

水产科技译丛

# 人工餌料制备方法的改进 与鯉魚投餌效果的提高

Л. В. 叶罗希娜著

中华人民共和国  
水产部 东海水产研究所



水产科技譯丛

人工餌料制备方法的改进  
与鯉魚投餌效果的提高

J.B.叶罗希娜著  
李思发譯  
鍾正高校

东海水产研究所  
国外科技資料編譯室

1963年11月

ВНИПРХ

**ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ  
КОРМЛЕНИЯ КАРПА ПУТЕМ  
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ МЕТОДОВ  
ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОРМОВ**

Л. В. Ерохина

МОСКВА, 1960

# 目 录

引言.....	1
人工餌料制备問題的現狀.....	1
顆粒餌料制造技术.....	5
用顆粒餌料飼養商品鯉魚的試驗.....	9
高密度放养一齡魚时鯉魚的投餌效果.....	20
環境条件特点.....	22
餌料基础特点.....	24
投餌.....	27
鯉魚的攝食状况.....	27
飼養結果.....	30
結論.....	33
參考文献.....	35

## 引言

先进养魚場的工作經驗證明，改用較高級的精養形式不仅可以提高池塘單位面積魚產量，而且可以大大地改善養魚企業的經濟指標<sup>(6)</sup>。使魚直接利用餌料的營養物質而不插入任何中間環節（即最短的食物鏈：餌料——魚）比其它綜合強化措施更能保證穩定的高度投餌效率。

Л.В.戈爾頓<sup>(6)</sup>計算過，甚至在自然魚產量達到很高水平（4～6公擔/公頃），但未曾投餌的養魚場里，主要生產資料——池塘水面的潛力也只利用了15～20%。進行投餌就可以充分地發揮這些潛力。戰後，俄羅斯蘇維埃聯邦共和國的各個池塘養魚場配合其他精養措施進行投餌，使商品魚產量，比單純依靠池塘的自然魚產量養魚，平均提高2～3倍，而先進養魚場的產量提高到10～15倍。

採用現代的精養方法，在大多數養魚場中餌料費占商品魚生產成本的一半以上。因而，即使稍許減少每單位魚體增長量的餌料消耗，就可以節約很多。

除了利用畜牧業不用的新的廉價餌料以外，減少單位增長量的餌料消耗是提高池塘養魚效率的最重要的源泉。

### 人工餌料制備問題的現狀

目前，每年都要耗費幾萬噸供不應求的精飼料（油餅、油粕、配合飼料）來養魚。從取得營養豐富的食品來看，用蛋白質飼料養魚，比用這些飼料飼養各種農畜在大多數情況下是並不吃虧的。

Г.Д.波利亞科夫<sup>(41,42)</sup>得出的結論是：池塘養魚業的主要對象——鯉魚用投到池塘里的人工餌料（油餅，配合飼料等）來增加重量、積累蛋白質及“积蓄”熱量的效率，在大多數情況下比溫

血动物要好。

根据 Г. Д. 波利亚科夫的意見，认为这个特点是由于鯉魚与溫血动物相比，塑性代謝与能量代謝之間有着比較有利的关系。

В.П. 杜納叶夫<sup>(8)</sup>在这一問題上抱有相同的观点。他曾算过，鯉魚維持生命过程所須能量大致是像牛与猪这类溫血动物的 $\frac{1}{3}$ 。

鯉魚对許多种人工餌料营养物质的消化状况与天然餌料营养物质的消化状况相比，平均只稍差一些，而在很多情况下甚至还要好一些。克瑙特<sup>(60)</sup>的試驗早就证明了这一点。

H.B. 普契科夫<sup>(44,45)</sup>对聰茨与克朗海姆<sup>(67)</sup>提出的认为鯉魚消化腺活动力很低的观点，提出了尖銳的批評，并用實驗駁倒了他們的論点。根据邦迪、斯潘多夫、卡尔米<sup>(57)</sup>的資料，鯉魚甚至纤维質也能消化。

养魚場的生产实践证明，投进池塘的人工餌料被鯉魚利用于生长的一般为其总能量的6~10%。同时，根据伊甫列夫的資料<sup>(13)</sup>，二齡鯉在夏季吃进的天然餌料总能量的31.3% 是用于生长的。

