧，因此使用十分方便，容易学习，一个普通工学习半天就可操作自如。根据几次测定，在结晶池打砂工作上，功效比人工压轴打砂提高16倍多。现在新海连盐场大浦工区已将试制的一台投入打砂压实工作，效果很好，工人十分满意。

电动压轴机，经过初步鉴定有六个优点：结构简单；操作容易；故障和事故少；功效高；成本低；可以改成自动化。缺点是无电源地方不能使用（现在研究试制汽油压轴机、柴油压轴机）。

# 三、电动压轴机的造价与材料

## 1. 造 价

由于试制第一台，中间修改多次，因此造价略高，约用1,400元。如果成批制造，则每台造价约在1,100元。

## 2. 所需材料

需要材料較为简单，現将主要材料列表如下：

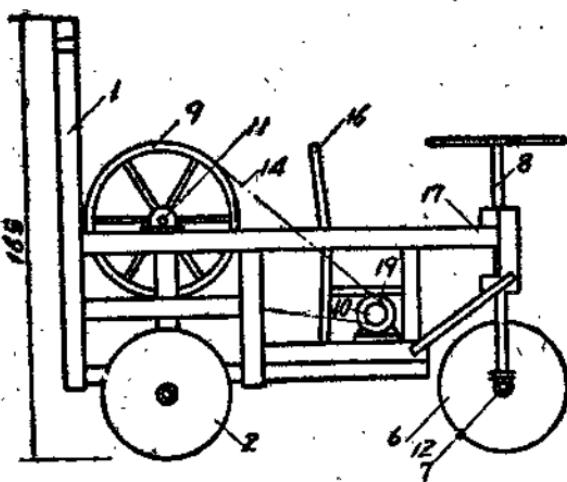
材料名称	規 格	单 位	數 量	說 明
电动机	2.8瓩 三线胶皮线15安培 220~380	台	1	
电 機	15安培220~380	m	150	
钢丝带开关		套	1	
平 皮 带	8cm寬	m	4	
繩 条		m	2.5	
齿 轮 輪	直径10cm1个，直径 39cm1个	組	1	可改用三角皮帶輪
滚 珠 轴 承	6302	个	2	同 上
铁 板	3mm厚	m <sup>2</sup>	3.2	
元 钢	Φ40×2200mm	根	1	
元 钢	Φ35×700mm	根	1	
元 钢	Φ30×700mm	根	1	
前 盒 子	Φ40mm	套	1	
五 金 軸 瓦		个	6	
杂 木		m <sup>3</sup>	0.6	

## 四、使用范围与推广意見

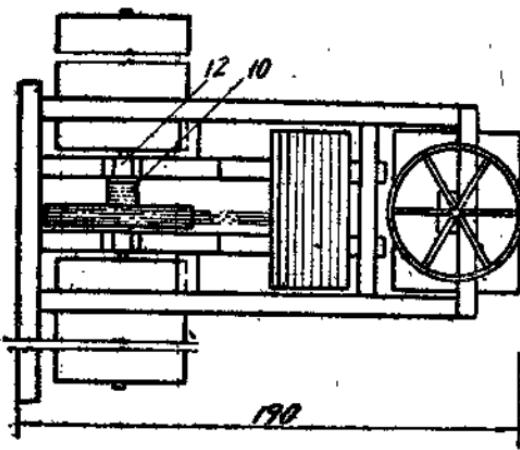
从試制的第一台电动压軸机压軸情况来看，这种压軸机基本上是成功的一項土洋結合的机具。經過初步鑑定，几个部件略加改进（木碾改用空心水泥碾，平皮带改用三角皮带或采用螺旋蜗杆增加变速装置，木架改小改低，动力使用汽油或柴油等）則可扩大使用范围，无论新灌防滲压軸、结晶池打砂或普通泥池压实均可根据条件推广使用。

在推广使用上，我們的意見：

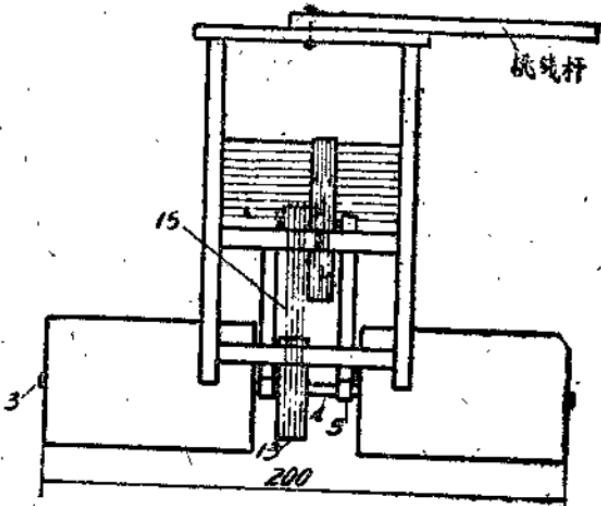
- (1) 在有电源的盐場尽量利用电动机带动；沒有电源的盐場可采用汽油机或柴油机带动（最好用3馬力汽油机，如用柴油机要注意振动）。
- (2) 根据实际要求，在使用时增加或减少空心水泥管中的砂礫調节压强。
- (3) 适当地添設防暑及安全設備。



