

铁路装卸常识问答

蓄电池叉式装卸机

《铁路装卸常识问答》编写组



人民铁道出版社

内 容 简 介

本书以问答形式，介绍了蓄电池叉式装卸机（电瓶叉车）的构造、基本原理、操作方法、维修养护及安全作业事项等；列举了常见故障及其排除的方法；附有部分图表和有关技术数据。可供蓄电池叉式装卸机司机和维修人员阅读和参考。

铁路装卸常识问答 **蓄电池叉式装卸机**

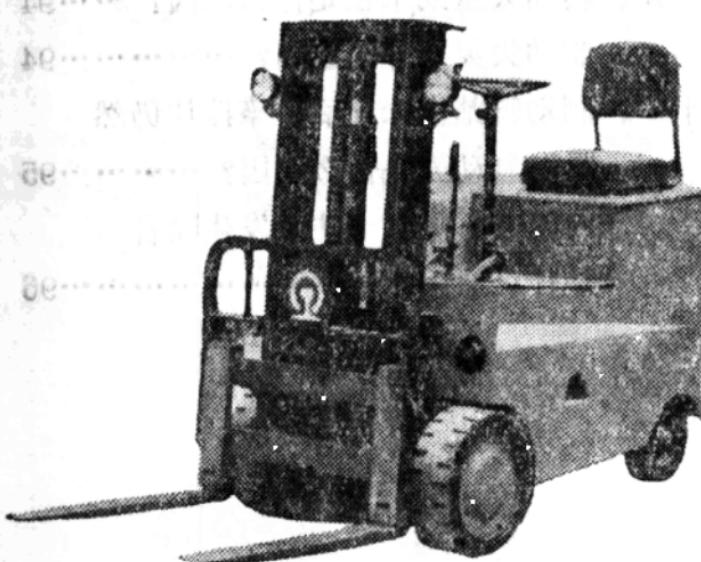
人民铁道出版社出版
新华书店北京发行所发行
各地新华书店经售
人民铁道出版社印刷厂印

开本：787×1092^{1/16} 印张：1.625 字数：30千
1974年3月第1版 1978年9月第3次印刷
统一书号：15043·3011 定价：0.10元

为适应我国国民经济的不断发展，提高装卸工人技术业务水平，多快好省地完成和超额完成国家运输生产任务，我们编写了一套“铁路装卸常识问答”小丛书，有：《装卸工》、《司索工》、《充电工》、《桥式、龙门式起重机》、《蓄电池叉式装卸机》、《内燃叉式装卸机》、《卸煤机和装砂机》、《履带式起重机》等。这几本小册予以问答形式介绍了上述机械有关工种的作业方法，机械的一般构造、日常保养、常见故障的排除等基本知识。文字力求通俗易懂、简明扼要，并附有图表和参考数据，以便于运输装卸部门工人、装卸机械司机及有关干部阅读。

这几本小册子是在交通部铁路运输局主持下，采取干部、工人、技术人员“三结合”的形式编写的。参加这次编写工作的有北京、沈阳、郑州、广州、济南、呼和浩特等铁路局以及北方交通大学、兰州铁道学院、石家庄铁路运输学校的同志。在编写过程中，较为广泛地征求了一些车站技术人员和现场工人的意见，并进行了修改、补充。由于我们写作能力和工作水平所限，书中可能存在缺点和错误，希望读者给予批评指正。

《铁路装卸常识问答》编写组
一九七三年四月



蓄电池叉式装卸机

目 录

一 般 构 造

一、蓄电池叉式装卸机有什么用途？	1
二、叉车有哪些主要类型？	2
三、蓄电池叉车有哪些技术特性？	3
四、叉车由哪几部分组成？	8
五、起升机构由哪些部件组成？ 有何作用？	8
六、前桥由哪些部件组成？有何作用？	14
七、减速箱、主被动螺旋伞齿轮 有什么作用？	16
八、差速器有什么用途？其构造如何？	17
九、半轴有什么用途？	20
十、制动系统有何作用？由哪几部分 组成？	20
十一、制动总泵的构造如何？	25

十二、制动总泵是怎样工作的?	27
十三、制动分泵的构造如何? 它是怎样工作的?	30
十四、转向机构有何作用? 有哪些部件 组成?	32
十五、转向器有何作用? 它的构造 怎样?	34
十六、后桥有什么作用? 有哪些部件 组成?	36
十七、叉车液压系统工作原理如何? 由哪些部件组成?	39
十八、液压分配器有何作用? 构造怎样?	42
十九、升降时液压分配器是怎样 工作的?	44
二十、前后倾时液压分配器是怎样 工作的?	46
二十一、安全阀有什么作用? 其构造 与工作原理怎样?	48

二十二、电气系统由哪些部分组成?	
有什么作用?	50
二十三、电气系统有哪些主要元件?	53
二十四、蓄电池叉车的电气系统工作 原理如何?	55
二十五、蓄电池叉车有哪些调速方法?	59
二十六、蓄电池叉车各档工作情况 怎样?	61
二十七、油泵电动机电路与工作 情况怎样?	65
二十八、蓄电池叉车电气系统有哪些 安全保护装置?	67

操作注意事项

二十九、叉车出车时应注意些什么?	69
三十、叉车在行驶中应注意些什么?	70
三十一、叉车停驶时应注意些什么?	72
三十二、什么时候应该用手制动机构?	73
三十三、使用新叉车时应注意些什么?	74
三十四、叉车的保养有哪些内容?	74