造成这种不一致的原因在于对鯉魚营养生理的知識浅薄与投餌工作的組織太原始。Г. Д. 波利亚科夫断言，通过改善投餌技术和配制符合鱼类生理要求的有完全营养价值的混合餌料可以使魚利用人工餌料的增长率提高2~3倍，餌料消耗縮減到理論上的可能值1~1.5。

鱼类投餌理論的基本原理与溫血农畜飼养的基本原理相同（餌料中含有一定比例的营养物质，蛋白质的氨基酸組成完全合乎要求，含有維生素等）。但是組織合理的投餌比喂飼农畜要复杂得多。

根据全俄池塘养魚業研究所生理實驗室的資料<sup>(23,46)</sup>，当餌料沉入水中时，餌料里的营养物质損失約50%，而且营养价值的損失主要是在餌料放到水里后的第一个小时内发生的。

除此以外，池塘养魚業中通常使用的餌料一落到水里就猛烈地膨胀、稀释，重量急剧增加，因此单位重量飼料的营养价值大大

降低。如果說活餌料的餌料系数与干燥的人工餌料的餌料系数比較接近的話，那么膨胀稀釋了的餌料的餌料效率将大大降低。

根据 Г. И. 什彼特<sup>(56)</sup> 的意見，在現有的人工餌料制备技术条件下，“鯉魚实际上来不及在单位時間內消化与活餌料重量相等的油餅、混合餌料等”。这也是鯉魚吃人工餌料比天然餌料相对增重較少的原因之一。

現在制造人工餌料的方法不能适应現代精养的要求。很难想像，在畜牧业的任何部門，由于損失而造成飼料的非生产性消耗会有如此之大。因此，改进餌料配制技术，使魚更充分地利用餌料是当前池塘养魚业的首要任务。

許多年来，人工餌料的配制問題，寻求降低餌料損失的方法，是我們研究的对象。

在决定工作方向时，我們认为只有考慮到餌料配制問題的經濟方面(因为可能造出各方面都极好但价錢很貴的餌料)和投餌对象的生物学特点，才能够正确地解决提出的任务。

綜上所述，可以对配制的人工餌料提出如下一些要求：

第一，餌料成分要有完全的营养价值，即应符合魚的生理要求；第二，餌料應該是魚很欢喜吃的；第三，在投餌和吞食时餌料的損失应縮小到最低限度。

1955～1957年我們在薩文养魚場觀察的結果表明，糊狀的混合餌料分成小块放到水里 0.5～1 小时后，由于吸收水分，很大一部分成为悬浮性的物质。我們試驗过成分不同、磨碎程度不同、滲有較多或較少粘合剂的混合餌料。試驗證明，餌料冲蝕量的变动范围很大，不仅混合餌料的成分及其制造方法对冲蝕量的大小有影响，而且投餌点的位置、天气(波浪)也都有影响。在混合餌料里加进粘合成分(像亚麻籽餅与面粉下脚)可以減少由于散逸造成的損失，但远不能消除这类損失。

1955年夏我們用压制成块的混合餌料喂魚的試驗也沒有得到好的結果。

鯉魚屬於所謂溫和魚類。根據其食餌的多樣性也可叫做雜食性魚類。鯉魚最喜愛的食物是搖蚊幼蟲。

在 B. B. 瓦斯涅佐夫及其學生 A. Я. 別洛戈羅夫及 E. Ф. 叶列麥也娃<sup>(35)</sup>的一些著作里，對於決定鯉魚食性的形態特徵有詳盡的分析。這些著作特別強調鯉魚攝食底棲生物的高度適應性。

成年鯉魚能攝食在池底的和靠近池底的生物，並能從池底很深的土壤中挖取生物。C. B. 苏叶托夫<sup>(47, 48)</sup>的試驗證明，長 9.2 厘米的鯉魚能深入淤泥 14 厘米，長 20.7 厘米的能深入淤泥 22 厘米。在水體中和在植物上攝食的能力較差。鯉魚口為端位，長長的吻向前伸出，有很強的吸吮力。鯉魚有研磨齒，可以磨碎有堅硬外殼的生物，而腸道長度顯示出鯉魚有吞食難消化食物的能力。