主 観 圖

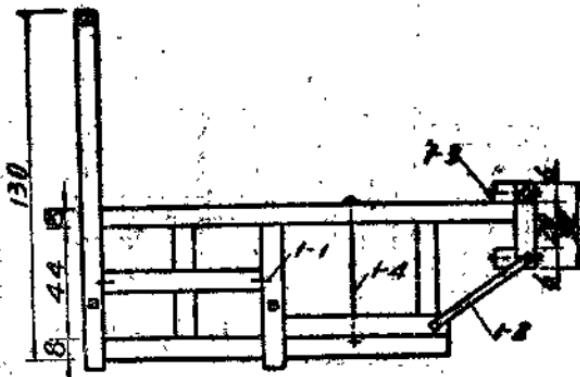


側 觀 圖



剖 视 图

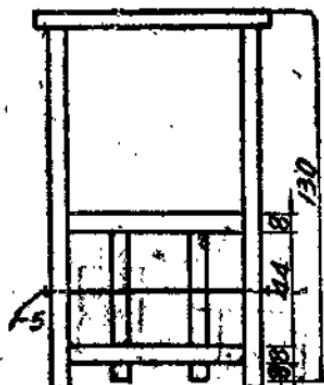
件号	名 称	数 量	规 格 (或图号)	材 料	单 重 (kg)	总 重 (kg)
1	木 框	1	59-1-2	木合钢铜合金	113.40	
2	木 轴	1	59-1-3	钢	170.29	
3	木 轴	1	59-1-4	钢	13.22	
4	木 轴	1	59-1-5	钢	20.16	
5	木 轴	1	59-1-6	钢	4.28	
6	木 轴	1	59-1-7	钢	67.53	
7	木 轴	1	59-1-8	钢	4.94	
8	木 轴	1	59-1-9	钢	27.90	
9	木 轴	1	59-1-10	钢	7.80	
10	木 轴	1	59-1-11	钢	5.00	
11	木 轴	1	59-1-12	钢	1.94	
12	木 轴	1	59-1-13	钢	5.93	
13	木 轴	1	59-1-14	钢	0.73	
14	三 角 皮 带	3	A型105号或A型112号 长度为2500和2800	木		
15	三 角 皮 带	3	A型83号长度为2150	木		
16	电 动 机	1	10A 380V	木	12.50	
17	倒 顺 传 开 关	1	10A 380V	木		
18	电 机	1	9.9瓦	木		
19	脚 手 架	1	59-1-1	木	97.00	