β •

三十五、更换蓄电池时应注意些什么?79

常见故障及其排除

三十六、叉车不能起动是什么原因?80

三十七、走行电动机运转正常, 叉车不能
起动是什么原因?82

三十八、换向手柄在工作位置, 电锁钥匙
未插入, 叉车自行起步是什么
原因?84

三十九、叉车走行时无快档是什么
原因?85

四十、熔断器烧断是什么原因?86

四十一、接触器触头烧损是什么原因?86

四十二、分配器手柄已回到中间位置, 油泵
电动机仍然运转是什么原因?87

四十三、走行电动机烧毁是什么原因?88

四十四、门架起升时跳动是什么原因?89

四十五、起重量未达到额定值, 起升发生
困难是什么原因?90

四十六、液压系统发生噪音是什么原因?90

四十七、高压油管发生爆裂是什么 原因?	91
四十八、货叉自行下降、门架自行前倾 是什么原因?	92
四十九、转向太重或卡住是什么原因?	94
五十、制动失灵是什么原因?	94
五十一、制动脚踏板松开后，摩擦片仍然 紧贴制动鼓是什么原因?	95
五十二、内门架下降时卡住及发生噪音 是什么原因?	96

一般构造

一、蓄电池叉式装卸机有什么用途？

蓄电池叉式装卸机（以下简称叉车）是适用于铁路车站、货场、仓库、港口码头和厂矿企业的装卸、堆码及短途搬运货物的一种装卸机械，特别适合于成件包装货物的作业。在技术革新和技术革命运动中，广大装卸职工在叉车上配备了推出器、吊杆、夹包器、桶钩、活叉和铲斗等多种属具，进一步扩大了叉车的作业范围。不仅能装卸成件包装货物，而且还能装卸砂石、焦炭等散堆装货物。使用它可以提高生产效率，减轻劳动强度，缩短装卸作业时间，加速车辆周转。由于叉车体

小轻便，机动灵活，因而使用范围极广，是装卸机械化的重要机具之一。

二、叉车有哪些主要类型？

目前我国生产的叉车类型很多，按起重量分有：0.5吨、1吨、1.5吨、2吨、3吨和5吨等几种；按动力分有蓄电池式和内燃式两种（内燃式又分为汽油机和柴油机两种）；按传动方式分有机械传动、电力传动和液力传动三种；按叉车的货叉位置分有直叉平衡重式（货叉在前面，即现在最常见的叉式装卸机，如本书前面照片所示）和侧叉式（货叉在叉车前进方向的一侧，货叉还可以作横向移动，当提起货物以后，整个起升机构和货物重心都可以缩回到车体外形以内，并可将货物放置于叉车平台上）等几种。

蓄电池叉车与内燃叉车相比较，蓄电

池叉车结构简单，操作方便，动作灵活，维修保养比较容易。但是它需要有一套充电设备及其工作人员。同时，它的走行速度低，对路面要求也较高。内燃叉车独立性较强（不需要充电），走行速度高，对路面要求较低，爬坡能力大，它和前者相比是结构和操作都较复杂，维修保养也较繁杂，工作时噪音大，并排出烟雾，影响仓库和工作场所的环境卫生。

三、蓄电池叉车有哪些技术特性？

蓄电池叉车的主要技术特性如表1。

蓄电池叉车主要技术特性表

表 1

顺号	名称	单位	技术参数			备注
			1DC型	ZD ₁₁ 型	FX ₂ 型	
1	起重量	公斤	1000	1000	1500	
2	最大起升高度	毫米	2000	2000	2000	
3	起升速度	米/分	7	7	8~13	
4	走行速度	公里/小时	7~7.5	6.5~7	6.5~7	11~13
5	货叉尺寸 (长×宽×高)	毫米	866×100 ×26	800×100 ×30	800×100 ×30	950×150 ×35
6	货叉调整范围	毫米	120~700	220~800	220~800	
6	门架前倾角	度	5°	3°	3°	
6	门架后倾角	度	10°	10°	10°	10°

续上表

顺号	名称	单 位	技术数据			备注
			IDC型	DC-1型	ZD ₁₁ 型	
7	车身外侧转向半径	毫米	1765	1720±15	1720±15	1850
	车身内侧转向半径	毫米	215	150±15	150±15	200
8	前后轮轴中心距	毫米	1100	1100	1100	1220
9	前轮距	毫米	760	760	760	850
	后轮距	毫米	705	680	680	800
10	行走电动机功率	瓦	4	4	4	4.5
	电压	伏	30	30	30	48

续上表

顺号	名称	单位	技术数据			备注
			IDC型	ZD11型	FX2型	
10	行走电动机	电 流	安	170	170	170
		转速	转/分	720/960	720/920	920
11	油泵工作压力	公斤/厘米 ²	70	65	65	最大压力
	油泵电动机	功 率	瓦	4	4	6.5
		电 压	伏	30	30	48
12	油泵电动机	电 流	安		168	
		转速	转/分	920	960	

续上表

顺号	称 称	单 位	技术数 据				备 注
			1DG型	DU-1型	ZD ₁₁ 型	FX ₂ 型	
13	蓄 电 池	个 数 量 (10小时放 电率)	16	15	15	15	蓄 电池为5 小时放电 率
14	控制系 统电压	安·时	500	500	500	300	
15	蓄 电 池总电压	伏	2	2	2	2	
16	外 形 尺 寸 (长× 宽×高)	毫 米	15	30	30	30	
17	总 重	公 斤	2230	2400	2400	2860	