對一定食性類型的適應也表現在感覺器官的適應性上<sup>(35)</sup>。鯉魚和其他溫和的底棲生物食性魚類一樣，在覓食中具有決定意義的感受器是觸覺、嗅覺與味覺器官。如果說餌料的色彩(顏色)對鱈魚這一大類魚的攝食有重要影響<sup>(65, 21)</sup>，那麼鯉魚的視覺分析器看來只有次要的意義；對鯉魚在一天內不同時間、不同光強度下攝食情況的觀察結果證明了這一點<sup>(17, 55)</sup>。

考慮到鯉魚的生物學特點，我們得出結論，把餌料做成顆粒狀就可以滿意地解決餌料配制問題。我們認為，把餌料制成顆粒狀，就可以配制各種成分的混合餌料，可以消除運輸與保存時的損失，也可以把由於散失與浸蝕造成的損失減少到最低限度。許多作者曾指出過使用制成顆粒狀餌料的可能性<sup>(41, 42, 30, 32)</sup>等。但是無論在國內或國外，實際上都還沒有採取解決這一問題的任何步驟。1951 年西德刊物上出現過一篇報導，為一種新的鯉魚干餌料——制成顆粒狀的鯉精阮甲作廣告<sup>(66)</sup>。

除這篇報導而外，我們沒有能夠在刊物上找到足以証實把鯉精阮甲用於生產及試驗目的的任何其它材料。

在鮭類養殖業中人工餌料的制備受到很大的注意<sup>(22)</sup>。

在美國的養鮭場和從事其它種類鮭魚繁殖工作的鮭魚孵育場

中，广泛地使用制成颗粒状的饲料<sup>(58,62,63,64)</sup>。根据哈根<sup>(61)</sup>的资料，1955年美国联邦鱼类孵化场使用的颗粒饲料占干饲料总量的20%以上。菲力普斯<sup>(62)</sup>指出，在使用方面，颗粒饲料的效力为用一般方法制造的饲料的一倍半。作者还肯定地说，用颗粒饲料喂鱼时，营养物质在水中没有损失，饲料的利用率几乎达到投饵量的100%。

## 颗粒饲料制造技术

现在采用的制造颗粒饲料的方法主要是参照养禽业的要求制订的。制造颗粒的方法有二种：“干”压法与“湿”压法<sup>(7,38)</sup>。

现在的“干”压法对于我们是不适用的——用这种方法制成的颗粒饲料一落入水里就迅速分解了。

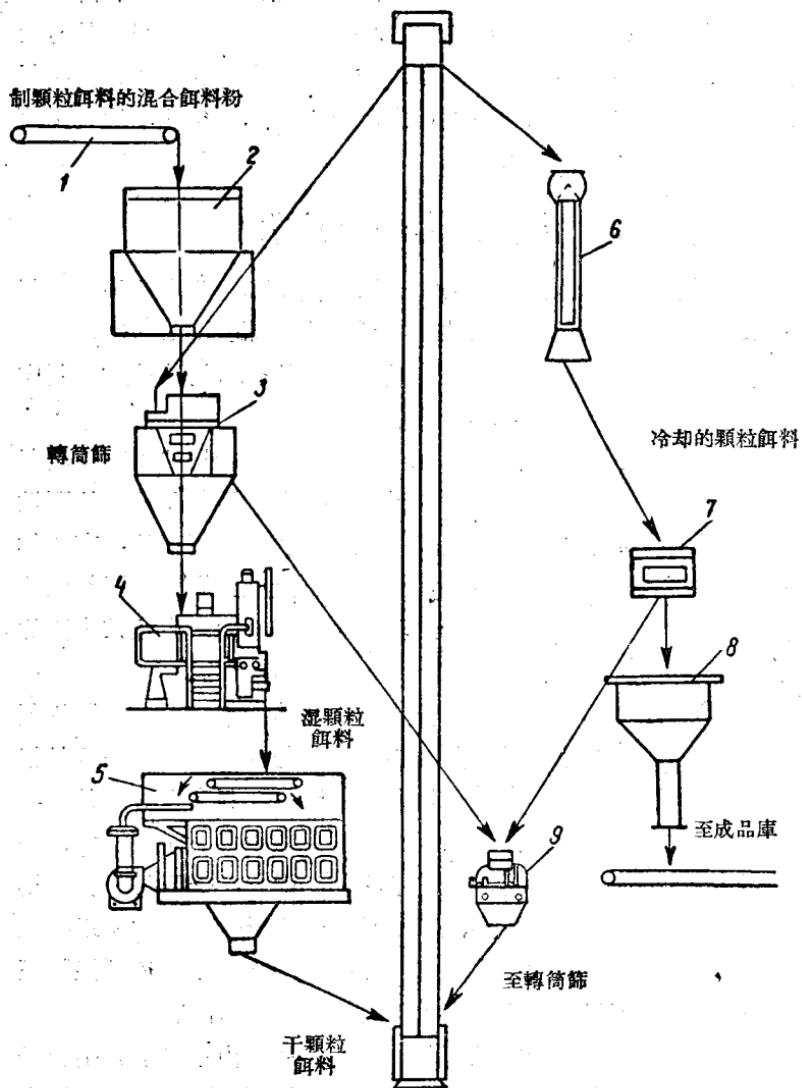
1958年“尼瓦”养鱼场曾在生产条件下进行用“干”压法制的颗粒饲料养鲤的试验。所得结果证明，用“干”压法制的颗粒饲料投饵与用成分相同的粉状饲料调成糊状后投饵相比，在鱼体单位增重饲料消耗量上没有任何优点。不过应当指出，“干”压法比较经济，生产率高，因此按照我们的需要（生产出比较牢固的颗粒），研究改进干压法工艺的可能性是有意义的。