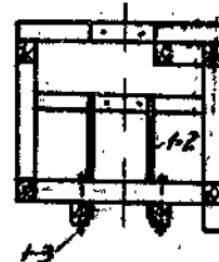
主视图



左视图

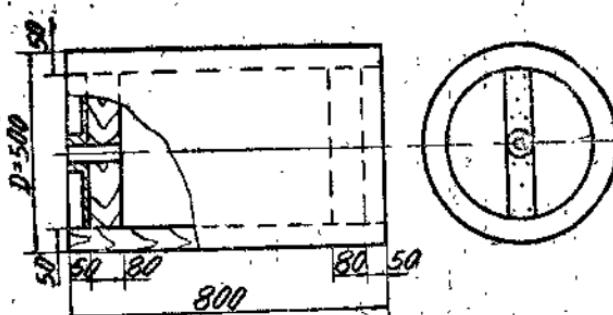


侧视图

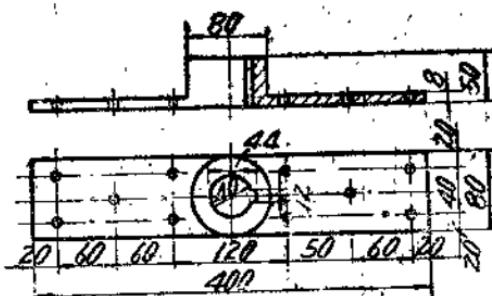


I—I剖面图

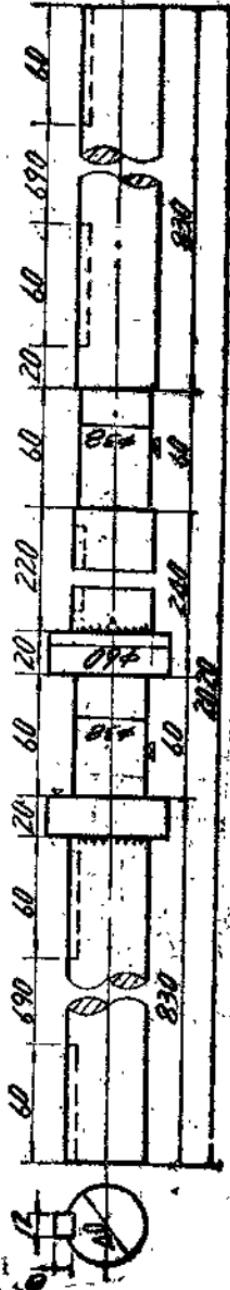
序号	名称	数量	规 格 或 型 号	材 料	单 重 (kg)	总 重 (kg)
1	木架子	1	59—1—2	杂 木	98.400	113.40
1—1	铁扒板	4	200×50×5	软 铜	0.890	1.56
1—2	铁 板	4	500×28×8	软 铜	0.732	2.90
1—3	螺 桩	12	Φ16×180	软 铜	0.305	3.90
1—4	螺 桩	2	Φ16×550	软 铜	0.870	1.74
1—5	螺 桩	2	Φ16×350	软 铜	1.350	2.70
附件1	螺栓	16		软 铜		1.30
附件2	螺钉	24	Φ8×30	熟 铁		0.50
图号	59—1—2					



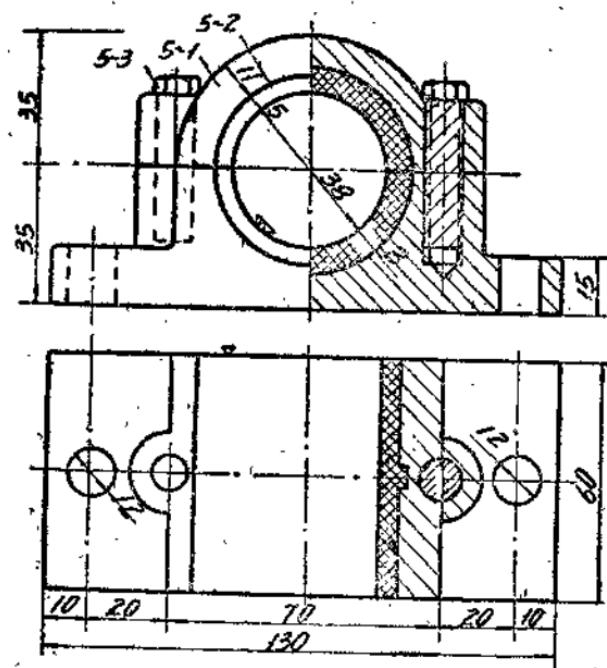
件号	名称	数量	規 格	材 料	单 重 (kg)	总 重 (kg)
2	后碟子	2	$\Phi 500 \times 800$ 空心 50 厚 $\delta = 3$ mm	杂木	55.3	170.99
2-1	铁 板			铁 板	29.8	59.60
附件	螺 钉	200	$\Phi 8 \times 80$			0.29
图号	8-1-3					



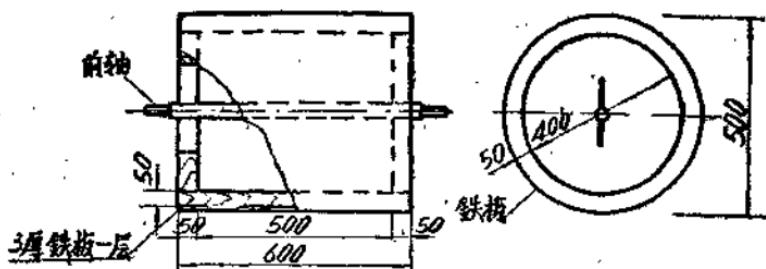
件号	名 称	数 量	規 格	材 料	单 重 (kg)	总 重 (kg)
3	轴 卡	4		铁 铜	3.2	13.23
附件	螺 钉	20	$\Phi 10 \times 60$	软 铜		0.42
图号	80-1-4					