根据我们在前面提到的几位美国作者非常简短的报导来判断，美国养鳟鱼所用颗粒饲料的制造方法与我们“干”压法是相似的。养鳟鱼时使用“干”压法制造的颗粒饲料有良好的效果，是因为鳟鱼的摄食动作快；因而饲料停留在水里的时间很短。

鲤鱼吃饲料是一小份一小份地吃的，因此，一天投一次的饲料在被鱼吃掉以前在水中要浸相当长的时间（数小时），所以喂鲤鱼的颗粒饲料要有较大的机械强度和微小的膨胀率。用“湿”压法制造的颗粒饲料在一定程度上是符合这些要求的。

用“湿”压法生产颗粒饲料的工艺规程是由中央配合饲料科学研究所制定的。用这种方法制造颗粒饲料要利用通心粉生产装置——螺旋压机与竖式干燥器。

制造颗粒状混合饲料的工艺过程有如下几道工序：配制混合饲料粉，加水与搅拌，压制，干燥，过筛及包装（图 1）。



制造颗粒饲料的混合饲料粉的配制方法与制造普通的粉状混合饲料没有原则上的区别，主要的特点是要磨得细而匀，使粉末有较大的粘合力，以提高颗粒饲料的质量。燕麦与大麦这类谷物磨碎前要去壳，以减少堵塞模子的可能性。加到颗粒混合饲料里的所有成分都要用网眼  $0.8 \times 0.8$  毫米(№24)的金属筛筛过。

混合饲料粉检查过粗细后再通过磁选器，然后用斗式提升机送进料斗，由料斗送入定量器，再从定量器依靠振动装置均匀地送入連續操作的和面机的和面器里准备压制。当混合饲料粉送入和面器时，用喷嘴喷入热水（至含水量 30~35%）。加热有助于形成制取牢固颗粒所必须的粘合物质。混合饲料粉在和面器里经过充分搅拌，固定在轴上的推杆把糊状物经过和面器底部的孔推向送料辊；然后由送料辊压进卧式螺旋输送机的管子里，把饲料送往两个立式螺旋输送压制机。立式螺旋输送压制机把糊状物从模子的孔中压出。潮湿的颗粒送到干燥器的传送带上，并逐渐从上层传送带送到下层传送带，在热空气流中通过，使含水量减少到 13~14%，这是取得适于长期保存的颗粒饲料所必须的。在干燥过程中要保持混合饲料的质量指标：气味、颜色、味道及颗粒形状。颗粒干燥后送进冷却器，然后用平筛筛去小颗粒。制好了的颗粒饲料放入谷囤，用分装器装袋。

1956年在全苏谷物科学研究所(ВНИИЗ)配合饲料实验室的领导下，萨拉托夫配合饲料厂试验车间用通心粉生产设备(МПД-11压机与 ВИС-2 翻式干燥器)，建成了第一条生产颗粒配合饲料的生产作业线\*。我们试验用颗粒混合饲料就是利用这个装置生产的。

颗粒的大小可以根据鱼的年龄加以改变。喂养二夏龄鲤鱼的颗粒饲料制成直径 2~3 毫米长 5~6 毫米的圆柱形。在使用该装置的试验中发现了许多重大缺点；同时查明，用不同成分的混合饲料制造的颗粒，其牢度可能大不相同。

\* 该装置是为生产饲养家禽用的颗粒配合饲料而装配的。

用“湿”压法制造颗粒饲料的过程与切得很短的通心粉的生产过程几乎完全相同。

通心粉生产对原始原料有非常严格的要求，制造通心粉要用特等硬粒小麦磨成的高粘度面粉，任何其他成分（肉粉，豆粉），即使加入很少的份量也会对通心粉的质量产生不良影响，使牢度降低。研究清楚用那几种饲料，按什么比例配合可以得到高强度的颗粒，这是一件很重要的工作。我們曾进行过颗粒饲料胶凝处理的初步试验。初步结果证明，加了凝胶的饲料放进水里时体积大大膨胀，毫无疑问，这是不好的。制颗粒饲料时加淀粉得到的结果较好。必须指出，在通心粉生产上也是用这个方法来提高产品质量的。

尽管混合饲料粉磨得较细而且筛过，还是比面粉来得粗，并且在混合饲料里常落进麦芒，这严重地影响到机械的工作。压机的模子是最容易发生故障的地方。在操作过程中模子的孔常被堵塞，大大降低了整个机组的生产力。为了能顺利地操作，必须把现有压机中的一个加以改进，以便能用来把池塘养鱼业中所用的饲料制成颗粒。

现在渔业水利设计研究所已完成了为池塘养殖鱼类生产颗粒饲料的车间设计。设计时曾考虑了在使用萨拉托夫配合饲料厂的装置时发现的一些缺点（其中包括规定了采用比较完善的压机）。当然，这一装置必须在实际操作中加以检验。渔业水利设计研究所设计的颗粒饲料生产车间，是为了满足消耗大量饲料的大型养鱼场的需要而设计的。现在迫切需要设计一种能够在集体农庄与国营农场的小规模养鱼场中生产颗粒饲料的小型而经济的联合机。由于缺乏类似的机械，以致有人试图利用大功率的绞肉机来制造颗粒饲料<sup>(46)</sup>。

我們曾对成分相同而制造方法不同（一部份是工厂化生产的，另一部份则用632-M电动绞肉机制成）的颗粒混合饲料的质量作了比较。共检验了六种成分各不相同的混合饲料。在一切場合用

絞肉机制成的颗粒，牢度都比工厂化生产的一成分的颗粒小得多。應該考慮到，絞肉机用来制造颗粒饲料，从技术方面来看是一种很不完善的机械。无论螺旋输送器的牢度或馬达的功率都不适宜于加工含水率很低的混合饲料这样的产品。如果利用絞肉机制造颗粒饲料，必須作一些結構上的改变（首先增加馬达功率与提高螺旋输送器的牢度），这样可以避免事故和改进产品质量。

## 用颗粒饲料飼養商品鯉魚的試驗

探討颗粒状饲料喂魚效果的研究工作是在 1956 年开始的，为了查明魚吞食颗粒饲料的可能性和测定颗粒的最适大小，最初在水族箱里进行試驗。观察結果证明，用“湿”压法制成的颗粒，放进水里 30~40 分钟后就变軟了，虽然常被魚攬动，但长时间（1 昼夜多）不变形。

在試驗前就养在水族箱里的鯉魚是喂搖蚊幼虫的。魚习惯于活餌料，因而长时间（一星期）不吃颗粒饲料（把颗粒饲料吞入口中，但馬上又吐出）。慢慢地魚習慣了人工餌料并开始吞食。后来只要把干的颗粒饲料一放进水族箱，魚很快就吞进口里并且吃下。常常可以看到，一齡魚貪饑地一下子吞进好几顆，随后又吐出一部分，这些颗粒便又被其它魚吃去了。为检查颗粒进入消化道时的状态，曾在吃进颗粒以后經過10、30分钟，1、2 及 3 小时解剖了一些一齡魚。腸含物的检查結果证明，吃颗粒饲料的魚，食物团的稠度与吃調制很厚的糊状饲料时一样。