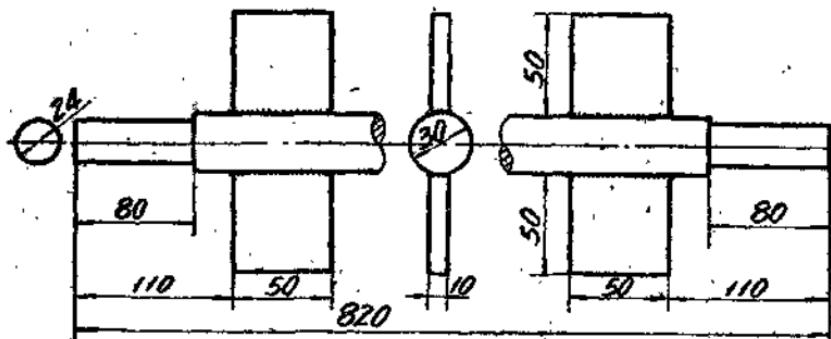
序号	名称	数量	单重(kg)	总重(kg)
1	底脚	9	0.26	20.16
2	螺栓	12×6×60	0.26	01.168



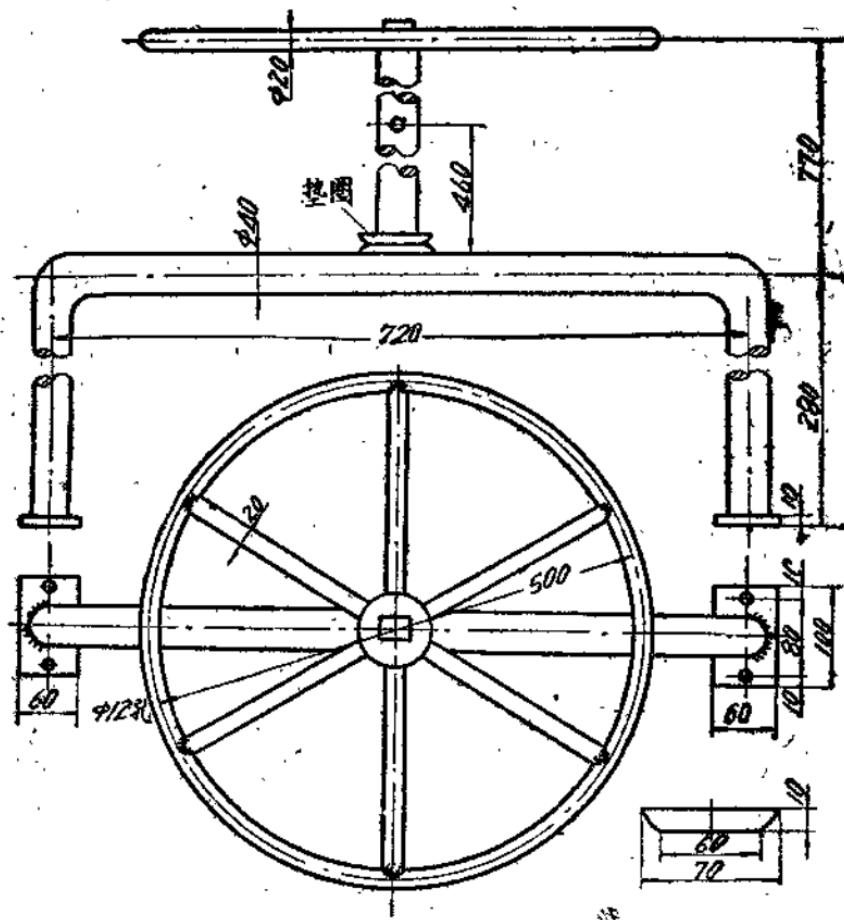
件号	名称	数 量	规 格	材 料	单重(kg)	总重(kg)
5	轴瓦	2				4.23
5-1	瓦壳	2	两半合成	灰铸铁	1.50	3.00
5-2	合 金		两半合成	合 金	0.31	0.62
5-3	螺 钉	4	Φ10× 40	软 钢	0.07	0.28
图 59-1-6	螺栓	4	Φ10×110	软 钢	0.082	0.33



件号	名称	数量	規 格	材 料	单重(kg)	总重(kg)
6	前轮子	1	$\Phi 500 \times 800$ 空心50壁 $6=3mm$	杂木	44.98	44
	铁 板			铁 板	22.40	22.40
附 件	螺 钉	200	$\Phi 8 \times 30$	熟 铁		0.15
图 号	59-1-7					



件号	名称	数量	規 格	材 料	单重(kg)	总重(kg)
7	前 轴	1		半硬钢	4.94	4.94
图 号	59-1-8					



件号	名称	数 量	规 格	材 料	单重 (kg)	总重 (kg)
8	前盖	1		硬 钢	27.6	27.9
8-1	垫圈	2		铸 铁	0.12	0.24
带件	插销	1	Φ10×100	硬 钢	0.06	0.06
图号	59-1-9					