根据水族箱观察結果，制定了在野外条件下的試驗工作計劃。試驗工作是 1957 年夏在全俄池塘养魚科学研究所的薩文試驗基地（莫斯科州巴拉希欣斯克区）进行的，在那里用四个池塘（№11, 12, 13, 14）作試驗。其中二个池（№12与14）的魚喂颗粒饲料；其它二池（№11与13）作对照，用成分相同的粉状混合饲料調成厚的糊状物投喂。試驗池的外形很相近。每个池的面积在 0.1 公頃左右。平均深度 0.5~0.6 米，最大深度（排水閘处）不超过 0.85

## 米。

在計算一齡魚放養數時，天然魚產量定為 180 公斤/公頃，這與薩文養魚場對各個池塘多年來觀察所得的資料相符。

在各個試驗中我們都用雜種一齡鯉魚，即所謂庫爾斯克鯉。魚種從土拉州“頓河柳托里奇”養魚場運來。試驗是在五倍放養\*的條件下進行的。喂魚用混合餌料的成分與 10 號配方的配合飼料相近。餌料組成(%)如下：

葵花子餅	40
花生餅	20
小麥飼料粉	20
小麥穀	4
豌豆	5
碎米	9
白堊	2

### 混合餌料的化學組成(%)\*\*

成 分	粉狀餌料	顆粒餌料
水 分	8.55	8.72
蛋白質	31.22	30.1
脂 肪	4.34	3.73
灰 分	6.58	5.91
碳水化合物(根據差數求出)	49.31	51.52
總熱值(1 公斤, 卡/公斤)	4066	4055
含氮物質和無氮物質的比例	1 : 1.9	1 : 2

\* 僅依靠天然餌料，不施肥不投餌時的放養密度，稱為 1 倍放養 (1-кратная посадка) 或正常放養 (нормальная посадка)，放養密度增加一倍為二倍放養，余類推，該倍數稱為放養倍數 (кратность посадки)——譯者註。

\*\* 餌料與飼養魚體化學組成的分析是由全俄池塘養魚研究所生理實驗室的工作人員 Л. Л. 洛巴契娃與 В. И. 科羅列娃做的。

从上述資料可以看出，顆粒化過程對混合飼料化學組成的影響是很小的。

我們實驗室的工作人員 M. A. 謝爾賓娜曾在莫斯科大學土壤生物系同位素實驗室對鯉魚體中蛋白質的氨基酸組成以及在池塘養魚上最常用的人工飼料的氨基酸組成做過定性定量研究。M.A. 謝爾賓娜還根據我們的要求，對我們在試驗中所用混合飼料的氨基酸組成作了測定。這些資料列於表 1。

表 1 氨基酸含量

氨基酸 含量 (%)	魚 體			混 合 飼 料		
	对总氮量	对粗蛋白質	对单位重量 脫脂物質	对总氮量	对粗蛋白質	对单位重量 脫脂物質
精氨酸	10.2	5.1	2.7	16.8	8.4	2.8
組氨酸	6.6	3.9	2.1	6.8	4.0	1.4
賴氨酸	14.2	12.0	6.5	5.6	4.7	1.6
酪氨酸	2.7	5.6	3.0	2.2	4.5	1.5
苯丙氨酸	3.2	6.0	3.2	2.1	4.1	1.4
酥氨酸	3.7	5.0	2.7	4.2	5.6	1.9
纈氨酸	4.9	6.5	3.5	3.8	5.1	1.7
白氨酸	7.2	10.9	5.9	8.7	13.1	4.4
異白氨酸	3.9	5.8	3.2	2.4	3.6	1.2
絲氨酸	4.2	5.0	2.7	4.3	5.1	1.7
天門冬氨酸	4.3	6.5	3.6	8.2	12.5	4.2
甘氨酸	8.1	7.0	3.8	6.4	5.5	1.8
$\alpha$ -丙氨酸	8.3	8.5	4.6	4.7	4.9	1.6
穀氨酸	8.6	14.8	7.8	9.9	16.8	5.6
蛋氨酸	1.7	2.9	1.6	1.0	1.67	0.5

如果把鯉魚身體氨基酸組成當作飼料蛋白質營養價值完全的標準（在我們看來，這是完全可以的），那麼我們的混合飼料在質量方面是完全符合要求的。魚體中與飼料中氨基酸含量對總氮量或粗蛋白質的百分比是不同的。

溫血動物有 10 种不可缺少的氨基酸：精氨酸、組氨酸、賴氨酸、蘇氨酸、苯丙氨酸、色氨酸、蛋氨酸、纈氨酸、白氨酸、異白氨酸。

魚類對氨基酸的要求至今還完全沒有研究過；但是有些研究者<sup>(25, 26, 27, 37)</sup>認為，這 10 种氨基酸對於魚類也是不可缺少的。

從上面引證的資料可以看出，在我們的混合飼料里，10種不可缺少的氨基酸里有四種（精氨酸、組氨酸、蘇氨酸、白氨酸）是有餘的（與鯉魚蛋白質比較）。飼料蛋白質中酪氨酸、苯丙氨酸、纈氨酸及異白氨酸比鯉魚體中略少些。最缺乏的氨基酸是賴氨酸與蛋氨酸，因而魚體增重的耗餌量基本上應該是由這二種氨基酸決定的。

有了飼料與魚體氨基酸組成的定量資料，就可以大體上計算出魚體單位增重的耗餌量。在我們的混合飼料（顆粒飼料）里含有 30.1% 蛋白質，所以每公斤飼料里有 301 克蛋白質，知道了各種氨基酸含量百分比，就不難計算出，1 公斤飼料里有賴氨酸 14.1 克，而蛋氨酸是 5.0 克。

二夏齡鯉魚體中蛋白質含量平均為 14%，即 1 公斤魚有 140 克蛋白質。經過類似的計算就可以得出，1 公斤魚里有 16.8 克賴氨酸和 4.0 克蛋氨酸。

設飼料蛋白質的消化率為 80%（這與許多研究者就鯉魚對植物性飼料蛋白質消化率進行研究所得資料的平均數相符），我們就可以求出，1 公斤飼料中被消化的蛋白質有 240.8 克，相應地賴氨酸是 11.6 克，蛋氨酸是 3.2 克。因而，鯉魚體重增長 1 個單位重量必須消耗的飼料按蛋氨酸計算至少需 1.25 個單位重量，而按賴氨酸計算則至少需 1.45 個單位重量的飼料。毫無疑問，這是顯著地降低了飼料系數，因為我們對蛋白質的吸收率未作修正，也未考慮其它許多因子。但是在一切條件下都可以說，我們的飼料的氨基酸組成是比較完全的。

魚每天早晨喂一次，餌料投在餌料台上。餌料台設在岸边，离水面 0.5 米；每 200 尾魚設一個餌料台。

顆粒餌料是用干的投下去的，粉狀混合餌料則調成厚的糊狀物投入池里。在整个投喂期間，對投進池塘的餌料的吞食率進行嚴格的檢查。餌料台定期從水里取出（每星期不少於一次），洗淨並晒干。

對粉狀餌料與顆粒餌料的吞食情況作了觀察，我們証實，投餌 2~3 小時後，雖還在“吃食”時間，在餌料台上就看不見粉狀餌料了，而顆粒餌料在餌料台上一般有 6~8 小時，有時甚至更長的時間。於是產生了疑問，是否魚對於顆粒餌料沒有粉狀餌料那樣歡喜呢，可是我們沒有根據。如同前述，顆粒餌料投入水中大約半小時後，就吸收很多水分，變成完全適於魚吞食的了，而水族箱觀察的結果證明，即使干的顆粒餌料魚也很願意吃。

根據我們的意見，粉狀餌料消失得較快，不是由於魚吃得較快，而是由於在池底散失的損失很大。

我們的工作能否作出成績，在很大程度上取決於是否正確地投餌，所以我們很注意投餌過程的安排。重要的是怎樣才能更準確地計算出最適合的日餌量。

在計算日餌量時，我們抱定 Г. И. 什彼特<sup>(56)</sup>的觀點。Г. И. 什彼特用大量材料證明，投喂量偏小從經濟方面考慮顯然是不利的，而投餌量偏大同適度投餌比較，餌料系數相差不大。根據這些理由，他認為在餌料不致損失的條件下，給鯉魚喂多些是有好處的。

因此，我們主要是根據魚對餌料的吞食率編制日餌量計劃。既然我們的任務是研究使用顆粒餌料的效果，在編制日餌量計劃時就要用顆粒餌料的吞食率作為標準。

為了更準確地測定最恰當的日餌量和查明顆粒餌料的營養潛力，在一段時期里有二個池塘——№13（粉狀餌料）與№14（顆粒餌料）暫時減少了投餌量，7 月里這兩只池投餌量平均比其他